

Edition  
2020

# Soromap

## Peintures et vernis



**SOROMAP**  
Peintures et vernis



**SOROMAP**  
Peintures-Uernis  
**YACHT PROTECT**  
TECHNOLOGIE

# yacht Protect ANTI-AGE



][www.soromap.com](http://www.soromap.com)]



## CONTACTS SOROMAP / SOROMAP CONTACTS

### RESPONSABLE PEINTURE / PAINTING MANAGER

#### ↳ Patrick LECŒUR

##### ↳ Contact Atlantique : Delphine Portrait

Tél. : +33 546 88 36 10 / Fax : +33 546 88 36 15

E.mail: peinture@soromap.com

##### ↳ Contact Méditerranée : Benoit Guerit

Tél. : +33 493 90 28 18 / Fax : +33 493 90 28 32

E.mail : benoit.guerit@soromap.com

##### ■ Chantiers Naval, Région Nord et Outre Mer

Patrick Lecœur / +33 6 10 01 97 62 / patrick.lecoeur@soromap.com

##### ■ Bretagne, Normandie

Frédéric Plessis / +33 6 11 29 65 14 / frederic.plessis@soromap.com

##### ■ Atlantique, Région centre

Alexandre Touroul / +33 6 16 75 51 99 / alexandre.touroul@soromap.com

##### ■ Méditerranée Est, Région Est

Thibault Bretagne / +33 6 14 20 70 25 / thibault.bretagne@soromap.com

##### ■ Méditerranée Ouest, Corse

Yonnel Caussé / +33 7 76 73 73 96 / yonnel.caussé@soromap.com

### RESPONSABLE VERNIS / VERNIS MANAGER

#### ↳ Jacques MAINGUET

##### ↳ Contact Atlantique : Odeline Anoraud

Tél. : +33 546 88 36 20 / Fax : +33 546 88 36 15

E.mail : odeline.anoraud@soromap.com

##### ■ Départements 37, Outre-Mer

Jacques Mainguet / +33 6 09 65 13 51 / E.mail : jacques.mainguet@soromap.com

##### ■ Départements 16, 17, 33, 36, 86 Sud et 87

Eric Delbrel / +33 6 14 64 05 49 / E.mail : eric.delbrel@soromap.com

##### ■ Départements 44 Est, 49, 86 Nord et 79 Nord

Adrien Gasdon / +33 6 11 29 65 21 / E.mail : adrien.gasdon@soromap.com

##### ■ Départements 44 Ouest, 79 et 85

Gaëtan Huchet / +33 6 11 29 65 19 / E.mail : gaëtan.huchet@soromap.com



## Préparation / Preparation

Primaires / Primers .....	6
Sous-couches & Apprêts / Undercoats & Primers.....	7
Mastics & Enduits / Mastics & Coatings.....	8
Décapant, Décirants, Antisilicone / Stripper, Wax remover, Antisilicon.....	8 à 9
Résine Epoxy, Traitement de l'Osmose / Epoxy resin, Osmosis treatment .....	9

## Finition / Finish

Laques / Lacquers .....	10 à 12
Additifs, Lasure / Additives, Woodstain .....	13
Vernis / Varnishes .....	14
Antifouling / Antifouling.....	15 à 18

## Peinture Coque & Pont et Moteur / Hull & Deck and Engine, touch-up paints

Peintures retouche coque & pont / Hull & Deck touch-up paints .....	19
Peintures moteur / Engine paints.....	19 à 20

## Entretien des pneumatiques / Maintenance for inflatables

Entretien des pneumatiques / Maintenance for inflatables .....	21 à 22
--	---------

## Anodes / Anodes

Anodes standards / Standard anodes .....	24 à 29
Anodes moteur / Engine anodes.....	30 à 57

## Mastics & Colles / Mastics & Glues

Mastic d'étanchéité / Silicone adhesive sealant.....	58
Mastic polyuréthanes / Polyurethane sealant .....	59 à 62
Colles / Glues .....	63 à 66

## Stratification / Laminating

Résines polyester / Polyester resins .....	67 à 68
Mastics polyesters / Polyester mastics.....	69 à 70
Enduits / Fillers .....	70
Gelcoats / Gelcoats.....	70 à 71
Vernis d'accrochage / Bonding varnish .....	72
Cire de démoulage / Demolding wax.....	72
Charges - Additifs / Thixotropic agents - Additives .....	72 à 73
Résines époxy / Epoxy resins .....	74
Tissus / Fabrics .....	75 à 76
Mousses polyuréthanes / Polyurethane foam .....	76

## Produits d'entretien / Ship maintenance

Graisses & Lubrifiants / Greases & Lubricants .....	77 à 79
Polissage & Lustrage / Polishing & Burnishing .....	80 à 82
Nettoyants / Cleaners .....	83 à 86
Absorbant d'humidité / Humidity absorber .....	86 à 87
Solvants / Solvents.....	87 à 89

## Tissus de vaigrage / Headlining fabrics

Vaigrage sur feutrine / Vinyl lining.....	90
Sous-matelas anti-condensation / Under mattress anti-condensation.....	91
Accessoires vaigrage / Ceiling Accessories .....	91

## Insonorisation / Soundproofing

Mousses / Foams.....	92 à 94
Isolant thermique et phonique / Closed cell foam.....	94

## Revêtement antidérapant & Défenses de ponton / Non slips coating & Dock fender

Antidérapants et Défense ponton / None slip coating & Deck fender .....	95 à 96
---	---------

## Primaires / Primers

### ↳ Primaire d'accrochage PR10 - PRIM AD / Bonding primer PR10 - PRIM AD

Primaire monocomposant pour l'accrochage des antifouling sur le polyester, l'inox, le bronze et le cuivre.

Le **PR10** est un produit très liquide, à séchage rapide. Impératif en **film fin**. Couleur bleuté.

Single component for the bonding of antifouling on polyester, bronze and copper surface.

This product is very liquid, dries quickly. A imperative **with fire film**. Blue.

310100 500 ml

310102 1 litre

388245 25 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**



### ↳ Primaire d'accrochage PR20 / Bonding primer PR20

Le primaire époxy bicomposant d'accrochage **PR20** procure une excellente adhésion sur polyester, aluminium, bois et acier avant application de l'antifouling ou traitement époxy. Couleur vert pastel.

The dual component epoxy bonding primer has an excellent adhesion on polyester, aluminium, wood and steel before applying antifouling or epoxy treatment. Light green.

310104 750 ml

310106 2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

Diluant / Thinner

310403 500 ml

310404 2 litres



### ↳ Primaire APU 10 - SOROPRIM / Soroprim APU10 primer

Primaire monocomposant destiné à recevoir une laque non composante à la mise en peinture des bois massifs ou contre-plaqués.

Single component wood primer. It is used to paint solid wood or plywood.

388000 750 ml

388002 2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

Diluant / Thinner

310457 500 ml

310460 2 litres

310461 500 ml

310463 2 litres



### ↳ Primaire acier AC10 / Steel primer AC10

Primaire anti-rouille monocomposant contenant un inhibiteur de corrosion non toxique.

L'**AC10** est destiné à la protection des aciers et autres métaux ferreux en ambiance marine et industrielle. A recouvrir en immersion par **SC10**.

Single component anti-rust primer, contains a non-toxic corrosion inhibitor. **AC10** is intended for the protection of steel and other ferrous metals in a marine and industrial environment.

Must add a layer of **SC10** on top of the **AC10** if for marine use.

310114 750 ml

310116 2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

Diluant / Thinner

310457 500 ml

310460 2 litres

310461 500 ml

310463 2 litres



### ↳ Primaire anticorrosion AC20 / Anti-corrosion primer AC20

Primaire époxy anticorrosion bicomposant contenant un inhibiteur de corrosion non toxique.

Idéal pour le traitement des coques en acier, des lests en fonte, ...

Dual component anticorrosion primer, contains a non-toxic corrosion inhibitor.

Perfect for hull steel protection, iron keel.

310118 750 ml

310119 2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

Diluant / Thinner

310403 500 ml

310404 2 litres



## Sous-couches et apprêts / Undercoats and primers

### ↳ Sous-couche SC10 / Undercoat SC10

Sous-couche monocomposante au caoutchouc chloré, pour la protection des carènes en bois, acier et pour le traitement des lests en fonte.

La **SC10** doit être utilisée en forte épaisseur pour l'étanchéité des cycles de peinture monocomposants ou comme isolant sur les anciens antifoulings.

310120	750 ml
310122	2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

*Single component chlorinated rubber undercoat to protect wood, steel and keel. You have to apply several coats. It can be used as an isolating on old antifouling in one coat..*

Diluant / Thinner

310442	  	500 ml
310446	  	2 litres



### ↳ Sous-couche SC20 / Undercoat SC20

Sous-couche époxy bicomposante, pour l'étanchéité des carènes.

La **SC20**, applicable en forte épaisseur, est utilisée comme sous-couche sur les œuvres vives en aluminium, acier, polyester. Recommandée également sur les œuvres mortes avant laquage. Couleur gris clair.

310128	750 ml
310130	2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

*Dual component watertightness epoxy undercoat, it can be applied in important thickness on epoxy process for aluminium, steel and polyester hull. Used also for upwater parts before painting with a polyurethane lacquer. Light grey*

Diluant / Thinner

310403	  	500 ml
310404	  	2 litres



### ↳ Apprêt garnissant AP20 / Polyurethane primer filler AP20

Apprêt polyuréthane garnissant bicomposant, applicable en forte épaisseur.

L'**AP20** permet la reprise de défauts avant la mise en peinture du support par une finition laquée bicomposante.

**Ne s'utilise que sur les parties émergées.**

310144	750 ml
310146	2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

*Dual component polyurethane primer filler used to prepare surface before applying dual component lacquer.*

**It can be applied in important thickness. Use only on surface above the waterline.**

Diluant / Thinner

310453		500 ml
310459		2 litres



### ↳ Apprêt rapide AP21 / Polyurethane primer AP21

Apprêt polyuréthane bicomposant, à séchage rapide (4 h à 20°C) pour la préparation des surfaces destinées à recevoir une finition laquée bicomposante. **Facile à poncer.**

310148	750 ml
310150	2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

*Dual component polyurethane primer, fast drying (4 hours at 20°C) for the preparation of surfaces intended to receive a two components lacquer finitio..*

**Easy to sand.**

Diluant / Thinner

310451	  	500 ml
310449	  	2 litres



## Mastics et enduits / Mastics and coatings

### ↳ Mastic époxy rapide SPEED 1P1 / Epoxy mastic SPEED 1P1

Mastic époxy à prise rapide (6 h à 23°C), utilisée pour de petites ou grosses imperfections sur polyester, acier, aluminium ou surfaces peintes.  
Sèche rapidement. Pas de retrait.  
Peut être utilisé sous la ligne de flottaison.

*Epoxy quickly dry mastic (6 hours at 23°C), specially elaborated for leisure boat application, waterproof, can be used under waterline. Without any solvent, it's no subject to shrinkage.*


86780	400 g
86786	1 kg
86782	5 kg
86788	Tube 150 ml



### ↳ Enduit époxy allégé ED200 / Light epoxy filler ED200

Enduit époxy bicomposant, allégé aux microballons, recommandé pour la reprise de grosses imperfections et pour les grandes surfaces. Sans solvant. S'applique en forte épaisseur et **se ponce facilement**. S'utilise également en finition.

*Dual component light epoxy filler, with phenolic microbubbles, without solvent, recommended for large imperfections and large surfaces. Can be applied in important thicknesses, easy to sand.*

310178	1.6 litre
310180	8 litres 

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**



## Décapant / Stripper

### ↳ Décapant antifouling DCP500 / Antifouling stripper DCP500

Produit en phase aqueuse, présenté sous forme de gel, utilisé pour décaper les vieilles couches d'antifouling. Nécessite un bon rinçage à l'eau après utilisation. Aucun danger pour la peau.  
Rendement : Environ 2 m<sup>2</sup>/l

*Product in aqueous phasis, presented in form of a gel, used to strip the old coats of antifouling. It's necessary to rinse thoroughly with clear water after use. Won't harm exposed skin. Practical coverage: About 2 m<sup>2</sup>/l*

310472	1 litre
310474	5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

Dans nos cycles de mise en peinture, la phase de préparation est très importante et conditionne l'efficacité de la protection de la coque. Il est donc essentiel, de respecter les temps de surcouchage et de séchage, les rapports de catalyse et de dilution, les épaisseurs d'application, les conditions ambiantes, ... que nous vous indiquons afin d'obtenir les meilleurs résultats.  
A chaque type de support ou à chaque zone du bateau correspond un cycle bien précis.

*During painting cycles, the preparation phase is very important and determines hull effectiveness and protection. It's essential to respect recoating time, and drying, catalysis and dilution ratio, application thickness, environmental conditions, ... That we specify in order to obtain the best results. Each type of support or boat area, corresponds to a specific cycle.*





## Décirant / Wax remover

### ↳ Décirant Dégraissant DCR900 / Wax remover DCR900

Dégraissant puissant permettant le nettoyage des coques neuves avant la mise en peinture. Elimine les traces de cires et agents de démoulage, neutralise les silicones.

*Used to clean the new hull before applying the paint. Eliminates wax, removal agents, neutralizes the silicones.*

310500	1 litre
310501	5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**



## Antisilicone / Antisilicon compound

### ↳ Antisilicone LTC10749 / Antisilicon compound LTC10749

Produit antisilicone qui s'utilise comme additif dans la laque lors de la mise en peinture.

*Antisilicon compound to be used as an additive in the lacquer before painting.*

352070	1 litre
--------	---------



## Traitement de l'osmose / Osmosis treatment

### ↳ Résine époxy TO26 / Epoxy resin TO26

Résine époxy sans solvant, bicomposante, de forte épaisseur pour l'étanchéité des carènes polyester. Traitement osmose préventif et curatif.

*Dual component, thick epoxy resin containing no solvent, for watertight polyester hulls.*

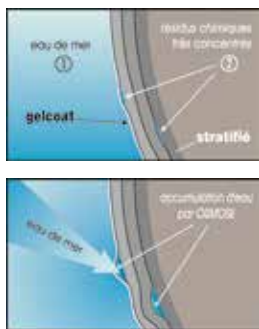
310140	750 ml
310134	2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**



### Qu'est ce que l'osmose ?

L'osmose est un phénomène physico-chimique qui se manifeste entre deux solutions (1) et (2) de concentrations différentes, séparées par une membrane semi-perméable, qui laisse passer le solvant (l'eau) mais pas le soluté (produit en dissolution dans l'eau). Ayant tendance à uniformiser les concentrations, le milieu le moins concentré pousse le solvant vers le milieu le plus concentré. Il en résulte une augmentation du volume d'eau et une augmentation de pression.



### Conséquences sur un bateau

Sur un bateau, le gelcoat n'est pas totalement imperméable. L'eau qui s'infiltré peu à peu se propage jusqu'à la résine, provoquant une hydrolyse, qui produit des résidus chimiques très concentrés dans les plis du stratifié. Afin d'équilibrer la concentration, l'eau de mer va pénétrer de plus en plus à travers le gelcoat, qui joue le rôle de membrane semi perméable. Il y a augmentation de la pression sous le gelcoat et formation de cloques.

### Osmosis on boat

*On a boat the gelcoat is not totally watertight. The water that filters through gradually, seeps through the resin and causes hydrolysis, producing highly concentrated chemical residues in the folds of the laminate. In order to balance the concentration, the sea water penetrated deeper into the gelcoat which acts as a permeable diaphragm. As the pressure under gelcoat increases the blister develops.*

### What is osmosis?

Osmosis is a physico-chemical phenomenon that appears between two solutions (1) and (2) of unequal concentration, separated by a semi-permeable membrane that let the solvent (water) go across but not the aqueous solution (chemical substance dissolved in water).

To make uniform both concentrations, the less concentrated environment full the solvent toward the most concentrated. The result is an increase of the mass of water and of internal pressure.



### Diagnostic de l'osmose

C'est lors de sa sortie de l'eau qu'il faut observer l'état de la surface du bateau. Carènes cloquées : S'il y a présence de bulles, il faut éliminer l'antifouling et tous les revêtements présents sur le gelcoat afin d'être certain qu'elles se situent dans le polyester. En perçant ses bulles, on constate, en général, la présence d'un liquide acide à l'odeur caractéristique de vinaigre. Carènes non cloquées : Sur les anciennes coques dont le gelcoat est poreux, des cloques ne se forment pas toujours, mais l'hydrolyse est bien réelle. Une mesure au testeur d'humidité mettra en évidence le taux d'humidité. L'élimination du gelcoat permettra de mettre à jour les dégradations éventuelles.

### Osmosis diagnostic

*It is when the boat is removed from the water that the state of the surface must be examined. If bubbles can be seen, the antifouling and all the coatings present on the gelcoat must be removed to check whether they are in the polyester. Generally when the bubbles are burst an acid liquid can be seen that smells like vinegar. On old hulls with porous gelcoat, blisters does not always develop but hydrolysis is still present. Measuring with a tester will show the level of humidity. By removing the gelcoat all possible deterioration can be detected.*

## Laques / Lacquers

Notre gamme de laque et antifouling, c'est la garantie de produits haut de gamme, dont le choix et la mise au point sont basés sur de nombreuses années d'expérience.

L'application d'une peinture anti-salissures (antifouling) sur la coque est une nécessité. Cette opération doit se renouveler tous les ans.

Cette peinture est utilisée sur les parties immergées du bateau afin d'éviter le développement des micro-organismes, algues et coquillages sur la carène.

Our range of paints and antifouling, it's the guaranty of high quality products, based on several years of experience.

The application of antifouling to the hull is a necessity. It must be renewed every year.

This paint is used on the submerged part of the boat to avoid the development of microorganisms, algae and shellfish on the hull.

### ↳ Laque monocomposante SL1 / Single component lacquer SL1

Laque alkyde-uréthane monocomposante, brillante. Excellente tenue en ambiance marine et aux UV. S'applique au pinceau ou au pistolet, sur des supports préparés au préalable avec l'apprêt synthétique AP10 ou PB10.

Single component alkyd urethane lacquer, gloss. Excellent UV protection and against marine environment.





Can be applied with brush or paint gun, on all support prepared with AP10 or PB10.

310201	Blanc diamant	250 ml
310202	Blanc diamant	750 ml
310204	Blanc diamant	2.5 litres
310207	Rouge grenat	250 ml
310208	Rouge grenat	750 ml
310211	Rouge rubis	250 ml
310212	Rouge rubis	750 ml
310215	Orange corail	250 ml
310216	Orange corail	750 ml
310219	Jaune topaze	250 ml
310220	Jaune topaze	750 ml
310223	Bleu azurite	250 ml
310224	Bleu azurite	750 ml
310227	Bleu lazuli	250 ml
310228	Bleu lazuli	750 ml

310231	Bleu saphir	250 ml
310232	Bleu saphir	750 ml
310235	Vert émeraude	250 ml
310236	Vert émeraude	750 ml
310239	Vert tourmaline	250 ml
310240	Vert tourmaline	750 ml
310243	Ivoire	250 ml
310244	Ivoire	750 ml
310245	Gris onyx	250 ml
310248	Gris onyx	750 ml
310251	Gris perle	250 ml
310252	Gris perle	750 ml
310255	Noir jais	250 ml
310256	Noir jais	750 ml

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

#### Diluant / Thinner

310457	D113		500 ml
310460	D113		2 litres
310461	D115		500 ml
310463	D115		2 litres

### ↳ Laque alkyde pêche / Alkyd lacquer





Laque pour extérieur

310800	Blanc	1 kg
310810	Blanc	3 kg
310820	Ivoire	1 kg
310830	Ivoire	3 kg
310822	Gris perle	1 kg
310832	Gris perle	3 kg
310805	Bleu azurite	1 kg
310815	Bleu azurite	3 kg
310806	Bleu lazuli	1 kg
310816	Bleu lazuli	3 kg
310823	Noir jais	1 kg
310833	Noir jais	3 kg
310821	Gris onyx	1 kg
310831	Gris onyx	3 kg

Exterior use lacquer

310803	Orange corail	1 kg
310813	Orange corail	3 kg
310802	Rouge rubis	1 kg
310812	Rouge rubis	3 kg
310807	Bleu saphir	1 kg
310817	Bleu saphir	3 kg
310801	Rouge grenat	1 kg
310811	Rouge grenat	3 kg
310804	Jaune topaze	1 kg
310814	Jaune topaze	3 kg
310808	Vert émeraude	1 kg
310818	Vert émeraude	3 kg
310809	Vert tourmaline	1 kg
310819	Vert tourmaline	3 kg

#### Diluant / Thinner

310457	D113		500 ml
310460	D113		2 litres
310461	D115		500 ml
310463	D115		2 litres



Blanc diamant	Bleu azurite
Rouge grenat	Bleu lazuli
Rouge rubis	Bleu saphir
Orange corail	Vert émeraude
Jaune topaze	Vert tourmaline
Ivoire	Gris onyx
Noir jais	Gris perle

Les teintes sont données à titre indicatif. Elles n'ont aucune valeur contractuelle. / Indicatives shades. No contractual values.



## Laques / Lacquers

### ↳ Peinture de cale / Bilge paint





Peinture de cale monocomposante à base de résines alkyde-uréthanes.

Grande résistance à l'abrasion et aux agents chimiques. Particulièrement adaptée aux cales et aux coffres de bateaux.

40773	Blanc	750 ml
40774	Blanc	2.5 litres
40775	Gris RAL7035	750 ml
40776	Gris RAL7035	2.5 litres
40778	Orange	750 ml
40779	Orange	2.5 litres

*Single component alkyd urethane resin satin finish paint. It has a great resistance to abrasion and to chemical substances. Particularly suitable for bilges and boat lockers.*

#### Diluant / Thinner

310457	D113		500 ml
310460	D113		2 litres
310461	D115		500 ml
310463	D115		2 litres



### ↳ Laque TH10 / Lacquer TH10



Laque alkyde satinée. Séchage rapide. Sec au toucher: 45 minutes. Pêche et servitude.

#### Sur commande

310700	Blanc	25 kg
310702	Couleurs	25 kg

*Alkyde lacquer satin. Quick drying. Dry to touch: 45 minutes. For fishing and servitude boats. On order*

#### Diluant / Thinner

310461	D115		500 ml
310463	D115		2 litres



### ↳ Laque antidérapante monocomposant SOROGRIP / Non slip lacquer SOROGRIP

La laque antidérapante **SOROGRIP** s'applique sur des supports polyester, époxy, polyuréthane 2 composants. S'utilise au rouleau ou au pinceau.

185951	Blanc	750 ml
185952	Blanc	2.5 litres
185956	Gris	750 ml
185957	Gris	2.5 litres

*This non-slip lacquer SOROGRIP can be applied on different supports as polyester, epoxy, dual component polyurethane. It can be spread with a brush or roller.*

#### Diluant / Thinner

310457	D113		500 ml
--------	------	---	--------



### ↳ Vernis antidérapant / Non slip varnish

Idéal pour une utilisation sur les ponts, descentes de marche, échelles, bords de piscine, planchers et sur tous les matériaux: gelcoat, métal, bois, verre, ...

185900	400 ml
--------	--------

*Ideal for use on decks, downhill walking, ladders, pool decks, floors and all materials: gelcoat, metal, wood, glass, ...*



## Laques / Lacquers

### ↳ Laque bicomposante SL2 / Dual component lacquer SL2

Laque polyuréthane bicomposante, haute brillance, spécialement conçue pour le milieu marin.  
Excellent tendu du film. Tenue excellente à l'atmosphère marine, aux UV et une très bonne tenue à l'abrasion.  
De part sa formulation, elle possède un tendu de film parfait, qu'elle soit appliquée au pistolet, au pinceau ou au rouleau.

S'applique directement sur le polyester ou sur des supports avec l'apprêt polyuréthane **AP20** ou **AP21**, la sous-couche époxy **SC20** ou le primaire d'accrochage **PR20**.

*Dual component polyurethane lacquer, high gloss, specially made to resist against marine environment.*

*Excellent resistance against UV. Thanks to its formula, it has perfect film tension whether applied with brush, roller or paint gun.*

*Can be applied directly on polyester support which have been prepared with AP20, AP21, SC20 or PR20.*



#### Diluant / Thinner

310300	Blanc diamant	750 ml
310302	Blanc diamant	2.5 litres
310304	Rouge grenat	750 ml
310306	Rouge rubis	750 ml
310308	Orange corail	750 ml
310310	Jaune topaze	750 ml
310312	Bleu azurite	750 ml
310314	Bleu lazuli	750 ml
310316	Bleu saphir	750 ml
310318	Vert émeraude	750 ml
310320	Vert tourmaline	750 ml
310322	Ivoire	750 ml
310324	Gris onyx	750 ml
310326	Gris perle	750 ml
310328	Noir jais	750 ml

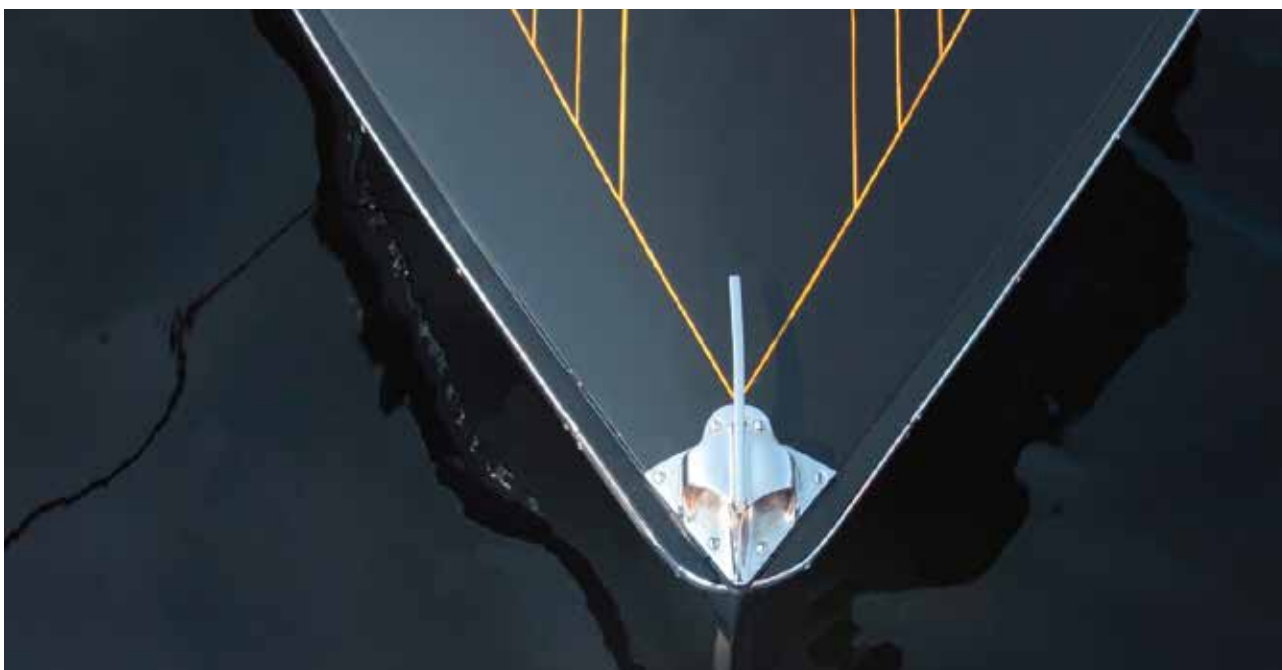
310475	D223		500 ml
310575	D223		2 litres
310471	D225		500 ml
310440	D225		2 litres

		Les teintes sont données à titre indicatif. Elles n'ont aucune valeur contractuelle. / Indicatives shades. No contractual values.	

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

Nos techniciens fabriquent à la demande la teinte désirée, choisie dans le nuancier RAL.  
SOROMAP : Nous consulter.  
Quantité minimum : 3 x 750ml

*Our technicians can make your specific colour with the chart colour RAL: Consult us.  
Quantity minimum: 3 x 750 ml*



## Additifs / Additives

### ↳ Billes de verre calibrées / Gauges glass micro beads

Agent antidérapant pour peinture. Calibrée à 0.5 mm.  
Consommation moyenne : 125 g pour 750 ml de laque.

*Non slip agent for paint. Calibrated at 0.5 mm.  
Average consumption: 200 g for 750 ml of lacquer.*

132612	125 g
132600	1 kg
132610	5 kg
132620	25 kg



### ↳ Poudre de ponce / Pumice powder

Matière antidérapante très efficace. Texture fine.  
Consommation moyenne : 200 g pour 750 ml de laque.

*Non slip very efficient. Fine texture.  
Average consumption: 200 g for 750 ml of lacquer.*

132700	1 litre
132705	5 litres
132710	50 kg



### ↳ Poudre de verre / Glass powder

Mêmes caractéristiques que les billes de verre.  
Texture fine.  
Consommation moyenne : 200 g pour 750 ml de laque

*Same characteristics as the glass beads.  
Fine texture.  
Average consumption: 200 g for 750 ml of lacquer.*

132632	125 g
132630	1 kg
132640	5 kg
132650	25 kg



### ↳ Colorant universel pour peinture / Universal colouring for paint

41680	Ombre naturel	30 ml
41700	Noir 2070	30 ml
41720	Oxyde jaune 2050	30 ml
41740	Sien. naturel 2052	30 ml
41760	Vert moyen	30 ml
41780	Bleu helio	30 ml
41800	Rouge bordeaux	30 ml
41820	Jaune moyen 2002	30 ml
41840	Orange 2013	30 ml



## Lasure / Woodstain

### ↳ Lasure L1 / Woodstain L1

Lasure satinée et thixotrope de décoration.

*Decoration wood satin and thixotrope.*

310362	Incolore	250 ml
310363	Incolore	750 ml
310372	Incolore	2.5 litres
310366	Acajou	250 ml
310367	Acajou	750 ml
310368	Acajou	2.5 litres

310364	Teck	250 ml
310365	Teck	750 ml
310374	Teck	2.5 litres
310371	Noyer	250 ml
310373	Noyer	750 ml
310376	Noyer	2.5 litres



Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

## Vernis / Varnishes

### ↳ Vernis monocomposant V1 / Single component varnish V1

#### ↳ Brillant

Haut brillant, facile d'application.  
Excellente tenue en ambiance marine et aux UV.  
Permet d'obtenir des finitions de haute qualité en extérieur et intérieur.

310351	250 ml
310352	750 ml
310354	2.5 litres

#### ↳ Satiné

Finition satinée. Utilisé pour l'aménagement intérieurs des bateaux, il donne une finition soyeuse.  
Peut également être utilisé en extérieur.

310357	250 ml
310358	750 ml
310360	2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**







#### Gloss

High gloss, easy to apply. Very good resistance against UV and marine environment.  
Ensures a high quality finition indoor and outdoor

#### Satin

Its satin finition gives a warm and silky atmosphere to the interior of your cabin.  
Can be used inside or outside

#### Diluant / Thinner

310457	 	500 ml
310460	 	2 litres
310461		500 ml
310463		2 litres



### ↳ Vernis bicomposant V2 / Dual component varnish V2

#### ↳ Brillant

Vernis polyuréthane bicomposant, résistant à la rayure, de très haut brillant. S'applique aussi bien au pinceau qu'au pistolet, très bon rendu du film.  
Excellente tenue à l'abrasion.

310370	750 ml
310375	2.5 litres
310377	Brillant 15 litres

#### ↳ Satiné

Aspect satiné.  
Mêmes caractéristiques que le brillant.

310369	750 ml
388130	Satiné 2.5 litres
388134	Satiné 15 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**





#### Gloss

Two components polyurethane varnish, abrasionproof, very high gloss.  
Can be applied with brush or paint gun.  
Very good resistance against UV and marine environment.

#### Satin

Silky finition. Same characteristics as gloss.

#### Diluant / Thinner

310475		500 ml
310575		2 litres
310471		500 ml
310440		2 litres



### ↳ Vernis en aérosol / Varnish spray

Vernis incolore de finition pour retouche, à base de nitrocellulosique.  
Très pratique, existe en mat, brillant ou satiné.

390202	Mat	500 ml
390204	Satiné	500 ml
390206	Brillant	500 ml
40840	Brillant	400 ml

Colourless varnish for inside finition, exists in high gloss, satin or mat



40840

### ↳ Vernis antidérapant / Non slip varnish

Idéal pour une utilisation sur les ponts, descentes de marche, échelles, bords de piscine, planchers et sur tous les matériaux : gelcoat, métal, bois, verre, ...

185900	400 ml
--------	--------

Ideal for use on decks, steps, ladders, pool decks, floors and all materials: gelcoat, metal, wood, glass, ...



## Antifoulings / Antifoulings

### ➔ Antifouling matrice dure AFC+ / Hard matrix antifouling AFC+

Antifouling **haute performance** à très forte teneur en cuivre et en biocides.

Idéal pour les eaux de très fortes salissures. S'applique sur tous les types de carènes (polyester, bois, acier) **sauf sur les coques en aluminium.**

*Long life hard matrix antifouling,, with a high copper and biocides content. Ideal for soiled waters. This antifouling is suitable for all surfaces: polyester, steel, wood, except for light alloy (do not apply on aluminium).*

309900	Noir	750 ml
309914	Noir	2.5 litres
309917	Noir	16 litres
309902	Bleu clair	750 ml
309916	Bleu clair	2.5 litres
309936	Bleu clair	16 litres
309904	Bleu foncé	750 ml
309918	Bleu foncé	2.5 litres
309905	Bleu foncé	16 litres
309906	Rouge	750 ml
309920	Rouge	2.5 litres
309930	Rouge	16 litres
309908	Vert foncé	750 ml
309922	Vert foncé	2.5 litres
309932	Vert foncé	16 litres
309912	Vert clair	750 ml
309926	Vert clair	2.5 litres
309928	Vert clair	16 litres
309910	Gris	750 ml
309924	Gris	2.5 litres
309934	Gris	16 litres



Les teintes sont données à titre indicatif. Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
/ Indicatives shades. No contractual values.

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

### ➔ Antifouling matrice mixte AF1 (semi-érodable) / Mixed matrix antifouling AF1 (semi erodine)

Antifouling à **matrice mixte**, à forte teneur en cuivre.

L'antifouling **AF1** contient des biocides particulièrement efficaces dans tout type d'eau.

De longue durée, il convient sur toutes les embarcations (vitesse maxi 25 nœuds).

Il peut s'appliquer sur toutes les carènes (polyester, bois, acier) **sauf sur les coques en aluminium.**

*Long life mixed matrix antifouling, with a high copper content and biocides, which are particularly effective in all types of water for sailing and motor vessels up to 25 knots.*

*Can be applied on polyester, wood, steel hulls except aluminium.*

310000	Blanc gris	750 ml
310010	Blanc gris	2.5 litres
309951	Blanc gris	16 litres
310002	Bleu clair	750 ml
310012	Bleu clair	2.5 litres
309952	Bleu clair	16 litres
310003	Bleu foncé	750 ml
310013	Bleu foncé	2.5 litres
309955	Bleu foncé	16 litres
310004	Noir	750 ml
310014	Noir	2.5 litres
309957	Noir	16 litres
310006	Rouge	750 ml
310016	Rouge	2.5 litres
309959	Rouge	16 litres
310008	Vert	750 ml
310018	Vert	2.5 litres
309961	Vert	16 litres



Les teintes sont données à titre indicatif.  
Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
/ Indicatives shades. No contractual values.

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

## Antifoulings / Antifoulings

### ↳ Antifouling au PTFE autopolissant AF2 Racing / PTFE self-polishing antifouling AF2 Racing

Antifouling autopolissant au PTFE, à forte teneur en cuivre et à base de polymère à solubilité contrôlée. Recommandé pour améliorer la glisse, il s'applique sur tous les supports: polyester, bois, acier **sauf sur les coques en aluminium.**

La durée de vie de l'antifouling **AF2 Racing** est proportionnelle à l'épaisseur appliquée et à la vitesse.

310020	Blanc gris	750 ml
310030	Blanc gris	2.5 litres
310031	Blanc gris	16 litres
310022	Bleu	750 ml
310032	Bleu	2.5 litres
310033	Bleu	16 litres
310023	Bleu foncé	750 ml
310043	Bleu foncé	2.5 litres
310024	Noir	750 ml
310034	Noir	2.5 litres
310035	Noir	16 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

*With a high copper content and based on controlled solubility polymers. As its self eroding, it's recommended to improve the glide (racing sailing boats). Can be applied on all hulls (polyester, wood, steel), **except those in aluminium.** The efficiency of the **AF2 Racing** depends of the number of coats applied and the speed of the boat.*



Blanc gris

Bleu

Bleu foncé

Noir

Les teintes sont données à titre indicatif.  
Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
*/ Indicatives shades. No contractual values.*

### ↳ Antifouling AF5 (sans métaux) / Antifouling AF5 (without metal)

Antifouling matrice dure. Sans métaux lourds, l'**AF5** possède des biocides efficaces en tout type d'eau. Cet antifouling est adapté à tous les supports (polyester, acier, bois, ...) **y compris l'aluminium après un traitement époxy.**

310060	Blanc	750 ml
310070	Blanc	2.5 litres
310053	Blanc	16 litres
310062	Bleu foncé	750 ml
310072	Bleu foncé	2.5 litres
310057	Bleu foncé	16 litres
310063	Noir	750 ml
310073	Noir	2.5 litres
310083	Noir	16 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

*Strong matrix. Contains biocides extremely efficient in all types of water. This antifouling can be used on polyester, wood, steel hulls and **also aluminium hull after epoxy treatment.***



Blanc

Bleu foncé

Noir

Les teintes sont données à titre indicatif.  
Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
*/ Indicatives shades. No contractual values.*



## Antifoulings / Antifoulings

### ↳ Antifouling chantier AF PRO (matrice dure) / Shipyards antifouling AF PRO (strong matrix)

Antifouling matrice dure, pour carènes en polyester, bois, acier, ... **sauf aluminium.**

*Strong matrix, for polyester, wood and steel hulls ..., except aluminium.*

309800	Noir	750 ml
309810	Noir	2.5 litres
309809	Noir	5 litres
309820	Noir	16 litres
309802	Rouge	750 ml
309812	Rouge	2.5 litres
309807	Rouge	5 litres
309822	Rouge	16 litres
309804	Bleu clair	750 ml
309814	Bleu clair	2.5 litres
309824	Bleu clair	16 litres
309806	Vert	750 ml
309816	Vert	2.5 litres
309826	Vert	16 litres
309805	Bleu foncé	750 ml
309817	Bleu foncé	2.5 litres
309815	Bleu foncé	5 litres
309825	Bleu foncé	16 litres

309801	Gris	750 ml
309811	Gris	2.5 litres
309808	Gris	5 litres
309828	Gris	16 litres



Les teintes sont données à titre indicatif.  
Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
*/ Indicatives shades. No contractual values.*

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

### ↳ Antifouling Eco dur ou érodable / Hard or erodible eco antifouling

#### ↳ Dur / Hard

Sauf alu

309830	Noir	750 ml
309840	Noir	2.5 litres
309870	Noir	5 litres
309850	Noir	16 litres
309832	Rouge	750 ml
309842	Rouge	2.5 litres
309872	Rouge	5 litres
309852	Rouge	16 litres
309834	Bleu	750 ml
309844	Bleu	2.5 litres
309874	Bleu	5 litres
309854	Bleu	16 litres
309838	Gris	750 ml
309848	Gris	2.5 litres
309878	Gris	5 litres
309858	Gris	16 litres
309836	Bleu foncé	750 ml
309845	Bleu foncé	2.5 litres
309875	Bleu foncé	5 litres

#### ↳ Erodable / Erodible

Except aluminium

309831E	Noir	750 ml
309841E	Noir	2.5 litres
309851E	Noir	5 litres
309833E	Rouge	750 ml
309843E	Rouge	2.5 litres
309853E	Rouge	5 litres
309835E	Bleu	750 ml
309845E	Bleu	2.5 litres
309855E	Bleu	5 litres
309837E	Bleu foncé	750 ml
309847E	Bleu foncé	2.5 litres
309857E	Bleu foncé	5 litres
309859E	Gris	5 litres



### ↳ Diluant pour antifouling / Thinner for antifoulings

310442				500 ml
310446				2 litres

### ↳ Additif PTFE pour antifouling / Additive with PTFE for antifouling

Améliore la glisse des bateaux de régate.  
Diminue votre consommation de carburant pour les bateaux moteur.  
Compatible avec tous les antifoulings.

*Improves sliding of racing boats.  
Decrease your fuel consumption for motor boats.  
Compatible with all antifoulings.*

310045	90 g pour 750 ml d'antifouling
310046	300 g pour 2.5 litres d'antifouling



## Antifoulings / Antifoulings

### ↳ Antifouling pour embase AF DRIVE / Outdrive antifouling AF DRIVE

Antifouling à matrice dure adapté pour les embases préalablement primarisées, de longue durée, sans étain, fortement concentré en biocides efficaces en tout type d'eau.

*Hard matrix antifouling for surfaces that have been primed beforehand, long life, tin free and contains biocides extremely efficient in all types of water.*

310090	Gris Volvo	250 ml
310091	Gris Volvo	750 ml
310093	Blanc	250 ml
310094	Blanc	750 ml
310096	Noir	250 ml
310097	Noir	750 ml
310098	Gris Volvo SX	250 ml
310099	Gris Volvo SX	750 ml



Gris Volvo

Blanc

Noir

Gris Volvo SX

Les teintes sont données à titre indicatif. Elles n'ont aucune valeur contractuelle. / Indicatives shades. No contractual values.

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

### ↳ Antifouling pour embase AF4 / Outdrive antifouling AF4

Antifouling sans métal, conçu pour les embases de hors bord. Sa présentation en aérosol permet d'amléder à toutes les parties difficiles de mise en peinture. Il est conseillé d'appliquer 4 à 5 couches fines et de les renouveler régulièrement.

*Translucent antifouling without metal, made for the outdrive and outboard. Can be used easily. It's recommended to spray 4 or 5 coats and repeat this operation regularly..*

310080	Translucide	400 ml
310087	Blanc	400 ml
310088	Gris Volvo	400 ml
310089	Noir	400 ml
310085	Gris Volvo SX	400 ml
310082	Primaire pour embase	400 ml



Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

### ↳ Antifouling fluo / Fluo antifouling

Permet le repérage du bateau en cas de retournement. Support blanc obligatoire.

*Enables the identification of the boat when overturned. A white support is mandatory.*

310077	Orange Fluo	250 ml
310078	Orange Fluo	750 ml



### ↳ Antifouling pour pneumatiques / Inflatables antifouling

Antifouling caractérisé par son élasticité et recommandé pour les pneumatiques. Idéal pour les surfaces en néoprène, PVC et hypalon sans primaire. Il possède adhésion et flexibilité.

*Antifouling characterised by its elasticity and recommended for rubber dinghies.*

*Highly effective and ideal for painting neoprene surfaces, rubber fabric, PVC and hypalon. It has excellent flexibility and adhesion.*

74348	Noir	750 ml
74347	Gris	750 ml

Diluant pour antifouling pneumatique / Thinner for inflatable antifoulings

74345		500 ml
-------	--	--------



## Peintures retouche coque et pont / Hull and deck touch-up paints

↳ Etudiées spécialement pour les retouches sur gelcoat polyester après ponçage.  
Coloris élaborés en fonction des gelcoats des chantiers de construction.

*Especially produced for touch-up on polyester after sanding.  
The colours are elaborated in relation with boat builders.*

### Bénéteau

40104	Ivoire	150 ml
40105	Coque 83	150 ml
40106	Coque/Pont 88	150 ml
40119	Pont nacré	150 ml
40120	Blanc Californie	150 ml
40121	Blanc RAL9016 (ap 93)	150 ml

### Gibsea

40132	Pont blanc cassé 6029	150 ml
40133	Coque blanc 8030	150 ml

### Kirié

40170	Blanc	150 ml
-------	-------	--------

### Jeanneau

40145	Pont 83	150 ml
40146	Pont 89	150 ml
40155	Leader 87	150 ml
40157	Ivoire 4007	150 ml
40159	Blanc cassé 1108	150 ml
40161	Blanc 1785	150 ml
40163	Pont ivoire	150 ml
40165	Gris perle 1338	150 ml
40167	Vert Cap Camarat	150 ml
40168	Bleu Cap Camarat	150 ml

### Dufour

40136	Coque et pont 2004	150 ml
-------	--------------------	--------



## Peintures moteur hors-bord (aérosol) / Outboard engine paint (spray)

↳ Les coloris de toutes les grandes marques sont disponibles.

*The colours of all famous brands are available.*

### Evinrude

40866	Bleu foncé métal 95	400 ml
-------	---------------------	--------

### Suzuki

41255	Argent 83	400 ml
41256	Bleu métal	400 ml
41257	Gris 89	400 ml
41258	Gris métal 4 temps	400 ml

### Honda

41196	Gris 89	400 ml
41198	Gris métal 2000	400 ml

### Tohatsu

41007	Gris clair métal	400 ml
-------	------------------	--------

### Johnson

41056	Blanc	400 ml
41064	Gris 84	400 ml
41075	Blanc 91	400 ml

### Yamaha

40999	Bleu gris métal 2000	400 ml
41001	Bleu océan métal	400 ml
41002	Gris métal capot 94	400 ml
41005	Bleu métal 84	400 ml

### Mariner

41191	Gris 86	400 ml
-------	---------	--------

### Mercury

41290	Noir	400 ml
-------	------	--------



## Peintures moteur in-bord (aérosol) / Inboard engine paint (spray)

Les coloris de toutes les grandes marques sont disponibles.

The colours of all famous brands are available.

### Volvo

41201	Gris embase	400 ml
41202	Aquamatic rouge	400 ml
41203	Aquamatic vert	400 ml
41204	Gris embase SX	400 ml

### BMW

41287	Gris métal	400 ml
-------	------------	--------

### General motors

41268	Silver	400 ml
-------	--------	--------

### Divers

40840	Vernis brillant	400 ml
41294	Rouge réservoir	400 ml
41296	Blanc mat	400 ml
41299	Blanc brillant	400 ml
41300	Noir brillant	400 ml
41302	Noir mat	400 ml
41312	Anticorrosion sable	400 ml
41313	Anticorrosion rouge	400 ml
41372	Noir mat hte temp.	400 ml

### Yanmar

41280	Gris	400 ml
41285	Gris métal 87	400 ml

### Caterpillar

41267	Jaune	400 ml
-------	-------	--------

### Couach Nanni

41270	Bleu 87	400 ml
-------	---------	--------

### Baudoin

41272	Bleu plaisance métal	400 ml
41274	Gris	400 ml

### Perkins

41260	Bleu métal	400 ml
41265	Bleu 83	400 ml
41266	Bleu métal 87	400 ml



## Entretien des pneumatiques / Maintenance for inflatables

### ↳ Peinture pour pneumatique / Inflatable boat paint

Peinture semi-brillante à base de polyuréthane souple. Conçue pour la rénovation des supports en hypalon / néoprène et PVC.

*Satin paint with flexible polyurethane. Made to restore hypalon, neoprene and PVC.*

Diluant / Thinner

74345

500 ml

74338	Noir	250 ml
74341	Noir	750 ml
74336	Gris	250 ml
74342	Gris	750 ml

74332	Rouge	250 ml
74343	Rouge	750 ml
74334	Blanc	250 ml
74344	Blanc	750 ml



### ↳ Antifouling pour pneumatique / Inflatable antifouling

Antifouling caractérisé par son élasticité et recommandé pour les pneumatiques. Idéal pour les surfaces en néoprène, PVC ou hypalon. Il possède adhésion et flexibilité.

*Antifouling characterised by its elasticity and recommended for rubber dinghies. Ideal for painting neoprene surfaces, rubber fabric, PVC and hypalon. It has excellent flexibility and adhesion.*

74348	Noir	750 ml
74347	Gris	750 ml

Diluant / Thinner

74345 500 ml



### ↳ Aérosol pour pneumatique FLEXIPAINTE / PVC inflatables paint in spray FLEXIPAINTE

La peinture pneumatique en aérosol est une peinture satinée pour la réparation des embarcations en PVC.

*This inflatable paint is a satin-finish paint, for the renovation of PVC craft.*

74356	Noir	400 ml
74357	Rouge	400 ml
74358	Gris	400 ml
74359	Blanc	400 ml



### ↳ Kit de réparation pneumatique Hypalon / Hypalon inflatables repair kit

Kit comprenant : 75 ml de colle monocomposante et une pièce de tissu Hypalon.

*Contains: 75 ml single component glue and one piece of Hypalon fabric.*

74306	Pour pneumatique noir
74307	Pour pneumatique gris
74308	Pour pneumatique blanc



### ↳ Kit de réparation pneumatique PVC / PVC inflatables repair kit

Kit comprenant : 75 ml de colle PU monocomposante et une pièce de tissu PVC.

*Contains: 75 ml single component glue PU and one piece of PVC fabric.*

74310	Pour pneumatique blanc
74320	Pour pneumatique noir
74330	Pour pneumatique gris
74340	Pour pneumatique rouge



### ↳ Tissu pour pneumatique / Inflatables fabric

Tissu pour réparation. Vendu en pochette de 1m<sup>2</sup>.

*Fabric to repair PVC inflatables. Sold in pocket of 1m<sup>2</sup>.*

PVC :

74350	Noir
74352	Gris
74353	Blanc
74354	Rouge

Hypalon :

74316	Noir
74317	Gris foncé
74318	blanc



## Entretien des pneumatiques / Maintenance for inflatables

### ↳ Nettoyant pneumatique / Inflatable cleaner

Nettoie, dégraisse et redonne l'aspect du neuf aux embarcations en PVC, néoprène ou hypalon. Biodégradable.

*It is used for the cleaning of PVC, neoprene and hypalon inflatables. It cleans black stains, and removes traces of paint. It is used pure, and is biodegradable.*

110650	500 ml
110655	Pulvérisateur de 500 ml
110660	1 litre



### ↳ Liquide d'étanchéité pneumatique TOPFLEX / Sealing liquid for inflatable TOPFLEX

Revêtement intérieur pour étanchéfier les embarcations pneumatiques (PVC ou Hypalon). Grand pouvoir d'adhésion et de flexibilité.

*TOPFLEX is an interior coating very suitable for floating equipment made of PVC or Hypalon. It has great flexibility and good adhesive ability.*

74305	500 ml
-------	--------



### ↳ Colle pneumatique NAUTICOLLE 22 / Inflatable glue NAUTICOLLE 22

Colle polyuréthane bicomposante. Collage des tissus élastomères et plastomères des embarcations pneumatiques en PVC.

*Dual component glue, has been developed to glue synthetic materials (PVC, PU, ...) and some rubbers, leathers, ...*

74300	750 ml avec catalyseur
74302	250 ml avec catalyseur
74280	25 litres sans catalyseur
140691	Catalyseur 10 ml
74301	Catalyseur 0,8 kg



### ↳ Colle pneumatique NAUTICOLLE 24 / Inflatable glue NAUTICOLLE 24

Collage des tissus Hypalon / Néoprène.

*Bonding fabrics Hypalon / Neoprene.*

74304	400 ml avec catalyseur
74290	25 litres sans catalyseur
140691	Catalyseur 10 ml
74301	Catalyseur 0,8 kg



### ↳ Colle pneumatique PVC / PVC inflatable glue

74368	Tube de 75 ml
-------	---------------



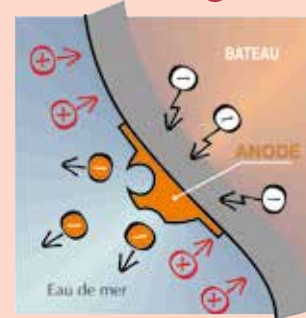
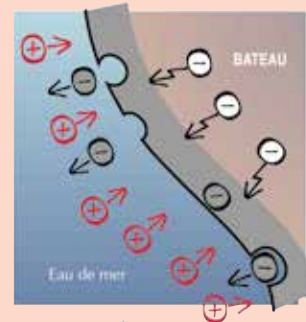
# Anodes généralités / Standard anodes

➔ Nos anodes sont en conformité avec la norme marine nationale NC431990 STCAN 22.09.1960  
 / Ours anodes comply with the national marine specification NC 431990 STCAN 22.09.1960

## Comment se protéger de la corrosion

Dans l'eau de mer, un bateau est soumis à des effets corrosifs importants, dus à des phénomènes électrolytiques. Ces courants électriques qui les provoquent sont générés par des différences de potentiel entre les pièces métalliques (hélices, arbre d'hélice, chaise, mèche de safran, passe-coque, coque en aluminium) et l'environnement : LA MER. La conséquence de ces phénomènes est la destruction des pièces métalliques: il y a perte de matière.

Pour protéger ces pièces, on installe un ou plusieurs éléments métalliques dont le rôle sera de se détruire à la place du bateau. Ces éléments, ce sont les ANODES. L'alliage utilisé contient 99.996% de zinc. Elle est sans danger pour l'environnement. Grâce au potentiel négatif du métal zinc, l'anode sera attaquée à la place des autres pièces métalliques en contact avec l'eau de mer. Il faut par conséquent renouveler périodiquement cette protection pour qu'elle reste efficace.



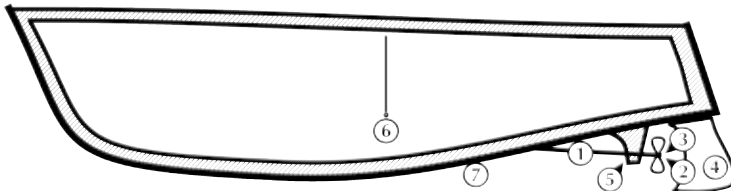
## Why an anode?

*In sea water a boat is subjected to substantial corrosive effects, due to electrolytic phenomena. These electric currents that cause them are generated by the differences in potential between the metal parts (propeller, propeller shaft, bracket, rudder mainpiece, skin fitting, aluminium hull), and the environment i.e the SEA. The result of these phenomena is a destruction of the metal parts as there is loss of material.*

*To protect these parts, one or several metal elements are installed whose purpose is to be destroyed instead of the boat: these elements are the anodes. The alloy used contains 99.996% zinc. It is environment friendly. Thanks to the negative potential of zinc, the ANODE will be attacked instead of the other metal parts that are in contact with the water. As a result they need to be periodically replaced so that this protection remains efficient.*

## Une anode adaptée / An anode adapted

Les anodes standards, les plus couramment utilisées, protègent les éléments communs à tous les bateaux (coque, safran, arbre d'hélice, ...).  
 / The standard anodes, those are most commonly used and which protect the element that are common to all boats (hull, rudder blade, propeller shaft, ...).



- 1- Noix d'arbre / Shaft anode
- 2- Embout conique radice / Tapered end fitting radice
- 3- Embout d'arbre à visser / Screw shaft end fitting
- 4- Rosace / Rose
- 5- Collier / Collar
- 6- Anode à pendre / Anode to hang up
- 7- Anode à souder et à visser / Anode to weld and screw

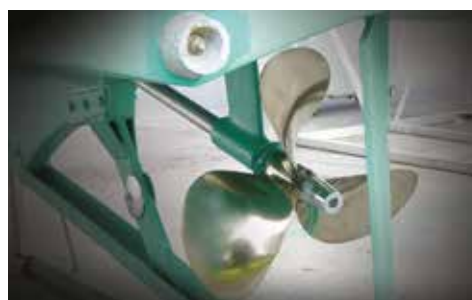
SOROMAP dispose d'autres modèles spécifiques d'anodes pour votre moteur / SOROMAP has other specific models at your disposal for your engine.  
**Johnson, Mariner, Mercruiser, Mercury, OMC, Perkins, Renault, Volvo, Yamaha, ...**

## Conseils d'utilisation

- Il faut, en général, pour un bateau qui reste continuellement à flot, changer vos anodes annuellement. Veillez à utiliser un modèle conforme à la surface à protéger.
- Une usure rapide (moins de 3 mois) est inquiétante, dans ce cas, vérifiez qu'il n'y ait pas de fuites électriques sur le bateau.
- Si vos anodes ne s'usent pas, vérifiez que l'hélice n'est pas attaquée (point de corrosion) ou change de couleur (hélice en bronze), de même pour les arbres d'hélices, les ferrures de gouvernail, ...
- Si vos anodes ne jouent pas leur rôle, peut être sont-elles mal fixées, par conséquent, le contact avec la pièce sur laquelle elle est fixée n'est pas assuré (anodes desserrées, mauvaises visseries)
- Ne jamais peindre une anode, ni son emplacement

## Directions for use

- For a boat that always remains in water you must change your anodes annually. Be sure to use a model that complies with the surface to be protected.
- Rapid wear (less than 3 months) is worrying, in this case, check that there is no electrical leakage on the boat.
- If your anodes do not wear out, check that the propeller is not attacked (point corrosion) or changes color (bronze propeller), and for propeller shafts, rudder fittings, ...
- If your anodes are not playing their role, they might not be screwed on properly, therefore, the contact with the concerned part is not insured (anodes loose, bad fastenings)
- Never paint an anode, or its location



## Anodes standards livrées avec visserie / Standard anodes delivered with screws

### ↳ Noix d'arbre / Bracelet anode for shafts

Utilisée principalement pour la protection des arbres d'hélice. Livrée avec visserie complète.

Used primarily for the protection of propeller shafts. Delivered with complete set of screws.

62000	530 g	19 mm
62000BM	530 g	19 mm (blister)
62001	310 g	20 mm petite
62002	490 g	22 mm
62002BM	490 g	22 mm (blister)
62004	285 g	22 mm petite
62004BP	285 g	22 mm petite (blister)
62006	480 g	25 mm
62006BM	480 g	25 mm (blister)
62008	260 g	25 mm petite
62008BP	260 g	25 mm petite (blister)
62010	460 g	25.4 mm
62012	470 g	28 mm
62012BM	470 g	28 mm (blister)
62014	480 g	28.5 mm
62016	615 g	30 mm
62016BM	615 g	30 mm (blister)

62018	430 g	31.7 mm
62018BM	430 g	31.7 mm (blister)
62020	420 g	34 mm
62020BM	420 g	34 mm (blister)
62022	590 g	35 mm
62022BM	590 g	35 mm (blister)
62024	770 g	38 mm
62024BM	770 g	38 mm (blister)
62026	720 g	40 mm
62026BM	720 g	40 mm (blister)
62025	1.6 kg	44.4 mm 1"3/4
62027	1.6 kg	45 mm
62028	1.39 kg	50 mm
62650	1.39 kg	50.8 mm 2"
62652	3.28 kg	50/60 mm
62654	3 kg	55 mm
62656	2.98 kg	57.1 mm 2" 1/4
62658	3.2 kg	60 mm
62660	3.6 kg	63.5 mm
62662	3.6 kg	65 mm
62664	3.47 kg	70 mm



### ↳ Noix d'arbre profilée / Profiled shaft anodes

62090	∅ int 22 mm
62090BM	∅ int 22 mm (blister)
62091	∅ int 25 mm
62091BM	∅ int 25 mm (blister)
62092	∅ int 30 mm
62092BM	∅ int 30 mm (blister)



### ↳ Embout conique radice complet / Complete radice tapered end-fitting

62030	∅ arbre 22/25 mm
62030BP	∅ arbre 22/25 mm (blister)
62031	∅ arbre 30 mm



### ↳ Embout conique radice / Conic ogine for pop nut

62040	∅ arbre 22/25 mm
62040BP	∅ arbre 22/25 mm (blister)
62042	∅ arbre 30 mm
62042BP	∅ arbre 30 mm (blister)
62044	∅ arbre 35 mm
62044BM	∅ arbre 35 mm (blister)
62046	∅ arbre 40 mm
62046BM	∅ arbre 40 mm (blister)
62048	∅ arbre 45 mm
62048BM	∅ arbre 45 mm (blister)
62050	∅ arbre 50 mm
62050BG	∅ arbre 50 mm (blister)
62052	∅ arbre 60 mm





## Anodes standards livrées avec visserie / Standard anodes delivered with screws

### ↳ Embout conique radice 6 pans / Conic ogive for pop nut hexagonal

62055	∅ arbre 22/25 mm	62058	∅ arbre 40 mm
62055BP	∅ arbre 22/25 mm (blister)	62058BM	∅ arbre 40 mm (blister)
62056	∅ arbre 30 mm	62059	∅ arbre 45 mm
62056BP	∅ arbre 30 mm (blister)	62059BM	∅ arbre 45 mm (blister)
62057	∅ arbre 35 mm	62054	∅ arbre 50 mm
62057BM	∅ arbre 35 mm (blister)	62054BG	∅ arbre 50 mm (blister)



### ↳ Collier / Collar

Pour les arbres d'hélice, axes, ...  
Lorsque l'encombrement ne permet pas  
l'installation d'une noix d'arbre.  
Livré avec visserie.

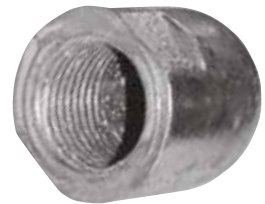
For propeller shafts, axes, ...  
When space does not permit the installation of a walnut tree.  
Delivered with complete set of screws.

62100	∅ int. 20 mm	62108	∅ int. 35 mm
62100BP	∅ int. 20 mm (blister)	62108BP	∅ int. 35 mm (blister)
62102	∅ int. 22 mm	62110	∅ int. 40 mm
62102BP	∅ int. 22 mm (blister)	62110BM	∅ int. 40 mm (blister)
62104	∅ int. 25 mm	62112	∅ int. 45 mm
62104BP	∅ int. 25 mm (blister)	62112BM	∅ int. 45 mm (blister)
62106	∅ int. 30 mm	62114	∅ int. 50 mm
62106BP	∅ int. 30 mm (blister)	62114BM	∅ int. 50 mm (blister)



### ↳ Embout d'arbre à visser / Threaded shaft nut

Réf. :	∅ arbre	Filetage	Cdt
062060	22/25 mm	M16 x 200	Vrac
62060BP	22/25 mm	M16 x 200	Blister
62062	28/34 mm	M20 x 250	Vrac
62062BP	28/34 mm	M20 x 250	Blister
62064	40 mm	M28 x 250	Vrac
62064BP	40 mm	M28 x 250	Blister



### ↳ Embout FLEX O FOLD / FLEX O FOLD

Réf. :	∅ arbre	Hélices	Cdt
62215	65 mm	3 Hélices	Vrac
62215BM	65 mm	3 Hélices	Blister
62216	32 mm	2 Hélices	Vrac
62216BP	32 mm	2 Hélices	Blister



### ↳ Embout Max Prop / Specific anode Max Prop

Anode spécifique destinée à être montée  
sur une hélice de type Max-Prop.

Anode specific intended to be mounted  
on a propeller type Max-Prop.

Réf. :	∅ int.	∅ arbre	Entraxe	Cdt
62150	38 mm	63	46	Vrac
62150BM	38 mm	63	46	Blister
62151	42 mm	70	57	Vrac
62151BM	42 mm	70	57	Blister
62152	46 mm	83	60	Vrac
62152BG	46 mm	83	60	Blister
62153	52 mm	100	73	Vrac



62150  
62151

62152  
62153

## Anodes standards livrées avec visserie / Standard anodes delivered with screws

### ↳ Rosace vendue par paire / Flange anode for rudders (x2)

Protection des safrans, gouvernails, ...

Protection of rudders

62078	150 g	Ø ext. 50 mm
62078BP	150 g	Ø ext. 50 mm (blister)
62080	480 g	Ø ext. 74 mm
62080BM	480 g	Ø ext. 74 mm (blister)
62082	720 g	Ø ext. 90 mm
62082BG	720 g	Ø ext. 90 mm (blister)
62084	1.3 kg	Ø ext. 108 mm
62084BG	1.3 kg	Ø ext. 108 mm (blister)
62086	1.5 kg	Ø ext. 128 mm
62086BG	1.5 kg	Ø ext. 128 mm (blister)
62088	2.8 kg	Ø ext. 128 mm



### ↳ Rond / Rod anode

Longueur : 250 mm

Length: 250 mm

62199	Ø 12 mm
62195	Ø 14 mm
62198	Ø 16 mm
62189	Ø 18 mm
62187	Ø 20 mm
62211	Ø 22 mm
62197	Ø 25 mm
62196	Ø 30 mm
62183	Ø 35 mm
62192	Ø 40 mm
62193	Ø 50 mm
62209	Ø 150 mm



### ↳ Anode circulaire / Disk anode

62186	Ø 180 mm
62188	Ø 200 mm



### ↳ Anode à pendre / Temporary suspended anode

Livré avec un câble gainé de 3 m de long.

Delivered with 3 m sheathed wire.

62130	1.6 kg
-------	--------



### ↳ Embout hélice "Bec de canard" / Duckbill propeller shaft anode

Epaisseur : 10 mm

Thickness: 10 mm

62175	Ø 35 mm
62175BP	Ø 35 mm (blister)



## Anodes standards / Standard anodes

### ↳ Plaque à usiner / Plate

Peuvent être percées en fonction de l'emplacement exact des vis de montage.

Can be drilled depending on the exact location of the mounting screws.

62600	100 x 75 x 25
62173	150 x 75 x 25
62606	300 x 150 x 10
62602	300 x 150 x 15
62608	300 x 150 x 20
62604	300 x 150 x 25



### ↳ Plaque à visser / Screw on plate

Plaque pré percée pour faciliter le montage.  
Perçage Ø 5 mm.

Plates are pre-drilled in order to make the installation easier.



62154



62610



62172



62155

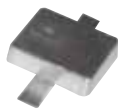
Réf. :	Dimensions	Entraxe	Nbre de trous	Cdt	idem
62154	65 x 65 x 10	50	2	Vrac	62324
62154BP	65 x 65 x 10	50	2	Blister	62324BP
62610	98 x 45 x 8	50	2	Vrac	/
62610BM	98 x 45 x 8	50	2	Blister	/
62172	100 x 50 x 18	50	2	Vrac	/
62172BP	100 x 50 x 18	50	2	Blister	/
62155	155 x 65 x 15	•	5	Vrac	/
62155BM	155 x 65 x 15	•	5	Blister	/



## Anodes standards / Standard anodes

### ↳ Anode à souder / Weld on plates

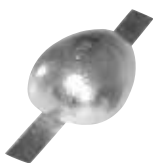
62136



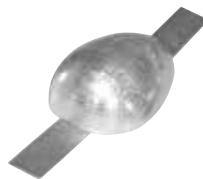
62137



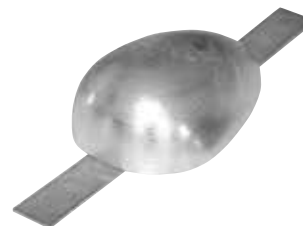
62140



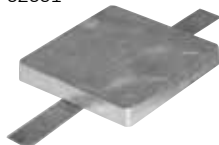
62144



62171



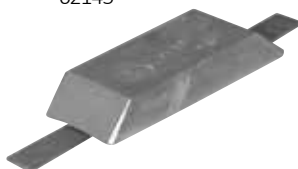
62601



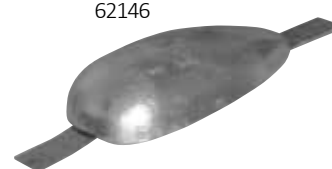
62143



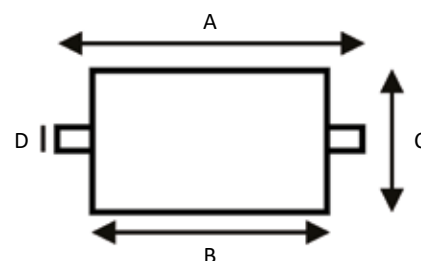
62145



62146



Réf. :	Poids	A	B	C	D	Epaisseur
62136	800 g	150	75	80	20	22
62137	1000 g	210	115	70	20	40
62140	1200 g	210	115	72	20	43
62144	2200 g	270	140	90	30	50
62171	3500 g	295	170	100	30	60
62601	3600 g	300	150	150	30	25
62143	5580 g	365	250	100	40	40
62145	5800 g	370	240	105	40	40
62146	7500 g	370	235	130	40	55



### ↳ Anode à boulonner / Bolt on plates

62138



62148



62147



62171P



62139



62142



62132



62149



Réf. :	Dimensions	Entraxe	Poids
62138	220 x 70 x 45	195	1 kg
62148	270 x 90 x 50	230	2.2 kg
62147	300 x 65 x 30	200	3 kg
62171P	295 x 100 x 60	230	3.5 kg
62139	275 x 100 x 37	200	5.5 kg
62149	450 x 100 x 50	230	12 kg
62142	300 x 75 x 40	100-210	3 kg
62132	175 x 55 x 25	0-110	1.2 kg

## Anodes standards / Standard anodes

### ➔ Anode coeur / Heart anode

Réf. :	Poids	Entraxe	Cdt
62157	450 g	40	Vrac



### ➔ Anode ovale / Oval anode

Réf. :	Dimensions	Entraxe	Cdt
62161	100 x 40 x 18	50	Vrac
62161BP	100 x 40 x 18	50	Blister
62163	130 x 50 x 30	50	Vrac
62163BM	130 x 50 x 30	50	Blister



### ➔ Anode Vetus / Vetus anode

Réf. :	Dimensions	Entraxe	Cdt
62450	150 x 60 x 25	83	Vrac
62450BM	150 x 60 x 25	83	Blister
62452	250 x 65 x 30	145	Vrac



### ➔ Anode Vetus type 8 / Vetus anode type 8

Réf. :	Ø ext	Hauteur	Cdt
62185	80 mm	45 mm	Vrac
62185BG	80 mm	45 mm	Blister



### ➔ Anode propulseur / Front propeller anode

62179



62181



62191



62214



62179	Volco QL
62181	Side power GM SP 60/80/100
62181BP	Side power GM (blister)
62191	Side power SP 30/35/45
62191BP	Side power (blister)
62214	Vétus
62214BP	Vétus (blister)
88115	SE 130/170/ SP 240/28

88115



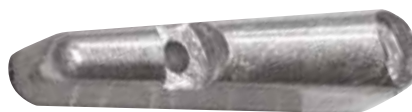
## Anodes moteur / Engine anodes

### ARNESSON

#### ↳ Plaque PM / Small plate

Réf. :	Dimensions	Entraxe	Cdt
62550	153 x 32 x 30	89	Vrac

62550



#### ↳ Plaque GM / Large plate

Réf. :	Dimensions	Entraxe	Cdt
62552	192 x 45 x 45	132	Vrac

62552



### BAGLIETO

#### ↳ Collerette Ø 125 / Wheel Ø 125

62554	Collerette Ø 125
-------	------------------

62554



#### ↳ Collerette Ø 150 / Wheel Ø 150

62556	Collerette Ø 150
-------	------------------

62556

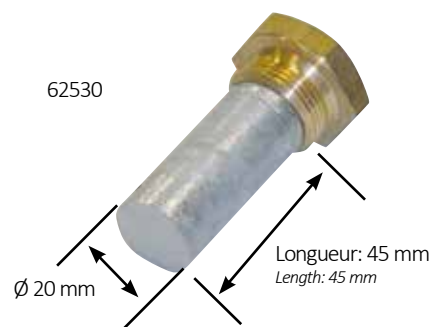


### BAUDOIN

#### ↳ Bougie complète / Plug

62530	Filetage M8 x 125
-------	-------------------

62530



#### ↳ Recharge / Refill

62532	Recharge
-------	----------

62532



#### ↳ Tenderlift - Plateforme type H+B / Tenderlift - Platform type H+B

62089	Kit anode type H+B tender
-------	---------------------------

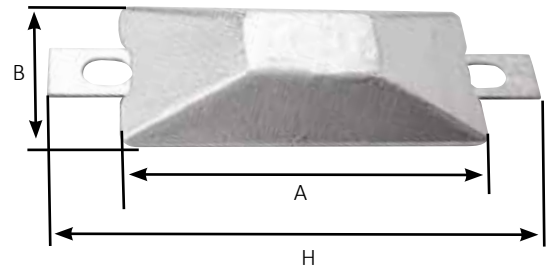
62089



## Anodes moteur / Engine anodes

### BERA

Réf. :	Poids	A	B	Epaisseur	H	Entraxe
62512	250 g	80	35	15	160	120-135
62513	500 g	100	46	23	160	130-145
62514	1 kg	140	62	28	210	180-195
62515	2 kg	180	90	30	210	170-185
62516	3.5 kg	220	100	29	300	230.245



### BMW

#### ↳ Collerette embase / Outdrive ring

62160 Entraxe 80 mm

62160



#### ↳ Queue de carpe / Skeg

62162 Filetage M10

62162



#### ↳ Bougie diesel / Diesel plug

62164 Filetage 3/8 UNC

Idem 62174 / 62412



62164

Longueur: 42 mm  
Length: 42 mm

#### ↳ Plaque / Plate

62166 Entraxe 40

62166



#### ↳ Barreau / Bar

62168 Entraxe 62

62168



#### ↳ Queue de carpe longue / Long skeg

62170 Queue de carpe

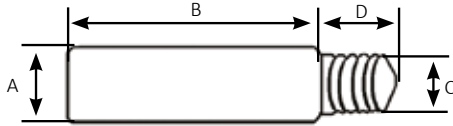
62170



## Anodes moteur / Engine anodes

BUKH

### ↳ Bougies / Plugs



Réf. :	Désignation	A	B	C	D	Cdt
62522	Bougie BK1	11	34	3/16"	10	Vrac
62524	Bougie BK2	12	37	3/8"	10	Vrac



### ↳ Colerette embase / Outdrive ring

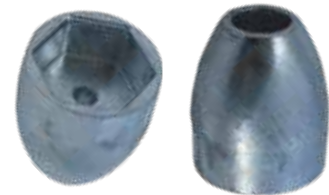
62520 Colerette embase

62520



### ↳ Noix / Nut

62047 Bravo III 04+



BOSVIK

### ↳ Noix / Nuts

62070	25 mm
62071	30 mm
62072	33 mm
62073	35/36 mm
62074	40/41 mm
62075	50 mm
62076	55 mm
62077	65 mm



QUICK PROPULSEUR

62217 BTQ 185



62218 BTQ 250



## Anodes moteur / Engine anodes

### CATERPILLAR

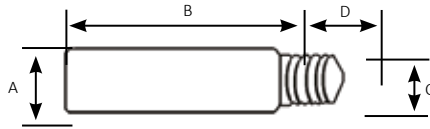
#### ↳ Bougies / Plugs



62176



62174



62178



62182



62180



62184

Réf. :	Désignation	A	B	C	D	Cdt	Idem
62174	Bougie 52L	13	42	3/8" UNC	10	Vrac	62164 / 62412
62176	Bougie 75L	16	63	3/8" UNC	13	Vrac	/
62178	Bougie 90L	16	76	3/8" UNC	13	Vrac	/
62180	Bougie D31.7	31	55	3/4" UNC	20	Vrac	/
62180BP	Bougie D31.7	31	55	3/4" UNC	20	Blister	/
62182	Bougie L68	10	57	1/4" UNC	11	Vrac	/
62184	Bougie L32	22	20	5/8" UNC	13	Vrac	/

### CASTOLDI

#### ↳ Plaque / Plate

62558

Plaque

62558



### CHRYSLER

#### ↳ Plaque HB / Outboard plate

62194

Entraxe 50

62194



### CUMMINS

#### ↳ Bougie / Plug

62190

Bougie

62190BP

Bougie (blister)

Ø 16 mm

62190


 Longueur: 57 mm  
Length: 57 mm

### GRAND BANK

#### ↳ Plaque / Plate

62526

Entraxe 67

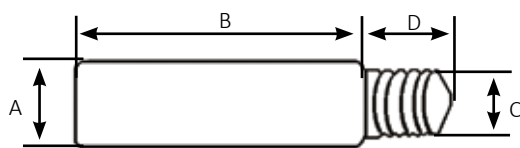
62526



## Anodes moteur / Engine anodes

### GENERAL MOTORS

#### ↳ Bougies / Plugs



62222



62223



62224



62226



62220

Réf. :	Désignation	A	B	C	D	Cdt	Idem
62220	Bougie 16	16	37	7/16"	10	Vrac	62410
62222	Bougie 20	20	82	5/8"	16	Vrac	/
62223	Bougie 16 Bouchon laiton	16	57	/	/	Vrac	/
62224	Bougie 20 Bouchon laiton	20	80	/	/	Vrac	/
62226	Recharge pour 062224	20	78	M8	12	Vrac	/

### HONDA

#### ↳ Plaque PM / Small plate

62525 Entraxe 126  
62525BM Entraxe 126 (blister)

Réf. constructeur : 06411-ZV5-000

62525



#### ↳ Plaque GM / Large plate

62527 Entraxe 200

Réf. constructeur : 06411-ZW1-000

62527

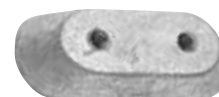


#### ↳ Plaque HB / Outboard plate

62528 Entraxe 25  
62528BP Entraxe 25 (blister)

Réf. constructeur : 41106-935-812

62528



#### ↳ Queue de carpe / Skeg

62529 Queue de carpe

Réf. constructeur : 06412-ZV5-000

62529



## Anodes moteur / Engine anodes

### JOHNSON - EVINRUDE - OMC

#### ↳ Plaque HB / Outboard plate

62230 Entraxe 25

62230BP Entraxe 25 (blister)

Réf. constructeur : 173029

62230



#### ↳ Plaque HB NM / Outboard plate NM

62232 Plaque HB NM

Réf. constructeur : 624636 => 432397

62232

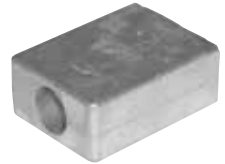


#### ↳ Cube 60 à 280 cv / Cube 60 to 280 hp

62234 V4 et V6

Réf. constructeur : 398331 => 433458

62234



#### ↳ CVL 50 à 75 cv / CVL 50 to 75 hp

62236 Entraxe 74

Réf. constructeur : 392462

62236



#### ↳ Plaque 90 à 140 cv / Plate 90 to 140 hp

62238 Entraxe 63

Réf. constructeur : 392123

62238



#### ↳ Cube 50 à 140 cv / Cube 50 to 140 hp

62240 Cube 50 à 140 cv

Réf. constructeur : 393023 => 436745

62240



## Anodes moteur / Engine anodes

JOHNSON - EVINRUDE - OMC

### ↳ Plaque IB 90 cv / Inboard plate 90 hp

Réf. :	Entraxe	Filetage	Cdt
62242	115	M6	Vrac

Réf. constructeur : 983494

62242



### ↳ Queue de carpe / Skeg

62244	55 cv
62244BG	55 cv (blister)

Réf. constructeur : 433580

62244



### ↳ Barrette 60/175 cv / Bar 60/175 hp

62246	Filetage WW5/16
-------	-----------------

Réf. constructeur : 433580

62246



### ↳ Colerette ap.91 - 25/35/40 cv / Ring after 91 - 25/35/40 hp

62248	Entraxe 65
-------	------------

Réf. constructeur : 398873

62248

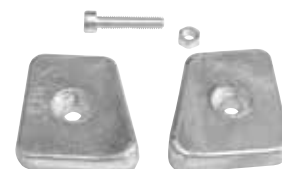


### ↳ Double plaque embase ap. 90 / Double wedge after 90

62250	Dble plaque embase
-------	--------------------

Réf. constructeur : 434029

62250



### ↳ Plaquette embase / Outdrive plate

62252	Entraxe 40
-------	------------

Réf. constructeur : 431708

62252



## Anodes moteur / Engine anodes

JOHNSON - EVINRUDE - OMC

### ↳ Barrette alvéolée / Honeycomb bar

62254 Entraxe 180

Réf. constructeur : 976669

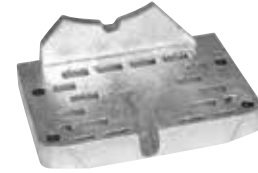


62254

### ↳ Plaque alvéolée carter / Housing honeycomb block

62256 Entraxe 40 / 100

Réf. constructeur : 982277 => 952438



62256

### ↳ Plaque alvéolée carter GM / Housing honeycomb block - large model

62258 Entraxe 40 / 100

Réf. constructeur : 982438



62258

### ↳ Plaque embase cobra 130 => 380 / Lower outdrive block 130 => 380

62260 Entraxe 55

Réf. constructeur : 983952



62260

### ↳ Bloc King Cobra et SX / Block King Cobra and SX

62261 Entraxe 50

Réf. constructeur : 3854130  
Idem 62442



62261

## Anodes moteur / Engine anodes

### JOHNSON - EVINRUDE - OMC

#### ↳ Plaque sup. embase Cobra / Upper outdrive plate Cobra

Réf. :	Entraxe	Filetage	Cdt
62262	113	M6	Vrac
62262BG	113	M6	Blister

Réf. constructeur : 984513 => 3853818



62262



#### ↳ Sous embase Cobra 90 et ap. / Lower outdrive Cobra - 90 and after

62264	Entraxe 50
-------	------------

Réf. constructeur : 986158 => 3853930

62264



### MARINER

#### ↳ Rondelle 2/25 cv / Washer 2/25 hp

62280	Rondelle 2/25 cv
-------	------------------

Réf. constructeur : 95271  
Idem 62466

62280



#### ↳ Queue de carpe 28 cv / Skeg 28 hp

62282	Queue de carpe
-------	----------------

62282



#### ↳ Rondelle Ø 20 mm / Washer Ø 20 mm

62283	Epaisseur 7.5 mm
-------	------------------

Réf. constructeur : 823912  
Idem 62307 / 62390

62283



#### ↳ Rondelle 40 cv / Washer 40 hp

62284	Rondelle 40 cv
-------	----------------

Idem 62480 / 62510

62284



## Anodes moteur / Engine anodes

### MARINER

#### ↳ Rondelle Ø 24 mm / Washer Ø 24 mm

62285      Epaisseur 14 mm

Réf. constructeur : 823913  
Idem 62309

62285



#### ↳ Queue de carpe 40/60 cv / Skeg 40/60 hp

62286      Filetage 7/16"

62286BG      Filetage 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 31640A1 => 31640Q4  
Idem 62300 / 62460

62286



#### ↳ Queue de carpe 80/115 cv / Skeg 80/115 hp

62288      Filetage 7/16"

62288BG      Filetage 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 34127A1 => 34127T2  
Idem 62322

62288



#### ↳ Plaque embase 75 cv / MAG III / Outdrive plate 75 hp / MAG III

Livré par 1 pièce

One part

62289      Plaque embase

Réf. constructeur : 826134 => 826134Q  
Idem 62314

62289



#### ↳ Plaque 150 + / Plate 150 +

62290      Entraxe 30 / 240

Réf. constructeur : 89949A1  
Idem 62303

62290



#### ↳ Barreau 30/40 cv / Bar 30/40 hp

62291      Entraxe 170

62291BG      Entraxe 170 (blister)

Réf. constructeur : 825271  
Idem 62305

62291



## Anodes moteur / Engine anodes

### MERCUISER

#### ↳ Ecrou bouclier embase / Outdrive shield plate

Livré par 1 pièce

One part

**62320** Filetage WW 1/2"

Réf. constructeur : 55989A3 => 55989Q9

62320



#### ↳ Queue de carpe longue IM / Large skeg IM

**62322** Filetage WW 7/16"

Réf. constructeur : 34127A1 => 34127T2  
Idem 62288

62322



#### ↳ Plaque bouclier embase SV / Outdrive shield plate SV

**62324** Entraxe 50

Réf. constructeur : 34762A1  
Idem 62154

62324

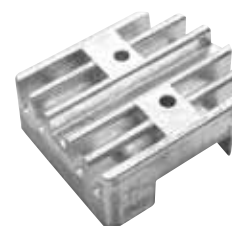


#### ↳ Bloc / Block

**62326** Entraxe 35

Réf. constructeur : 43994A2 ou 821631A1

62326



#### ↳ Colerette arrière hélice / Small ring

**62327** Entraxe 75

**62327BM** Entraxe 75 (blister)

Réf. constructeur : 806105A1 => 806105Q1

62327



#### ↳ Barreau alvéolé in bord / Inboard honeycomb bar

**62328** Entraxe 180

Réf. constructeur : 43396A1 => 43396A2

62328



#### ↳ Radice 6 pans 40 mm Bravo III 04+ / Radice 6 pans 40 mm Bravo III 04+

**62047** Embout conique 40 mm 6 pans Bravo III 04+

**62047BM** Embout conique 40 mm 6 pans Bravo III 04+ (blister)

62047





## Anodes moteur / Engine anodes

### MERCUISER

#### ↳ Queue de carpe Alpha one 155 à 230 cv / Skeg Alpha One 155 to 230 hp

62330 Filetage WW 7/16"

Réf. constructeur : 46399A1 / 822777A1 / 822777Q1

62330



#### ↳ Rondelle Hors Bord / Outboard washer

62331 Rondelle Hors Bord

Réf. constructeur : 76214A4

62331



#### ↳ Plaque Alpha one 155 à 230 cv / Plate Alpha one 155 to 230 hp

Réf. :	Entraxe	Filetage	Cdt
62332	82	M6	Vrac

Réf. constructeur : 815933A1 / 821629A1 / 821629Q1

62332



#### ↳ Anode vérin Alpha one PM / Small Alpha One lift ram anode

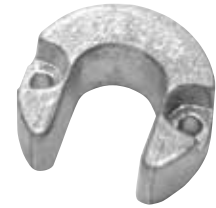
Livré par 1 pièce

One part

62333	Entraxe 38
62333BP	Entraxe 38 (blister)

Réf. constructeur : 806189A1 / 806189Q1

62333



#### ↳ Plaque série Bravo / Bravo plate

62334	Entraxe 35
62334BG	Entraxe 35 (blister)

Réf. constructeur : 817373A1 / 821630A1 / 821630Q1

62334



#### ↳ Anode vérin Alpha one GM / Large Alpha One lift ram anode

Livré par 1 pièce

One part

62335	Entraxe 39
-------	------------

Réf. constructeur : 806190A1

62335



#### ↳ Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit

62710BX (62301 + 62327 + 62332 + 62333 x 2)	Alpha one
62712BX (62301 + 62334 + 62335 x 2)	Bravo II/III
62714BX (62301 + 62334 + 62335 x 2)	Bravo I
62716BX (62301 + 62334 + 62335 x 2 + 62047)	Bravo III O4

62710BX

62712BX

62714BX

62716BX



## Anodes moteur / Engine anodes

### MERCURY

#### ↳ Queue de carpe HB courte / Short outboard skeg

62300 Filetage WW 7/16"

62300BG Filetage WW 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 31640A1 => 31640Q4  
Idem 62286 / 62460

62300



#### ↳ Plaque hors bord / Outboard plate

62301 Filetage WW 7/16"

62301BG Filetage WW 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 76214A5

62301



#### ↳ Queue de carpe 25 cv av. 90 / Skeg 25 hp before 1990

62302 Queue de carpe

Réf. constructeur : 98432T / 98432T5 /  
98432Q6

62302



#### ↳ Plaque 150 cv et + / Plate 150 hp and +

62303 Entraxe 30 / 240

Réf. constructeur : 89949A1  
Idem 62290

62303



#### ↳ Queue de carpe 25 cv ap. 90 / Skeg 25 hp after 1990

62304 Filetage M8

62304BG Filetage M8 (blister)

Réf. constructeur : 94286T1

62304



#### ↳ Barreau 30/40 cv / Bar 30/40 hp

62305 Entraxe 170

62305BG Entraxe 170 (blister)

Réf. constructeur : 825271  
Idem 62291

62305



## Anodes moteur / Engine anodes

### MERCURY

#### ↳ Plaque Hors bord 20 cv / Outboard plate 20 hp

62306 Filetage M8

Réf. constructeur : 47820A1

62306



#### ↳ Rondelle Ø 20 mm / Washer Ø 20 mm

62307 Epaisseur 7.5 mm

Réf. constructeur : 823912  
Idem 62283 / 62390

62307

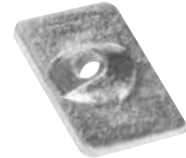


#### ↳ Plaque 6 à 9.9 cv / Plate 6 to 9.9 hp

62308 Plaque 6 à 9.9 cv

Réf. constructeur : 42121A1 à 42121A2

62308



#### ↳ Rondelle Ø 24 mm / Washer Ø 24 mm

62309 Epaisseur 14 mm  
62309BP Epaisseur 14 mm (blister)

Réf. constructeur : 823913  
Idem 62285

62309



#### ↳ Plaque moteur av. 87 / Engine plate before 1987

62310 Plaque moteur

62310



#### ↳ Plaque hors bord 40/60 cv / Outboard plate 40/60 hp

62312 Entraxe 48 / 178  
62312BG Entraxe 48 / 178 (blister)

Réf. constructeur : 818298A1 / 818298Q1

62312



#### ↳ Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit

62710BX (62301 + 62327 + 62332 + 62333 x 2)	Alpha one
62712BX (62301 + 62334 + 62335 x 2)	Bravo II/III
62714BX (62301 + 62334 + 62335 x 2)	Bravo I
62716BX (62301 + 62334 + 62335 x 2 + 62047)	Bravo III 04



## Anodes moteur / Engine anodes

### MERCURY

#### ↳ Plaque embase 75 / XR6 / Outdrive plate 75 / XR6

Livré par 1 pièce

One part

62314 Plaque embase

62314BP Plaque embase (blister)

Réf. constructeur : 826134 => 826134Q  
Idem 62289

62314

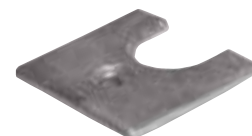


#### ↳ Plaquette 4.5 / 7 cv / Plate 4.5 / 7 hp

62316 Plaquette 4.5 / 7 cv

62316BP Plaquette 4.5 / 7 cv (blister)

62316



#### ↳ Queue de carpe 60 cv / Skeg 60 hp

62317 Queue de carpe

Réf. constructeur : 17264T2

62317



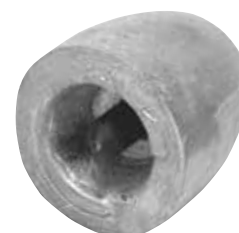
### PERKINS

#### ↳ Ecrou d'embout d'arbre à visser / Refill end fitting

62340 Ecrou d'arbre

Idem 62376

62340



### POSILIPO

#### ↳ Plaque Posilipo / Posilipo plate

62562 Plaque

62562



## Anodes moteur / Engine anodes

### RENAULT-COUACH

#### ↳ Plaque safran / Rudder blade plate

62358 Entraxe 50  
 62358BP Entraxe 50 (blister)

62358



#### ↳ Bougie 18 / 150 Couach / Plug 18 / 150 Couach

62350 Bougie 18/150  
 62350BP Bougie 18/150 (blister)

62350



#### ↳ Bougie 16 / 150 Nanni / Plug 16 / 150 Nanni

62360 Bougie 16/150  
 62360BP Bougie 16/150 (blister)

62360



### RIVA

#### ↳ Embout d'arbre PM / Shaft end fitting - small model

62376 Embout d'arbre

62376



Idem 62340

#### ↳ Embout d'arbre GM / Shaft end fitting - large model

62378 Embout d'arbre

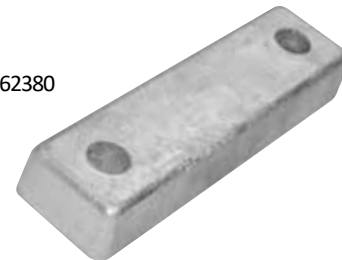
62378



#### ↳ Plaque Super America (FLAP) / Super America plate (FLAP)

62380 Entraxe 160

62380



### TENDERLIFT

62089 Kit type H+B

62089



## Anodes moteur / Engine anodes

SUZUKI

### ↳ Rondelle hors bord / Outboard washer

62390 Rondelle HB  
62390BP Rondelle HB (blister)

Réf. constructeur : 11130-34600  
Idem 62307 / 62283

62390



### ↳ Plaque 65/75/110/115 cv / Plate 65/75/110/115 hp

62392 Plaque  
62392BP Plaque (blister)

Réf. constructeur : 55320-95311

62392



### ↳ Queue de carpe 25 à 30 cv / Skeg 25 to 30 hp

62394 Queue de carpe  
62394BM Queue de carpe (blister)

Réf. constructeur : 55125-96310

62394



### ↳ Plaquette hors bord / Outboard plate

62395 Plaquette HB  
62395BP Plaquette HB (blister)

Réf. constructeur : 55320-98600

62395



### ↳ Queue de carpe 55/65 cv / Skeg 55/65 hp

62396 Queue de carpe

Réf. constructeur : 55125-95500

62396



### ↳ Queue de carpe 115 cv / Skeg 115 hp

62397 Queue de carpe

Réf. constructeur : 55125-94502

62397



### ↳ Queue de carpe 75/85 cv / Skeg 75/85 hp

62398 Queue de carpe

Réf. constructeur : 55125-95500

62398



## Anodes moteur / Engine anodes

### TOHATSU

#### ↳ Queue de carpe 25/30 cv / Skeg 25/30 hp

62400 Queue de carpe

Réf. constructeur : 3C8-60217-1

62400



#### ↳ Queue de carpe 40/50 cv / Skeg 40/50 hp

62401 Queue de carpe

Réf. constructeur : 3C8-60217-0

62401

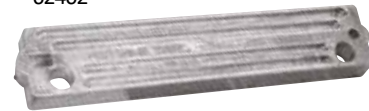


#### ↳ Plaque 60/140 cv / Plate 60/140 hp

62402 Entraxe 160  
62402BG Entraxe 160 (blister)

Réf. constructeur : 3C7-60218-1

62402



### VOLVO

#### ↳ Anode pour DPH / Anode for DPH

62406 Anode pour DPH

Réf. constructeur : 826134 => 826134Q

62406

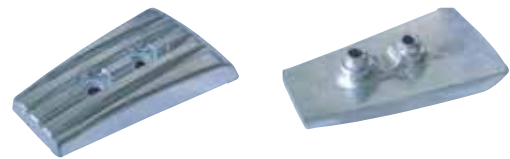


#### ↳ Anode pour embase DPH / Anode for outdrive DPH

62408 Anode pour embase DPH

Réf. constructeur : 3588746

62408

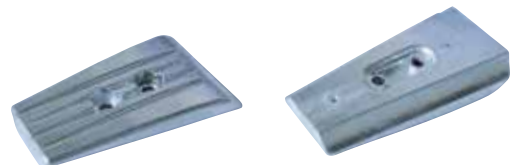


#### ↳ Plaque / Plate

62409 Plaque

Réf. constructeur : 38888814

62409



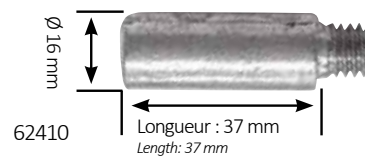
## Anodes moteur / Engine anodes

**VOLVO**

### ↳ Bougie 200/250/270 cv / Plug 200/250/270 hp

62410 Filetage 7/16"  
62410BP Filetage 7/16" (blister)

Idem 62220



### ↳ Bougie 70/120 cv / Plug 70/120 hp

62412 Filetage 3/8 UNC  
62412BP Filetage 3/8 UNC (blister)

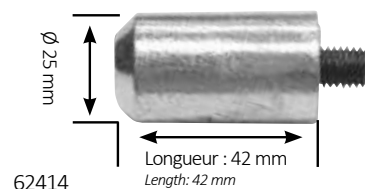
Idem 62164 / 62174



### ↳ Bougie 26 / Plug 26

62414 Bougie 26  
62414BP Bougie 26 (blister)

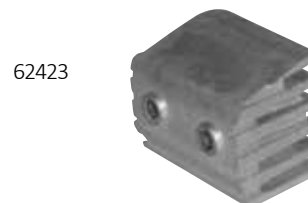
Ref. constructeur : 823661



### ↳ Bloc / Bloc

62423 Bloc

Réf. constructeur : 873395



### ↳ Barreau 250/270/280 cv / Bar 250/270/280 hp

62416 Entraxe 145  
62416BG Entraxe 145 (blister)

Ref. constructeur : 832598



### ↳ Collier embase 100 / Outdrive ring 100

62418 Entraxe 70

Réf. constructeur : 875810





## Anodes moteur / Engine anodes

### VOLVO

#### ↳ Kit collerette embase 130/150S 2 pièces / Kit outdrive ring 130/150S 2 parts

62419 Kit 2 pièces

Réf. constructeur : 3888305

62419



#### ↳ Collier embase 200 / Outdrive ring 200

62420 Entraxe 80

Réf. constructeur : 875805

62420



#### ↳ Kit collier hélice 130/150S 3 pièces / Kit ring 130/150S 3 parts

62421 Kit 3 pièces

62421BM Kit 3 pièces (blister)

Réf. constructeur : 3858399

62421



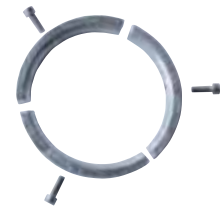
#### ↳ Kit Volvo 3 parties / Kit Volvo 3 parts

62407 Kit 3 pièces

62407BM Kit 3 pièces (blister)

Réf. constructeur : 3584442

62407



#### ↳ Collier embase 250/270 / Outdrive ring 250/270

62422 Entraxe 80

Réf. constructeur : 875805

62422



#### ↳ Collier embase 280 / Outdrive ring 280

62424 Entraxe 80

62424BG Entraxe 80 (blister)

Réf. constructeur : 875815

62424



## Anodes moteur / Engine anodes

VOLVO

### ↳ Equerre platine 270 - trim / Corner plate 270 - trim

62426 Entraxe 22

Réf. constructeur : 832934



62426

### ↳ Colerette embase Duo Prop / Outdrive Duo Prop ring

62428 Entraxe 90  
62428BG Entraxe 90 (blister)

Réf. constructeur : 875821



62428

### ↳ Plaque Duo Prop / Duo Prop plate

62429 Entraxe 29

Réf. constructeur : 872793



62429

### ↳ Barreau embase Duo Prop / Outdrive Duo Prop bar

62430 Entraxe 86  
62430BM Entraxe 86 (blister)

Réf. constructeur : 852835



62430

### ↳ Colerette embase Sail Drive / Outdrive Sail Drive ring

62432 Colerette embase  
62432BG Colerette embase (blister)

Réf. constructeur : 875812



62432

### ↳ Plaque Sail Drive / Sail Drive plate

62434 Plaque

Réf. constructeur : 855105



62434

## Anodes moteur / Engine anodes

### VOLVO

#### ↳ Collier embase 120S / Outdrive ring 120S

62436 Entraxe 72  
62436BG Entraxe 72 (blister)

Réf. constructeur : 876286



62436

#### ↳ Bougie diesel Ø 16 mm / Diesel plug Ø 16 mm

62438 Filetage M8  
62438BP Filetage M8 (blister)

Réf. constructeur : 838929



62438

#### ↳ 1/2 lune - hélice (par 2) / Folding prop crescent (by 2)

62440 1/2 lune

Réf. constructeur : 852018



62440

#### ↳ Bloc SX Drive / SX Drive block

62442 Entraxe 50  
62442BG Entraxe 50 (blister)

Réf. constructeur : 3854130  
Idem 62261



62442

#### ↳ Ecrou embout d'arbre D25/30 / End fitting nut D25/30

62444 Filetage M18  
62444BP Filetage M18 (blister)



62444

#### ↳ Ecrou embout d'arbre D35 / End fitting nut D35

62446 Filetage M20



62446

## Anodes moteur / Engine anodes

### VOLVO

#### ↳ Ecrou embout d'arbre D40 / End fitting nut D40

62448	Filetage M24
62448BP	Filetage M24 (blister)



62448

#### ↳ Plaque supérieure / Upper plate

62449	Plaque supérieure
-------	-------------------

Réf. constructeur : 3855411



62449

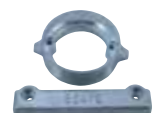


#### ↳ Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit

62700BX (62416 + 62424)	VOLVO 280
62702BX (62416 + 62428)	VOLVO 280 DP
62704BX (62442 + 62449)	VOLVO SX
62706BX (62424 + 62430)	VOLVO 290
62708BX (62428 + 62429 + 62430)	VOLVO 290 DP



62700BX



62702BX



62704BX



62706BX



62708BX

### YAMAHA

#### ↳ Queue de carpe 40/70 cv / Skeg 40/70 hp

62460	Filetage WW 7/16"
62460BG	Filetage WW 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 679-45371-00  
Idem 62286 / 62300



62460

#### ↳ Queue de carpe 28 cv / Skeg 28 hp

62462	Queue de carpe
62462BG	Queue de carpe (blister)

Réf. constructeur : 664-45371-09



62462

#### ↳ Queue de carpe 20/50 cv / Skeg 20/50 hp

62464	Queue de carpe
-------	----------------

Réf. constructeur : 664-45371-01



62464

#### ↳ Rondelle 3.5 à 25 cv / Washer 3.5 to 25 hp

62466	Rondelle
62466BP	Rondelle (blister)

Réf. constructeur : 6E0-45251-00  
Idem 62280



62466

## Anodes moteur / Engine anodes

### YAMAHA

#### ↳ Rondelle 9.9 cv / Washer 9.9 hp

62468 Rondelle  
62468BP Rondelle (blister)

Réf. constructeur : 683-45251-00



62468

#### ↳ Queue de carpe 60/90 cv / Skeg 60/90 hp

62470 Filetage BSF 3/8"

Réf. constructeur : 688-45371-02

62470



#### ↳ Barreau 60/90 cv / Bar 60/90 hp

62472 Entraxe 190

Réf. constructeur : 6H1-45251-01

62472



#### ↳ Barreau 60/90 cv NM / Bar 60/90 hp NM

62473 Entraxe 100  
62473BG Entraxe 100 (blister)

Réf. constructeur : 6H1-45251-03

62473



#### ↳ Queue de carpe 115 cv / Skeg 115 hp

62474 Filetage M10  
62474BG Filetage M10 (blister)

Réf. constructeur : 6E5-45371-01

62474



#### ↳ Barreau 115 cv / Bar 115 hp

62476 Entraxe 182  
62476BG Entraxe 182 (blister)

Réf. constructeur : 6G5-45251-02

62476



## Anodes moteur / Engine anodes

### YAMAHA

#### ↳ Cube 115 cv / Cube 115 hp

62478 Entraxe 24

Réf. constructeur : 6E5-45251-00

62478



#### ↳ Rondelle 60 cv et + / Washer 60 hp and +

62480 Rondelle

Idem 62284 / 62510

62480



#### ↳ Queue de carpe V4-V6 (Z-Drive) / Skeg V4-V6 (Z-Drive)

62482 Queue de carpe

Réf. constructeur : 6T5-45371-00

62482



#### ↳ Plaque V8 (Z Drive) / Plate V8 (Z Drive)

62484 Plaque V8

Réf. constructeur : 6T5-45373-00

62484



#### ↳ Rondelle 9.9 cv NM ap.92 / Washer 9.9 hp NM after 92

62486 Rondelle  
62486BP Rondelle (blister)

Réf. constructeur : 6E8-45251-01

62486



#### ↳ Plaque Malta / Plate Malta

62488 Plaque Malta

Réf. constructeur : 6L5-45251-02

62488



## Anodes moteur / Engine anodes

### YAMAHA

#### ↳ Plaque 6/8 / Plate 6/8

62490 Plaque 6/8

Réf. constructeur : 683-45251-00



62490

#### ↳ Plaque Hors-Bord taraudé / Outboard plate threaded

Réf. :	Entraxe	Filetage	Cdt
62491	26	M6	Vrac
62491BP	26	M6	Blister

Réf. constructeur : 6E0-45251-12



62491

#### ↳ Plaque Hors-Bord Non taraudé / Outboard plate unthreaded

Réf. :	Entraxe	Cdt
62391	26	Vrac
62391BP	26	Blister

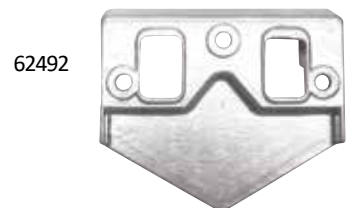


62391

#### ↳ Bloc V8 / Bloc V8

62492 Bloc V8

Réf. constructeur : 6T4-45836-00



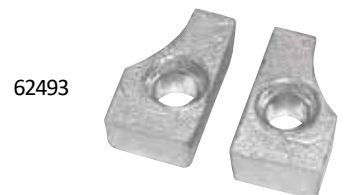
62492

#### ↳ Plaquette Hord Bord PM / Outboard plate - Small model

Livré par 2 pièces

Two part

62493 Plaquette



62493

#### ↳ Plaquette NM / Plate NM

62494 Entraxe 47

Réf. constructeur : 63D-45251-00



62494

#### ↳ Trapèze moteur HB / Outboard swedge

62495 Filetage M8  
62495BP Filetage M8 (blister)

Réf. constructeur : 63D-45251-10



62495

## Anodes moteur / Engine anodes

### YAMAHA

#### ↳ Bougie bloc 68V / Bloc plug 68V

62496 50/60/70/80/90 cv

Réf. constructeur : 11325-01

62496



#### ↳ Tige / Stem

62497 Tige

Réf. constructeur : 66M11325-00

62497



### YANMAR

#### ↳ Collier embase / Outdrive ring

62500 Entraxe 73  
62500BG Entraxe 73 (blister)

Réf. constructeur : 6T5-45371-00

62500



#### ↳ Collier Sail Drive / Sail Drive ring

62501 Collier 2 parties  
62501BG Collier 2 parties (blister)

Réf. constructeur : 6T5-45373-00

62501



#### ↳ Plaque / Plate

62502 Plaque

62502

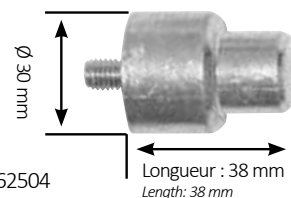


#### ↳ Bougie 8 et 10 / Plug 8 and 10

62504 Bougie  
62504BP Bougie (blister)

Réf. constructeur : 104211-41300

62504

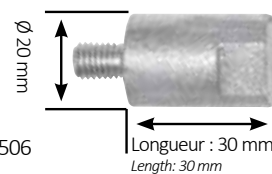


#### ↳ Bougie 8 et 12 / Plug 8 and 12

62506 Bougie  
62506BP Bougie (blister)

Réf. constructeur : 27210-200300

62506





## Anodes moteur / Engine anodes

### YANMAR

#### ↳ Bougie / Plug

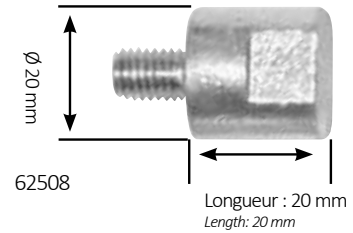
62498	20 x 63
62596	12 x 43 bouchon laiton
62596BP	12 x 43 bouchon laiton (blister)



#### ↳ Bougie GM / Plug large model

62508	Bougie GM
62508BP	Bougie GM (blister)

Réf. constructeur : 27210-200200



#### ↳ Rondelle Ø 53 mm / Washer Ø 53 mm

62510	Rondelle
-------	----------

Idem 62284 / 62480



## Anodes Aluminium / Aluminium anodes

#### ↳ Anodes Hydral 2C / Hydral 2C anodes

Recommandé pour les eaux douces, saumâtre et eau de mer, l'**HYDRAL 2C** est un alliage aluminium contenant du magnésium qui offre beaucoup d'avantage par rapport au Zinc.

- Efficacité plus grande grâce à une capacité de production anodique 3.3 fois plus forte (800 Ah/kg pour la zinc, 2650 Ah/kg pour l'**HYDRAL 2C**)
- Respect plus grand de l'environnement grâce à un dépôt non polluant
- Légèreté, pour le même volume l'**HYDRAL 2C** est 2.4 fois plus léger que le zinc

Recommended for brackish water, brackish water and sea water, **HYDRAL 2C** is an aluminum alloy containing magnesium which offers a lot of advantage over Zinc.

- Greater efficiency thanks to an anodic production capacity 3.3 times higher (800 Ah / kg for zinc, 2650 Ah / kg for **HYDRAL 2C**)
- Greater environmental friendliness thanks to a non-polluting deposit
- Lightness, for the same volume **HYDRAL 2C** is 2.4 times lighter than zinc

62144AL	Anode à souder 1100 g (moule de 2200 g zinc)
62140AL	Anode à souder 650 g (moule de 1200 g zinc)
62142AL	Anode à pas variable 300 x 75 x 40
62652AL	Noix d'arbre Ø 50 mm GM
62130AL	Anode à pendre câble 3 m 770 g
62501AL	Collier 2 parties Collier Sail Drive YANMAR

62088AL	Anode Rosace 128 MM - ALU 62088AL
62078AL	Anode Rosace 50 MM ALU 62078AL
62080AL	Anode Rosace 74 MM ALU 62080AL
62082AL	Anode Rosace 90 MM ALU 62082AL
62084 AL	Anode Rosace 108 MM ALU



62144AL

62140AL

62652AL

62142AL

62130AL

62088AL

## Mastics d'étanchéité / Silicone adhesive sealant

### ↳ Silicone marine SOROMAP / Marine silicone SOROMAP

Mastic silicone acétique d'étanchéité.  
Existe en blanc, noir ou translucide.

*Silicon sealing acetic sealant.  
Exists in white, black and translucent.*

80215	Tube Blanc Blister	75 ml
80216	Tube Translucide Blister	75 ml
80220	Cart. Blanc	300 ml
80225	Cart. Translucide	300 ml
80226	Cart. Noir	300 ml



### ↳ Mastic colle MS - Polymère / Glue mastic MS - Polymer

Le mastic colle, à base de MS Polymères, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointage.  
Adhère sur tous supports, mêmes humides.

*Glue mastic with MS Polymers, neutral and flexible for all sealing or filling.  
Used on all supports even if it's wet.*

80200	MS Polymère blanc	310 ml
80201	MS Polymère noir	310 ml
80202	MS Polymère translucide	310 ml



### ↳ Kit éliminateur de joint silicone / Silicone gasket eliminator kit

Gel prêt à l'emploi utilisé pour enlever les mastics silicone.

*Ready to use gel to remove silicone sealants.*

110530 Kit éliminateur



### ↳ Mastic silicone RAL / Silicone sealant RAL

80240	RAL 8025
80241	RAL 1001
80243	RAL 7044
80245	RAL 7024
80246	RAL 1019



## Mastics polyuréthanes / Polyurethane sealant

### ↳ Mastic colle TECHNIFLEX01 / Glue mastic TECHNIFLEX01

Colle mastic polyuréthane.  
Possibilité de ponçage et de raccord.  
Le mastic polyuréthane **TECHNIFLEX01** reste très souple et garde toutes ses propriétés en immersion.

*Polyurethane glue mastic. Can be sanded and connected.  
**TECHNIFLEX01** polyurethane mastic is flexible and keeps its characteristics under water.*

80230	Cartouche Noir	300 ml
80232	Cartouche Blanc	300 ml
80231	Cartouche Gris	300 ml



### ↳ SIKAFLEX 291I / SIKAFLEX 291I

Colle mastic polyuréthane. Reste très souple et garde toutes ses propriétés en immersion. Possibilité de ponçage et de raccord.  
Employer les primaires appropriés au type de support.

*Polyurethane adhesive sealant, very flexible and keeps its characteristics under water, can be sanded.  
Use the appropriate primer on different types of support.*

80257	Poche Blanc	400 ml
80258	Poche Noir	400 ml
80259	Tube Blanc	70 ml
80264	Tube Noir	70 ml
80260	Cartouche Blanc	300 ml
80261	Cartouche Gris	300 ml
80262	Cartouche Noir	300 ml



### ↳ SIKAFLEX 298 / SIKAFLEX 298

Colle PU souple auto-nivellante. Adaptée pour les collages pleine surface (antidérapant, panneaux, bois, ...).

*Flexible polyurethane glue, made for sticking large surfaces*

80272	Poche bois	600 ml
-------	------------	--------



### ↳ SIKAFLEX blanc 292 / White SIKAFLEX 292

Colle PU haute performance. Parfaitement adaptée aux applications d'assemblage de matériaux possédant des coefficients de dilatation différentiels importants (matières plastiques, métaux, bois, ...).

*High performance polyurethane glue. Perfectly adapted for the assembly of materials that have a important differential in expansion coefficient (plastic, metals, wood, ...).*

80274	Cartouche de 300 ml
80268	Poche de 600 ml



### ↳ SIKAFLEX blanc 591 / White SIKAFLEX 591

Colle mastic multi-usage hybride. Collage et étanchéité de pièces accastillages. Excellente stabilité aux UV.

*Multi-purpose hybrid sealant. Gluing and sealing parts fittings. Excellent UV stability.*

80284	Cartouche Blanc de 300 ml
80285	Cartouche Noir de 300 ml



## Mastics polyuréthanes / Polyurethane sealant

### ↳ SIKAFLEX 295UV / SIKAFLEX 295UV

Mastic colle polyuréthane résistant parfaitement aux attaques des UV.

Idéal pour le collage des hublots en verre organique (PMMA, Plexiglass(R), Altuglass(R), ...).

Utiliser le primaire 209.

**Vente réservée aux professionnels.**

80271	Cartouche noire	300 ml
80276	Cartouche blanche	300 ml
80275	Poche blanche	400 ml
80278	Poche noire	400 ml

*The polyurethane adhesive sealant resists against UV aggression. Particularly used to glue scuttles in PMMA, Plexiglass, Altuglass,*

*...  
Use Primer 209.*



### ↳ SIKAFLEX 290iDC / SIKAFLEX 290iDC

Mastic spécialement étudié pour les joints de pont en teck. Résiste aux UV. Utiliser le primaire 290DC.

80265	Poche noire	600 ml
80267	Cartouche noire	300 ml

*Made especially for teak deck joints. Resists against UV aggression. Use primer 290DC.*



#### Consommation SIKAFLEX290DC

Longueur de joint obtenue pour une cartouche de 300 ml :

- Joint 6 mm : 6 m environ
- Joint 8 mm : 4 m environ

#### Consumption SIKAFLEX290DC

Joint length for a 300 ml cartridge:

- 6 mm joint: approximately 6 m
- 8 mm joint: approximately 4 m



### ↳ SIKASIL SG-20 / SIKASIL SG-20

Mastic d'étanchéité spécialement développé pour le collage du verre organique et des hublots en PC ou PMMA. Excellente résistance aux UV. **Sans Primaire.**

80310	Blanc	300 ml
80312	Noir	300 ml

*Made especially for bonding of organic glass and PMMA or PC portholes.*

*Excellent UV resistance. **Without Primer.***



## Mastics polyuréthanes / Polyurethane sealant

### ↳ Primaire 290DC / Primer 290DC

Pour joints de pont en teck et supports suivants :  
GRP - PVC - ABS - Résine Epoxy

*For deck joint and GRP - PVC - ABS - Epoxy*

80270	250 ml
80269	1 litre



### ↳ Nettoyant 208 / Cleaner 208

Peut être utilisé pour :

- enlever les excès de SIKAFLEX non polymérisés
- nettoyer le matériel d'application
- pré-nettoyer des surfaces fortement polluées (support non poreux uniquement)
- nettoyer certaines surfaces peintes avant collage

*Can be used for:*

- remove excess of non-polymerized SIKAFLEX
- clean application equipment
- pre-clean heavily polluted surfaces (non porous only)
- Clean some painted surfaces before gluing

80287	1 litre
-------	---------



### ↳ Primaire 209 / Primer 209

Améliore l'adhérence sur les peintures.  
Idéal pour le plexi. Protège le mastic des UV.

*Improves grip on paintings.*

*For plexi. Protects mastic against UV.*

80283	250 ml
-------	--------



### ↳ Multiprimer / Multiprimer

Utilisé pour augmenter l'adhérence des SIKAFLEX sur de nombreux supports : bois, métaux, plastiques, acier, inox, aluminium, etc ...

*Used to increase adhesion of Sikaflex on various substrates: wood, metals, plastics, ...*

80301	30 ml	!
80298	250 ml	
80300	1 litre	!



## Mastics polyuréthanes / Polyurethane sealant

### ↳ Primaire 206 G + P / Primer 206 G + P

Renforce l'adhésion sur verre dans les applications de collage de vitrages.  
Peut être utilisé en traitement des vitrages comme produit de protection complémentaire aux UV.

*Strengthens grip on glass for bonding of windows.  
Can be used in treatment of glazing as product coverage UV.*

80289

250 ml 



 Sur commande / On command

## Colles & mastics / Glues & Mastics

### ↳ Mastic époxy EPOFIX / EPOFIX Mastic blister

Mastic epoxy pétrissable pour les petites réparations.  
Durcit même sous l'eau.  
Deviens dur comme de l'acier. Peut être usiné, poncé,  
peint, ...

*Kneadable mastic epoxy for small repairs.  
Hardens like steel even under water. Good workability, can be  
sanded, painted.*

70000 60 g



### ↳ Colle époxy TOPFIX / TOPFIX Epoxy glue

Colle à deux composants en seringue.  
Colle tous matériaux (bois, polyester, ...).

*Two components epoxy glue.  
Glue for all materials (wood, polyester, ...)*

70020 25 ml



### ↳ Colle cyanoacrylate / Cyanoacrylate glue

Colle instantanée, en tube, pour les petites  
réparations à l'intérieur d'un bateau.  
Colle tous matériaux.

*Instantaneous glue.  
Presented in a tube, for all small repairs inside the boat.  
Glues all material.*

70010 Tube de 3 g



### ↳ Colle néoprène gel / Neoprene gel blister

Colle néoprène de contact gel.  
Pour collage de caoutchouc, caoutchouc/métal, matières  
plastiques rigides, ...

*Neoprene glue contact in gel.  
For gluing rubber, rubber/metal, rigid plastics, ...*

70030 Tube de 60 ml



## Colles / Glues

### ↳ Colle néoprène gel NAUTIPRENE 66 / Neoprene gel NAUTIPRENE 66

Colle à double encollage, application à la spatule crantée.  
Colle instantanément les tissus, plastiques ; bois, caoutchouc, masse d'insonorisation moteur.  
Consommation : 200 à 300 g/m<sup>2</sup>  
Nettoyage : MEK

*Double sticking glue, apply with notched spatula.  
Contact glue for cloth, wood, plastic materials, rubber, sound-proofing.  
Consumption: 200 to 300 g/m<sup>2</sup>  
Cleaner: MEK*

74130	400 ml
74140	5 litres



### ↳ Colle néoprène liquide NAUTIPRENE 44 / Neoprene liquid NAUTIPRENE 44

Colle à double encollage, application au pinceau.  
Colle instantanément les tissus, plastiques, bois, caoutchouc, masse d'insonorisation moteur.  
Consommation : 200 à 300 g/m<sup>2</sup>  
Nettoyage : MEK

*Double sticking glue, apply with a brush.  
Contact glue for cloth, wood, plastic materials, rubber, sound-proofing, ...  
Consumption: 200 to 300 g/m<sup>2</sup>  
Cleaner: MEK*

74100	400 ml
74110	5 litres



### ↳ Colle spéciale bois NAUTI PU / Wood adhesive NAUTI PU

Colle polyuréthane monocomposante pour le collage du bois.  
S'expande. Résistante en immersion.

*A single component polyurethane adhesive for gluing wood.  
Expands. Resistant under water.*

74210	250 g
74200	750 g



### ↳ Colle pneumatique PVC / PVC inflatable glue

74368	Tube de 75 ml
-------	---------------





## Colles / Glues

### ↳ Colle pneumatique NAUTICOLLE 22 / Inflatable glue NAUTICOLLE 22

Colle polyuréthane 2 composants.  
Collage des tissus élastomères et plastomères  
des embarcations pneumatiques en PVC.

*Dual component glue, has been developed to glue  
synthetic materials (PVC, polyurethane, ...) and some  
rubbers, leathers, ...*

74300	750 ml
74302	250 ml
74280	25 litres

Durcisseur pour NAUTICOLLE 22 / Hardener for NAUTICOLLE 22

140691	10 ml
74301	0.8 Kg



### ↳ Colle pneumatique NAUTICOLLE 24 / Inflatable glue NAUTICOLLE 24

Colle pour tissus Hypalon / Néoprène.

*Glue for Hypalon / Neoprene fabrics.*

74304	400 ml
74290	25 litres

Durcisseur pour NAUTICOLLE 24 / Hardener for NAUTICOLLE 24

140691	10 ml
74301	0.8 Kg



### ↳ Colle néoprène vaigrage / Inner-hull adhesive

Colle à double encollage pour l'aménagement intérieur  
des bateaux (vaigrages, moquettes, ...).

*Double sticking glue for ceiling.*

186510	400 ml
--------	--------



### ↳ Colle vaigrage repositionnable phase aqueuse / Inner-hull adhesive restockable aqueous phase

Colle à simple encollage, utilisée pour l'aménagement  
intérieur des bateaux (vaigrage, moquettes).

*Simple glue sizing. Used for boat interiors (ceiling, carpets).  
Aqueous phase.*

Phase aqueuse.

Il faut que la colle devienne translucide (2 heures  
minimum à 20°C) avant d'effectuer le positionnement.  
Température minimum d'utilisation: 15°C

*It's necessary for the glue to becomes translucent  
(2 hours minimum at 20°C) before making placement.  
Minimum temperature range: 15°C*

186600	750 cc
186610	5 kg



### ↳ Colle polyester armée / Reinforced polyester glue

Colle polyester armée alliant un très bon collage et une  
très bonne résistance à la traction et à la chaleur grâce à  
la présence de fibres de verre.  
Collage pleine surface. Couleur bleue.

*Polyester adhesive is a flexible, reinforced polyester  
adhesive for high-strength assembly of laminated  
polyester.*

*Has a high tear and temperature resistance thanks  
to the presence of glass fibres.*

140870	5 kg
140880	750 cc

*All over adhesive coverage.  
Colour blue.*



## Colles / Glues

### ↳ Colle contact vaigrage / Contact ceiling glue

Haute performance.  
Collage rapide des mousses, tissus, ...

70200 500 ml

*High performance.  
Rapid bonding of foams, fabrics, ...*



### ↳ Colle spray 90 3M / 3 M Spray 90

Pour tous les collages difficiles (polypropylène, polyéthylène, contreplaqué, ...).  
Recommandé pour le collage des vaigrages.

70220 500 ml

*For difficult bonding (polypropylene, polyethylene and ceiling.  
It is recommended for gluing linings.*



### ↳ Colle infusion / Infusion glue

Collage des tissus de verre et carbone pour l'infusion.

70210 Aérocolle S93 500 ml

*Bonding of glass and carbon fabrics for infusion.*



## Résines polyesters / Polyester resins

### ↳ Kit de stratification / Polyester kit

Kit comprenant : Résine 250 g + P MEC + tissu de verre 0.2 m<sup>2</sup>.

Contains: Resin 250 g + P MEC + Glass mat 0.2 m<sup>2</sup>

140085      Kit de stratification



### ↳ Résine polyester pré-accélérée thixotrope / Thixotropic polyester resin pre-accelerated

Résine polyester orthophtalique pré-accélérée.

Pre-accelerated orthophtalic polyester resin.

140090      375 g avec catalyseur

140100      750 g avec catalyseur

140200      5 kg

140400      25 kg

140500      Fût de 220 kg



### ↳ Résine polyester non accélérée / Polyester resin non accelerated

Résine polyester orthophtalique non accélérée.

Non accelerated orthophtalic polyester resin

140775      5 kg

140776      25 kg

140777      Fût de 220 kg



### ↳ Résine polyester isophtalique / Isophtalic polyester resin

Résine polyester isophtalique.

Isophtalic polyester resin.

Plus étanche que la résine orthophtalique.

More waterproof than orthophtalic resin.

140420      5 kg

140440      25 kg



## Résines polyesters / Polyester resins

### ↳ Résine polyester de coulée / Polyester resin casting

Masse de coulée à faible retrait, spécialement conçue pour la coulée, le remplissage de cavités (lest), le moulage de pièces, ...

*Mass casting low withdrawal, specifically designed for casting, fitting cavities, casting parts, ...*

141105 5 kg



### ↳ Catalyseur P MEC / P MEC catalyst

Dosage 1 à 2 % selon la température.

*Mix from 1 to 2 % according to the temperature*

140699	8 g pour 375 g
140700	15 g pour 750 g
140710	100 g pour 5 kg
140730	500 g pour 25 kg
140720	5 kg pour 220 kg



### ↳ Accélérateur polyester / Polyester accelerator

Dosage: 0.2 % l'été / 0.3 % l'hiver

*0.2 % in summer / 0.3 % in winter*

140770	20 ml
140760	100 g
140750	1 kg
140749	5 kg



## Mastics polyesters et enduits / Polyester mastics and fillers

### ↳ Mastic polyester PLASTOBOAT / Polyester mastic PLASTOBOAT

Mastic polyester blanc pour bateaux en stratifiés.  
Grain très fin, conseillé pour les finitions. Peut être utilisé sur le FIBROBOAT (mastic polyester armé).  
Se ponce très facilement. Livré avec catalyseur.

*Polyester white mastic, recommended for finitions.  
Can be used on FIBROBOAT (polyester mastic with fibers).  
Can be sanded easily. Delivery with catalyst.*



85226	250 g
85227	500 g
85250	1.8 kg
85260	20 kg

### ↳ Mastic polyester armé FIBROBOAT / Polyester mastic with fibers FIBROBOAT

Mastic polyester, armé de fibres pour les réparations en épaisseur importante sur les coques de bateaux (rebouchage, scellement, ...). Grande résistance aux chocs. Livré avec catalyseur.

*Polyester mastic with fiberglass for heavy repairs.  
High shock-resistant.  
Delivered with a catalyst.*



85300	200 g
85310	500 g
86000	1.4 kg

### ↳ Catalyseur PLASTOBOAT/FIBROBOAT / Catalyst FIBROBOAT/PLASTOBOAT

86468	Pour 250 g (5 g)
86467	Pour 500 g (10 g)
86469	Pour 2 kg (50 g)

### ↳ Enduit époxy rapide SPEED 1P1 / Epoxy mastic SPEED 1P1

Mastic époxy à prise rapide (6 heures à 23°C), utilisé pour de petites ou grosses imperfections sur polyester, acier, aluminium ou surfaces peintes. Sèche rapidement. Pas de retrait.

Peut être utilisé sous la ligne de flottaison.

*Epoxy mastic, quick drying (6 hours at 23°C), can be used under the waterline.  
Sanded easily, is no subject to shrinkage.*



86780	400 g
86786	1 kg
86782	5 kg
86788	Tube de 150 ml

### ↳ Apprêt ponçable pour forme / Mould primer

L'apprêt pour moule non amlélééré est directement ponçable après ajout de 0.3 à 6 % d'accélérateur de cobalt et de 2 % de P MEC.

*This product can be applied directly with paint-gun.  
It can be directly sanded after adding 0.3 to 6 % of polyester accelerator and 2% of P MEC.*



140890	5 kg
140892	25 kg

## Mastics polyesters et enduits / Polyester mastics

### ↳ Enduit gras / Thick filler

Enduit gras glycérophtalique souple pour le masticage des bateaux bois.  
Ne s'utilise que sur les zones émergées.

*Glycero flexible coating, to fill wooden boats.  
Do not use under waterline.*

87065 1 kg



### ↳ Mastic acrylique blanc / White acrylic mastic

86503 200 ml



## Gelcoat / Gelcoat

Gelcoat de finition élaboré à base de résines isophtaliques. **PLASTOGEL** a reçu l'amlord contact alimentaire. Il présente une inertie chimique satisfaisante pour la construction de caisses, de wagons et de containers pour le transport des denrées alimentaires périssables. **PLASTOGEL** possède une très bonne résistance au farinage, aux intempéries et au vieillissement. Existe en incolore, blanc, paraffiné et non paraffiné, accéléré ou non accéléré.

*Finishing gelcoat elaborated with isophtalic resins. **PLASTOGEL** has received food contact agreement. It presents a chemical inertia satisfaction for construction of boxes, trolley and containers for the transport. Very good mechanical and thermal properties. Good resistance to the weather and to UV light. Exists in colourless, white, paraffined or non paraffined, accelerated or non accelerated*

### ↳ Gelcoat blanc paraffiné / Finishing parafined white gelcoat

Devient dur et non poisseux en surface, gelcoat de finition.

*Accelerated paraffin treated plastogel, used to create laminated covering.*

140898 (Blanc RAL 9016) 250 g avec catalyseur  
140900 (Blanc RAL 9016) 750 g avec catalyseur  
140910 (Blanc RAL 9016) 5 kg  
140920 (Blanc RAL 9016) 25 kg

140930 Blanc 5 kg



### ↳ Gelcoat noir paraffiné accéléré / Parafined, pre accelerated black gelcoat

140977 1 kg

### ↳ Gelcoat couleur RAL paraffiné accéléré / Parafined, pre accelerated RAL colour gelcoat

Délai de 15 jours

*Delay 15 days*

140976 5 kg 

### ↳ Gelcoat incolore paraffiné / Finishing parafined translucent gelcoat

140978 1 kg  
140979 5 kg

### ↳ Gelcoat blanc non paraffiné / Non parafined white gelcoat

Reste poisseux en surface s'il n'est pas appliqué dans un moule. Gelcoat de moulage.

*Accelerated non paraffin treated plastogel, is used to create polyester laminates exhibiting very good resistance against ageing and water.*

140970 750 g avec catalyseur  
140950 5 kg  
140960 25 kg

## Gelcoat / Gelcoat

### ↳ Gelcoat blanc spatulable / Spatulable white gelcoat

Paraffiné. Pré-accélééré.  
Pouvant s'appliquer en épaisseur.

Paraffined. Pre accelerated.

140963	750 g avec catalyseur
140973	5 kg
140953	Tube de 75 ml blanc avec catalyseur
140954	Tube de 75 ml bleu marine avec catalyseur
140955	Tube de 75 ml blanc cassé avec catalyseur
140956	Tube de 75 ml ivoire avec catalyseur
140957	Tube de 75 ml gris clair avec catalyseur
140952	Tube de 75 ml Noir avec catalyseur



### ↳ Gelcoat piscine NPG / NPG Swimming pool gelcoat

140965	Moulage	Blanc 25 kg	!
140964	Moulage	Couleurs 25 kg	!
140975	Finition	Blanc 25 kg	!
140974	Finition	Couleurs 25 kg	!

Pour les autres références de gelcoat, nous consulter / For others references, consult us.

### ↳ Catalyseur PMEC / PMEC catalyst

Dosage 1 à 2 % selon la température.

Mix from 1 to 2 % according to the temperature

140700	15 g (pour 1 kg)
140710	100 g (pour 5 kg)
140730	500 g (pour 25 kg)
140720	5 Kg (pour 220 kg)



### ↳ CALECOAT / CALECOAT

Top-coat, à brillant direct, utilisé pour la finition de forme, le resurfaçage de moule ou l'intérieur de coques de bateaux.

Application: Brosse, rouleau ou pistolet.

Formulated from unsaturated polyester resins, it is used to create a top coat free of paraffin. It is used to create polyester laminates without mould, with a high gloss and non-scaly surface.  
Application: Brush, roll or spray gun

140981	5 kg
140982	25 kg



### ↳ Pate colorante POLYCOLOR / Colouring pastes POLYCOLOR

Dosage :

- Résine 5 à 10 %
- Gelcoat incolore : 15 à 25 %
- Gelcoat blanc : 1 à 5 % (pour les couleurs pastelées)

Proportion:

- Resin: 5 to 10 %
- Colourless gelcoat: 15 to 25 %
- White gelcoat: 1 to 5 % (for pastel colours)

140983	Blanc	150 g
140984	Noir	150 g
140985	Bleu	150 g
140986	Vert	150 g
140987	Jaune	150 g



! Sur commande / On command

## Vernis d'accrochage / Bonding varnish

### ↳ Vernis d'imprégnation V4 / Varnish V4 of fixing

Apprêt et boucheporage, base d'accrochage.

Le **VERNIS V4** est une résine polyuréthane monocomposante, son durcissement en couches minces intervient grâce à l'effet de l'humidité de l'air.

Primer and plugging grip base.

**V4 varnish** is a polyurethane resin monocomponent, its hardening in thin layers occurs because of the effect of the humidity in the air.

141005 750 ml



## Cires de démoulage / Demolding wax

### ↳ ABEL 54D / ABEL 54D

Pour le démoulage des stratifiés polyester et époxy dans les cas difficiles.

Particulièrement préconisée pour la préparation des moules neufs.

Utilisable jusqu'à 170°C.

Mould release for difficult application, for polyester, epoxy recommended for new mould, up to 170°C.

110290 0.35 kg



### ↳ ABEL 34D / ABEL 34D

Cire haute performance pour le démoulage des stratifiés polyester et époxy.

Utilisable jusqu'à 135°C.

High performance mould release for polyester and epoxy, up to 135°C.

110270 0.35 kg

110280 1 kg



## Charges et additifs / Thixotropic agents and additives

### ↳ Talc / Talc

Pour charger une résine et obtenir un mastic. Quantité maxi : 1 kg/kg de résine

To add to the resin to obtain a mastic. Maximum quantity: 1 kg/kg of resin

142980 3 kg

142991 20 kg



### ↳ Gel de silice / Silica gel

Silice colloïdale à ajouter à la résine époxy ou polyester pour la rendre thixotrope (maximum 3 % en poids).

Colloidal silica to add to epoxy or polyester resin to get thixotropic (maximum 3 % in weight).

143050 1 litre

143060 5 litres

143065 10 kg





## Charges et additifs / Thixotropic agents and additives

### ↳ Microballons phénoliques / Phenolic microbubbles

Microsphères creuses rouges destinées à alléger une résine polyester ou époxy. Recommandés pour faire les scellements sur les planches à voile

*Empty micro bubbles to lighten polyester or epoxy resin. Recommended for windsurfing boards.*

143010	1 litre
143020	5 litres



### ↳ Microbilles de verre creuses / Shaped glass microbeads

Densité : 0.27. Même utilisation que les microballons. Poudre blanche insensible à l'humidité. 1 volume de résine pour 3 volumes de billes, on obtient alors un mastic allégé.

*Density: 0.27. Same using as phenolic microbubbles, to obtain a lightened mastic. White powder insensitive to humidity 1 volume of resin for 3 volumes of balls.*

143028	1 litre
143030	5 litres
143036	30 kg



### ↳ Styène monomère / Monomer styrene

Rend la résine plus fluide pour une meilleure imprégnation.

*Make resin more fluid for a better impregnation.*

140800	1 litre
140810	5 litres



### ↳ Styène paraffiné / Parafin waxed styrene

Transforme le gelcoat non paraffiné en gelcoat de finition paraffiné (4-5 %)

*Transform non parafin gelcoat to parafin gelcoat (4-5 %)*

140820	1 litre
140830	5 kg



## Résines époxy / Epoxy resins

### ↳ Résine époxy SO184UV / Epoxy resin SO184UV

Résine translucide, employée pour la construction de planches à voile ou tout autre stratification exigeant une haute résistance.

Convient très bien pour la plastification de coques en bois ou contre-plaqué.

Cette résine résiste aux rayonnements UV.

*Because of its viscosity, SO184UV (resin + hardener) can be used for impregnation of fiber glass, kevlar and carbon, providing to the laminate with good mechanical properties. It's got an excellent stability under UV.*

141096	450 g
141100	1.5 kg
141110	6 kg



### ↳ Kit résine époxy / Epoxy resin kit

Utilisé pour la stratification des bateaux et planches à voile. Elle est de faible viscosité et possède un bon pouvoir couvrant.

*Used for laminating boats and surf boards. Has a low viscosity and a good covering power.*

140080	Tissu + résine époxy 300 g
--------	----------------------------



### ↳ Résine époxy de collage SO165 / Epoxy resin bonding SO165

Système époxydique de collage de pièces structurelles de petites et grandes dimensions.

*System epoxy for bonding large and small. structural parts*

141102	4 kg 
--------	--



### ↳ Colle époxy haute performance / Epoxy glue high performance

141106	Cartouche 400 ml
141107	Sachet de 12 canules mélangeuses



### ↳ Résine époxy de stratification SO175 / Laminating epoxy resin SO175

Utilisée pour la stratification des bateaux en contre-plaqué. Elle est de faible viscosité et possède un bon pouvoir d'imprégnation.

*Used for wood's boat stratification. It has a low viscosity and has a good impregnation power.*

141103	6 kg
141101	15 kg 



### ↳ Résine époxy de coulée SO155 / Epoxy resin casting SO155

Résine époxy bicomposante réactive à température ambiante, dotée d'une très basse viscosité, d'un temps de gel très long limitant l'exothermie et les retraits.

*Epoxy resin bicomponent reactive at room temperature, with a low viscosity, long freeze, long time limiting exothermicity and withdrawal.*

310133	8.8 kg 
--------	--

## Tissus / Fabrics

### ↳ Mat de verre / Glass mat

Compatible époxy et polyester.

↳ 300 g/m<sup>2</sup>

141300	Rouleau de 45 à 50 kg / le kg
141310	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141303	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141302	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141301	Rouleau de 20 m <sup>2</sup>

↳ 450 g/m<sup>2</sup>

141350	Rouleau de 45 à 50 kg / le kg
141360	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141361	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141362	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141363	Rouleau de 20 m <sup>2</sup>

Epoxy and polyester compatible.



### ↳ Tissu ROVING / ROVING fabric

Compatible époxy et polyester.

↳ 300 g/m<sup>2</sup>

Armure taffetas.

Nombre de fils en chaîne : 4.1 au cm

Nombre de fils en trame : 4.1 au cm

141550	Rouleau de 50 à 60 kg / le kg
141560	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141561	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141562	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141563	Rouleau de 20 m <sup>2</sup>

↳ 510 g/m<sup>2</sup>

Armure taffetas.

Nombre de fils en chaîne : 2.2 au cm

Nombre de fils en trame : 2.2 au cm

141600	Rouleau de 50 à 60 kg / le kg
141610	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141611	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141612	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141613	Rouleau de 20 m <sup>2</sup>

Epoxy and polyester compatible.

Taffeta armor.

Number wire chain: 4.1 cm

Number wire frame: 4.1 cm



Taffeta armor.

Number wire chain: 2.2 cm

Number wire frame: 2.2 cm

### ↳ Tissus d'arrachage / Peel plies

**80 g/m<sup>2</sup>.** Pour les applications composites avec résine époxy, vinylester et polyester.

Economique, il s'utilise directement sur la pièce et laisse une surface grossière pour permettre des opérations secondaires telles que collage ou peinture

141920	120 mm x 100 ML
141922	Pochette de 1m <sup>2</sup>
141924	Rouleaux de 5m <sup>2</sup>

**80 g / m<sup>2</sup>.** For composite applications with epoxy, vinylester and polyester.

Economic, it is used directly on the workpiece and leaves a rough surface to allow secondary operations such as glueing or painting



### ↳ Ruban de verre / Glass ribbon

290 g/m<sup>2</sup>

141250	120 mm x 100 ML
--------	-----------------

290 g/m<sup>2</sup>



Sur commande / On command

## Tissus / Fabrics

### ↳ TAFFETAS / TAFETAS

Se déforme très bien. Facile d'imprégnation.  
Compatible époxy et polyester.

*Distorts easily. Easy impregnation.  
Epoxy and polyester compatible.*

↳ 200 g/m<sup>2</sup>

Résistance chaîne : 45 daN/cm  
Résistance trame : 36 daN/cm

*Chain resistance: 45 daN/cm  
Frame resistance: 36 daN/cm*

141900	Rouleau de 100 cm / 100 ML
141901	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141902	Rouleau de 100 cm x 16 ML

↳ 105 g/m<sup>2</sup>

Résistance chaîne : 40 daN/cm  
Résistance trame : 30 daN/cm

*Chain resistance: 40 daN/cm  
Frame resistance: 30 daN/cm*

141910	Rouleau de 100 cm / 100 ML
141912	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141914	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141916	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>



### ↳ ROVIMAT / ROVIMAT

↳ 500 / 300 g/m<sup>2</sup>

Roving / Mat

141625	le kg
141627	Rouleau 5 m <sup>2</sup>
141628	Pochette 1 m <sup>2</sup>



## Mousses polyuréthanes / Polyurethane foam

### ↳ MOUSSE POLYURÉTHANNE BICOMPOSANTE POLYMOUSS / Dual component polyurethane foam POLYMOUSS

Densité : 40 kg/m<sup>3</sup>. Mousses à cellules fermées très résistante.

*Density: 40 kg/m<sup>3</sup>. A rigid, dual component foam with closed cells (94 %), self-extinguishing.*

Coefficient d'expansion : Pour 1 litre de produit mélangé, on obtient environ 28 litres de mousse expansée. Utilisée pour l'isolation des cloisons, la réalisation de volume de flottabilité, ...

*It's rate of expansion depends on temperature and relative humidity.  
For 1 litre of mixed product, we get about 28 litres of expanded foam.*

141025	1.5 litres (base + activateur)
141035	8 litres (base + activateur)
141041	40 litres (base + activateur)
141046	/ kg (base + activateur)



### ↳ MOUSSE POLYURÉTHANE MONOCOMPOSANTE MONOMOUSS / Single component polyurethane foam MONOMOUSS

Monocomposante. Adhère sur la plupart des supports. 0.5 litre donne environ 8 litres de mousse expansée.

*Single component. Polyurethane foam, closed cells, suitable for all surfaces except, silicone (teflon, polypropylene, ...).  
0.5 litre can of MONOMOUSS will produce approximately 8 litres*

141050	Aérosol de 500 ml
--------	-------------------



## Graisses et Lubrifiants / Greases and Lubricants

### ↳ Graisse silicone 2002 / Silicone grease 2002

Haute résistance à l'eau. Lubrifiant incolore, inodore et non tâchant.

Insoluble dans l'eau ou la vapeur.

Utilisée pour la lubrification des filetages, articulations, vannes et robinets, équipements de marine, ...

Possède une excellente tenue aux températures extrêmes ainsi qu'au vide, et possède une parfaite résistance diélectrique.

*It is colourless, odourless and non-staining lubricant. Insoluble in water and the vapor, recommended in marine environment, it has an excellent behaviour at the extreme temperatures (-50 to 220°C) like with the vacuum, and has a perfect dielectric resistance.*

*It is insulating. It is used for the lubrication of threadings, articulations, valves and taps, equipment of navy, radionavigation, ...*

102002

Tube de 100 g



### ↳ Graisse pour winches / Winch grease

ANTICORROSION - Résistance totale à l'eau de mer.

Convient également pour tous les mécanismes ouverts même immergés.

Ne durcit pas à haute température (jusqu'à 180°C).

**ANTICORROSION** - Total resistance to sea water.

*Winch grease is also suitable for all open mechanicals, including submerged devices.*

*It doesn't harden, even in the presence of high temperature (180°C).*

112100

Tube de 100 g



### ↳ Graisse Molykote / Molykote grease

Application marine.

↳ LTW2

Graisse minéral lithium pour palliers et roulements.

Blanche.

*Marine grease.*

*Suitable for bearings. White.*

112110

Cartouche de 400 g

112112

Boite de 1 kg



### ↳ Protection moteur SOROPROTECT / Engine protection SOROPROTECT

Produit de protection longue durée contre la corrosion des pièces mécaniques et des éléments de tôlerie.

Il est water-repellent. Peut être utilisé sur des pièces humides.

Son grand pouvoir de pénétration le rend lubrifiant.

*It is a long-term protection against corrosion for the mechanical parts and plates (engine cover) of marine engines.*

*It is water repellent. It can be applied to wet parts.*

*It also acts as a release agent, by virtue of its high power of penetration.*

112005

Aérosol de 400 ml



## Graisses et Lubrifiants / Greases and Lubricants

### ↳ Spécial contact SOROCONTACT / Special contact SOROCONTACT

Contacts électriques et électroniques.  
Nettoyage, désoxydation, lubrification des contacts électriques et électroniques, ne modifie pas les réglages.

*It is designed to clean, de-oxidise, lubricate and protect electrical and electronical contacts from a saline environment.*

112035 Aérosol de 150 ml



### ↳ Lubrifiant PTFE SOROFLON / Lubricant with PTFE SOROFLON

Lubrification à sec, glissières, panneaux de pont, coulisseaux de voiles, chariots, ...

*It is a dry lubricant, used on sliders, bridge panels, sailcloth, ...*

112045 Aérosol de 200 ml



### ↳ Galvanisation à froid SOROGALVA / Cold galvanisation SOROGALVA

Peut être appliqué directement sur surface rouillée (ancre, chaîne, remorque, béquille).

*It is a product for cold galvanising or re-galvanising of all metallic surfaces. Can be applied directly on rusted surfaces.*

112049 Aérosol de 200 ml



### ↳ Graisse marine SOROGRAISS / Marine grease SOROGRAISS

Graisse marine blanche pour moteur.  
Lubrification longue durée.  
Résiste à l'eau.

*White marine grease, has a very high resistance against high temperature and mechanical stresses.  
Long-term lubrication. Water resistant*

112060 Aérosol de 200 ml



### ↳ Graisse pour winches SOROWINCH / Grease for winches SOROWINCH

Lubrifie les winches, les ridoirs et toutes les pièces mécaniques en mouvement sous forte pression.

*It is used for lubrication of all parts working in a very humid atmosphere, and which are in motion under high pressure (winches, turnbuckles, ...)*

112065 Aérosol de 200 ml



### ↳ Suif SOROSUIF / Lubricant for a marine environment SOROSUIF

Lubrification et protection de toutes les pièces en milieu très humide (ridoir, manille, barre d'écoute, axe, poulie). Résistant à l'eau salée.

*It is used for greasing of all parts working in a very damp atmosphere, turnbuckle, control bars, pulleys, axes, ...  
Sea water resistant.*

112040 Aérosol de 200 ml



## Lubrifiants / Lubricants

### ➔ Traitement biologique des WC mobile BIO WC / Biological treatment of mobile WC BIO WC

Remplace les produits chimiques dans les WC mobiles. Empêche le développement des micro-organismes qui sont à l'origine des mauvaises odeurs. Liquéfie les matières organiques pour faciliter la vidange.

*Chemical substitute in mobile WC. Prevents microorganisms to develop which cause bad smell. Makes liquid organic material to facilitate draining. Liquefies the organic particles to facilitate dewatering.*

111025 Flacon doseur 500 ml



### ➔ Protection antibactérienne des carburants BACTISTOP / Bactericide for fuels BACTISTOP

ANTIBACTERIEN / STABILISANT. Additif empêchant le développement des micro-organismes dans le gasoil. Indispensable pour la période d'hivernage. Préventif et curatif.

*ANTIBACTERIAL / STABILIZER. It is a very effective additive designed to prevent the growth of microorganisms in fuels. Crucial for over-wintering periods. Preventive and curative.*

112010 Flacon doseur 500 ml



### ➔ Nettoyant anti sel CAPSEL / Cleaner anti salt CAPSEL

Elimine le sel et protège de la corrosion (circuit de refroidissement moteur)

*Removes and protects against corrosion (engine cooling)*

112020 1 litre  
112022 5 litres  
112015 Automix



### ➔ WD40 / WD40

Dégrippant, lubrifiant. Chasse l'humidité et protège de la corrosion.

*Lubricating oil. Takes away humidity and protects against corrosion.*

111960 Aérosol 200 ml  
111961 Aérosol 400 ml  
111962 Pro pulvé 500 ml  
111965 5 litres  
111970 25 litres  
111990 Pulvérisateur vide



### ➔ Dégrippant 4 fonctions / Penetrating oil spray

Débloque et facilite les démontages des pièces métalliques en contact.

*Unblocks and facilitates the dismantling of metal parts.*

112025 Aérosol de 300 ml



### ➔ CARBU CLEANER / CARBU CLEANER

Application marine. Nettoyant pour carburateur et starter. Dissout rapidement les dépôts de gomme et de vernis.

*Marine application. Carburettor cleaner. Dissolves quickly the gum and varnish deposits.*

112070 Aérosol de 500 ml

### ➔ Démarre moteur / Start motor

Pour le démarrage instantané des moteurs.

*For instant engine start.*

112032 Aérosol de 250 ml

## Polissage - Lustrage / Polishing - Burnishing

### ↳ Pâte à polir POLISTRAT / Polishing paste for gelcoat POLISTRAT

Destinée à la remise à neuf des plastiques stratifiés et vernis. Décasse le gelcoat et lui redonne sa couleur et son brillant d'origine. Légèrement abrasive, elle peut s'appliquer à la main ou à la machine (peau de mouton).

*It is used for fast cleaning and restoring laminated and lacquered plastic. For the new moulds, and after polishing with a abrasive paper. POLISTRAT provides excellent results. Can be applied by hand or with a polishing machine. Gives back the original shine and colour*

110210	Blanc	500 g
110212	Blanc	5 kg
110350	Bleu	500 g
110340	Rouge	500 g
110344	Vert foncé	500 g
110342	Noir	500 g
110212H	Blanc Texture fine	5 kg



### ↳ Liquide à lustrer LUSTRAT / Polishing fluid LUSTRAT

Rénove peintures et stratifiés polyesters. Donne un brillant profond. Sans silicone.

*Renovator for paints and gelcoats. It is recommended particularly after the application of POLISTRAT in order to provide a finish and good appearance to polyester hulls.*

110220	500 ml
--------	--------



### ↳ Nettoyant inox pâte NET INOX / Paste stainless steel cleaner NET INOX

Rénove toutes les surfaces métalliques sales ou oxydées (inox, bronze, laiton, cuivre, aluminium anodisé, ...). Laisse un film protecteur sur la surface traitée.

*Renovates all metal surfaces. It leaves a protective film on the treated surface.*

110395	200 g
--------	-------



### ↳ Nettoyant inox liquide NET INOX / Liquid stainless steel cleaner NET INOX

Rénove les surfaces métalliques.

*Renovates all metal surfaces.*

110390	250 ml
--------	--------



### ↳ Rénovateur inox SORONOX / Stainless steel renovator SORONOX

Aérosol sans silicone, ravive (abrasif) et protège (cire) les métaux (inox, cuivre et chrome).

*SORONOX is a renovator for stainless steel, chrome, copper and brass. It is silicon free. It is a product which contains abrasives, waxes and lubricants in a aliphatic solvent.*

110370	400 ml
--------	--------





## Polissage - Lustrage / Polishing - Burnishing

### ↳ Rénovateur pour plexi POLISH PLEXI / Interior polish POLISH PLEXI

Rénove les surfaces type plexi qui présentent de légères rayures. Peut être appliqué à la main ou à la machine.

*It refurbishes surfaces like plexi which have slight scratches. Can be applied by hand or with a polishing machine.*

110400 200 ml



### ↳ Nettoyant pour plexi NET PLEXI / Plexi cleaner NET PLEXI

Produit détergent, possédant des agents antistatiques pour le nettoyage des surfaces de type plexi.

*This cleaner is a detergent which also contains antistatic agents for cleaning of materials like plexi.*

110585 250 ml



### ↳ Pâte de polissage 7890F / Polishing paste 7890F

Permet un dégrassage rapide du polyester et une reprise du brillant initial. N'encrasse pas les moules.

*Allows a quick cleaning of polyester and the recovery of the initial gloss.*

110300 1.5 kg  
110310 5 kg



### ↳ Pâte à polir P5 / Polishing paste P5

Pâte à polir, grain moyen pour peinture et vernis.

*Polishing paste for paints and varnishes.*

110315 1 kg



### ↳ Net chromes / Net chromes

Rénove, fait briller, entretient chromes, aluminium, inox et métaux.

110235 Blister de 150 g



### ↳ Polish haute performance 36102E / High performance polish 36102E

Perfect IT conçue pour retirer les traces d'oxydation et les rayures. S'utilise après un ponçage au grain 1000.

*Perfect IT designed to remove oxidation and scratches. Use after 1000 grit sanding.*

89430 976 ml



## Polissage - Lustrage / Polishing - Burnishing

### ↳ Rénovateur et protecteur 3M-Perfect Medium cutting + WAX / 3M-Perfect Medium cutting Renovator and protector + WAX

Combine le pouvoir d'effacer les rayures, un haut niveau de brillance et une protection durable.

*Combines the ability to erase scratches, high gloss and long lasting protection.*

89429 Perfect-IT 35106E 946 ml  
89428 Perfect-IT 36105E 473 ml



### ↳ Liquide à polir 50417 / Polishing liquid 50417

Elimine les rayures de ponçage et redonne du brillant. S'utilise avec la mousse de lustrage 3M verte 50487.

*Eliminates sanding scratches and restores Brilliant. For use with the 3M foam polishing Green 50487.*

110209 1 litre



### ↳ Liquide à lustrer 80349 / Polishing liquid 80349

Liquide à lustrer extra fin pour une très haute brillance. S'utilise avec la mousse alvéolée jaune 50488.

*Liquid polish extra end to a very high gloss. Use with convoluted foam yellow 50488.*

110200 1 litre



### ↳ Cire de protection 9030 / Wax protection 9030

Laisse une protection brillante sur les surfaces en gelcoat et les peintures marines retardant les effets dommageables des rayons UV.

*Leaves a glossy protection on the gelcoat surfaces and marine paintings delaying the harmful effects of UV.*

110213 269 g



### ↳ Liquide de finition / Polishing liquid FINISS IT 9048

Permet de retirer les petites rayures et légères oxydations sur les peintures et gelcoats. Redonne un parfait brillant sur toutes les surfaces retouchées.

*Allows you to remove small scratches and light oxidation on the painting and gelcoats. Gives a perfect gloss on all touched-up surfaces*

110202 473 ml



## Nettoyants / Cleaners

### ↳ Rénovateur teck NETATECK / Teak renovator NETATECK

Nettoie et redonne au teck sa couleur d'origine.  
Enlève mousses, lichens et salissures.  
Produit biodégradable (test OCDE).

*Is used to clean, whiten wood, and revive the colour of wood which has been damaged under the effects of the weather. It also removes mosses. Biodegradable (OECD test)*

110075	500 ml
110076	1 litre



### ↳ Dégriseur pour teck / Teak degreaser

110085	Pulvérisateur 500 ml
--------	----------------------



### ↳ Huile de teck OILTECK / Teak oil OILTECK

Huile spécialement formulée pour l'entretien du teck.  
Très bonne protection. Efficace contre les UV.

*This product provides an excellent protection for teak against the effect of sun, salt and all similar damage suffered by decks on pleasure boat.*

110130	500 ml
110135	1 litre
110140	5 litres



### ↳ Crème de soin pour teck / Care cream for teak

Applicable directement sur un teck grisé. Protège et redonne la couleur d'origine.

*Applicable directly on a gray teak. Protects and restores the original color.*

110150	1 litres
110155	5 litres



### ↳ Protection des bois en teck STABTECK / Protection of teak wood STABTECK

STABTECK apporte une protection préventive des bois exotiques (teck, iroko, ...) contre le changement de couleur et le blanchiment des bois.  
Application uniquement sur des bois neufs ou remis à neuf.

*STABTECK provides preventive protection of exotic wood (teak, iroko, ...) against the change in color and bleaching wood. Apply only on new wood or refurbished.*

110125	750 ml
110127	5 litres



## Nettoyants / Cleaners

### ↳ Passivant dérouillant PASSIVNET / Passivation and rust remover PASSIVNET

Produit formulé pour éliminer la rouille sur les métaux (balcons, ferrures, inox). En le laissant agir, il passive la rouille.

110915	Pulvé 0,5 litre
110880	1 litre
110890	5 litres
110882	30 kg
110895	200 litres

*PASSIVNET is a colourless liquid, an acid used for grease removal, rust removal and passivation of ferrous metals surfaces.*



### ↳ Produit de dérochage DEROCH'ALU / Pickling fluid DEROCH'ALU

Produit de dérochage. Contient des acides spéciaux pour la désoxydation de l'aluminium et galvanisation avant peinture. Ne pas utiliser sur les laques.

110470	1 litre
110460	5 litres
110475	30 litres

*This product is a special arrangement of acids, wettings agents and amlelerators used for de-oxidation of light alloys and galvanization before painting. Do not use on varnishes.*



### ↳ Convertisseur de rouille / Rust converter

S'applique sur la rouille et la transforme en protection antirouille. Peut être peint.

110420	125 ml
110430	1 litre

*Can be applied on rust and gives a protection against it. Can be painted.*



### ↳ Déjaunissant coque PLASNET / Scaling cleaner for hulls PLASNET

Déjaunissant à base d'acide. PLASNET enlève les traces de rouille sur les coques en polyester ainsi que sur le jaune et le tartre. Ne pas appliquer sur les laques. Biodégradable (test OCDE)

110690	500 ml
110695	Pulvérisateur 500 ml
110700	1 litre
110710	5 litres

110720	30 kg
110726	200 litres
110702	Gel 1 litre

*PLASNET is a powerful acidic renovator which was elaborated to clean the yellowed hulls and decks. It also removes all traces of lime scale and restores life to the gelcoat. Don't apply on varnish. It can be diluted. Biodegradable (OECD test).*



### ↳ Dérouillant voile CLEANSAIL / Sail rust remover CLEANSAIL

Dérouillant à base d'acide phosphorique. CLEANSAIL enlève la rouille sur les voiles. Ne pas utiliser sur les spis.

110750	500 ml
110760	1 litre

*Based on phosphoric acid. CLEANSAIL cleans and removes stains of rust, oil and grease from sails. Do not use on spinnaker type sail cloth.*



### ↳ Nettoyant tauds et voiles / Tents and sails cleaner

110635	Pulvérisateur 500 ml
--------	----------------------



## Nettoyants / Cleaners

### ↳ Nettoyant coque et pont MULTINET / Hull and deck cleaner MULTINET

Nettoyant très efficace à base de détergent pour surfaces grasses.  
Support polyester, peinture, ski. Peut être dilué jusqu'à 5 fois.

*Low foam product. It is used for cleaning polyester surfaces, paint, ... It is a powerful detergent and also removes waxes. It can be diluted.*

**NOUVELLE FORMULE**  
/ NEW FORMULA

110840	500 ml
110845	Pulvérisateur 500 ml
110850	1 litre
110860	5 litres
110865	30 litres



### ↳ Nettoyant coque et pont professionnel MULTIPRO / Professional hull and deck cleaner MULTIPRO

Produit à forte concentration pour les surfaces gelcoatées.

*Product with a high concentration for gelcoat surfaces.*

110820	5 litres
110822	30 litres
110824	200 litres



### ↳ Dégraissant cale et moteur CALNET / Bilge and engine cleaner CALNET

Élimine toute salissure à base d'huiles, fuels, graisses minérales, ...  
Classification WGK. Se rince à l'eau. Biodégradable (test OCDE).

*CALNET is a very powerful grease remover. This product complies with the german WGK classification, safe for the sea. Biodegradable (OECD test).*

110590	500 ml
110595	Pulvérisateur 500 ml
110600	1 litre
110610	5 litres
110620	30 litres
110625	200 litres



### ↳ Nettoyant intérieur INTERNET / Interior cleaner INTERNET

Permet le nettoyage des skais, plastiques, bois vernis, stratifiés, émail, ...  
Biodégradable et contact alimentaire.

*It is used for cleaning all types of surfaces, hull-inner, varnished, plastics, leatherette.*

*INTERNET is a silicone free, biodegradable suitable for objects in contact with food.*

110875	Pulvérisateur 500 ml
--------	----------------------



### ↳ Nettoyant pare-battages SORODEF / Fender cleaner SORODEF

Utilisé pour nettoyer et rénover les pare-battages noirs. Produit biodégradable.

*SORODEF is used for cleaning of PVC fenders. It cleans black traces in depth, and remove traces of paint. It is biodegradable.*

110680	500 ml
110685	Pulvérisateur 500 ml
110675	1 litre



## Nettoyants / Cleaners

### ↳ Nettoyant N623 / Cleaner N623

Nettoyant polyvalent coques et ponts.  
Produit Biodégradable (Test OCDE).  
Respectueux de l'environnement.  
Lissant pour joints silicone et MS Polymère.

Hulls and various decks cleaning.  
Biodegradable (OECD test).  
Environment friendly.  
Smooths silicone sealant and MS polymer.

110905	500 ml
110910	1 litre
110900	5 litres
110920	30 litres



### ↳ Anti moisissures MOISISTOP / Anti mold MOISISTOP

Désinfectant. Elimine bactéries, moisissures, algues, mousses, ...

Disinfectant, removes bacteria, molds, algae, ...

110526	500 ml
110528	1 litre



### ↳ Vinaigre de nettoyage 14° / Cleaning vinegar 14°

146435	Pulvé 0,75 litre
146445	5 litres



### ↳ Rénovateur POLYTROL / Renovator POLYTROL

Restaure les gelcoats de couleur.

Restore coloured gelcoats.

110090	1 litre
--------	---------



### ↳ DECK OIL / DECK OIL

**D1** Saturateur pour bois exotique.  
**D1** assure la protection et la beauté du bois

**D1** Saturator for exotic wood  
**D1** ensures protection and beauty of the wood.

110110	1 litre
--------	---------

**D2** Pour obtenir après l'application du **D1** une finition brillante et durable.

**D2** Apply after **D1** to obtain high gloss

110120	1 litre
--------	---------



### ↳ Dégriseur bois NET-TROL / Take off grey wood NET-TROL

Elimine rapidement tâches, mousses, ... sans attaquer le support (bois, polyester).  
Ravive la teinte naturelle du bois.

Eliminates quickly, stains, foam, ... without attacking the support.  
Revives the natural colour of the wood.

110080	1 litre
--------	---------



## Anti-humidité / Anti-moisture

### ↳ Absorbant d'odeurs (gazole, humidité, renfermé...) / Absorbent of odors (diesel, moisture, stale ...)

110510	Absorbant d'odeurs
--------	--------------------



## Anti-humidité / Anti-moisture

### ↳ Absorbant d'humidité / Humidity absorber

Régule le taux d'humidité à l'intérieur des cabines.

Regulates humidity inside the cabin.

- 110515 Absorbant + recharge 1 kg
- 110524 Recharge 800 g
- 110516 Absorbant + recharge 0,5 kg
- 110517 4 recharges galets 0,5 kg

110515



110516



### ↳ Absorbant d'humidité / Humidity absorber

- 5 fois plus absorbant qu'une recharge classique
- 100 % de sécurité = pas d'eau à vider : le liquide se transforme en gel
- S'utilise en suspension ou posé.

- 5 times more absorbent than classic recharge
- 100% safe: no need to empty the water: the liquid turns into gel
- You can suspend it or lay it down

- 110523 Kit de 3 sachets de 300 g



## Solvants / Solvents

### ↳ Acétone / Acetone

- Préparation des gelcoats avant peinture.
- Dilution de la résine polyester.
- Nettoyage pistolets à peinture et pinceaux.
- Enlève les traces de colle sur les surfaces polyester.

- Gelcoat preparation before painting.
- Dilution of the polyester resin.
- Cleans paint gun and brushes.
- Removes traces of glue on polyester surfaces.

- 146210 1 litre
- 146200 5 litres
- 146180 20 litres



Fût de 200 litres, nous consulter. / Barrel of 200 litres, contact us.

### ↳ White-spirit / White-spirit

- Nettoie les tâches de peintures fraîches (glycéro uréthane).
- Entretien le matériel (pinceaux, rouleaux).

- Cleans fresh paint stains. Maintains the equipment (brushes, rollers)

- 146250 5 litres
- 146260 1 litre



### ↳ Ammoniaque / Ammonia

- Désinfectant sanitaire.
- Détachant tapis et moquettes.

- Disinfectant for sanitary use.
- Multipurpose stain remover for carpets.

- 146265 1 litre



### ↳ Acétate d'éthyle / Ethyl acetate

- Préparation pour tissus pneumatiques.

- Preparation for pneumatic fabric.

- 146344 0.5 litres
- 146340 5 litres
- 146342 30 litres



## Solvants / Solvents

### ↳ Méthyléthylcétone / Methyl ethyl ketone

Préparation des tissus pneumatiques avant réparation.  
Nettoie les tâches fraîches des laques polyuréthanes  
et des colles néoprènes.

Preparation for pneumatic fabric before repair.  
Cleans fresh stains of polyurethane lacquers and  
neoprene adhesives.

146328	0.5 litre
146330	1 litre
146332	30 litres



### ↳ Acide chlorhydrique / Hydrochloric acid

Décapant. Détartrant.

Cleaner. Descaling.

146427	1 litre
146428	5 litres
146429	20 litres



### ↳ Diluant mixte de nettoyage / Mixed cleaning thinner

Solvant prévu pour le nettoyage des pistolets, pinceaux,  
rouleaux au contact des peintures polyuréthanes.

Solvent used for cleaning guns, brushes, rollers in contact with  
polyurethane paints.

146335	30 litres
--------	-----------



### ↳ Essence de térébenthine / Turpentine

Préparation des bois avant peinture.

Woods preparation before painting.

146410	1 litre
146400	5 litres



### ↳ Pétrole désaromatisé Kerdane / Kerdane De-odourised paraffin

Combustible des lampes et réchauds à pétrole.

Fuel for lamps and stoves.

146420	1 litre
--------	---------



### ↳ Alcool à brûler / Methylated spirit

Combustible des lampes et réchauds.

Fuel for lamps and stoves.

146500	1 litre
--------	---------



### ↳ Essence C / Petrol C

Combustible des appareils de chauffage et des réchauds  
fonctionnant par catalyse.

Fuel heating and stoves operated by catalysis.

146510	1 litre
--------	---------





## Solvants / Solvents

### ↳ Essence F / Petrol F

146514 1 litre

### ↳ Acide oxalique / Oxalic acid

"Sel d'oseille". Blanchissement des vieux bois et élimination des tâches foncées.  
Dilution: 10 % dans l'eau.

146430 1 kg

"Oseille salt". Bleaching of old wood and dark stain remove.  
Dilution: 10 % in water.

### ↳ Essence A / Petrol A

Détachant - Dégraissant.

146512 1 litre

Cleaner - Degreaser

### ↳ Eau déminéralisée / Demineralised water

Utile pour complément de niveau de batteries.

146426 1 litre

146425 5 litres

Useful for complementing the battery level.

### ↳ Toluène / Toluene

Nettoyant pour colle néoprène

146268 1 litre

146270 5 litres

Cleaner for neoprene adhesive

### ↳ Huile de lin / Linsed oil

Entretien et protection du bois.

110145 1 litre

Maintenance and protection of the wood

### ↳ Eau de javel / Bleach

12,5 % de chlore actif.

146424 20 litres

12.5% active chlorine.



## Vaigrage sur feutrine / PVC on felt

### ↳ PVC sur feutrine / PVC on felt

Coaguilleté NT-PU enduit de PVC.  
 Enduction : 83 % PVC / 2 % VA.  
 Support : 13 % PES / 2 % PU  
 Traitement antimoisissures Biopruf.  
 Laize de 135-140 cm. Rouleau de 25 m

Co-needleloom PVC coating.  
 Enduction: 83 % PVC / 2 % VA  
 Support: 13 % PES / 2 % PU  
 Anti mold treatment Biopruf.  
 Width: 135 -140 cm. Roll of 25 m

186471	Chevreau blanc* ML
186474	Dollaro blanc* ML
186480	Sioux beige* ML
186483	Dollaro gris* ML

\*Chevreau blanc : Réf fabricant 01036002  
 \*Dollaro blanc : Réf fabricant 01036004  
 \*Sioux beige : Réf fabricant 01036003  
 \*Dollaro gris : Réf fabricant 01036006



Masse surfacique totale / Total density		870 +- 50 g/m <sup>2</sup>	ISO 2286
Masse surfacique support / Support density		135 +- 10 g/m <sup>2</sup>	ISO 2286
Adhérence / Adhesions		> 3	ISO 2411
Epaisseur / Thickness		3.3 +- 0.3	ISO 286 10 KPa - 5 cm
Résistance par traction / Tensile strength	L T	> 20 daN > 20 daN	NFG 37 103
Allongement rupture / Elongation	L T	> 80 % > 100 %	NFG 37 103
Résistance à la déchirure amorcée / Scratching	L T	>= 3 daN >= 2 daN	NFG 37 128
Résistance aux micro-organismes / Micro organism resistance		Oui / Yes	Label Sanitized
Tenue à la lumière / Colour fastness to artif. Light		> 6	ISO 105 B02 150 h/70°/65% HR
Tenue au brouillard salin / Resistance to salt spray		Oui / Yes	NFX 41-002

## Sous-matelas Anti-condensation / Under mattress Anti-condensation

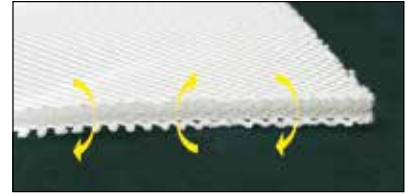
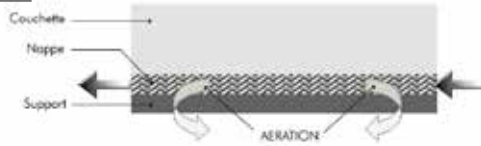
### ↳ Sous-matelas Anti-condensation / Under mattress Anti-condensation

Active la circulation d'air entre la couchette et le support. Empêche la condensation et donc la formation de moisissures. Le tissage en nid d'abeille permet à la nappe de pas s'écraser et de retrouver sa forme originelle. Se découpe facilement sans s'effiloche.

Active air circulation between the bunk and support. Prevents condensation and thus formation of mildews. The honeycomb weaving allows the layer not to squash and to regain its original form. Easy to cut without fraying.



186410	2.10 m x 1.40 m
186400	25 m x 2.10 m



## Accessoires vaigrage / Ceiling accessories

### ↳ Peinture vaigrage PVC / Lining PVC paint

Rénovation des vaigrages en PVC. Redonne au vaigrage l'aspect d'origine. Reste souple, ne s'écaille pas.

Ceiling PVC renovation, gives the ceiling its original aspect. Stays flexible, doesn't flake.

74374	Blanc chevreau	400 ml
-------	----------------	--------



### ↳ Colle néoprène vaigrage / Inner-hull adhesive

Colle à double encollage pour l'aménagement intérieur des bateaux (vaigrage, moquettes, ...).

Double sticking glue for ceiling.

186510	400 ml
--------	--------



### ↳ Colle vaigrage repositionnable phase aqueuse / Inner-hull adhesive restockable aqueous phase

Colle à simple encollage, utilisée pour l'aménagement intérieur des bateaux (vaigrage, moquettes). Phase aqueuse. Il faut que la colle devienne translucide (2 h minimum à 20°C) avant d'effectuer le positionnement. Température minimum d'utilisation: 15°C

Simple glue sizing. Used for boat interiors (ceiling, carpets). Aqueous phase. It's necessary for the glue to become translucent (2 hours minimum at 20°C) before making a placement. Minimum temperature range: 15°C

186600	750 ml
186610	5 kg



### ↳ Accessoires / Accessories

Cèllets et boutons pressions livrés avec outil de pose.

Eyelets and snap fasteners supplied with tool.

103150	Oeillet Ø 11 mm, blister de 15
103155	Oeillet Ø 14 mm, blister de 10
103160	Tourniquet à visser, blister de 4
103175	Aiguille, blister de 5
103165	Bouton pression, blister de 10
103170	Bouton pression à visser, blister de 10



D'une grande facilité d'application, l'insonorisation contribue activement au confort du bateau. Nous proposons deux types d'installation : une insonorisation efficace à moindre coût (mousse alvéolée) ou une insonorisation très performante (mousses complexes).  
L'insonorisation d'un compartiment moteur :

- Elle doit être totale sur les 5 faces entourant le moteur.
- La mousse simple coûte moins chère, mais est moins efficace.

Elle absorbe les décibels mais ne les arrête pas.

- Les mousses complexes sont moins économiques, mais beaucoup plus performantes. La masse en élastomère qu'elles contiennent arrête les décibels.

*Very easy to use, having a good soundproofing contributes a lot to feeling comfortable in a boat.*

*We propose two types of soundproofing: economical (efficient solution) or complex foams.*

*Engine soundproofing:*

*- The foam must be applied on all parts which surround the engine*

*- The honeycombed foam costs less, absorbs but does not stop the decibels*

*- The complex foam is more efficient, elastomer stops the decibels.*

## Mousse alvéolée / Honeycombed foam

### ↳ Mousse alvéolée / Honeycombed foam

Insonorisant pour motorisation essence, collage avec une colle néoprène. Permet un gain de 10 DBA.

*Sound absorbing for petrol engines. Glue with neoprene glue. Saves 10 DBA.*

**130510**      **1000 x 2000 x 50 mm**



### ↳ Kit mousse alvéolée / Kit honeycombed foam

**130520**      **670 x 500 x 50 mm**

## Mousses agglomérées / Fibreboard foam

### ↳ Mousse aggl. 120 / Fibreboard foam 120

Mousse agglomérée recouverte d'un film PU de protection.

Descriptif produit :

- Mousse polyuréthane
- Agglomérée : 120 kg/m<sup>3</sup>
- Revêtue d'un film PU 25 µ

*Agglomerated foam covered with protective film PU*

*Product description:*

- Foam PU
- Fibreboard: 120 kg/m<sup>3</sup>
- Film PU 25 µ



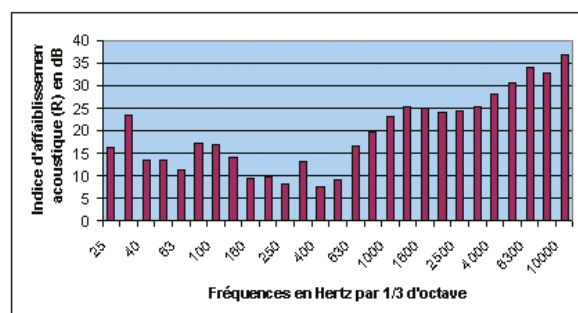
**130530**      **1000 x 2000 x 25 mm**

**130532**      **1000 x 2000 x 40 mm**

**130525**      **Kit de 6 plaques 25 mm, 50 x 67 cm**

Fréquences	Indice d'affaiblissement (R)
25	16.1
32	23.5
40	13.6
50	13.5
63	11.4
80	17.1
100	17
125	14
160	9.5
200	9.6
250	8.1
315	13.3
400	7.6
500	9
630	16.7
800	19.6
1000	23
1250	25.2
1600	25
2000	24.1
2500	24.4
3150	25.3
4000	28.1
5000	30.6
6300	34.1
8000	32.8
10000	36.9
A	21.1
Lin	17.8

Matière / Material	Mousse polyuréthane agglomérée
Densité / Density	120 kg/m <sup>3</sup> +/- 10 %
Classement feu / Fire classification	NFT 56 -125 Classement B
Tenue de température / Remperature resistance	120°C (en utilisation continue maxi : 90°C)
Résistance à la compression pour un écrasement de 10 % / Compression resistance (squashing of 10 %)	12 -23 kPa (suivant DIN 53577)
Résistance à la traction / Tensile strength	70 kPa (DIN 53571)
Allongement à la rupture / Extension of breaking	> 60 % (DIN 53571)
Déformation résiduelle après compression / Compression deformation	50% à 23°C, 72 h, max 20 % (DIN 53572)



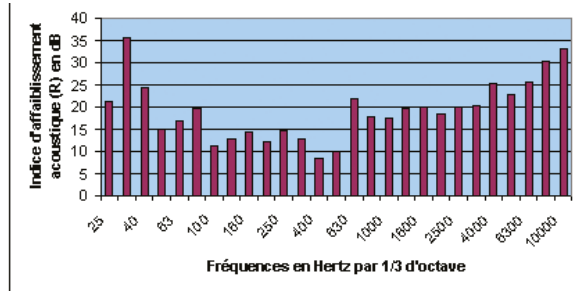
## Mousses agglomérées / Fibreboard foam

### ↳ Mousse aggl. 120 MA5 / Fibreboard foam 120 MA5

La Mousse aggl. 120 MA5 a les mêmes caractéristiques que la mousse aggl. 120 + une masse antivibratoire EPDM d'une densité de 5 kg/m<sup>2</sup>. Très performante.  
 Descriptif produit :  
 Une couche de MA5EPDM

Same characteristics as the fibreboard foam 120 + EPDM 5 kg/m<sup>2</sup>. Very performant.  
 Product description:  
 One coat of MA5EPDM

130540 1000 x 2000 x 50 mm  
 130535 Kit de 6 plaques 50 mm, 50 x 67 cm



Fréquences	Indice d'affaiblissement (R)
25	21.4
32	35.5
40	24.5
50	14.9
63	16.7
80	19.8
100	11.3
125	12.9
160	14.5
200	12.1
250	14.6
315	12.9
400	8.5
500	9.9
630	21.7
800	17.7
1000	17.5
1250	19.6
1600	20
2000	18.3
2500	20
3150	20.4
4000	25.3
5000	22.7
6300	25.5
8000	30.3
10000	33
A	16.1
Lin	14.9

## Mousses complexes / Complex foam

### ↳ Mousse M1 / Foam M1

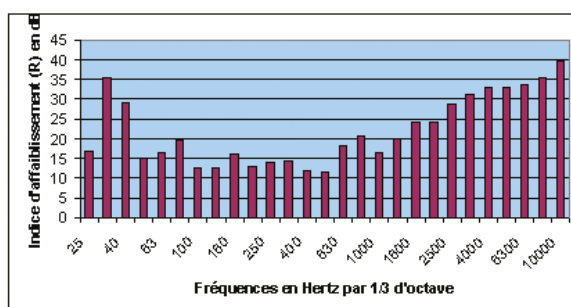
La Mousse M1 est une mousse complexe recouverte d'un film PU de protection.  
 Descriptif produit :  
 - Une couche de FS90/25  
 - Un film PU 25 µ

Foam M1: Complex foam with protective film PU  
 Product description:  
 - Maintained by steel plate  
 - One coat of FS90/25  
 - Film alu

130550 1000 x 2000 x 25 mm



Matière / Material	Polyuréthane imprégné sans CFC
Coloris / Colour	Anthracite
Densité / Density	90 - 100 kg/m <sup>3</sup>
Classement feu / Fire rating	M1
Allongement à la rupture / Elongation at rupture	150 % mini
Résistance à la traction / Tensile strength	70 kPa mini
Compression set / Compression set	13 % mini
Inflammabilité / Flammability	M1, class "o" (BS476) Feu MVSS302
Indice d'oxygène loi / Law index oxygène	50
Obscurcissement fumée / Obscuring smoke	60 % BS511
Domaine d'application / Application area	Absorbant acoustique zones classées feu M1



Fréquences	Indice d'affaiblissement (R)
25	16.7
32	35.6
40	29
50	15
63	16.4
80	19.7
100	12.5
125	12.7
160	16.3
200	13
250	14.1
315	14.4
400	12
500	11.6
630	18.2
800	20.8
1000	16.4
1250	20
1600	24.1
2000	24.1
2500	28.8
3150	31.4
4000	33
5000	33
6300	33.6
8000	35.6
10000	39.5
A	18.1
Lin	16.8

## Mousse alvéolée / Honeycombed foam

### ↳ Mousse M1 MA5 / Foam M1 MA5

La mousse M1 MA5 a les mêmes caractéristiques que la mousse M1 + une masse antivibratoire EPDM d'une densité de 5 kg/m<sup>2</sup>.

Descriptif produit : une couche de MA5EPDM

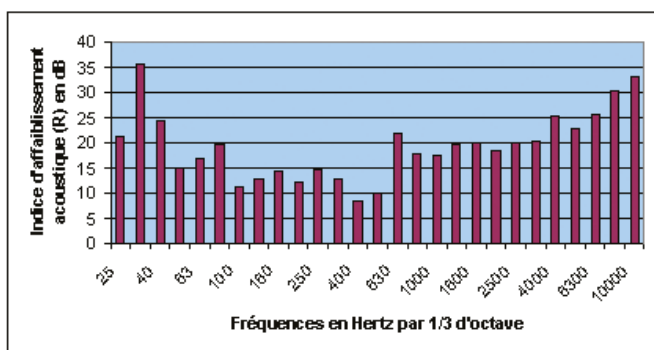
*Same characteristics as foam M1 + EPDM 5 kg/m<sup>2</sup>*

*Product description:*

*One coat of MA5EPDM*

130552

1000 x 2000 x 33 mm



Fréquences	Indice d'affaiblissement (R)
25	21.4
32	35.5
40	24.5
50	14.9
63	16.7
80	19.8
100	11.3
125	12.9
160	14.5
200	12.1
250	14.6
315	12.9
400	8.5
500	9.9
630	21.7
800	17.7
1000	17.5
1250	19.6
1600	20
2000	18.3
2500	20
3150	20.4
4000	25.3
5000	22.7
6300	25.5
8000	30.3
10000	33
A	16.1
Lin	14.9

## Mousse mélaminée / Melamine foam

Absorbant acoustique ultra léger (9.5 kg/m<sup>3</sup>).

Bonne absorption acoustique.

Classement feu : M1

Film PU de protection

*Sound absorbing lightweight (9.5 kg/m<sup>3</sup>).*

*Sound absorption.*

*Fire rating: M1*

*PU Protective Film*

130560

1200 x 1000 x 20

130562

1200 x 1000 x 40



## Ruban aluminium adhésif / Adhesive alu roll

Rouleau d'aluminium autocollant.

Pour les joints des plaques d'insonorisation.

Résiste à la chaleur.

Longueur 50 m. Largeur 50 mm

*Aluminium roll sticker.*

*For sealing sand damping plate.*

*Heatproof aluminium adhesive roll.*

*Length: 50 m. Width: 50 mm.*

130700

Standard

130701

Epais



## Antidérapants / Non-slip

### ➔ Antidérapant HPK / HPK non-slip

L'antidérapant HPK (40 % liège, 60 % caoutchouc) vous empêche de glisser, vous assure une bonne insonorisation et isolation thermique et embellit le pont de votre bateau.

HPK (40 % cork, 60 % rubber), to put on your deck and others areas to stop slipping.

- 180410 Naturel, 920 x 600 mm losange
- 180412 Naturel, 1205 x 900 mm losange

Autres coloris t autres formes : Nous consulter.  
/ For others colours: consult us.



### ➔ Bande antidérapante / Strip non-slip

Incolore.

Colourless.

- 90328 5 ML x 25 mm



Revêtement antidérapant & Défense de ponton  
 / Non slip coating & Dock fender

## Défense de ponton / Dock fender

### ↳ Défense de ponton / Dock fender

Défense en plastique alvéolaire dont la longueur et la souplesse permettent de protéger la coque des bateaux des chocs sur les pontons lors de l'accostage.

*Plastic fender honeycomb which length and flexibility can protect the hulls of boats of shocks on the dock during boarding.*

185500 Longueur 0.9 ML

185520 Longueur 2 ML



### Notice d'installation des Défenses de Ponton

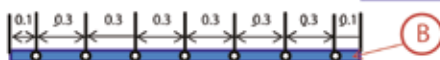
**(A)** Module en plastique cellulaire de longueur 2 m et de section 115 mm x épaisseur 45 mm



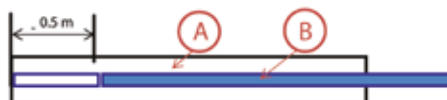
**(B)** Insert de fixation métallique de longueur 2 m et d'épaisseur 2 mm



**Phase 1** Percer l'insert métallique B  
Comme ci-contre



**Phase 2** Installer, percer et riveter  
le 1er ensemble A + B



**Phase 3** Installer, percer et riveter  
Tous les autres ensembles



**Phase 4** Découper l'excédent de  
l'insert du dernier module



**Phase 5** Replacer l'insert découpé C  
au début



## Protection et Hygiène / Protection and Hygiene

Savons et hygiène / Soaps and hygiene . . . . .	98
Masques / Masks . . . . .	99 à 102
Gants / Gloves . . . . .	103 à 104
Protections / Protections . . . . .	104
Combinaisons / Overalls . . . . .	105
Essuyage / Wiping materials . . . . .	106 à 107

## Matériel d'application / Application equipment

Pour le lustrage / For polishing . . . . .	108 à 109
Couteaux à enduire et spatules / Steel coating knife and spatula . . . . .	109 à 110
Grattoirs / Scrapers . . . . .	110 à 111
Ciseaux, couteaux & cutters / Scissors, knives & cutters . . . . .	111 à 112
Cale à poncer / Sanding block . . . . .	112
Pistolets à cartouches / Cartridge guns . . . . .	113 à 114
Outillage électroportatif / Portable electric tools . . . . .	115 à 117
Dosage et conditionnement / Dosage and packaging . . . . .	117 à 119
Appareil de mesure / Measurement equipment . . . . .	120
Chariot de séchage / Drying trolley . . . . .	121

## Matériel de pulvérisation / Spraying equipment

Pistolets retouche / Touch-up guns . . . . .	122
Pistolets à gravité / Gravity guns . . . . .	123 à 124
Pistolets à succion / Suction guns . . . . .	125 à 126
Pistolets à pression / Pressure guns . . . . .	126 à 127
Malette pistolet gravité / Gravity pistol casegun . . . . .	127
Pistolets Airless / Airless guns . . . . .	128
Réservoirs sous pression / Pressure tanks . . . . .	129
Pompes / Pumps . . . . .	130 à 132
Accessoires divers / Various accessories . . . . .	133 à 137
Cabines et compresseurs / Cabins and compressors . . . . .	138

## Pinceaux et Rouleaux / Brushes and rollers

Pinceaux / Brushes . . . . .	139
Rouleaux / Rollers . . . . .	140 à 143

## Adhésifs / Adhesives

Rubans de masquage / Masking tape . . . . .	144 à 145
Film thermorétractable & accessoires / Heat-shrink packaging film & accessories . . . . .	146 à 147
Joint isolation mousse / Insulation tape . . . . .	147
Bandes de décoration / Decorative tapes . . . . .	147
Rubans divers / Various tape . . . . .	148 à 149

## Abrasifs / Abrasives

Abrasifs 3M / Abrasives 3M . . . . .	150 à 153
Abrasifs S.I.A / Abrasives S.I.A . . . . .	154 à 156
Abrasifs SEA / Abrasives SEA . . . . .	157
Abrasifs GARNET / Abrasives GARNET . . . . .	157
Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT . . . . .	158 à 163
Abrasifs divers / Various abrasives . . . . .	163 à 164

## Savons et Hygiène / Soaps and hygiene

### ↳ Purificateur d'eau BIONET / Water purifier BIONET

Purifie l'eau des réservoirs pendant 6 mois.  
A base de sels d'argent. Sans goût, ni odeur.  
Désinfectant eau potable.  
Ne pas utiliser dans les cuves en aluminium.  
100 ml pour 1000 litres d'eau.

*Purifies water in tanks during 6 months. Contain silver salts. No  
taste or smell. Drinking water disinfectant.  
Don't used with aluminium tanks.  
100 ml of BIONET can treat 1000 litres of water.*

**111020** **100 ml**



### ↳ Savon de mer / Sea soap

Savon pour la toilette et shampoing en  
eau de mer. Biodégradable.

*Soap for shampoo and body wash in sea water.  
Biodegradable.*

**110950** **300 ml**



### ↳ Savon orange avec billes / Red bead soap

**112672** **Savon 3.8 litres**



### ↳ Lingettes / Wipes

SWIPEX a été développé pour le nettoyage des tâches de  
peinture, résines, gelcoat, silicone, matières polymères,  
colles, ...

*SWIPEX has been developed for  
cleaning paint stains, resins, gelcoats,  
silicone polymeric materials, glues, ...*

**112678** **Distributeur de 80 lingettes**



### ↳ Papier essuie-mains / Hand towels

Rouleau de 500 formats 24.5 x 40 cm - 2 plis.  
Se place dans un distributeur

*Roll of 500 formats 24.5 x 40 cm - 2 folds.  
Goes into a distributor.*

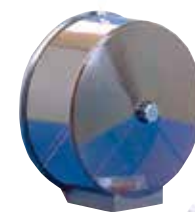
**112630** **Rouleau**



### ↳ Papier toilette / Toilet paper

**112680** **Rouleau**

**112690** **Distributeur**



## Masques / Masks

### ↳ Masque antipoussière standard / Standard anti-dust mask

Par 50

By 50

120100 Masque antipoussière



### Masques antipoussières 3M / Anti-dust mask 3M

Protège des poussières lors d'opération de ponçage manuel et mécanique sur apprêt, peintures et opération de décapage.

*Maintenance free dust respirators used throughout the marine industry for hand / machine sanding of stripped paint, fiberglass and fairing compounds, grinding operations.*

### ↳ Modèle standard / Standard mask

#### ↳ Modèle 8710E

- Protection contre les particules inertes sans toxicité spécifiques **FFP1**.
- Norme EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 4 x VME

120106 Masque 8710E (x 20)

#### Model 8710E

- Protection against the inert particles without specific toxicity **FFP1**
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE Marked
- Maxi use concentrations: 4 x WEL



#### ↳ Modèle 8810

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes **FFP2**
- Norme EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 10 x VME

120107 Masque 8810 (x 20)

#### Model 8810

- Protection against the dangerous or irritant particles **FFP2**
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE Marked
- Maxi use concentrations: 10 x WEL



#### ↳ Modèle Cyrano FFP3

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes **FFP3**
- Fabriqué en France
- Homologation : Marqué CE conforme à la norme EN 149
- Meilleur confort respiratoire

84060 Masque Cyrano (x 10)

#### Model Cyrano FFP3

- Protection against the dangerous or irritant particles **FFP3**
- Made in France
- Approval: CE Marked In accordance with EN 149
- Best respiratory comfort



### ↳ Modèle avec soupape / Valve mask

#### ↳ Modèle 8812

- Protection contre les particules inertes sans toxicité spécifiques **FFP1**
- Norme EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 4 x VME

120201 Masque 8812 (x 10)

#### Model 8812

- Protection against the inert particles without specific toxicity **FFP1**
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE marked
- Maxi use concentrations: 4 x WEL



#### ↳ Modèle 8822

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes **FFP2**
- Standard EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 10 x VME

120202 Masque 8822 (x 10)

#### Model 8822

- Protection against the dangerous or irritant particles **FFP2**
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE marked
- Maxi use concentrations: 10 x WEL



## Masques / Masks

### ↳ Modèle avec soupape gamme pliable / Valve mask foldable range

#### ↳ Modèle 9322

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes **FFP2**
- Standard EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 10 x VME

**120203** Masque 9322 (x 10)

#### Model 9322

- Protection against the dangerous or irritant particles **FFP2**
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE Marked
- Maxi use concentrations: 10 x WEL



#### ↳ Modèle 9332

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes **FFP3**
- Standard EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 50 x VME

**396116** Masque 9332 (x 10)

#### Model 9332

- Protection against the dangerous or irritant particles **FFP3**
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE Marked
- Maxi use concentrations: 50 x WEL



### ↳ Demi-masque jetable 3M / Half mask 3M

Assure un haut niveau de confort et une protection parfaite lors de toutes opérations de peinture.

Ensure a high level of comfort and a perfect protection while painting

#### ↳ Modèle 4251

- Protection contre les vapeurs organiques et les particules **FFA1P2D**
- Standard EN405 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : Contre les vapeurs organiques jusqu'à 1000 ppm ou 10 x VME en prenant la valeur la plus basse.
- Contre les particules jusqu'à 10 x VME.

**120205** Demi-masque 4251

#### Model 4251

- Protection against organic vapours and particles **FFA1P2D**
- Standard EN405: 2001
- Approval: CE Marked
- Usage limitations: against organic vapours up to 1000 ppm or 10 x VME by taking the lowest value
- Against particles up to 10 x VME



#### ↳ Modèle 4255

- Protection contre les vapeurs organiques et les particules **FFA2P3D**
- Standard EN405 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : Contre les vapeurs organiques jusqu'à 5000 ppm ou 10 x VME en prenant la valeur la plus basse.
- Contre les particules jusqu'à 50 x VME.

**120101** Demi-masque 4255

#### Model 4255

- Protection against the organic vapour and particles **FFA2P3D**
- Standard EN405: 2001
- Approval: CE Marked
- Usage limitations: against organic vapours up to 5000 ppm or 10 x VME by taking the lowest value
- Particles up to: 50 x WEL

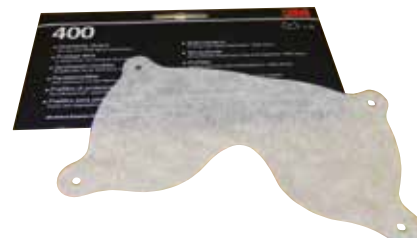


### ↳ Protège-filtre pour modèles 4251 et 4255 / Filter protector for models 4251 and 4255

Prolonge la durée de vie des filtres en réduisant leur colmatage lors d'opérations de pulvérisation. Il aide aussi à garder le masque propre.

Extends filter life by reducing clogging during spray operations. Helps to keep the mask clean.

**120206** Protège-filtre 400 (x 10)



## Masques / Masks

### ⇒ Masque complet avec protection oculaire 3M / Complete mask with protective eyewear 3M

Masque complet de protection contre les solvants de peinture et plus généralement les gaz et les vapeurs. Livré sans cartouche, le masque doit être muni d'un jeu de 2 cartouches A2P2 ou A2P3

Complete mask against paint solvents, gas and vapours. Delivered without cartridge, the mask needs to have 1 set of 2 cartridges A2P2 or A2P3.



#### ⇒ Modèle 6900L

- Concept bi-filtres pour une moindre résistance respiratoire.
- Extrêmement léger (450 g)
- Visière en polycarbonate : résistante aux rayures et aux impacts.
- Système de fixation des filtres à baïonnette.
- Harnais 4 branches, facile à mettre en place et à enlever.
- EN136 Classe 1 Marqué CE

#### Model 6900L

- Bi filter concept for a low respiratory resistance
- Very light (450 g)
- Big vision spectrum
- Polycarbonate scratchproof and impacts resistant visors
- Bayonet fixing filter system
- Harness 4 branches, easy to set up and take off
- EN136 Class 1 CE Marked

120356      Modèle 6800M      120358      Harnais de rechange  
 120366      Modèle 6900L

### ⇒ Film de protection oculaire pour modèle 6900L / Protective eyewear film for model 6800S

120369      Ref 6885 (x 25)



### ⇒ Demi-masque à filtre 3M / Half mask with filter 3M

Demi-masque et masque complet à filtres remplaçables protègent efficacement des gaz, vapeurs, fumées et/ou poussières.

Half mask and complete mask with filters replaceable to protect efficiently from gaz, fumes, smoke, dust.

#### ⇒ Modèle 6200

- Concept bi-filtres assurant un bon équilibre et une faible résistance respiratoire.
- Pièce faciale en élastomère, douce et légère
- Economique - Faible entretien
- Système de fixation à baïonnette
- Ne possède pas de pièces détachées
- Conforme à la norme EN140 : 1998
- Homologation: Marqué CE

#### Model 6200

- Bi-filter concept that assures a good balance and a low respiratory resistance
- Facial elastomer mask, soft and light
- Economic - Low maintenance
- Bayonet fixing filter system
- Does not have spare parts
- Standard EN140: 1998
- Approval: CE Marked

120360      Modèle 6200



### ⇒ Masque complet à filtre 3M / Complete mask with filter 3M

#### ⇒ Modèle 6960

- Kit masque de protection comprenant :
- 1 pièce faciale 6962
  - 2 filtres antigaz et vapeur 6911 = 6051 A1 vapeurs organiques
  - 2 filtres à particules 6925 = 5925 P2
  - 2 bagues de fixation du filtre à particule 501

#### Model 6960

- Protection mask kit with:
- 1 facial item 6962
  - 2 vapours filters 6911 = 6051 A1 organic vapour
  - 2 dust filters 6925 = 5925 P2
  - 2 connecting ring 501

120359      Modèle 6960



### ⇒ Système d'adduction d'air VERSAFLO / Complete air intake system

Système VERSAFLO avec ceinture de confort, indicateur de débit, tube de calibrage.

VERSAFLO system with comfort belt, flow indicator, calibration tube.

Livré avec coiffe HT120, tuyau respiratoire polyuréthane QRS/baïonnette, batterie standard 8h, chargeur et filtres A2P3 (gaz vapeurs et poussières). Nous consulter.

Comes with cap HT120, breathing hose polyurethane QRS / bayonet, 8 h battery standard charger and A2P3 filters (gas fumes and dust). Contact us.

120194      Film protection VERSAFLO s-920I      120210      Préfiltres VERSAFLO TR-6600  
 120190      Kit VERSAFLO tr-619e      120207      Cagoule VERSAFLO Avec Harnais M/L  
 120192      Batterie VERSAFLO tr-632      120196      Filtre Vapeur A2p VERSAFLO Tr-6310E (x5)



## Masques / Masks

### ↳ Filtres / Filters

Référence :	Pour masque / For mask:	Caractéristiques / Characteristics:	Limites d'utilisation / Usage limitations:
<b>120361</b> (6051) 	6900L 6200	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtre vapeur A1</li> <li>- Conforme à la norme européenne EN141</li> <li>- Certifié et marqué CE</li> <li>/ - Vapour filter A1</li> <li>- According to European standard EN141</li> <li>- CE marked</li> </ul>	Vapeurs organiques de point d'ébullition supérieur à 65°C : jusqu'à 10 fois la VME (demi masque) ou 200 fois la VME (masque complet) ou 1000 ppm* / Organic vapours boiling point above 65°C up to 10 times the VME (half mask) or 200 times the VME (complete mask) or 1000 times ppm
<b>120364</b> (6055) 	6900L 6200	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtre vapeur A2</li> <li>- Conforme à la norme européenne EN141</li> <li>- Certifié et marqué CE</li> <li>/ - Vapour filter A2</li> <li>- According to European standard EN141</li> <li>- CE marked</li> </ul>	Vapeurs organiques de point d'ébullition supérieur à 65°C : jusqu'à 10 fois la VME (demi masque) ou 200 fois la VME (masque complet) ou 5000 ppm* / Organic vapours boiling point above 65°C up to 10 times the VME (half mask) or 200 times the VME (complete mask) or 5000 times ppm
<b>120362</b> (5911) 	6900L 6200 Bague de liaison obligatoire	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtre à particules P1</li> <li>- Conforme à la norme européenne EN143</li> <li>- Certifié et marqué CE</li> <li>/ - Dust filter P1</li> <li>- According to European standard EN143</li> <li>- CE marked</li> </ul>	- Poussières jusqu'à 4 fois la VME (bague de maintien 501) / Dust until 4 times the VME (connecting ring 501)
<b>120363</b> (501) 	6900L 6200		
<b>120365</b> (2125) 	6900L 6200	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtre à particules P2</li> <li>- Conforme à la norme européenne EN143</li> <li>- Certifié et marqué CE</li> <li>/ - Dust filter P2</li> <li>- According to European standard EN143</li> <li>- CE marked</li> </ul>	Poussières jusqu'à 10 fois la VME (demi masque et masque complet) / Dust until 10 times the VME (half mask and complete mask)
<b>120367</b> (2135) 	6900L 6200	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtre à particules P3</li> <li>- Conforme à la norme européenne EN143</li> <li>- Certifié et marqué CE</li> <li>/ - Dust filter P3</li> <li>- According to European standard EN143</li> <li>- CE marked</li> </ul>	Poussières jusqu'à 50 fois la VME (demi masque) ou 200 fois la VME (masque complet) / Dust until 50 times the VME (half mask) or 200 times the VME (complete mask)
<b>120368</b> (6099) 	6900L	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtre vapeur ABEK2P3SL</li> <li>- Conforme à la norme européenne EN141</li> <li>- Certifié et marqué CE</li> <li>/ - Vapour filter ABEK2P3SL</li> <li>- According to European standard EN141</li> <li>- CE marked</li> </ul>	Vapeurs organiques de point d'ébullition supérieur à 65°C. Vapeurs inorganiques, gaz acides, ammoniacque : jusqu'à 200 fois la VME ou 5000 ppm* Poussières (ou aérosols solides et liquides) jusqu'à 200 fois la VME / Organic vapours up to 65°C boiling point Inorganic vapours, acid gaz, ammonia until 200 times the VME or 5000 ppm Dust (or liquid, solid aerosol) until 200 times the VME

\* Prendre la valeur la plus restrictive

## Divers / Various

### ↳ Protection anti-bruit / Noise protection

#### ↳ Arceau antibruit

- une flexibilité unique pour un ajustement optimal et un confort supérieur.
- Bouchons doux, remplaçables et hygiéniques qui ne nécessitent pas d'insertion

120378 Arceau Réf 1310

120379 Kit recharge Réf 1311

#### Banding hearing protector

- The unique flexible band maintains low pressure.
- With no insertion required, the band provides hygienic protection



#### ↳ Casque antibruit et bouchons d'oreilles

396136 Casque anti-bruit Réf 1440

396134 Bouchons d'oreilles / paire

#### Soundproof headphones and earplugs



### ↳ Lunettes de protection / Safety goggles

En plastique souple et transparent.  
Permette le port de lunettes correctives.

120300 Lunettes de protection

120302 Sur lunettes de protection

In flexible and transparent plastic. You can use it with corrective glass.



120300



120302

## Gants / Gloves

### ↳ Gants de travail / Working gloves

120400 En cuir et tissu



### ↳ Gants "Ultrane" de travail / Working "Ultrane" gloves

Protection et destérité. Ultra léger.  
Travaux mécaniques et maintenance.

125040 Taille 7 (x 10)

125042 Taille 8 (x 10)

125044 Taille 9 (x 10)

Protection. Ultralight. Mechanical and maintenance work.



### ↳ Gants néoprène / Neoprene gloves

Résiste à l'acétone

120430 Noir, taille 9 - 9.5 (x 10)

120450 Noir, taille 8 - 8.5 (x 10)

Resistant to acetone



### ↳ Gants jersette bleus / Blue jersey gloves

120500 Bleu, taille 7.5 (x 10)

120510 Bleu, taille 8.5 (x 10)

120520 Bleu, taille 9 - 9.5 (x 10)



## Gants / Gloves

### ↳ Gants jaunes / Yellow gloves

Gants jaunes en latex de qualité supérieure.  
Résiste à l'acétone. Pour la stratification polyester.

Yellow gloves with higher quality latex. Resists against acetone, used for polyester lamination.

125052	Taille 6 - 7 (x 10)
125055	Taille 7 - 8 (x 10)
125070	Taille 8 - 9 (x 10)
125080	Taille 9 - 10 (x 10)



### ↳ Gants multi usages à jeter / Latex throw-away gloves

Gants à jeter fins. En latex.

Fine disposable gloves. In latex.

125200	Taille 8 - 8.5 (x 10)
125252	Taille 7 - 7.5 (boite de 100)
125251	Taille 8 - 8.5 (boite de 100)
125253	Taille 9 - 9.5 (boite de 100)



### ↳ Gants JUBA / Gloves JUBA

Résistant à l'acétone et tous solvants.

Fine disposable gloves.  
In latex and all solvents.

120528	Taille 8 (x 50)
120530	Taille 8.5 (x 50)
120532	Taille 9 (x 50)



### ↳ Gants nitriles / Nitrile gloves

125102	Taille 7 - 7.5 (x 100)
125100	Taille 8 - 8.5 (x 100)
125104	Taille 9 - 9.5 (x 100)



## Protections / Protections

### ↳ Tablier long plastique / Apron long

125330	Tablier long
--------	--------------



### ↳ Protections / Protections

Cagoules de protection et manchettes de protection des avants bras pour des travaux salissants.  
Toutes ces protections sont vendues à la pièce.

Shoes, cuff and boots protectors. Sold by the piece.

125400	Cagoule fermée (x1)
125420	Manchette (x1)
125421	Protège chaussure avec semelle (x1)
125422	Protège botte (x1)

125400



125421



125420

125422





## Combinaisons / Overalls

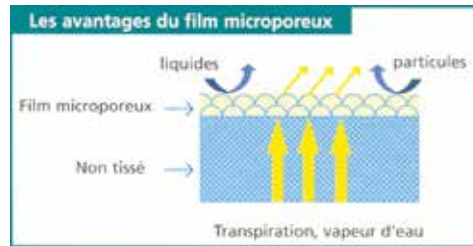
### ⇒ Combinaison WEE Pro / Overall WEE Pro

Combinaison réalisée avec une nouvelle matière dite "imper respirante" permettant grâce à son film externe micro-poreux d'être imperméable à différents types de projection et d'évacuer la sudation.

Garde une parfaite étanchéité aux produits solvantés (diluants, peintures, antifouling, ...)

*New material: Water proof breathable keeps a good sealing to solvant products (thinners, paints, antifouling).*

125318	Taille M / T2
125317	Taille L / T3
125316	Taille XL / T4
125319	Taille XXL / T5
125321	Taille XXXL / T6



### ⇒ Spécifications techniques / Technical specification

Poids :	<b>60 g/m<sup>2</sup></b>		
Résistance à l'abrasion :	<b>&gt; 10 cycles</b>	Classe : 1	(EN 530)
Résistance à la flexion :	<b>&gt; 100000 cycles</b>	Classe : 2	(EN 465 : 1995)
Résistance à la déchirure SM :	<b>34.1 N</b>	Classe : 2	(ISO 9073-4)
Résistance trapézoïdale ST :	<b>43.2 N</b>		
Résistance à la perforation :	<b>6.7 N</b>		(EN 863)
Résistance des coutures :	<b>69.9 N</b>	Classe : 3	(ISO 5082)
Résistance à l'inflammation :	<b>Pas de propagation de la flamme</b>	Classe : OK	(EN 1146 : 1997)
Test électrostatique vitesse :	<b>300 mm/min</b>	Classe : OK	(ASTM D882 T°C : 32 ; humidité : 50%)
Test électrostatique distance :	<b>50 mm</b>		
Taux de transmission de la vapeur d'eau :	<b>4000 g/m<sup>2</sup> x 24h</b>		(ASTM E96 procédure D)

### ⇒ Combinaison WEE Back / Overall WEE back

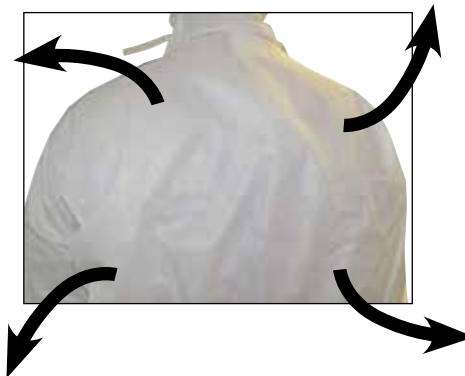
Combinaison avec une coupe ample et un dos aéré dans une matière respirante.

Cette combinaison permet de réduire les sensations de chaleur.

*Overall with a relaxed fit and a ventilated back in a breathable material.*

*This combination helps to reduce the heat sensation.*

125304	Taille M / T2
125306	Taille L / T3
125308	Taille XL / T4
125307	Taille XXL / T5



## Essuyage / Wiping materials

### ↳ Tampon d'essuyage / Cleaning pad

Nettoie les surfaces avant peinture.  
Lavable.

112300                      200 mm x 450 mm  
112310                      3 M 09660

*Cleans surfaces before painting.  
Washable.*

112300



112310

### ↳ Absorbant d'huile / Oil absorbent

Composé de fibres synthétiques non tissées, hydrophobes qui, par capillarité, peuvent absorber jusqu'à 25 fois leur propre poids en huiles, essence ou solvant gras.

110970                      43 cm x 48 cm x 0.7 cm

*Designed to absorb oil and most types of fluid.  
Excellent for using during on board engine repair.*



### ↳ Rouleau d'essuyage / Paper roll

2 plis. Tous usages. Se monte sur dérouleur.  
1000 formats 22 x 23 cm.  
Longueur totale 350 m.

397900                      Qualité supérieure  
112605                      Qualité standard

*2 folds. All use. Put on a dispenser 1000 formats 22 x 23 cm.  
Length: 350 m.*

112600                      Dérouleur sur pied



### ↳ Rouleau essuyage non tissé / Nonwoven paper roll

Essuyage non crêpé blanc, multi-usage, toutes industries, toutes collectivités. Utilisable en cuisine, agréé contact alimentaire.

112505                      Rouleau Essuyage Non Tissé

*White crepe wiping, multi-purpose, all industries, all communities. Usable in the kitchen, approved food contact.*



### ↳ Sac chiffons / Bag of rags

Sachet chiffon 100 % coton

112502                      Blanc / 1 kg

*100 % coton*

Chiffon 100 % coton.

112500                      Blanc / 10 kg

*100 % coton*

Chiffon mélange coton / synthétique

112510                      Couleurs / 10 kg

*Mixed cotton / synthetic*



### ↳ Chiffonnettes microfibras / Microfibre cloths

112386                      Chiffonnettes microfibras (x2)

112305                      Chiffon microfibre 40 x 40cm (x5)



### ↳ Coton à lustrer / Cotton for polishing

Pour le polissage à la main des coques.

112750                      Sachet 250 g

112760                      Rouleau 4 kg

*For manual polishing of hulls*

112750

112760



## Essuyage / Wiping materials

### ↳ Brosse nylon / Nylon brush

113130 Brosse nylon



### ↳ Eponges / Sponges

113500 Gros travaux N°10 (x 10)  
 113510 N°6 (x 10)  
 113520 N°4 (x 10)  
 113530 Eponges Scotch Brite (x 10)  
 113540 Eponge magique (x 5)



113540



113500



113530



113510



113520

### ↳ Tampons de carénage / Buffer fairing

102810 Poignée de carénage SB961  
 102550 Noir (intensif)  
 102551 Blanc (délicat)  
 102553 Bleu (normal)



### ↳ Rouleau fibre verte SB / Fiberglass green SB roll

55205 140 mm x 5 ML Vert



### ↳ Lave-bateau / Ship washer

113054 Nylon marron monture plastique  
 113052 Manche bois  
 113062 Manche alu



113064

Réglable de 0,9 à 2 Ml



113054

### ↳ Lave-bateau 3 faces / 3-sided boat wash

113056 Brosse 3 faces  
 113064 Manche alu télescopique/passage d'eau



113056

### ↳ Lave-pont polypropylène / Polypropylene deck washer

Monture bois / Wooden handle

113051 Lave-pont sans manche  
 113052 Manche bois  
 113062 Manche alu



### ↳ Faubert / Deck mop Faubert

113061 Faubert sans manche  
 113052 Manche bois  
 113062 Manche alu



## Pour le lustrage / For polishing

### ↳ Disque peau de mouton / Sheep skin disc

Pour le polissage des coques à la machine.

For polishing from hulls to machines.

112390	Ø 130 mm
112392	Ø 150 mm
112395	Ø 180 mm
112400	Ø 200 mm



### ↳ Gants de lustrage et de lavage

112384	Lustrage
112388	Lavage

### ↳ Peau de mouton pour lustreuse 1200W / Sheep skin for polisher 1200W

102008	Peau de mouton velcro
--------	-----------------------



### ↳ Feutre de lustrage fun / Polishing felt

112350	Disque SB MS-DC blanc Ø 187 mm
--------	--------------------------------



### ↳ Coque Hookit SBS / Hookit disk SBS

Coque peau de mouton.  
Se monte sur plateau auto-agrippant.

Hookit disk to put on self gripping plate 5717

112360	Coque polissage SBS Hookit 5711 Ø 175 mm
112371	Plateau Hookit pour coque SBS M14 7394 Ø 175 mm
112370	Plateau Hookit pour coque SBS M16 Ø 175 mm

112360

112371

S'adapte sur une perceuse

Adjusts on a drill

112372	3M Peau de mouton double face Ø 150 mm
--------	--

112372

### ↳ Plateau velcro pour mousse de lustrage / Velcro plate for foam polishing

102012	Plateau Hookit M14 Ø 125 mm
--------	-----------------------------



### ↳ Plateau velcro pour lustreuse 1200W / Velcro pad for polisher 1200W

102007	Plateau velcro
--------	----------------



### ↳ Plateau de lustrage réversible 3M / Reversible burnishing plate 3M

Mélange laine et acrylique conçu exclusivement pour des opérations de lustrage ou de polissage.  
Vitesse d'utilisation entre 1500 et 2500 tours maximum.

Mixed sheep skin and acrylic elaborated for polishing and buffing operations.

Operating speed: Between 1500 and 2500 t/mn maximum

112405	Plateau Ø 182 mm
112410	Adaptateur M14



Matériel d'application / Application equipment

## Pour le lustrage / For polishing

### ↳ Mousse de lustrage / Polishing foam

Mousse à fixation auto-agrippante.

A utiliser avec une pâte à polir.

Vitesse d'utilisation entre 1800 et 2500 tours/mn

Self-gripping foam.

Do not use dry;

Work speed between 1800 up to 2500 tr/mn

112401	Jaune	Ø 150	Texture : agressive
112402	Noir	Ø 150	Texture : douce
112404	Orange	Ø 150	Texture : moyenne

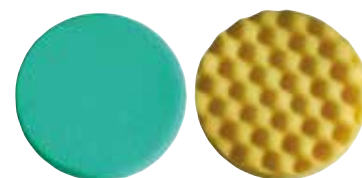


### ↳ Mousse de lustrage 3M / 3M polishing foam

Mousse à fixation Hookit pour le polissage.

Foam Hookit fixing for burnish.

112406	Verte 50487	Ø 150	Texture : agressive - ferme (polissage)
112408	Jaune 50488	Ø 150	Texture : douce - tendre (lustrage)



### ↳ Système de polissage Hookit Ø 75 mm / Polishing system Hookit Ø 75 mm

Permet de traiter les zones confinées et difficiles d'amlès. Can handle confined and difficult to amless areas.

112460	Interface jaune Ø 75 mm
112450	Peau de mouton Ø 75 mm
112470	Plateau complexe Ø 75 mm

112450



112460



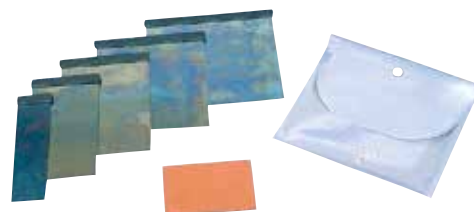
112470



## Couteaux à enduire / Steel coating knives

### ↳ Trousse de couteaux à enduire / Set of filler knives

100850 5 lames + 1 cale caoutchouc



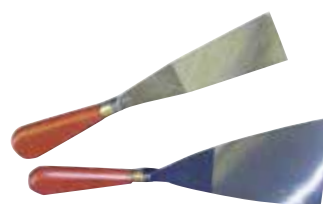
### ↳ Couteaux à enduire / Filler knives

100860	2 cm
100870	3 cm
100880	4 cm
100881	6 cm
100890	8 cm
100900	10 cm
100910	12 cm
100920	14 cm
100930	16 cm



### ↳ Couteaux à enduire anglais / English filler knives

100945	Largeur 4 cm
100949	Largeur 10 cm



### ↳ Couteaux à enduire inox / Inox filler knives

100950 Largeur 22 cm



## Couteaux à colle / Glue knife

### ↳ Couteau à colle / Glue knife

Denture pointue, lame acier supérieure, manche bois.

Sharp teeth, high steel blade, wooden handle.

101110                      Largeur 20 cm



## Spatules / Spatula

### ↳ Spatule en caoutchouc / Rubber spatula

Pour étendre la résine lors de la construction de planches à voile ou de bateaux.

For applying resin during the construction of boats or windsurfs.

101116                      Petit modèle 14 cm

101115                      Grand modèle 20 cm



### ↳ Spatule / Spatula

112312                      Bois - 300 x 20 x 3 mm

397036                      PVC recyclé - 300 x 30 mm

90317                      Spatule de mélange 22 cm unite pce



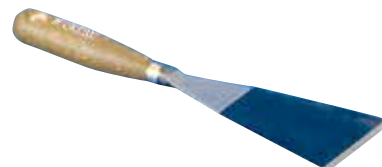
## Grattoirs / Scrapers

### ↳ Riflard / Riflard

Lame rigide et affûtée. Pour gratter la peinture et l'antifouling sur la carène.

To scrap antifouling and paints. Strong blade.

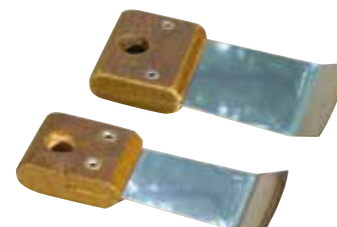
101117                      Largeur 7 cm



### ↳ Grattoir tous usages / General purpose scraper

101698                      Largeur 40 mm

101700                      Largeur 60 mm



### ↳ Couteau de pêche BAHCO / Fishing knife BAHCO

Lame inox.

Inox blade.

100800                      Couteau de pêche



## Grattoirs / Scrapers

### ↳ Grattoirs BAHCO / BAHCO scrapers

Grattoirs universels. Utilisation professionnelle.  
Lame réversible et remplaçable en carbure de tungstène (dure 100 fois plus longtemps que les lames classiques).  
Permet de gratter peinture, vernis, colle, rouille sur tous supports: bois, polyester, métal. Idéal pour enlever l'antifouling sur les carènes.

*Universal scraper, professional use.  
Reversible blade in tungstene carbide  
(100 times more efficient than a classic blade).  
To scrap paint, varnish,  
antifouling, glues.*

#### ↳ Modèle 665

Avec poignée (lame 65 mm - 2.5 pouces)

**101230** Livré avec une lame

*Model 665*

*With hand (blade 65 mm - 2.5 pouces)*

#### ↳ Lame de rechange 451

Pour grattoir 665

**101235** En blister

*Spare blade 451  
For 665 scraper*

#### ↳ Modèle 650

Lame 50 mm - 2 pouces

**101220** Livré avec une lame

*Model 650*

*Blade 50 mm - 2 pouces*

#### ↳ Lame de rechange 442

Pour grattoir 650

**101225** En blister

*Spare blade 442  
For 650 scraper*



101230

101220

### ↳ Brosses / Brass brushes

**101715** Brosse violon laiton

**101716** Brosse bougie fil rond 3 rangs

**102300** Brosse métallique

**390052** Grande brosse acier laiton avec poignée

**390056** Brosse à poil acier laiton avec poignée

**390058** Pinceau brosse à poil acier laiton

**390060** Brosse allongée acier laiton



390052



101715



101716



390058



102300



390056



390060

## Ciseaux - Cutters / Scissors - Cutters

### ↳ Ciseaux universels FISKARS / Universal FISKARS Scissors

Manche résistant à l'acétone.  
Longueur de lame 21 cm.

*Handle is resistant to acetone.  
Blade length 21 cm*

**101300** Modèle droitier

**101310** Modèle gaucher



101300



101310

## Ciseaux - Cutters / Scissors - Cutters

### ↳ Ciseaux Pro Power FISKARS / Scissors pro Power FISKARS

Avec vis de réglage.  
Longueur de lame 24 cm

With adjustment screws  
Blade length 24 cm

101320                      Modèle droitier

### ↳ Coupe fil FISKARS / Wire cutter FISKARS

101350                      Coupe fil

### ↳ Elimeur FISKARS / Sharpener FISKARS

101360                      Elimeur

### ↳ Couteaux multi usages / Multi purpose Knives

Petit modèle. A lame rentrante auto-cassable.

Small model. Self-breakable internal blade

101140                      Blister, livré avec 3 lames

101150                      Blister de 10 lames de rechange



### ↳ Couteaux alu à lame fixe trapézoïdale / Alu knife

101170                      Couteau alu

101190                      Lames de rechange renforcées



### ↳ Couteau pour film thermorétractable / Knife for heat-shrinkable film

97430                      Couteau

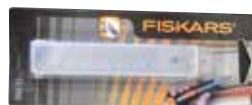
97440                      Lames de rechange (x 10)



### ↳ Cutter FISKARS / Cutter FISKARS

101120                      Cutter Kiskars SM18

101130                      Blister de 10 lames de rechange



## Cale à poncer / Sanding block

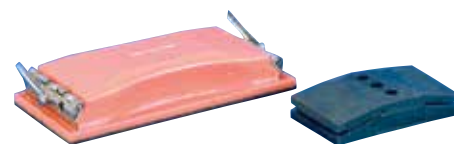
### ↳ Cale à poncer / Sanding block

#### ↳ Cale à poncer grand modèle

Utilisation professionnelle

Large model  
Profesional use

101030                      100 x 210 mm



#### ↳ Bloc à poncer caoutchouc

Rubber sanding block

101090                      70 x 135 mm

### ↳ Cale à main / Hand bilge

101040                      78 x 78 x 148 mm



Matériel d'application / Application equipment



## Pistolets à cartouche / Cartridge guns

### ↳ Pistolet manuel / Manual gun

En métal, à crémaillère / In metal with rack

**102260** Pistolet manuel 1/3 litre



### ↳ Pistolet squelette métal / Metallic skeleton gun

En métal renforcé / Reinforced metal

**102270** Pistolet squelette



### ↳ Pistolet manuel H1 / Manual gun H1

Pistolet composite ultra résistant.

Très léger (poids: 550 g).

Débrayage à une main.

Bonne démultiplication: force 125 kg.

Anti goutte

**102290** Pistolet manuel H1

*Ultra durable composite pistol cartridge.*

*Very light (weight: 550 g).*

*Release with one hand.*

*Good ratio: force 125 kg.*

*Anti drop*



### ↳ Pistolet manuel 4AC / Manual gun 4AC

Pistolet manuel pour cartouche de 300 ml et recharge de 400 ml.

Mécanisme puissant en métal. Débrayage facile permettant un arrêt net de l'extrusion.

Force de poussée: 150 kg

**102297** Pour cartouche de 300 ml / recharge de 400 ml

*Manual gun for cartridge of 300 ml and refill of 400 ml.*

*Harder steel machinery.*

*Sisengages easily to stop net the extrusion.*

*Shear force: 150 kg*



### ↳ Pistolet manuel HO2 / Manual gun HO2

Pistolet manuel pour cartouche de 300 ml, pour recharge de 400 et 600 ml.

Construction robuste. Corps en aluminium.

Mécanisme et bague en acier.

Force de poussée: 350 kg

**102295** Pour cartouche de 300 ml / recharge de 400 ml et 600 ml

*Manual gun for cartridge of 300 ml, for refill of 400 ml and 600 ml.*

*Robust construction. Aluminium body.*

*Machinery and steel ring.*

*Shear force: 350 kg*



### ↳ Pistolet pour colle époxy 2 composants / 2 component epoxy glue gun

**102280** Pour cartouche de 400 ml



## Pistolets à cartouche / Cartridge guns

### ↳ Pistolet pneumatique T16X / Pneumatic gun T16X

Pistolet pneumatique pour cartouche de 300 ml.  
Berceau et poignée métalliques. Facile d'utilisation.  
L'air comprimé pousse directement le piston  
de la cartouche.  
Régulateur de pression incorporé à la poignée.  
A utiliser de préférence avec des produits basse viscosité.

*Pneumatic gun for cartridge of 300 ml.  
Cradle and metal handle. Easy to use.  
The compressed air directly pushes the cartridges piston..  
Handle pressure regulator. Best used with low viscosity products.*

102294 Pour cartouche de 300 ml



### ↳ Pistolet pneumatique TRENT400 / Pneumatic gun TRENT400

Pistolet pneumatique pour recharge de 400 ml.  
Nouveau régulateur de pression à la poignée.  
Léger, équilibré. Echappement silencieux.

*Pneumatic gun for refill of 400 ml.  
New: Handle pressure regulator.  
Light, balanced.  
Exhaust silent.*

102293 Pour recharge de 400 ml



### ↳ Pistolet pneumatique TRENT600 / Pneumatic gun TRENT600

Pistolet pneumatique pour recharge de 400 ml  
et 600 ml.  
Régulateur de pression à la poignée.  
Léger, équilibré. Echappement silencieux.

*Pneumatic gun for refill of 400 ml and 600 ml.  
New: Handle pressure regulator. Light, balanced.  
Exhaust silent.*

102296 Pour recharge de 400 ml et 600 ml



## Outillage électro-portatif / Portable electric tools

PERCEUSE - PONCEUSE - MEULEUSE - ASPIRATEUR - SCIE - RABOT, ...

Consultez nous pour connaître les caractéristiques et les promotions concernant ces produits

/ DRILL - SANDER - GRINDER - BLOWER - SAW - PLANE, ...

Please consult us for specifications and special offers on these products

### ➔ Ponceuse orbitale SAY150 / Orbital sanding machine SAY150

Ø 150 mm. 380 watts.

Finition exceptionnelle. Ponçage extra fin.

Double mouvement excentrique et circulaire.

Disque 150 mm pour papier auto-agrippant.

Ø 150 mm. 380 watts.

Exceptional finish. Extra fine sanding.

Double movement excentric and circular.

Disc paper 150 mm self-gripping.

102000    Ponceuse orbitale SAY150



HITACHI

### ➔ Ponceuse lustreuse SAT180 / Polishing sanding machine SAT180

Ø 180 mm. 750 watts.

Pour lustrer et polir. 2 vitesses.

Ø 180 mm. 750 watts.

To polish and burnish. 2 speeds.

102005    Ponceuse lustreuse SAT180



HITACHI

### ➔ Ponceuse pneumatique 3M / Pneumatic sanding machine 3M

Ponceuse orbitale Ø 150 mm.

Aspiration centralisée.

Orbital sanding machine Ø 150 mm.

396212    Ponceuse pneumatique orbitale P20461 3M



3M

### ➔ Lustreuse 1200 w / Burnisher 1200 w

Lustreuse à variateur Ø 180 / Polisher drive Ø 180

102006    Lustreuse 1200 w

102007    Plateau velcro

102008    Peau de mouton velcro



## Outillage électro-portatif / Portable electric tools

### ↳ Ponceuse orbitale X1107VE / Orbitale sanding machine X1107VE

Ø 150 mm - 710 watts.  
Vitesse: 6500 - 13000 tours/minutes

130100 Ponceuse orbitale X1107VE

Ø 150 mm - 710 watts  
Speed: 6500 - 13000 tr/minute

**FLEX**



### ↳ Polisseuse LK602W / Sanding machine LK602W

1500 watts.  
Vitesse: 800 - 2400 tours/minute

112430 Polisseuse LK602W

1500 watts  
Speed: 800 - 2400 tr/minute

**FLEX**



### ↳ Ponceuse pneumatique Multi orbitale DO 15AS / Multi Orbital pneumatic sander DO 15AS

Dégrossissage et grande qualité de finition.  
La ponceuse multi-orbitale DO 15 AS possède une orbite principale de 5 mm et une orbite secondaire de 2 mm. Se combinant ces deux orbites transmettent au disque une orbite changeant continuellement entre 3 et 7 mm, produisant un effet caractéristique de nuage.

370554 Ponceuse DO 015AS

Roughing and high quality finish.  
Multi-orbital sander 15 AS has a principal focus of orbit 5 mm and 2 mm orbit secondary. Combining these two orbits transmit to the disc continuously changing an orbit between 3 and 7 mm, producing a characteristic cloud.

**EKAMANT**



### ↳ Ponceuse électrique Ceros / Electric sander Ceros

Ø 150. Polyvalente. À la fois compact et léger, son moteur sans charbon étanche à l'air demeure pas moins extrêmement fiable et est doté de la puissance nécessaire pour maintenir un régime constant malgré l'effort. Grâce à une ergonomie améliorée, elle tient bien en main et s'utilise facilement ; son profil surbaissé lui confère quant à lui une grande maniabilité et lui permet de réaliser un ponçage précis et efficace.

102004 Ponceuse Ceros 625CV 150 mm /2.5 mm

Ø 150. Versatile. Both compact and light, the brushless motor airtight remains extremely reliable and has the power needed to maintain a steady rhythm despite the effort. With improved ergonomics, it is well in hand and is easy to use, and its low profile gives a great maneuverability and allows it to achieve a precise and efficient sanding.

**MIRKA**



### ↳ Perceuse sur batterie 18V / Cordless drill 18V

102016 Perceuse batterie Li-ion (coffret)  
102001 batterie Li-ion



Matériel d'application / Application equipment

# Outillage électro-portatif / Portable electric tools

**FESTOOL**
**Distributeur**

## ↳ Accessoires Festool / Festool Accessories

360936	Plateau de ponçage mou Ø 150
360938	Plateau de ponçage super mou Ø 150
360940	Plateau de ponçage dur Ø 150
360911	Câble Plug It PU H05BQ-F/4
360941	Sac aspirateur CT26 par 5
360943	Sac aspirateur CTL midi par 5
360950	Mousse gaufre polissage Ø 150 fine
360952	Peau de mouton Ø 150
93083	Polish MPA9010 BL 0,5l

**FESTOOL**


360943



360950



360952



360911



360936



360938



360940



## Dosage et conditionnement / Dosage and packaging

### ↳ Emballages vides / Empty packagings

390918	Seau 2.5l Fer Ver Int + Couv + Collier
398008	Seau 25l Fer Nu Int + Couv + Collier
398006	Seau 5l Fer Nu Int + Couv + Collier
390919	Seau Pp Blanc 20l + Couv Blanc
398000	Boite 1l Au Sou 100X146 Nu + Couv
398001	Boite 1l Au Sou 108X132 Ver + Couv
398004	Boite 3.5l Fer Nu Int + Couv Syst A T
390911	Flacon 1l Pe Nat.cyl. + Bouchon
390916	Verre A Mélange 5l + Couv
390928	Pot Prélèvement Vis + Couv. 125ml
390932	Jerrican 5l Pe Naturel (+Bouch.)



## Dosage et conditionnement / Dosage and packaging

### ↳ Hélice agitatrice / Paint mixer

102950	Ø 60	Longueur 350 mm
360986	Métalique - Ø 60	
360987	Métalique - Ø 80	
360988	Métalique - Ø 100	Longueur 600 mm pour mandrin de perçage de capacité ≥ 13 mm



### ↳ Bac à peinture / Flat paint tray

66000	350 x 240 mm
66001	Jeu de 3 éco-recharges



### ↳ Seau à peinture / Paint bucket

66110	14 litres
66100	7 litres



### ↳ Vase de nuit / Chamber pot

Recommandé pour la résine polyester et époxy

Recommended for polyester and epoxy resin

66150	Ø 180 mm
-------	----------



### ↳ Seau plastique / Plastic bucket

113000	Capacité 10 litres
--------	--------------------



### ↳ Bécher gradué en polyéthylène / Polyethylene graduated beaker

144542	500 ml
144544	2 litres
144545	5 litres



### ↳ Bécher gradué à anse / Graduated beaker with handle

361624	500 ml
361618	1 litre
361620	2 litres
361622	5 litres



### ↳ Seau à résine / Resin bucket

144500	Capacité 15 litres
--------	--------------------



## Dosage et conditionnement / Dosage and packaging

### ↳ Doseur catalyseur polyéthylène / Polyethylene catalyst measurer

Eprouvette graduée 25 ml. Tube plongeur.  
Rylsan avec bouchon de sécurité

Measuring cylinder. Dip tube.  
Rylsan with safety cap.

144510	500 ml
144512	1 litre



### ↳ Pissettes en polyéthylène / Wash bottle

Pour doser les solvants et les diluants.

To measure solvents and thinners

144550	500 ml
144560	1 litre



### ↳ Pulverisateur / Sprayer

110070	1.5 litre
--------	-----------

### ↳ Pipettes pasteur / Pasteur pipette

Pipettes pasteur de 3 ml

Pasteur pipette of 3 ml

390925	A l'unité
--------	-----------



### ↳ Verres à mélange jetables / Disposable mixing cups

90600	Verre à mélange jetable 400 ml pce (x200)
90810	Couvercle verre à mélange 400 ml pce (x50)
144616	Verre à mélange jetable 650 ml (x200)
144622	Couvercle verre à mélange jetable 650 ml (x50)
144618	Verre à mélange jetable 1300 ml (x200)
144620	Couvercle verre à mélange jetable 1300 ml (x50)
144610	Verre à mélange jetable 2240 ml (x200)
144612	Couvercle verre à mélange jetable 2240 ml (x50)

94817	Verre à mélange jetable 5000 ml pce (x40)
94818	Couvercle verre à mélange 5000 ml pce (x50)
94812	Flacon retouche 50 ml pce (x60)
90561	Godet + couvercle 650 ml x 50 car x 50 kit
90622	Couvercle fps 190 micron pour 650 ml

90622



94812

## Divers / Various

### ↳ Aérosol rechargeable Préval / Refillable spray Preval

Permet d'appliquer tout produit en retouche, laque,  
vernis mono ou bicomposant.

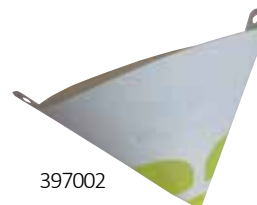
Can apply all products in touch ups (lacquers, one and  
two components varnishes).

101980	Aérosol complet et flacon
101985	Cartouche de recharge



### ↳ Filtre papier pour peinture / Paint filter

363020	Filtre peinture nylon 125 mesh par 10
397002	Filtre peinture unité (emballage 125)



397002



363020

### ↳ Cartouche vide / Empty cartridge

Peut être rempli avec des graisses, des enduits pour la  
réalisation rapide de joints congés.

Can be filled with grease, coats for quick seal  
achievement.

112990	Cartouche de 310 ml
--------	---------------------



## Appareil de mesure / Measurement equipment

### ↳ Testeur d'humidité / Humidity measurement equipment

Appareil qui permet, grâce à une sonde, de mesurer le taux d'humidité par évaluation directe sur les bateaux en polyester ou en bois.

La mesure peut être réalisée pour évaluer le degré d'osmose d'une carène, mais également après sablage pour contrôler le séchage avant d'effectuer le traitement.

Permet également la mesure de température du support, de l'air et le point de rosée.

*This material permits to determinate the level of humidity on polyester and wood hulls. This measure can be done to evaluate the osmosis degree of the hull, and also, after sanding to control the drying before applying the treatment..*

*Enables also to measure the temperature of the support air and dew point.*

120222

Testeur d'humidité ⓘ



### ↳ Viscosimètre / Viscosity meter

Coupe Ford 4. Permet de mesurer la viscosité des laques et vernis.

Comporte une bague métal qui évite les déformations

*Coupe Ford 4.*

*Permits to control the viscosity of lacquers and varnishes*

120221

Viscosimètre



### ↳ Thermomètre / Hygromètre / Thermometer / Hygrometer

120223

Thermomètre / Hygromètre



### ↳ Balances / Scales

88567 Balance Sartorius EVO 7,5 kg / 0,05 g ⓘ

361616 Plateau 6 kg 230 x 260 Précise à 0.1 g ⓘ

361617 Balance Kern 6 kg 170 x 170 Précise à 0.1 g ⓘ

92407 Protection écran balance Sartorius

92409 Protection plateau balance Sartorius

Nous consulter / Consult us



361617



361616



88567



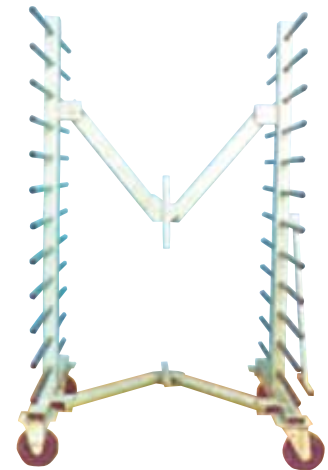


## Chariot de séchage / *Drying trolley*

### ↳ Chariots de séchage / *Drying trolley*

Pratiques, peu encombrants, à largeur réglable, ils sont destinés à répondre aux problèmes de stockage et de manutention des pièces après vernissage ou peinture.

*Practical, compact, adjustable width, they are intended to address the problems of storage and handling of parts after varnishing or painting.*



### ↳ Chariot séchage D112 avec fourreau

Bras fixe. Longueur 460 mm. 2 x 12 étages.

*Trolley sleeve with drying D112  
Fixed arm. Length 460 mm. 2 x 12 floors.*

**361118**

**Chariot D112** ⓘ

### ↳ Table pivotante bras pliables / 80 kg

Dimensions : 1 090 x 1 260 mm. Hauteur réglable de 730 à 930 mm.

*Folding arm swivel table / 80 kg  
Dimensions: 1 090 x 1 260 mm. Height adjustable from 730 to 930 mm.*

**97173**

**Table pivotante bras pliables / 80 Kg** ⓘ



ⓘ **Sur commande / On command**

## Pistolets retouche / Touch-up guns

### ↳ Pistolet DEVILBISS SRI Pro Lite / DEVILBISS gun SRI Pro Lite

Un pistolet de finition d'une grande finesse pour fournir un contrôle de largeur de jet ultra précis avec le confort d'un pistolet de taille classique.

*A finition gun with a lot of finesse to provide the ultra precise control of the width of the jet with the comfort of a standard sized gun.*

362305Div	Pistolet Devilbiss Pro Lite x.x
362232	Pistolet Devilbiss Ret. Sripro Lite 1.2
362233	Pistolet Devilbiss Ret. Sripro Lite 1.4

### ↳ Accessoires / Accessories

364427	Buse Devilbiss Pro Lite X.X MM 200-XX (0.8 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.4)
364426	Pointeau Devilbiss Pro Lite X.X MM (0.8 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.4)
364411	Godet gravité Pro Lite Devilbiss 125 ml



### ↳ Pistolet Retouche Air Gunsa AZ5 / Retouching gun Air Gunsa AZ5

Pour retouche et finition.  
Godet supérieur : 70 cc. Buse de 0.5.

*For retouching and finishing.  
Superior bow: 70 cc. Nozzle: 0.5*

101935	Pistolet retouche AZ5
--------	-----------------------

### ↳ Accessoires / Accessories

101954	Godet supérieur pour AZ5
101957	Clé à buse



## Pistolets à gravité / Gravity guns

### ↳ Pistolet Advance HD DEVILBISS / Gun DeVilbiss Advance HD



Le pistolet gravité Advance HD haute performance permet de couvrir la surface aussi vite que les pistolets conventionnels en réalisant une importante économie de produit. Le gravité Advance HD est le moyen le plus radical d'obtenir une superbe qualité de finition.

*Advance HD Gravity Gun The high performance can cover the surface as fast as conventional guns and achieving a significant product saving. The Advance HD is the most radical way to obtain a great finition quality.*

362301Div	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravité X.X
362210	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravité 1.3
362211	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravité 1.4
362212	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravité 1.6
362302	Pistolet Devilbiss Advance HD Gravité 1.8
362215	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravité 2.2



### ↳ Accessoires\* / Accessories\*

364476	Buse de 1.2
364478	Buse de 1.3
364480	Buse de 1.4
364482	Buse de 1.8
364484	Buse de 2.0
364486	Pointeau de 1.2
364488	Pointeau de 1.3
364490	Pointeau de 1.4
364492	Pointeau de 1.8
364494	Pointeau de 2.0
364425	Chapeau air Devilbiss Advance
364412	Kit entretien Devilbiss ADV HD PRO-415-1
364406	Godet gravité Devilbiss complet 600 cc

\*(0.85 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.3 ; 1.4 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.2)



Pointeau



Buses



364406

### ↳ Pistolet Advance HD pressurisé DEVILBISS / DeVilbiss Advance HD spray pressurized



Le système DeVilbiss Advance HD avec godet gravité pressurisé est parfait pour l'application de matériaux thixotropiques.

*DeVilbiss Advance HD system with pressurized gravity cup is perfect for the application of thixotropic materials.*

362316	Pistolet Devilbiss Advance HD gravité pressurisé Conventionnel 1.8 *
362318	Pistolet Devilbiss Adbance HD gravité pressurisé TT 1.8 *

\*(0.85 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.3 ; 1.4 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.2)

### ↳ Accessoires / Accessories

364476	Buse de 1.2
364478	Buse de 1.3
364480	Buse de 1.4
364482	Buse de 1.8
364484	Buse de 2.0
364486	Pointeau de 1.2
364488	Pointeau de 1.3
364490	Pointeau de 1.4
364492	Pointeau de 1.8
364494	Pointeau de 2.0
364425	Chapeau air Devilbiss Advance
364412	Kit entretien Devilbiss ADV HD PRO-415-1
364406	Godet gravité Devilbiss complet 600 cc



Pointeau



Buses



364406

Vue éclatée en fin de catalogue Page 276  
Exploded view at the end of the catalog Page 276



## Pistolets à gravité / Gravity guns

### ↳ Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG



Pistolet FLG5 est un pistolet entrée de gamme destiné à toutes les applications industrielles et utilisant la technologie de DEVILBISS.

*FLG5 is a entry level gun intended for all industrial applications using DEVILBISS technology.*

**362306** Pistolet Devilbiss FLG gravité 1.8



362306

### ↳ Accessoires / Accessories

- 364402** Buse Devilbiss FLG x.x mm SGK-0012-XX (1.4 ; 1.8)
- 364403** Pointeau Devilbiss FLG x.x mm SGK-04-XX (1.4 ; 1.8)
- 364404** Chapeau d'air Devilbiss FLG
- 364406** Godet gravité Devilbiss complet 600 cc
- 364408** Kit entretien Devilbiss FLG K-5040



364402



364403



364404



364406

### Pistolet à gravité IWATA W400 High T.E.C

### ↳ / Gravity paint gun IWATA W400 High T.E.C



Très haut de gamme.  
Permet l'application des sous-couches, apprêts, gelcoats polyester, peintures.  
Godet supérieur de 1 litre. Buse de 1.4.

*High performance.  
Used to apply undercoats, fillers, polyester gelcoat.  
Superior bow: 1 litre. Nozzle: 1.4*

**101905** Pistolet à gravité W400



### ↳ Pistolet à gravité Air Gunsa AZ3 / Gravity gun Air Gunsa AZ3



Permet l'application des sous-couches, apprêts, gelcoat polyester. Godet supérieur : 600 cc.

*Allows the application of undercoats, fillers, polyester gelcoats. Superior bow: 600 cc.*

**101915** Pistolet à gravité AZ3 Buse 2.5 HTE AV

**101914** Pistolet Airgunsa Az3 Buse 1.8 HTEAV

### ↳ Accessoires / Accessories

- 101956** Godet supérieur pour AZ3
- 120217** Kit de projection pour AZ3
- 101957** Clé à buse



### ↳ Pistolet à gravité 1/4 litre Air Gunsa AZ40 / Gravity gun 1/4 litre Air Gunsa AZ40

Même utilisation que l'AZ3.  
Godet supérieur : 1/4 litre. Buse de 1.2.

*Same use as AZ3.  
Superior bow: 1/4 litre. Nozzle: 1.2*

**101922** Pistolet à gravité AZ40

### ↳ Accessoires / Accessories

- 101953** Godet supérieur pour AZ40
- 120218** Kit de projection pour AZ40
- 101957** Clé à buse



Vue éclatée en fin de catalogue Page 276  
*Exploded view at the end of the catalog Page 276*



## Pistolets à suction / Suction guns

### ↳ Pistolet Advance DEVILBISS HD suction / Gun DeVilbiss Advance HD suction

Ce pistolet comprend une grande gamme de buses et de chapeaux d'air qui procurent une atomisation exceptionnelle pour une grande variété de produits dont les peintures High solids, à base solvantée ou hydro, laques, lasures, vernis, souscouches, bicomposants et bien d'autres produits de finition.

*This gun includes a wide range of nozzles and air caps that provide exceptional atomisation for a wide variety of products including high solids paint, solvent based or water, lacquers, stains, varnishes, undercoats, bicomponent and many other finishings.*

362304	Pistolet Devilbiss Advance HD suction 1.8
362222	Pistolet Devilbiss Advance HD suction 2.0
362303Div	Pistolet Devilbiss Advance HD suction x.x

### ↳ Accessoires\* / Accessories\*

364476	Buse de 1.2
364478	Buse de 1.3
364480	Buse de 1.4
364482	Buse de 1.8
364484	Buse de 2.0
364486	Pointeau de 1.2
364488	Pointeau de 1.3
364490	Pointeau de 1.4
364492	Pointeau de 1.8
364494	Pointeau de 2.0
364425	Chapeau air Devilbiss Advance
364412	Kit entretien Devilbiss ADV HD PRO-415-1

\* (0.85 ; 1.0; 1.2 ; 1.3 ; 1.4 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.2)



Pointeau



Buses



### ↳ Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG

Pistolet FLG5 est un pistolet entrée de gamme destiné à toutes les applications industrielles et utilisant la technologie de DEVILBISS.

*FLG5 gun is a entry level range input for all industrial applications and using DEVILBISS technology.*

362308	Pistolet Devilbiss FLG suction 1.8
--------	------------------------------------

### ↳ Accessoires / Accessories

364402Div	Buse Flg Grav/Pres X.xmm Sgk-Xx-Xx
364403Div	Pointeau Flg Gravite En X.x Mm Sgk
364404	Chapeau d'air Devilbiss FLG



364404



364402



364403



## Pistolets à suction / Suction guns

### ↳ Pistolet à suction IWATA W200 High T.E..C / Suction gun IWATA W200 High T.E.C

Très haut de gamme. Apprécié pour son large faisceau, sa pulvérisation et sa légèreté. Application laque et vernis.

Il est équipé du godet PC12 à aspiration de 1 litre.

Fermeture par 1/4 de tour. Buse de 1.8 mm

*High end product. Appreciated for its wide beams, its light weight and spray. Used to apply lacquers and varnishes. Equipped with suction cup PC12.*

*Closing 1/4 turn. Nozzle: 1.8 mm*

101901      Pistolet à suction W200



### ↳ Pistolet à suction Air Gunsa AZ10 / Suction gun Air Gunsa AZ10

Pistolet courant pour application de laques et vernis.

Godet : 1 litre. Buse de 1.8.

*Paint gun to apply varnishes and lacquers. Bow: 1 litre. Nozzle:*

*1.8*

101910      Pistolet à suction AZ10

#### ↳ Accessoires / Accessories

101952      Godet alu pour AZ10

120216      Kit de projection pour AZ10

101957      Clé à buse



## Pistolets à pression / Pressure guns

### ↳ Pistolet Advance DEVILBISS HD pression / Gun DeVilbiss Advance HD pressure

Le pistolet pression offre une efficacité de transfert inégalée et une grande économie de produit pour l'utilisateur de moyennes et grandes productions. Et bien sûr, Advance est conforme à toutes les réglementations actuelles pour la protection de l'environnement.

*The gun has a pressure transfer efficiency unmatched economy and is used for medium and large productions. And of course, Advance complies with all current regulations for the protection of the environment.*

362300      Pistolet Devilbiss Advance HD pression x.x

362200      Pistolet Devilbiss Advance HD pression 1.2

362202      Pistolet Devilbiss Advance HD pression 1.4

#### ↳ Accessoires\* / Accessories\*

364476      Buse de 1.2

364478      Buse de 1.3

364480      Buse de 1.4

364482      Buse de 1.8

364484      Buse de 2.0

364486      Pointeau de 1.2

364488      Pointeau de 1.3

364490      Pointeau de 1.4

364492      Pointeau de 1.8

364494      Pointeau de 2.0

364425      Chapeau air Devilbiss Advance

364412      Kit entretien Devilbiss ADV HD PRO-415-1



Pointeau



Buses



\* (0.85 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.3 ; 1.4 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.2)

## Pistolets à pression / Pressure guns

### ↳ Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DEVILBISS FLG

Pistolet FLG est un pistolet entrée de gamme destiné à toutes les applications industrielles et utilisant la technologie de DEVILBISS.

*FLG gun is a gun range input for all industrial applications and using technology DEVILBISS.*

**362310** Pistolet Devilbiss FLG pression 1.4



### ↳ Accessoires / Accessories

**364409** Chapeau air Devilbiss FLG pression 1.4

**364402** Buse Devilbiss FLG 1.8 mm SGK-0012-XX (1.1 ; 1.4)

**364410** Pointeau Devilbiss FLG x.x mm, SGK-0402-XX (1.1 ; 1.4)

**364407** Kit entretien Devilbiss FLG pression K-5044



364402



364410



364409

## Malette pistolet gravité / Gravity pistol casegun

### ↳ Malette 2 pistolets DEVILBISS SLG / DEVILBISS SLG caseguns

LE KIT COMPREND :

- Un pistolet Trans-Tech 1.3 mm (utilisation générale)
- Un godet gravité de 600 cc
- Un pistolet HVLP de retouche 1.0 mm
- Un godet gravité de 250 cc
- Buse et aiguille en 1.8 mm
- Des brosses de nettoyage et une clé
- Une valve de réglage d'air avec manomètre.

INCLUDED IN KIT:

- Compliant Spray Gun (général purpose) 1.3 mm
- HVLP Spray Gun (touch up) 1.0 mm
- One 600 cc (20 oz.) Cup
- One 250 cc (8.5 oz.) Cup
- Fluid Tip and Needle, 1.8 mm
- Cleaning Brushes, Wrench
- Air Adjusting Valve with Gauge

**89418** Malette 2 pistolets Devilbiss SLG



## Pistolets Airless / Airless guns

### ↳ Pistolet BINKS Airless A75 / Airless gun BINKS A75 ⓘ

Destinés aux travaux difficiles.

La conception unique de l'aiguille et les passages extra larges en acier inoxydable se prêtent à tous les produits : allant des lasures légères aux peintures épaisses.

For tough jobs.

The unique design of the needle and extra large stainless steel passages are suitable for all products: ranging from light to thick paints stains.

362319 Pistolet Binks Airless A75 sans Buse



### ↳ Accessoires / Accessories

363322Div Buse réversible 9-xxx-75 Binks A75

### ↳ Pistolet BINKS Airmix AA4400 / Gun BINKS AA4400 Airmix ⓘ



Une plus grande efficacité de transfert pour les finitions haute qualité désormais requises.

Ce pistolet multifonctions est idéal pour peindre des produits en bois, mobilier, ...

Greater transfer efficiency for high quality finishing that is now required.

This gun is ideal for painting multifunction wood products, furniture, ...

362314 Pistolet Binks Airmix AA4400



### ↳ Accessoires / Accessories

364422Div Buse Devilbiss AA4400 Airmix xx-xx

362315 Kit Aiguille Produit AA4400M

363030 Filtre 100 Mesh Lamelle pistolet

### ↳ Kit Pistolet BINKS Airmix AA4400 / Kit Gun BINKS AA4400 Airmix ⓘ

362312 kit Pistolet Binks Airmix AA4400 + 7,5 m tuyaux + buse + chapeau



Vue éclatée en fin de catalogue Page 276

Exploded view at the end of the catalog Page 276



! Sur commande / On command



## Réservoirs sous pression / Pressure tanks

### ➔ Réservoir sous pression KB 622 / Pressure tanks KB 622

Le réservoirs sous pression portable KB II procure une grande liberté de mouvement au pistolet pour pulvériser dans les endroits difficiles à atteindre. Sa capacité de deux litres réduit les besoins de remplissage fréquents du réservoir.

*The portable pressure tanks KB II provides great freedom of movement for hard to reach places. Its two-liter capacity reduces the need of frequent filling of the tank.*

363010 Pot sous pression KB2 + ADV pres 1.4 + Tuyau 4 m ⓘ



### ➔ Réservoir sous pression pour colle / Pressure tank for glue

Réservoir d'alimentation sous-pression en inox.

*Supply tank pressurized stainless steel.*

363005 Pot sous pression inox 10 litres équipé 7 m + FLG ⓘ



### ➔ Réservoir sous pression DELTA / Pressure tank DELTA

Réservoir d'alimentation sous-pression zingué

*Supply tank pressurized galvanized*

363006 Pot sous pression zingué 10 litres tout équipé 5 m ⓘ



ⓘ Sur commande / On command

## Pompes basse pression / Pumps

### ↳ Pompe à membrane DX200 avec canne d'aspiration / MXL pump

Pompes en acier inox entièrement montées et munies de tuyaux et des nouveaux pistolets Binks AA4400M Air Assisté

*Stainless steel pumps and fully assembled equipped with new hoses and guns Binks. Air Assisted*

**89791** Pompe DX 200 complète avec canne d'aspiration **!**

Convient pour les primaires, sous-couches et antifoulings  
/ Suitable for primary, undercoats and antifouling



### ↳ Pompe à membrane DX200 avec godet de 6 litres / MXL pump

Pompes en acier inox entièrement montées et munies de tuyaux et des nouveaux pistolets Binks AA4400M Air Assisté

*Stainless steel pumps and fully assembled equipped with new hoses and guns Binks. Air Assisted*

**89792** Pompe DX 200 complète avec godet **!**

Convient pour les primaires, sous-couches et antifoulings  
/ Suitable for primary, undercoats and antifouling



## Pompes haute pression / Pumps

### ↳ Pompe MXL Chariot / MXL pump **!**

Pompes en acier inox entièrement montées et munies de tuyaux et des nouveaux pistolets Binks AA4400M Air Assisté  
Rapport de pression : 32:1  
Débit produit max. de 4 l/min  
Pression de service max. de 256 bar

*Stainless steel pumps and fully assembled equipped with new hoses and guns Binks Air Assisted AA4400M  
Pressure ratio: 32:1  
Product flow max. 4 l / min  
Max. 256 bar*

**364444** Pompe MXL chariot + AA4400M + 7 m ss buse

**364422** Buse Devilbiss AA4400 Airmix 114-00XXXX (Taille à définir)

Convient pour les primaires, sous-couches et antifoulings  
/ Suitable for primary, undercoats and antifouling



**!** Sur commande / On command

## Pompes haute pression / Pumps

### ↳ Pompe MXL Godet sans filtre sur trépied / MXL pump without filter ⓘ

Rapport de pression : 32:1  
Débit max. de 4 litres/min  
Pression opérationnelle max. de 256 bars

Pressure ratio : 32:1  
Max. 4 liters / min  
Operating pressure max. 256 bars

**88012** Pompe MXL Godet + AA4400M + 7 m sans buse  
**364422** Buse Devilbiss AA4400 Airmix 114-00XXXX (Taille à définir)

Convient pour les primaires, sous-couches et antifouling  
/ Suitable for primary, undercoats and antifouling



### ↳ Pompe MXL Godet avec filtre sur trépied / MXL pump with filter ⓘ

Rapport de pression : 32:1  
Débit max. de 4 litres/min  
Pression opérationnelle max. de 256 bars

Pressure ratio : 32:1  
Max. 4 liters / min  
Operating pressure max. 256 bars

**364447** Pompe MXL Godet + filtre + AA4400M + 7 m sans buse  
**364422** Buse Devilbiss AA4400 Airmix 114-00XXXX (Taille à définir)

Convient pour les primaires, sous-couches et antifouling  
/ Suitable for primary, undercoats and antifouling



### ↳ Accessoires pour pompe MXL

Ensemble pour montage godet 6 L pompe MXL

Raptor pump accessories

All mounting cup 6 The MXL pump

**364454** Entonnoir 6 l pompe MXL  
**364456** Connexion rigide entonnoir pompe MXL  
**364458** Filtre entonnoir pompe MXL  
**364460** Réducteur entonnoir/tuyau pompe MXL  
**364467** Kit garniture  
**364468** Graisse garniture de pompe

Ensemble pour montage canne souple sur pompe MX-0432C

Together for flexible mounting on rod pump MX-0432C

## Pompes / Pumps

### ➔ Pompe Airless électrique / Airless pump electric

Application peinture (antifouling primaire...)

- Moteur électrique conforme aux normes CE équipé d'un coupe-circuit

- Puissance : monophasé Kw 1,8 V. 230/50 Hz

- Niveau sonore conforme aux normes CE (75 dB)

- Pression maximale : 220 bar

- Débit libre : 9 l/min

- Diamètre maximal de l'orifice de la buse de pulvérisation : 0,041"

- Hauteur d'élévation : 70 m

De conception simple et pratique, cette pompe est facile et agréable d'utilisation.

Cet équipement est facilement transportable et parfaitement adapté pour des utilisations en atelier ou sur chantier dû notamment à son petit gabarit.

*Paint application (primary antifouling ...)*

*- Electric motor compliant with standards CE equipped with a circuit breaker*

*- Power: single phase Kw 1.8 V. 230/50 Hz*

*- Sound level according to CE standards (75 dB)*

*- Maximum pressure: 220 bar*

*- Free flow rate: 9 l / min*

*- Maximum diameter of the nozzle orifice Spray: 0.041 «*

*- Height of elevation: 70 m*

*Simple and practical design, this pump is easy and pleasant to use.*

*This equipment is easily transportable and perfectly suited for use in the workshop or on site especially due to its small size.*

**89755** **Pompe Airless marine M12**

**89756** **Pack accessoires pompe marine**

**89755** **Buse 419 pompe marine pour application Gelcoat**



## Accessoires divers / Various accessories

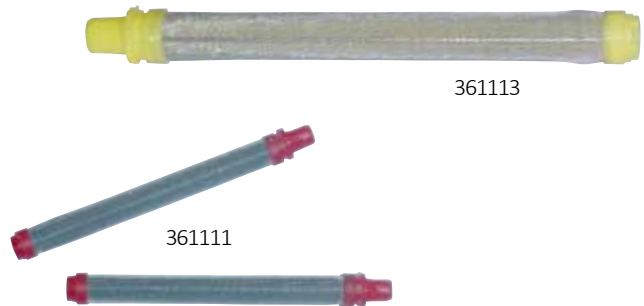
### ↳ Filtre pistolet pneumatique / Air gun Filter

361032	Filtre crépine GM par 10
361030	Filtre crépine PM par 10
363038	Filtre crépine PM à tetons par 10



### ↳ Filtre pistolet Airmix et Airless / Airless and Airmix gun filter

361113	Filtre 100 Mesh Jaune TGM par 10 T465.00
361111	Filtre 200 Mesh rouge TGM par 10 T467.00
363030	Filtre 100 Mesh Lamelle pistolet
361110	Tamis pré buse 100 Mesh Pistolet T460.03



### ↳ Filtre cabine / Cabin filter

#### ↳ Filtre carton seul / Filter paper

361597	Filtre cabine carton seul H 0.75 x L 13.3 m
361598	Filtre cabine carton seul H 0.9 x L 11.25 m
361599	Filtre cabine carton seul H 1 x L 10 m



#### ↳ Filtre carton + media filtrant / Filter paper

361604	Filtre cabine carton H 0.75 x L 8 m
361606	Filtre cabine carton H 0.9 x L 9 m
361608	Filtre cabine carton H 1 x L 8 m



#### ↳ Filtre fibre / Filter fiber

361600	Rouleau filtre Paint stop 1 m x 20 m
361602	Rouleau filtre Paint stop 1.5 m x 20 m
361603	Rouleau filtre Paint stop 2 m x 20 m



#### ↳ Filtre plafond / Ceiling filter

361611	Filtre cabine plafond protram G5 au m
361613	Préfiltre cabine proprefil G3 au m



## Accessoires divers / Various accessories

### ↳ Filtre pompe / Filter pump

361065	Filtre 150 Mesh pour pompe T456.00
361066	Filtre 100 Mesh pour pompe T455.00
364470	Filtre 100 Mesh pour pompe MX 4/32

361065



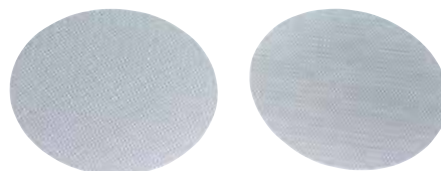
361066



### ↳ Crépine aspi grille / Suction strainer grid

361152	Crépine aspi grille T453.03
--------	-----------------------------

361152



### ↳ Gomme à brouillard / Fog eraser

94823	Gomme à brouillard
-------	--------------------



### ↳ Kit de nettoyage Delta / Cleaning kit Delta

361074	Kit de nettoyage Delta
--------	------------------------



### ↳ Stylo de retouches + 10 aiguilles / Box of 12 needles

397040	Stylo + 10 aiguilles
--------	----------------------



### ↳ Aiguilles de retouches stylo / Box of 12 needles

397042	Boite de 10 aiguilles
--------	-----------------------



### ↳ Boite de 12 aiguilles / Box of 12 needles

361524	Boite de 12 aiguilles
--------	-----------------------



## Accessoires divers / Various accessories

### ↳ Tuyaux / Tubing

#### ↳ Tuyau basse pression produit / Low pressure pipe product

361153	Tuyau produit BP 1/4" noir en 5 m
361154	Tuyau produit BP 1/4" noir en 7 m
364442	Tuyau produit BP 1/4" noir au m
364432	Tuyau produit BP 1/4" noir au m



#### ↳ Tuyau basse pression air / Low pressure air hose

361155	Tuyau air BP 5/16" rouge en 5 m
361156	Tuyau air BP 5/16" rouge en 7 m
364440	Tuyau air BP 5/16" rouge au m
364434	Tuyau air BP 5/16" rouge au m



#### ↳ Tuyau haute pression produit / High pressure hose product

361146	Tuyau produit HP 1/8" bleu en 5 m
361148	Tuyau produit HP 1/8" bleu en 7 m



#### ↳ Tuyau haute pression air/produit Twin / High pressure hose product

361151	Tuyau twin assembl. en 7,5 m
--------	------------------------------



### ↳ Raccord rapide / Quick coupling

361105	Embout rapide can. 1/4" Ø 8 int.
361106	Embout rapide filete fem. 1/4" Ø 8
361107	Embout rapide filete male 1/4" Ø 8
361108	Coupleur rapide can. 1/4" Ø 8 int.
361124	Embout fileté male 1/2" Réf. 521315
361125	Coupleur fileté male 1/2" Réf. 521015
364466	Raccord tournant ITW
364464	Régulateur de pression



361105



361107



361106



361108



361124



361125



364466



364464

## Accessoires divers / Various accessories

### ↳ Couvercle mélangeur / A mixing cover

385061	Couvercle S35 Mélangeur Maniv Pot de 1 litre
385062	Couvercle S50 Mélangeur Maniv Pot de 3.5 litres
385064	Manivelle pour pot CL35-B



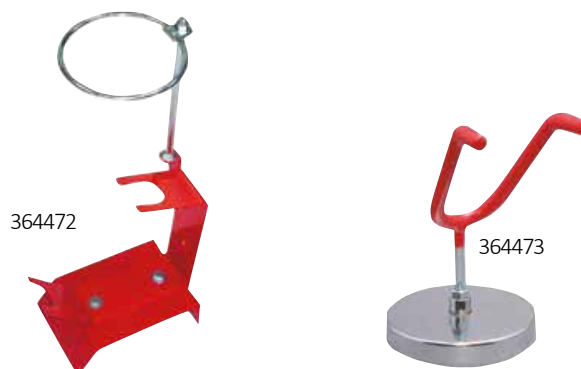
### ↳ Godet avec poche jetable / Bucket with disposable bag

396150	Adaptateur inox PPS Sagola/Air Gunsa
396151	Adaptateur inox PPS Devilbiss/Graco XT
396152	Adaptateur inox PPS Delta/AOM/IWATA/GRACO LT
396200	Godet PPS 170 ml + bague de serrage par 2
396202	Godet PPS 650 ml + bague de serrage par 2
396204	Set PPS 170 ml poche + couv. + filtre par 10
396206	Set PPS 650 ml poche + couv. + filtre par 10
392004	Adaptateurs fps mâle m16x1.5 Devilbiss
392022	Adaptateurs fps mâle m16x1.5 SATA
90694	Adaptateurs fps IWATA
392020	Adaptateurs fps mâle m16x1.5 AIRGUNSA



### ↳ Support pistolet / Gun Support

364472	Support simple pistolet gravité
364474	Support 3 pistolets gravité
364473	Support magnétique pistolet gravité



### ↳ Divers / Various

94814	Canne + robinet porte fûts 30 litres
94813	Porte fûts pour diluants 30 litres
97249	Robinet fût 220 litres
97250	Porte fûts 220 litres <b>!</b>
94815	Plaquettes tests blanches (x 100)



**!** Sur commande / On command



## Accessoires divers / Various accessories

### ↳ Aérogommeuses portatives / Air eraser portable ①

364503	Aérogommeuse compacte MINIGOM 8 litres
364502	Aérogommeuse portative MINIGOM + 11 litres
364513	Aérogommeuse portative Novgom 17 litres
364510	Tamis de filtration Ø 450 mm
364514	Buse venturi x.x mm



Caractéristiques	MINIGOM	NOVGOM
Capacité de cuve	8 litres	17 litres
Longueur de faisceau	3 m	3 m
Ø de buse	de 2 à 3 mm	de 2 à 6.5 mm
Dimensions	665 X 288 X 365 mm	400 x 500 x 940 mm
Consommation d'air	Minimum 250 L/min	Minimum 500 L/min

### ↳ Epurateurs / Air purifier

361123	Epurateur d'air submicronique Réf. FR12MS
--------	---



### ↳ Abrasifs pour aérogommage / Abrasives for airglow

364504	Garnet 200 Mesh 25 kg
364506	Garnet 120 Mesh 25 kg
364507	Garnet 80 Mesh 25 kg
364505	Garnet 30/60 Mesh 25 kg
364508	Bicarbonate Sedacarb standard 25 kg

Désignation	en mm	Application
GARNET 200 Mesh	0.060 - 0.110 Granulométrie très fine	Décapage des bois tendres
GARNET 120 Mesh	0.125 - 0.250 Granulométrie fine	Décapage des bois durs
GARNET 80 Mesh	0.18 - 0.35 Taille standard	Gravure sur bois
GARNET 30/60 Mesh	0.2 - 0.6 Granulométrie moyenne	Décapage rouille profonde support en acier

## Cabines et compresseurs / Cabins and compressors

### ↳ Cabines de peinture / *Paint booths*

Pour toutes cabines de peintures, n'hésitez pas à nous consulter / *For all paint booths, do not hesitate to contact us.*



### ↳ Compresseurs / *Compressors*

Pour tous compresseurs, n'hésitez pas à nous consulter / *For all compressors, do not hesitate to contact us.*



### ↳ Bras articulés, centrales d'aspiration / *Articulated arms, central vacuum*

Pour tous bras articulés, centrales d'aspiration, n'hésitez pas à nous consulter.  
*/ For all articulated arms, central vacuum, do not hesitate to contact us.*



### ↳ Colorimètre NCS Bluetooth / *NCS Bluetooth colorimeter*

89857

Colorimètre NCS



## Pincesaux / Brushes

### ↳ Pincesaux à jeter épais / Thick throw-away brushes

60015	15 mm (x10)
60020	20 mm (x10)
60030	30 mm (x10)
60040	40 mm (x10)
60050	50 mm (x10)
60060	60 mm (x10)
60070	70 mm (x10)
60080	80 mm (x10)



### ↳ Pincesaux de nettoyage / Cleaning brushes

Pincesaux en nylon / Nylon brushes

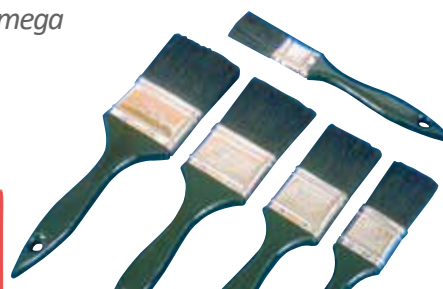
60190	15 mm / 0.6
60191	25 mm / 1
60192	40 mm / 1.6



### ↳ Pincesaux soie noire Oméga / Black bristle lacquer brushes Omega

Pincesaux en soie noire. Virole nickelée / Brush in black silk. Nickel ferrule

60400	30 mm
60410	40 mm
60420	50 mm
60430	60 mm
60440	70 mm



### ↳ Pincesaux à vernir / Varnish brushes

Pincesaux plats, épais / Flat and thick brushes

60200	20 mm
60210	30 mm
60220	40 mm
60230	50 mm
60240	60 mm
60250	70 mm
60260	80 mm



### ↳ Brosse retouche / Touch brush

94811	Brosse retouche 2mm (x 100)
-------	-----------------------------

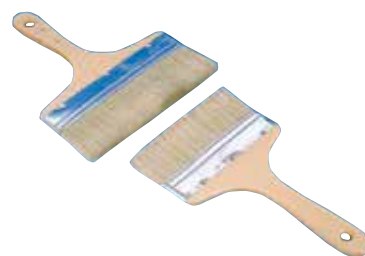


## Rouleaux / Rollers

### ↳ Spalters / Graining brushes

Pinceaux très larges pour le glaçage / Short bristles.

89427	100 mm
60580	150 mm
60581	200 mm



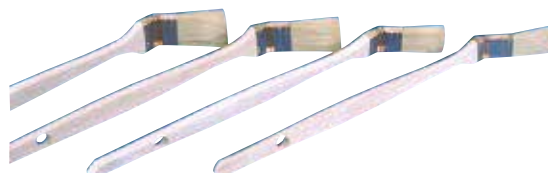
### ↳ Pinceaux pouce / Finishing brushes

61010	Taille 0 - Ø 15
61020	Taille 2 - Ø 20
61030	Taille 4 - Ø 25
61040	Taille 6 - Ø 30



### ↳ Pinceaux radiateur / Radiator brushes

61100	25 mm
61110	30 mm
61120	35 mm
61130	40 mm



### ↳ Pinceaux bec de canard / Flat nosed brushes

61200	25 mm
61210	35 mm
61220	40 mm



### ↳ Pinceaux à recharger / Lining brushes

61500	Taille 3/0 - Ø 15
61510	Taille 2 - Ø 20
61520	Taille 4 - Ø 25



### ↳ Pinceaux à lettre / Lettering brushes

61290	6 mm
61300	8 mm
61310	10 mm
61320	12 mm
61330	14 mm
61340	16 mm



## Rouleaux / Rollers

### ➔ Rouleaux laqueur sans couture / Seamless lacquer roller

Poils ras.  
Résiste aux solvants polyuréthanes et époxy.

Short bristles.  
Resists to polyurethane and epoxy solvents.

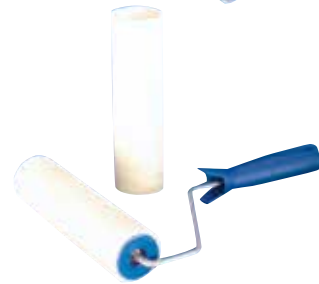
65100	Rouleau complet 180 mm
65110	Recharge 180 mm
65115	Rouleau complet 125 mm
65118	Recharge 125 mm
65140	Rouleau complet 75 mm
65150	Recharge 75 mm



### ➔ Rouleaux laqueur emboîtable / Interlocking lacquer roller

Poils ras / Short bristles

65120	Rouleau complet 180 mm
65130	Recharge 180 mm



### ➔ Rouleaux patte de lapin emboîtable / Interlocking radiator roller

Application des résines polyesters et des antifoulings.

To apply polyester resins and antifoulings.

65225	Rouleau complet 30 mm
65226	Recharge 30 mm
65216	Recharge 100 mm
65240	Monture seule

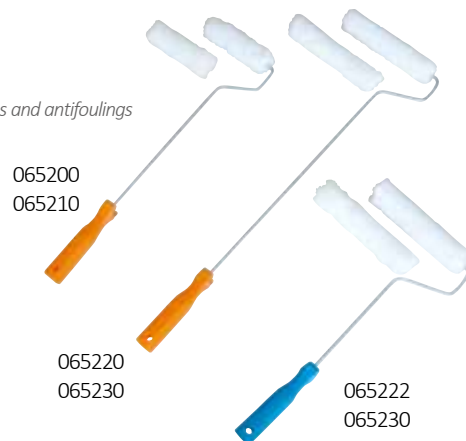


### ➔ Rouleaux patte de lapin à vis / Radiator roller

Application des antifoulings et des résines polyesters.

To apply polyester resins and antifoulings

65200	Rouleau complet 120 mm
65210	Recharge 120 mm
65220	Rouleau complet 180 mm
65222	Rouleau complet court 180 mm
65230	Recharge 180 mm



### ➔ Rouleaux patte de lapin laqueur / Interlocking radiator roller

Application des laques monocomposantes et bicomposantes et primaires monocomposantes.  
Emboîtable.

To apply monocomponent and two component lacquers and monocomponent primers.  
Interlocking.

65219	Recharge 100 mm
65240	Monture seule



## Rouleaux / Rollers

### ↳ Patte de lapin mousse haute densité / High density foam radiator roller

65214	Recharge 100 mm
65240	Monture seule



### ↳ Patte de lapin floque emboîtable / Interlocking foam radiator roller

Application du primaire d'accrochage PR10

For apply primer PR10

65234	Recharge 110 mm
65240	Monture seule



### ↳ Rouleau patte de lapin rayure verte / Foam radiator roller with green strips

Pas de peluchage.

Application antifouling et résines polyesters

To apply antifouling and polyester resins

65211	Rouleau complet 100 mm
65212	Recharge 100 mm
65202	Manchon Patte De Lapin Vert 150 mm



### ↳ Kit antifouling / Careening kit

84205	Kit antifouling
-------	-----------------



### ↳ Kit laqueur / Lacquer kit

84206	Kit laqueur
-------	-------------

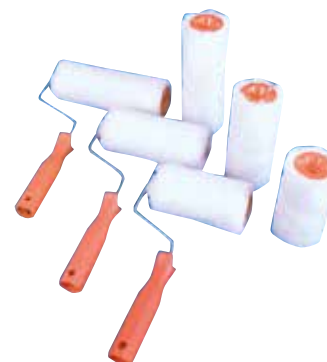


### ↳ Rouleaux enducteur Thermonyton / Spreading roller

Application des résines polyesters.  
Manche plastique. Résiste à l'acétone

To apply polyester resins.  
Plastic handle. Resist to acetone

65400	Rouleau complet 130 mm
65410	Recharge 130 mm
65500	Rouleau complet 150 mm
65510	Recharge 150 mm
65600	Rouleau complet 180 mm
65610	Recharge 180 mm



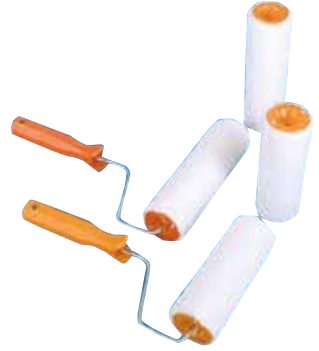
## Rouleaux / Rollers

### ↳ Rouleaux poil ras Luconyl / *Luconyl short bristle roller*

Application de laque qualité standard.

*For lacquer application*

65620	Rouleau complet 150 mm
65630	Recharge 150 mm
65640	Rouleau complet 170 mm
65645	Recharge 170 mm



### ↳ Rouleaux ébulleur acier / *Steel blistering roller*

102850	Ø 15, largeur 70 mm
102856	Ø 15, largeur 110 mm



### ↳ Rouleaux ébulleur Rylsan / *Rylsan blistering roller*

102860	Ø 15, largeur 80 mm
102880	Ø 15, largeur 100 mm



### ↳ Rouleaux ébulleur alu Combiné / *Combined aluminum blistering roller*

Pour gros grammage et Rovimat

*For heavy weight and Rovimat*

102882	Ø 20, largeur 70 mm
102884	Ø 20, largeur 140 mm



### ↳ Rouleaux ébulleur alu Radial / *Radial aluminum blistering roller*

102888	Ø 14, largeur 100 mm
102886	Ø 14, largeur 75 mm



### ↳ Calibreurs de congé / *Wax fillet tools*

Fait de laiton de haute qualité, et plaqué de nickel, ils sont conçus pour durer.

*The tools are made from nickel plated brass giving a strong wear. Resistant product*

144515	Jeu de 3
--------	----------



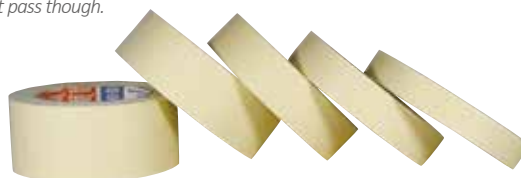
## Rubans de masquage / Masking tape

### ↳ Ruban de masquage TESA 4329 / Masking tape TESA 4329

Bonne qualité. Ne transfère pas la colle sur la coque si le ruban est laissé quelques jours.  
Pour tout usage courant. Ne laisse pas passer les solvants.

High quality. Doesn't transfer glue on the hull if you leave it several days. The solvents doesn't pass through.  
Length 50 meters.

90100	Largeur 19 mm x 50 ml (x16)
90110	Largeur 25 mm x 50 ml (x12)
90120	Largeur 30 mm x 50 ml (x12)
90130	Largeur 38 mm x 50 ml (x8)
90140	Largeur 50 mm x 50 ml (x6)
90132	Masquage largeur 100 mm x 50 ml (x3)



### ↳ Ruban de masquage 3M 2367 / Masking tape 3M 2367

Pour travaux délicats.  
Ne laisse pas passer les solvants.  
Très conformable (permet les arrondis grâce à sa légère élasticité).

For difficult works. Doesn't let solvents go through.  
Can make curves thanks to its flexibility.

90200	Largeur 19 mm x 50 m (x12)
-------	----------------------------



### ↳ Masquage PVC rouge / Red PVC masking

Masquage constitué d'un support PVC stable enduit d'une masse adhésive en caoutchouc. Faire un essai préalable, lors de l'utilisation de solvants.

Masking consists of a support coated with a PVC permanent adhesive natural rubber.  
Make a pre test, when using solvents.

91125	66 m x 9 mm (x16)
91130	66 m x 19 (x8)
91140	66 m x 25 (x6)



### ↳ Masquage de précision jaune TESA 4334 / Precision masking in yellow TESA 4334

Masquage très fin de haute qualité.  
Évite les surépaisseurs.  
Ne laisse pas passer les solvants.  
Démarcation précise. N'arrache pas la peinture.

Top quality very fine masking.  
Avoids thickness.  
Doesn't allow the solvents to go through  
Clear demarcation. Do not tear off the paint.

90152	19 mm x 50 ml (x8)
90150	25 mm x 50 ml (x6)
90154	50 mm x 50 ml (x3)

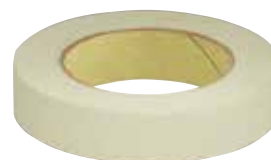


### ↳ Ruban ligne fine FL218 3M / Tape FL218 3M

Grande souplesse.

High degree of flexibility

90216	19.1 mm x 55 ml
-------	-----------------



### ↳ Ruban 3M bleu 2090 / Blue masking 3M 2090

Pas de transfert de colle, même sur une longue durée.

No glue transfer, even let over a long period of time

90212	Largeur 19 mm x 55 ml
90213	Largeur 25 mm x 55 ml
90214	Largeur 50 mm x 55 ml





## Rubans de masquage / Masking tape

### ↳ Film de masquage 3M / Masking film 3M

En polyéthylène résistant. Résiste aux peintures.  
Accroche statique, évite au film de froter et facilite la mise en place.

Resistant polyethylene, paint resistant.  
Static quality, therefore the film doesn't move.

90320      Film MF48 - 120 cm x 55 ml



### ↳ Film de masquage TESA / Masking film TESA

Film statique + papier kraft + masquage.

Static film + paper kraft + masking

90324      20 ML x 1 m

90326      20 ML x 2 m

91495    33 ml x 0,55 m (sans papier kraft)



### ↳ Film masquage + ruban adhésif / Masking film + adhesive tape

91124      600 mm x 25 ml



### ↳ Film protection sol 3M 8009 / Film soil protection 3M 8009

Résistant aux UV. Epaisseur : 80 microns

UV resistant. Thickness: 80 microns

130750      630 mm x 175 ml

### ↳ Papier Kraft / Paper Kraft

Papier lisse non adhésif. Traité pour éviter le transfert à travers le papier. Idéal pour le camouflage des grandes surfaces.

Smooth non adhesive paper.  
Treated to prevent the transfer through the paper.  
Ideal for camouflaging big surface

94819      400 mm x 450 ml

94820      600 mm x 450 ml

94821      900 mm x 450 ml

94816      1200 mm x 450 ml



## Films thermorétractables et accessoires / Heat shrink film and accessories

### ↳ Film thermorétractable / Heat shrink film

Film polyéthylène rétractable pour l'hivernage et la protection des bateaux. Garanti anti UV 12 mois. Bi orienté.

*Polyethylene heat shrink film to protect boats during winter. 12 months Anti UV guaranteed. Bi oriented.*

97416	Blanc, 180 microns, 4 ml x 66 ml (50 kg)
97413	Transparent, 180 microns, 6 ml x 44 ml (50 kg)
97420	Blanc, 200 microns, 6 ml x 39 ml (50 kg)
97411	Blanc, 200 microns, 8 ml x 29 ml (50 kg)
97412	Blanc, 200 microns, 10 ml x 23 ml (50 kg)
97422	Blanc, 200 microns, 12 ml x 19 ml (50 kg)
97424	Blanc, 200 microns, 14 ml x 16 ml (50 kg)



### ↳ Polyanne / Polyanne

97428	100 microns, 6 ML x 27 ml
-------	---------------------------

### ↳ Ruban PVC blanc / White PVC tape

Adhésif blanc / White adhesive

91156	50 mm x 33 ml
91158	75 mm x 33 ml
91159	100 mm x 33 ml



### ↳ Porte zippée autocollante / Self-adhesive zipper

Pour bâche thermorétractable / For heat-shrink film.

87944	1,35 ml x 0,90 ml
-------	-------------------

### ↳ Couteau pour film thermorétractable / Knife for heat-shrinkable film

97430	Couteau
97440	Lames de rechange (x 10)



### ↳ Pistolet RIPACK 3000 et 2200 / RIPACK 3000 and 2200 gun

Coffret comprenant : 1 pistolet avec raccord tournant, un manuel d'utilisation, un tuyau de 8 m avec embouts sertis, un détendeur à double sécurité, une clé plate de montage du détendeur et du raccord tournant.

*Contains: 1 gun with swivel, a user manual, a hose 8 m with swaged, a double safety valve, spanner regulator mounting and swivel.*

97403	RIPACK 3000
97405	RIPACK 2200

097405



### ↳ Pistolet RAFALE+ / RAFALE+ gun

Coffret comprenant : 1 Pistolet RIPACK RAFALE+, 1 détendeur réglable - sécurité avec manomètre, 8 mètres de tuyau spécial gaz (propane), 1 Livret d'instruction avec carte de garantie, poignée "Homme mort" avec protection, 1 paire de gants.

*Packages includes: 1 RAFALE+ gun, 1 adjustable regulator, - safety with pressure gauge, 8 m of special gas pipe (propane), 1 instruction booklet with warranty card, handle "Dead man" with protection, 1 pair of gloves*

97404	Pistolet complet
-------	------------------



### ↳ Pièces détachées

Allumage PIEZO, détendeur, tuyau gaz. Sur commande

*Spare parts  
Ignition PIEZO, regulator, gas tube.  
On order*

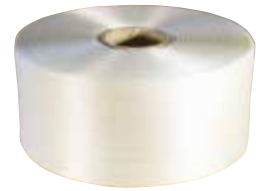
## Films thermorétractables et accessoires / Heat shrink film and accessories

### ↳ Feuillard textile / Textile strip

Utile pour le positionnement de la bâche thermorétractable.

For positioning the heat shrink film

97400 13 mm x 1100 ML



### ↳ Grille d'aération autocollante / Self-veriting grid

Pour bâche thermorétractable

For heat shrink film

97415 11.5 x 15 cm



### ↳ Aérateur pour bâche / Aerator for tarpaulin

Pour bâche thermorétractable

For heat shrink film

93094 Aérateur pour bâche



### ↳ Boucles sangle / Belt buckle

En acier : 13 mm

In stainless steel: 13 mm

97408 Sachet de 20



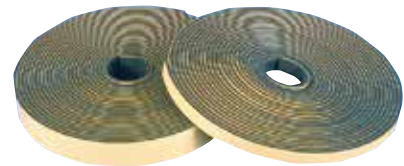
## Joint isolation mousse / Insulation foam

En mousse latex noire collante en cellules fermées.  
Ep. : 4 mm. Recommandé pour les isolations de capot moteur.

Self-adhesive latex foam,  
recommended for engine insulations.  
Thickness: 4 mm

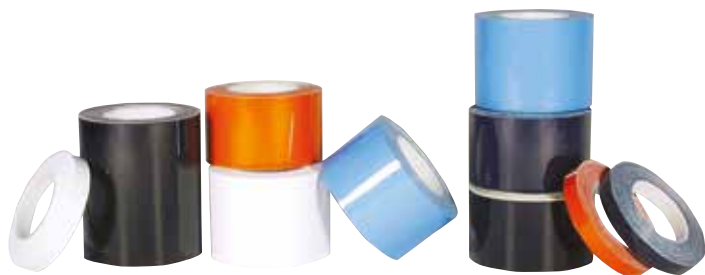
95400 Rouleau 15 mm x 10 m

95410 Rouleau 30 mm x 10 m



## Bandes de décoration / Decorative tapes

97200	9 mm x 10 m	Noir
97201	40 mm x 10 m	Noir
97202	50 mm x 10 m	Noir
97203	80 mm x 10 m	Noir
97204	9 mm x 10 m	Rouge
97205	40 mm x 10 m	Rouge
97206	50 mm x 10 m	Rouge
97207	80 mm x 10 m	Rouge
97208	9 mm x 10 m	Bleu marine
97209	40 mm x 10 m	Bleu marine
97210	50 mm x 10 m	Bleu marine
97211	80 mm x 10 m	Bleu marine
97220	9 mm x 10 m	Blanc
97221	40 mm x 10 m	Blanc
97222	50 mm x 10 m	Blanc
97230	80 mm x 10 m	Blanc
97231	9 mm x 10 m	Bleu gitane
97232	40 mm x 10 m	Bleu gitane



## Rubans divers / Various tapes

### ↳ Rouleau autosoudable noir / Black self-welding insulation tape

Protection des fils en sortie de pied de mât (étanchéité).  
Entourage barre de flèche, protège-ridoir.  
Épaisseur : 0.75 mm

To protect wire on mast step (sealing).  
Also for spreader turncuckle.  
Thickness: 0.75 mm



97300 19 mm x 9.15 m

### ↳ Rouleau autoamalgament TESA / Roll self amalgamating TESA

Présentoir composé de 12 rouleaux noir et  
12 rouleaux translucides.  
Rouleau de 25 mm x 3 m

Display of 12 rolls and 12 rolls translucent black.  
Roll of 25 mm x 3 m

97310 Présentoir  
97312 Noir, 25 mm x 3 m  
97314 Translucide, 25 mm x 3 m



### ↳ Ruban toilé TESA / Cloth tape TESA

Ruban toilé utilisé pour la protection des barres  
de flèches, ridoirs, ...  
Longueur : 2.75 m

Can be used to protect turnbuckles, spreader, ...  
Length: 2.75 m

94200	38 mm	Noir
94201	38 mm	Blanc
94202	38 mm	Bleu
94203	38 mm	Rouge
94205	38 mm	Gris
94210	19 mm	Noir
94211	19 mm	Blanc
94212	19 mm	Bleu
94213	19 mm	Rouge
94215	19 mm	Gris

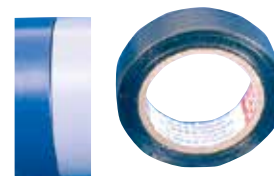


### ↳ Rubans électriques / Electrical tape

Rouleau longueur 10 m, largeur 15 mm,  
épaisseur 0.15 mm

Roll: Length 10 m, width 15 mm,  
thickness 0.15 mm

96100 Noir  
96101 Blanc  
96102 Bleu  
96103 Rouge  
96105 Gris



### ↳ PVC havane épais / Havana brown PVC

Pour l'emballage

Packing tape

95000 100 m x 50 mm  
95100 Dérouleur PVC



## Rubans divers / Various tapes

### ↳ Ruban "Alu Toilé" / *Alu cloth tape*

Ruban toilé imperméable couleur alu.  
Fort pouvoir adhésif. A utiliser en protection  
(ridoirs, barres de flèche, ...)

*Waterproof tape, can be used to protect  
tumbuckles, spreaders, ...*

95250	Nashua 357 - 48 mm x 55 ml
95260	3M - 48 mm x 9 ml

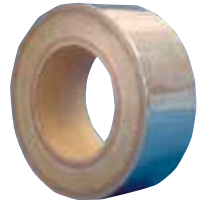


### ↳ Ruban d'aluminium adhésif / *Alu adhesive tape*

Rouleau d'aluminium autocollant.  
Résiste à la chaleur.

*Heatproof*

130700	Standard, 50 mm x 50 ml
130701	Epais, 50 mm x 50 ml



### ↳ Double face TESA / *Double-sided TESA*

92130	Largeur 19 mm x 50 ml
89247	Largeur 25 mm x 50 ml
92140	Largeur 30 mm x 50 ml
92145	Largeur 50 mm x 50 ml



### ↳ Liquide statique Dust Control / *Static Liquid Dust Control*

Solution liquide statique pour maintenir au sol la  
poussière dans les cabines ou les zones de ponçage et  
réduire ainsi les opérations de lustrage. S'applique au  
pulvérisateur. Décomposition biologique.

*A static clear solution for spray booths floors and prepara-  
tion areas. Specially designed to keep dust and dirt down  
on the floor to prevent dust from swirling during the paint  
job. Reducing the time spent on polishing job. Applied with  
pressure sprayer. 5L*

392012	5 litres
--------	----------



### ↳ Film protection d'éclairage / *Lighting protection film*

Plastique collant transparent pour utiliser à l'intérieur ou  
extérieur. Pour protéger l'éclairage avec un minimum de  
perte en intensité d'éclairage. Peut aussi être utilisé pour  
couvrir les vitres cassées.

*Clear sticky plastic for use indoors or outdoors. To  
protect the lighting with a minimum of loss of lighting  
intensity. Can also be used to cover broken windows.*

97174	Film Protection d'éclairage 600mm X 100m
-------	--



## Abrasifs 3M / Abrasives 3M

### ⇒ Feuilles abrasives 230 x 280 mm / Abrasives sheets 230 x 280 mm

Abrasifs haut de gamme. Grande souplesse et grande résistance au déchirement.  
Utilisable sur gelcoats, vernis et laques polyuréthanes, ...

*High performance abrasive.  
Used on gelcoat, varnish and polyurethane lacquers.*

### ⇒ Feuilles d'abrasif à l'eau (Réf. : 734)

Support imperméable. Très performant, il permet d'obtenir un excellent état de surface en finition.

*Wet sheet abrasive (Ref.: 734)*

*Waterproof. High performance. It provides an excellent surface finish.*

50099	P1200 (x 50)
50100	P1000 (x 50)
50101	P800 (x 50)
50102	P600 (x 50)
50103	P500 (x 50)
50104	P400 (x 50)
50105	P360 (x 50)
50106	P320 (x 50)
50107	P280 (x 50)
50108	P240 (x 50)
50109	P220 (x 50)
50110	P180 (x 50)

50120	P150 (x 50)
50130	P120 (x 50)
50140	P100 (x 50)
50150	P80 (x 50)



### ⇒ Feuilles d'abrasif à sec

(Réf. : 618 / Ref.: 618)

Anti-encrassant (remplace l'abrasif à sec classique).  
Recommandé pour le ponçage à sec en finition ou semi-finition sur laques et vernis, sous-couches et fonds durs.

*Dry sheet abrasive*

(Réf. : 255P / Ref.: 255P)

*Anti-fouling (replaces conventional dry abrasive).  
Recommended for sanding dry finish or semi-finishing lacquers and varnishes, undercoats and hard bottoms.*

50191	P500 (x 50)
50192	P400 (x 50)
50193	P320 (x 50)
50194	P280 (x 50)
50195	P240 (x 50)
50196	P220 (x 50)
50197	P180 (x 50)
50198	P150 (x 50)

50200	P100 (x 50)
50210	P80 (x 50)
50220	P60 (x 50)
50240	P40 (x 25)



### ⇒ Rouleaux d'atelier (Réf. : 301D) / Workshop roll (Ref.: 301D)

Pour les travaux d'ajustage et de désoxydation des métaux.  
Largeur : 38 mm. Longueur : 25 m

*For setting and metals desoxydation.  
Width: 38 mm. Length: 25 m.*

50292	P60 (x 1)
50293	P80 (x 1)
50295	P120 (x 1)
50298	P220 (x 1)



## Abrasifs 3M / Abrasives 3M

### ↳ Rouleaux abrasifs résinites (Réf. : 360UZ) / Roll of resinous abrasive (Ref.: 360UZ)

Produit recommandé pour le ponçage des bois, résines polyester et enduits chargés.  
Largeur : 120 mm. Longueur : 50 m

*Recommended for sanding wood, polyester resin and fillers..*  
*Width: 120 mm. Length: 50 m*

50310	P40 (x 1)
50315	P60 (x 1)
50320	P80 (x 1)

50330	P120 (x 1)
50350	P180 (x 1)



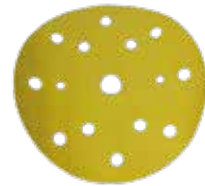
### ↳ Disques Velcro Hookit Ø 150 / Self-agripping discs Hookit Ø 150

#### ↳ Hookit Or 255P (grain fin) 15 trous

*Hookit Gold 255P (fine grain)*

55410	P1500 (x 100)
55484	P500 (x 100)
55485	P400 (x 100)
55486	P360 (x 100)
55487	P320 (x 100)
55488	P280 (x 100)

55489	P240 (x 100)
55490	P220 (x 100)
55491	P180 (x 100)
55492	P150 (x 100)
55493	P120 (x 100)



#### ↳ Hookit Vert 245 (gros grain) 7 trous

*Hookit Green 245 (thick grain)*

55495	P100 (x 50)
55496	P80 (x 50)
55497	P60 (x 50)
55498	P40 (x 50)



### ↳ Disques Velcro Hookit Ø 203 / Self-agripping discs Hookit Ø 203

#### ↳ Hookit Or 255P 8 trous

*Hookit Gold 255P 8 holes*

55520	P80 (x 50)
55526	P180 (x 50)
55522	P240 (x 50)
55523	P320 (x 50)



## Abrasifs 3M / Abrasives 3M

### ↳ Disques fibres / Fibre discs

Particulièrement recommandés sur composites, enduits bien durs, fer et alliages.  
Excellent pour l'entretien des hélices.

*Recommended on exotic fiber, strong fillers, alloys. Excellent for boat propeller reconditioning.*

#### ↳ Disques fibres Ø 115 (Réf. : 501C)

*Fibre discs Ø 115 (Ref.: 501C)*

50622	P24 (x 25)
50624	P36 (x 25)
50625	P50 (x 25)
50626	P60 (x 25)
50628	P80 (x 25)



#### ↳ Disques fibres Ø 127 (Réf. : 501C)

*Fibre discs Ø 127 (Ref.: 501C)*

50555	P24 (x 25)
50560	P36 (x 25)
50570	P50 (x 25)
50580	P60 (x 25)
50598	P80 (x 25)



#### ↳ Disques fibres Ø 178 (Réf. : 501C)

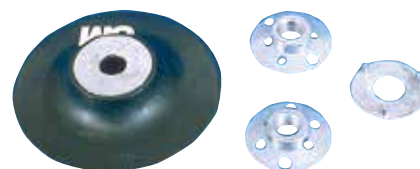
*Fibre discs Ø 178 (Ref.: 501C)*

50540	P24 (x 25)
50530	P36 (x 25)
50520	P50 (x 25)
50508	P80 (x 25)



### ↳ Plateaux pour disques fibres / Fibre disc plate

50650	Pour disque fibre Ø 178 (x 1)
50700	Pour disque fibre Ø 115 et 125 (x 1)



### ↳ Plateaux mousse / Foam plates

Plateau en mousse polyuréthane, conçu pour recevoir les disques autocollants.

*Polyurethane foam plate, designed for self-adhesives discs.*

102010	Plateau HOOKIT Ø 150 (x 1)
102011	Plateau HOOKIT Ø 203 (x 1)
102012	Plateau HOOKIT Ø 125 (x 1)



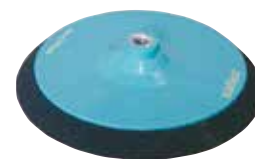
102012



102012



102010



102011



## Abrasifs 3M / Abrasives 3M

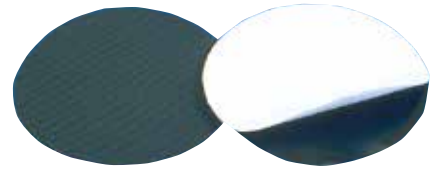
### ↳ Disques adhésifs / autoagrippants / Self-adhesive / Self-gripping discs

Transforme un plateau pour disque autocollant en autoagrippant.

A adapter sur un plateau pour disque Ø 150 mm

370998 Pochette de 2 disques (x 1)

*Changes self-adhesive plate in self-gripping plate.  
To adapt on plate for disc Ø 150 mm*



### ↳ Microabrasifs Ø 150 mm / Micro abrasive Ø 150 mm

6 trous

102561 Grammage 60 µ / G240 (x 25)

102562 Grammage 30 µ / G500 (x 25)

102563 Grammage 15 µ / G1000 (x 25)

102564 Grammage 9 µ / G2500 (x 25)

6 holes



### ↳ Disque Trizact Ø 150 mm / Trizact disc Ø 150 mm

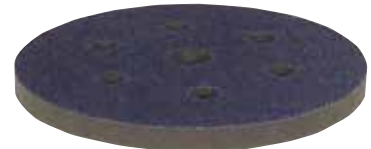
55532 G 3000 (x 15)

55534 G 1000 (x 15)



### ↳ Mousse interface Ø 150 mm / Foam interface Ø 150 mm

102570 Mousse interface Ø 150 (x 1)



### ↳ Guide de ponçage / Sanding guide

90330 Guide de ponçage sans recharge (x 1)

90332 Recharge guide de ponçage (x 1)



### ↳ Divers / Various

55200 Disque SB SC-DB Marron Ø 178 mm (x 1)

55201 Roue SB C1-ZS Noir Ø 100 x 13 x 3 mm (x 1)

55200



55201

## Abrasifs S.I.A / Abrasives S.I.A

### ↳ Rouleaux abrasifs / Roll of abrasive

↳ Réf. : 1915 (T4809) / Ref.: 1915 (T4809)

Dimensions : 115 mm x 50 ML

57032	G40 (x 1)
57031	G60 (x 1)
57030	G80 (x 1)
57029	G100 (x 1)
57028	G120 (x 1)
57026	G180 (x 1)



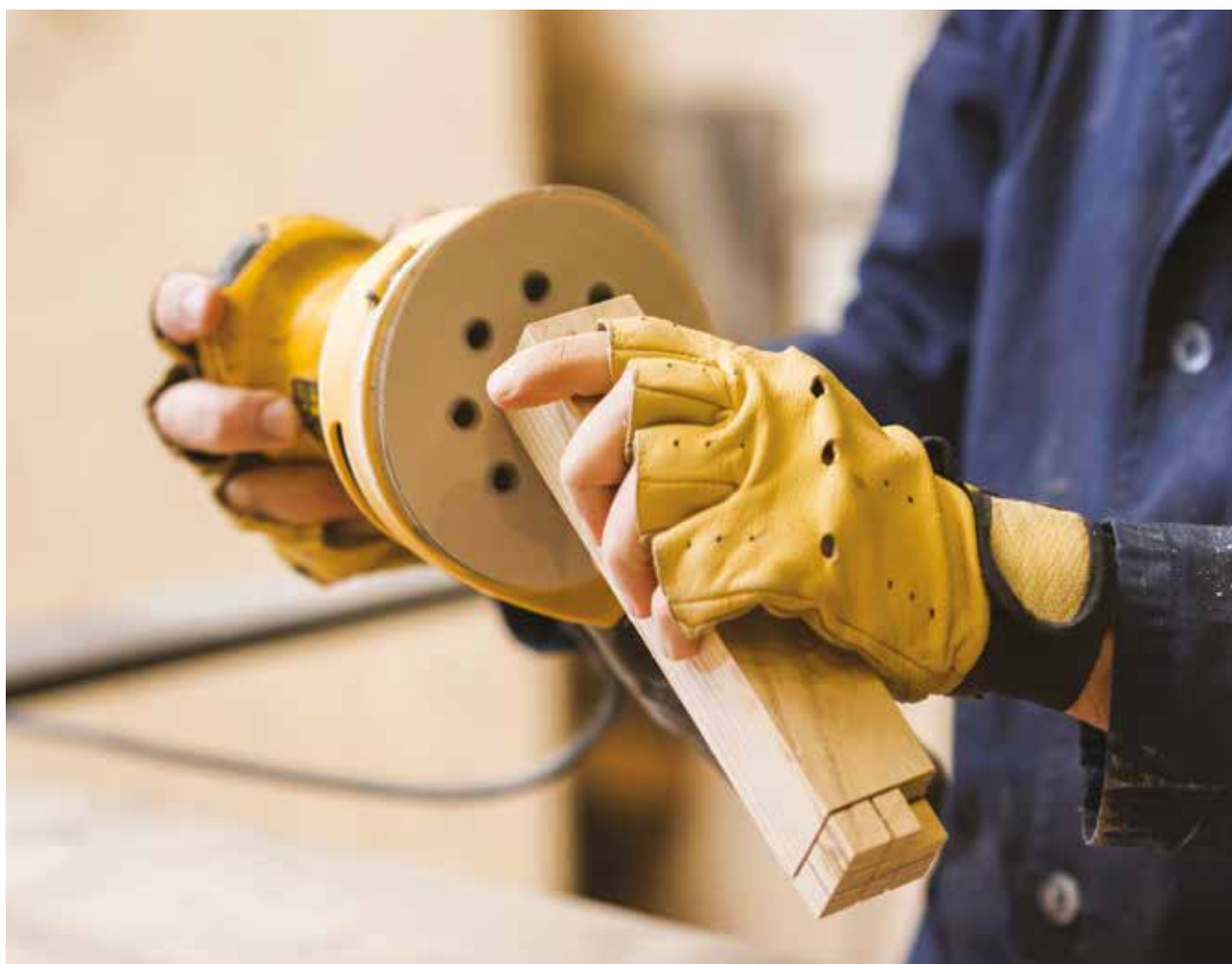
### ↳ Disques SIANET velcro Ø 150 / Velcro discs SIANET Ø 150

Aspiration optimale, rendement de ponçage très élevé, grande résistance au déchirement, encrassement minimal, positionnement aléatoire.

*Optimum suction, very high sanding efficiency, high resistance to tearing, minimal contamination, random positioning.  
Box of 50 discs.*

83246	Disque Sianet G100 (x 50)
83247	Disque Sianet G120 (x 50)
83248	Disque Sianet G150 (x 50)
83249	Disque Sianet G180 (x 50)

83250	Disque Sianet G220 (x 50)
83251	Disque Sianet G240 (x 50)
83253	Disque Sianet G320 (x 50)
83255	Disque Sianet G400 (x 50)



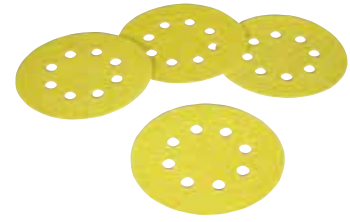
## Abrasifs S.I.A / Abrasives S.I.A

### ↳ Disques abrasifs autoagrippant / Self-gripping discs

↳ Réf. : 8 trous Ø 125

Ref.: 8 holes Ø 125

57241	G40 (x 50)
57242	G60 (x 50)
57243	G80 (x 100)
57244	G120 (x 100)
57245	G180 (x 100)
57246	G240 (x 100)
57247	G320 (x 100)



↳ Réf. : 6 trous Ø 150

Ref.: 6 holes Ø 150

57230	G40 (x 50)
57228	G60 (x 50)
57227	G80 (x 50)
57226	G100 (x 50)



↳ Réf. : 6 + 9 trous Ø 150

Ref.: 6 holes Ø 150

57224	G120 (x 100)
57223	G150 (x 100)
57222	G180 (x 100)
57221	G220 (x 100)
57219	G280 (x 100)
57218	G320 (x 100)
57217	G400 (x 100)
57216	G500 (x 100)
57215	G600 (x 100)
57214	G800 (x 50)



### ↳ Disques NETWORK Ø 150 / Discs NETWORK Ø 150

Protection des poumons (plus de poussières).  
Plus économique (encrassement minimum)

To protect lungs.  
More economic.

100621	Disq NETWORK d150 g80/100
100622	Disq NETWORK d150 g120/100
100623	Disq NETWORK d150 g150/100
100624	Disq NETWORK d150 g180/100

100625	Disq NETWORK d150 g240/100
100626	Disq NETWORK d150 g320/100
100627	Disq NETWORK d150 g400/100
100628	Disq NETWORK d150 g500/100

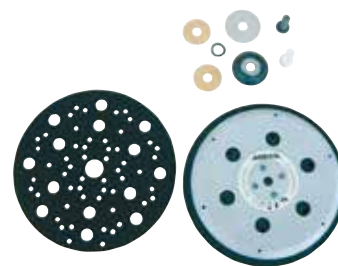


## Abrasifs S.I.A / Abrasives S.I.A

### ↳ Plateau complet Ø 150 / Complete plate Ø 150

Pour disques Abranet / For discs Abranet

112375 Plateau disque Abranet



### ↳ Disques fibres / Fibre discs

↳ Réf. : 4924 Ø 115 (T6406)

Ref.: 4924 Ø 115 (T6406)

<u>57116</u>	<u>G16 (x 25)</u>
<u>57106</u>	<u>G24 (x 25)</u>
<u>57104</u>	<u>G36 (x 50)</u>
<u>57101</u>	<u>G60 (x 50)</u>
<u>57100</u>	<u>G80 (x 50)</u>



↳ Réf. : 4924 Ø 125 (T6407)

Ref.: 4924 Ø 125 (T6407)

<u>57114</u>	<u>G24 (x 25)</u>
<u>57112</u>	<u>G36 (x 50)</u>
<u>57109</u>	<u>G60 (x 50)</u>
<u>57108</u>	<u>G80 (x 50)</u>



↳ Réf. : 4924 Ø 180 (T6408)

Ref.: 4924 Ø 180 (T6408)

<u>57134</u>	<u>G24 (x 25)</u>
<u>57132</u>	<u>G36 (x 50)</u>
<u>57129</u>	<u>G60 (x 50)</u>
<u>57128</u>	<u>G80 (x 50)</u>



### ↳ Disques plats à lamelles Ø 125 / Flat discs Ø 125

↳ Réf. : T4373

Ref.: T4373

Dimensions : 125 mm x 22 mm

Dimensions: 125 mm x 22 mm

<u>57075</u>	<u>G40 (x 10)</u>
<u>57073</u>	<u>G60 (x 10)</u>
<u>57072</u>	<u>G80 (x 10)</u>
<u>57070</u>	<u>G120 (x 10)</u>



### ↳ Mousse interface Ø 150 mm / Interface foam Ø 150 mm

58186 Mousse interface T6740 (x 1)



## Abrasifs SEA / Abrasives SEA

### ↳ Pochettes feuilles abrasives / Pack of abrasive sheet

Pochette de 4 feuilles.  
Dimensions : 230 x 280 mm

Pack of 4 sheets.  
Dimensions: 230 x 280 mm

#### ↳ Abrasif à sec / Dry sheet

56500	G120 (x 1)
56510	G80 (x 1)
56520	G50 (x 1)
56530	Assortiment (x 1)



#### ↳ Abrasif à l'eau / Wet sheet

56540	G400 (x 1)
56550	G240 (x 1)
56560	G180 (x 1)
56570	Assortiment (x 1)



### ↳ Pochettes de 6 disques velcro Ø 125 / Pack of 6 self-gripping discs Ø 125

56600	G60 (x 10)
56610	G80 (x 10)
56620	G120 (x 10)
56630	G180 (x 10)
56640	Assortiment (x 10)



## Abrasifs GARNET / GARNET Abrasives

Abrasif propre, rapide, écologique, le plus polyvalent.  
Spécialement étudié pour l'aérogommage.

Clean abrasive, fast, ecological, most versatile.  
Specially designed for aerogommage.

364505	Garnet 60 mesh sac 25 kg
364507	Garnet 80 mesh sac 25 kg
364506	Garnet 120 mesh sac 25 kg
364504	Garnet 200 mesh sac 25 kg
364508	Bicarbonate Sedacarb standard 25 kg



### ↳ Abrasif CORINDON / CORINDON Abrasive

89748	Corindon F36 sac 25 kg
-------	------------------------



## Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### Feuilles abrasives / Abrasive sheets

Feuilles de finition : 230 x 280 mm.

Abrasives sheet: 230 x 280 mm.

370900	G 120 (x 100)
370902	G 150 (x 100)
370904	G 180 (x 100)
370906	G 220 (x 100)
370908	G 240 (x 100)
370910	G 280 (x 100)
370912	G 320 (x 100)
370914	G 400 (x 100)

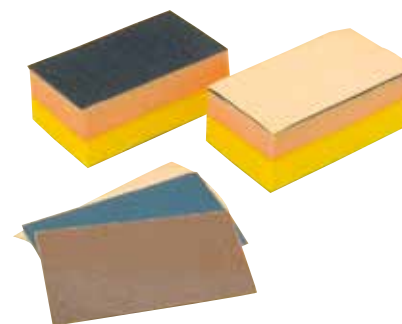


### Feuilles velcro / Velcro sheets

70 x 125 mm.

70 x 125 mm.

370512	G 60 (x 100)
370514	G 80 (x 100)
370516	G 100 (x 100)
370518	G 120 (x 100)
370520	G 150 (x 100)
370522	G 180 (x 100)
370524	G 220 (x 100)
370526	G 240 (x 100)
370528	G 280 (x 100)
370530	Cale velcro double face



### Rouleau Scotch-brite / Scotch-brite roller

370450	Rouge, 115 x 10 EQ G320
370452	Gris, 115 x 10 EQ G1500



### Disques SCB Ø 150 / SCB Discs Ø 150

370456	Disque SCB Ø 150 Rouge équiv. G320 (x 10)
370458	Disque SCB Ø 150 Gris équiv. G1500 (x 10)



## Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Disques velcro de ponçage Ø 150 / Velcro sanding discs Ø 150

370918	G 40 (x 100)
370916	G 60 (x 100)
370920	G 80 (x 100)
370922	G 100 (x 100)
370924	G 120 (x 100)
370926	G 150 (x 100)
370928	G 180 (x 100)



### ↳ Disques velcro de finition Ø 150 / Velcro discs Ø 150 finish

370930	G 220 (x 100)
370932	G 240 (x 100)
370934	G 280 (x 100)
370936	G 320 (x 100)
370938	G 400 (x 100)



### ↳ Disques velcro de ponçage 9 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 9 holes Ø 150

370940	G 60 (x 100)
370942	G 80 (x 100)
370944	G 100 (x 100)
370946	G 120 (x 100)
370948	G 150 (x 100)
370950	G 180 (x 100)



### ↳ Disques velcro de finition 9 trous Ø 150 / Velcro discs finish 9 holes Ø 150

370952	G 220 (x 100)
370954	G 240 (x 100)
370956	G 280 (x 100)
370958	G 320 (x 100)
370960	G 400 (x 100)



### ↳ Disques velcro de ponçage 6 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 6 holes Ø 150

370984	G 60 (x 100)
370985	G 80 (x 100)
370986	G 100 (x 100)
370987	G 120 (x 100)
370988	G 150 (x 100)
370989	G 180 (x 100)



## Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Disques velcro de finition 6 trous Ø 150 / Velcro discs finishing 6 holes Ø 150

370990	G 220 (x 100)
370991	G 240 (x 100)
370992	G 280 (x 100)
370993	G 320 (x 100)
370994	G 400 (x 100)



### ↳ Disques velcro de ponçage 8 trous Ø 125 / Velcro sanding discs 8 holes Ø 125

370962	G 60 (x 100)
370964	G 80 (x 100)
370966	G 100 (x 100)
370968	G 120 (x 100)
370970	G 150 (x 100)
370972	G 180 (x 100)



### ↳ Disques velcro de finition 8 trous Ø 125 / Velcro discs finishing 8 holes Ø 125

370974	G 220 (x 100)
370976	G 240 (x 100)
370978	G 280 (x 100)
370980	G 320 (x 100)
370982	G 400 (x 100)



### ↳ Disques velcro SA331 Ø 150 / Velcro discs SA331 Ø 150

370812	SA331 G (x 100)
370814	SA331 sans trous G (x 100)

### ↳ Disques velcro SA331 33 trous Ø 150 / Velcro discs SA331 33 holes Ø 150

Fini les poussières grâce à la répartition des 33 trous. Qualité de finition exceptionnelle. Durée de vie incomparable. Pas d'encrassement du disque. Support d'une grande souplesse. Le bord du disque n'abîme pas les surfaces ponçées. Le plateau de la ponceuse n'est pas détérioré lors du ponçage.

*No more dust through the distribution of 33 holes. Exceptional finish quality. Incomparable life. No clogging of the disc. Mega flexibility. The edge of the disc does not damage sanded surfaces. The plateau of the sander is not damaged during sanding.*

370820	G 180 (x 100)	370827	G 600 (x 100)
370821	G 220 (x 100)	370828	G 800 (x 100)
370822	G 240 (x 100)	370829	G 1000 (x 100)
370823	G 280 (x 100)	370830	G 1200 (x 100)
370824	G 320 (x 100)	370832	G 1500 (x 100)
370825	G 400 (x 100)	370836	G 2000 (x 100)
370826	G 500 (x 100)		



### ↳ Disques velcro de finition FESTOOL support mousse Ø 150 / Festool Velcro discs finishing Ø 150

360960	Disque diam150 platin p2000 /15
360962	Disque diam150 platin p4000 /15





## Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Plateau velcro SA331 33 trous Ø 150 / Velcro pad Ø 150 SA331 33 holes

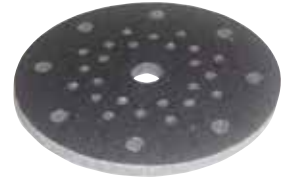
370566 Plateau velcro pon. Ø 150 33 trous



### ↳ Mousse interface SA331 33 trous Ø 150 / Foam interface SA331 33 holes Ø 150

370850 Epaisseur 5 mm

370851 Epaisseur 10 mm



### ↳ Cale à main / Hand bilge

101040 78 x 78 x 148 mm



### ↳ Distributeurs feuilles SBS / Sheets distributor SBS

SBS recommandé pour le bois, le vernis, la peinture, le cuir et le plastique.

Ponçage à la main. Un support en mousse souple épouse les profils les plus compliqués améliorant la finition avec une utilisation simple.

Feuilles perforées : 113 x 140 mm

Réutilisable après lavage

SBS is recommended for wood, varnish, paint, leather and plastic. Hand sanding.

Takes the form of the most complicated profiles by providing a better finition and a easy use.

Perforated sheets: 113 x 140 mm

Reusable after washing



370532 G 180

370534 G 220

370536 G 240

370538 G 280

370540 G 320

370542 G 400

### ↳ Rouleau papier / Paper roller

370401 100 x 50 G 60

370402 100 x 50 G 80

370404 100 x 50 G 100

370434 100 x 50 G 120

370436 100 x 50 G 150

370406 100 x 50 G 180

370407 100 x 50 G 220



### ↳ Rouleau toilé / Canvas roller

370425 100 x 25 G 80

370429 100 x 25 G 120

370431 100 x 25 G 150

370427 100 x 25 G 180

370426 100 x 50 G 60

370424 100 x 50 G 80

370408 100 x 50 G 100

370428 100 x 50 G 120

370430 100 x 50 G 150

370432 100 x 50 G 180

370433 100 x 50 G 220

370410 120 x 50 G 80

370412 120 x 50 G 100 et +



## Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Bandes portatives / Portable tape

370109	100 x 610 G 40
370108	100 x 610 G 50
370136	100 x 610 G 60
370139	100 x 610 G 80
370141	100 x 610 G 100
370158	100 x 610 G 120
370160	100 x 610 G 150
370162	100 x 610 G 180
370164	100 x 610 G 220
370165	100 x 610 G 320



### ↳ Manchon toupie / Sleeve top

Nous réalisons toutes les dimensions de bandes

We carry all sizes of bands

370145	120 x 252 PAP G 80
370146	120 x 252 PAP G 100 et +
370172	120 x 252 G 40
370166	120 x 252 G 60
370168	120 x 252 G 80
370170	120 x 252 G 100 et +
370152	120 x 450 PAP G 80
370150	120 x 450 PAP G 100 et +
370180	120 x 450 G 40
370178	120 x 450 G 60
370174	120 x 450 G 80
370176	120 x 450 G 100 et +



### ↳ Toile graphite / Gravite canvas

370899	150 x 1 m
370896	200 x 1 m



### ↳ Longues bandes / Long strips

Nous réalisons toutes les dimensions de bandes.  
Pour d'autres dimensions, nous consulter.  
Distributeur Ekamant.

We carry all sizes of bands.  
For other dimensions, please contact us.  
EKAMANT distributor.

370217	120 x 7000 Papier G 60
370216	120 x 7000 Papier G 80
370214	120 x 7000 Papier G 100 et +
370202	120 x 7200 Papier G 60
370204	120 x 7200 Papier G 80
370206	120 x 7200 Papier G 100 et +
370212	150 x 7000 Papier G 60
370208	150 x 7000 Papier G 80
370210	150 x 7000 Papier G 100 et +



## Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Larges bandes / Large strips

Nous réalisons toutes les dimensions de bandes.  
Pour d'autres dimensions, nous consulter.

*We carry all sizes of bands.  
For other dimensions, please contact us.*

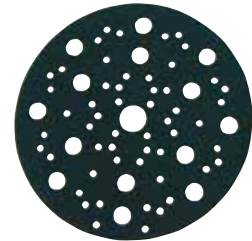
370344	900 x 1525 Papier G 60
370346	900 x 1525 Papier G 80
370315	900 x 1525 Papier G 100 et +
370317	920 x 1525 Papier G 60
370318	920 x 1525 Papier G 80
370319	920 x 1525 Papier G 100 et +
370358	1100 x 2100 Papier G 100 et +
370304	1115 x 2150 Papier G 60
370306	1115 x 2150 Papier G 80
370308	1115 x 2150 Papier G 100 et +
370335	1120 x 2150 Papier G 60



### Abrasifs divers / Various abrasives

#### ↳ Protecteur du plateau renforcé / Reinforced plate protector

112380 Protecteur plateau



#### ↳ Eponges abrasives / Abrasive sponges

370510	Eponge souple grain fin (x 250)
370508	Eponge souple grain très fin (x 10)
370502	Eponge épaisse grain fin (x 250)
370504	Eponge épaisse grain très fin (x 10)

370504



370508



## Abrasifs divers / Various abrasives

### ↳ Laines d'acier / Steel wool

Les laines d'acier sont idéales pour le décapage, le ponçage et le lustrage fin et régulier du bois. Elles ne s'encrassent pas et ne rayent pas.

The steel wool is ideal for stripping, sanding and polishing fine and regular wood. They do not clog and don't scratch.

390002	Bobine 0000 1 kg
390004	Bobine 000 1 kg
390006	Bobine 00 1 kg
390008	Bobine 0 1 kg
390010	Bobine N+1 1 kg
390012	Bobine N+2 1 kg
390014	Bobine N+3 1 kg
390016	Bobine N+4 1 kg
390018	Bobine N+5 1 kg
390020	Bobine 0000 5 kg
390022	Bobine 000 5 kg
390026	Bobine 00 5 kg
390028	Bobine 0 5 kg
390030	Bobine N°1 5 kg
390032	Bobine N°2 5 kg
390034	Bobine N°3 5 kg
390036	Bobine N°4 5 kg
390024	Bobine 000 100 g



### ↳ Mèche coton / Cotton wick

Pur. E cru.

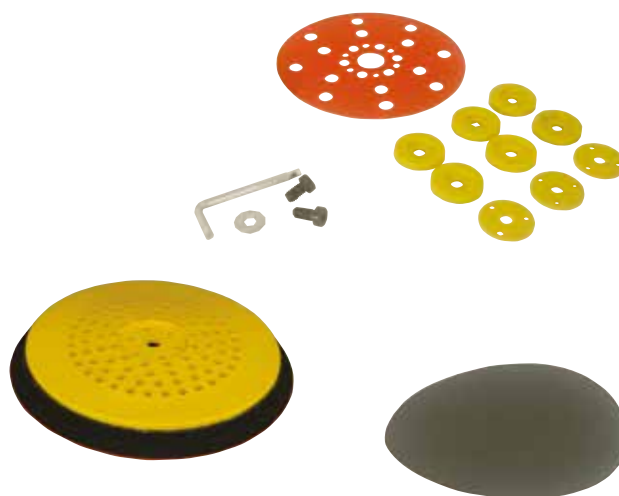
Pure. E cru.

390304	1 kg
--------	------



### ↳ Plateau + semelle / Plate + Tread

370572	Plateau velcro pon. Ekamant multiponçeuse
370998	Disque semelle velcro Ø 150



## Gamme industrie / Industry range

Primaires / Primers . . . . .	166
Finitions / Finishes . . . . .	167
Divers / Various . . . . .	168 à 169
La gamme SELEMIX® / SELEMIX® . . . . .	170 à 177
Apprêt Epoxy / Apprêt Epoxy . . . . .	174
Apprêt PU / Apprêt PU . . . . .	174
Wash Primer / Wash Primer . . . . .	174
Laque haute température / High temperature lacquer . . . . .	174
Laque acrylique 2k / 2k acrylic lacquer . . . . .	175
Laque polyuréthane mat / Matte polyurethane lacquer . . . . .	175
Laque synthétique à séchage rapide / Quick drying synthetic lacquer . . . . .	175
Laque à accroche directe / Lacquer with direct hook . . . . .	176
Vernis brillant / Glossy varnish . . . . .	176
Diluant / Diluent . . . . .	177
Durcisseur / Curing . . . . .	177
Additif / Additive . . . . .	177
Pâte pigmentaire / Pigment paste . . . . .	177

## Gamme bâtiment / Building range

Extérieur façade/mur / Exterior facade/wall . . . . .	178 à 179
Intérieur mur/plafond / Interior wall / ceiling . . . . .	180
Peintures pour sol / Floor paints . . . . .	181
Protection et décoration du bois en extérieur / Protection and decoration of exterior wood . . . . .	182 à 190
Nettoyants / Cleaners . . . . .	191

## Vernis / Varnishes

Vernis polyuréthanes / Polyurethane varnishes . . . . .	192 à 206
Vernis polyester / Primers & Undercoats . . . . .	207 à 208
Vernis hydrodiluable / Waterborne varnish . . . . .	209 à 212
Vernis mélaminés & précatalysés / Melamine polish & pre-catalysed . . . . .	213
Vernis cellulosique / Cellulose varnishes . . . . .	214 à 215
Diluants de nettoyage / Strippers / Cleaning thinners . . . . .	215
Additifs / Additives . . . . .	216
Produits annexes / Related Products . . . . .	217 à 224
Vitrificateurs & Produits dérivés / Sealers & Derivatives . . . . .	225 à 229

## Entretien & Restauration / Maintenance & Restoration

Pâte à bois / Wood paste . . . . .	231
Cires et accessoires / Waxes and accessories . . . . .	232 à 234
Rénovation / Renovations . . . . .	235 à 236
Aérosols de retouche et d'entretien / Spray touch up . . . . .	236 à 237
Encaustiques et cires liquides / Polishes and waxes, liquid . . . . .	238
Extrait de Cassel / Cassel Extract . . . . .	238
Teintes Kardix / Kardix Shades . . . . .	239
Effets spéciaux de coloration / Special effects coloring . . . . .	240
Vernis à mécher / Mecher varnishes . . . . .	240
Vernis cellulosiques / Cellulose varnishes . . . . .	241
Produits complémentaires / Complementary Products . . . . .	242

## Mastics & Colles / Mastics & Glues

Colles SBR et vinyliques / SBR glue and vinyl . . . . .	243
Colles polychloroprènes / Polychloroprene glue . . . . .	243
Gamme WEST SYSTEM / WEST SYSTEM range . . . . .	244 à 246

## Primaires / Primers

### ↳ Primaire d'accrochage PR10-PRIM AD / Bonding primer PR10-PRIM AD

Primaire ocre jaune monocomposant à base de polymères synthétiques, il est utilisé pour l'adhérence des peintures sur de nombreux supports (aluminium, alliage léger, galvanisation, PVC, ...).

Il sèche rapidement et ne nécessite pas de du support pour assurer l'accrochage. Il s'utilise sans dilution.

Consommation : 17 m<sup>2</sup>/l

*Yellow ochre primary-component based on synthetic polymers, it is used for paint adhesion on many substrates (aluminum, alloy, galvanized, PVC, ...).*

*It dries quickly and does not require sanding to ensure the optimal anchorage. It can be used without dilution.*

*Consumption: 17 m<sup>2</sup>/l*



310100	0.5 litre
310102	1 litres
310103	5 litres
388245	25 litres
388246	Incolore 1 litre
388247	Incolore 5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

### ↳ Shop Primer / Shop Primer

Peinture primaire d'accrochage phosphatante et passivante s'appliquant directement sur le support nu en couche très mince (5 à 10 µ) dans le but d'assurer l'adhérence des couches ultérieures.

*Paint primer and phosphating passivation is applied directly to the bare substrate very thin (5 to 10 µ) in order to ensure the adhesion of subsequent layers.*

380516	Shop primer Vert en 25 kg
380432	Shop primer Vert en 5 kg
380460	Diluant Shop Primer en 5 litres
380458	Diluant Shop Primer en 5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**



## Finitions / Finishing

### ↳ Laque glycéro antirouille satinée LGS / Rust satin lacquer glycerol LGS

Laque antirouille demi-brillante pour l'industrie à base de résines alkydes en phase solvant.  
Consommation : 150 g/m<sup>2</sup>/couche

*Half shiny anti rust lacquer for the industrial environment based on alkyd resins in solvent phase.  
Consumption: 150 g/m<sup>2</sup>/coat*

T0159	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 1 Kg
T0160	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 2 Kg
T0161	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 5 Kg
T0162	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 10 Kg
T0163	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 20 Kg



#### ↳ Diluants / Thinners

380444	Diluant SR léger (automne/hiver) 1 litre
380442	Diluant SR léger (automne/hiver) 5 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.247

### ↳ Laque glycéro brillante LGB / Glycerol gloss lacquer LGB

Laque de finition brillante pour l'industrie et la carrosserie à base de résines alkydes en phase solvant à séchage très rapide.  
Consommation : 120 g/m<sup>2</sup>/couche

*Glossy finition lacquer for the industry and alkyd body-based solvents fast drying  
Consumption: 120 g/m<sup>2</sup>/coat*

T0159	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 1 Kg
T0160	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 2 Kg
T0161	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 5 Kg
T0162	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 10 Kg
T0163	Ctp Laqantico/Lgs/Lgb Teinte 20 Kg



#### Diluants / Thinners

380444	Diluant SR léger (automne/hiver) 1 litre
380442	Diluant SR léger (automne/hiver) 5 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.247

### ↳ Laque polyuréthane LAQINDUS / Polyurethane lacquer LAQINDUS

Laque bicomposante de très bonne tenue en atmosphère marine et industrielle, aux UV et de très bonne résistance à l'abrasion. De part sa formulation, elle possède un bon rendu de film, et un bon pouvoir couvrant.  
Consommation : 125 g/m<sup>2</sup>/couche

*Two-component lacquer with very good resistance in marine and industrial environment as well as good UV and abrasion resistance. Due to its formulation, it has a good flow of film, and a good covering power.  
Consumption: 125 g/m<sup>2</sup>/coat*

T0114	Ctp Laqindus Couleur 1 Kg	T0109	Ctp Laqindus Pastel 1 Kg
T0115	Ctp Laqindus Couleur 2 Kg	T0110	Ctp Laqindus Pastel 2 Kg
T0116	Ctp Laqindus Couleur 5 Kg	T0111	Ctp Laqindus Pastel 5 Kg
T0117	Ctp Laqindus Couleur 10 Kg	T0112	Ctp Laqindus Pastel 10 Kg
T0118	Ctp Laqindus Couleur 20 Kg	T0113	Ctp Laqindus Pastel 20 Kg



#### ↳ Catalyseur / Catalyst

86743	Catalyseur Laqindus 250 gr
388493	Catalyseur Laqindus 1 kg
388497	Catalyseur Laqindus 5 kg

#### RAPPORT DE CATALYSE en poids / Catalysis report by volume

Base : .....100  
Catalyseur : .....25



Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.247

Gamme industrie / Industry range

## Divers / Various

### ↳ Antisilicone LTC10749 / Antisilicone LTC10749

Additif antisilicone à incorporer dans les laques pour éviter ou combattre la formation de refus ou «yeux de poissons» lors d'une pollution apportée par la présence de silicone. Ne pas conserver le diluant de nettoyage servant à rincer le matériel d'application de l'antisilicone.

Dosage : 2 à 3 %

*Antisilicone additive to be incorporated into coatings to prevent or combat the formation of refusal or «fish eyes» when there is pollution brought by silicone. Do not keep the cleaning thinner that is used for rinsing the application equipment of the antisilicone.*

*Dosage: 2 to 3%*

352070

1 litre



### ↳ Dégraissant DG100 / Wax remover DG100

Dégraissant industriel puissant, il est efficace sur la plupart des graisses et huile de coupe. Il s'évapore très rapidement, il ne nécessite pas de rinçage à l'eau.

*Powerful industrial degreaser, it is effective on most fats and cutting oil.*

*It evaporates very rapidly, it does not require rinsing with water.*

388514

5 litres

388516

25 litres



### ↳ Dégraissant chloré DGC200 / Chlorinated degreasing DGC200

Dégraissant très puissant, il neutralise également a présence des silicones sur le support. Il s'évapore très rapidement, il ne nécessite pas de rinçage à l'eau.

*Very powerful degreasing, it also neutralizes the presence of silicones on the support.*

*It evaporates very rapidly, it does not require rinsing with water.*

388518

5 litres

388520

25 litres



Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.247**

### ↳ Décapant SORODECAP / Stripper SORODECAP

**SORODECAP** ne contient ni de soude caustique, potasse, ammoniacque, ni aucun acide quel qu'il soit. Il possède l'avantage de pouvoir s'éliminer par grattage, à la spatule, à la laine d'acier et par évaporation.

*SORODECAP contains no caustic soda, potash, ammonia or any acid whatever. It has the advantage of being removed by scraping with a spatula, with steel wool by evaporation.*

352140

1 litre

352139

5 litres

352137

25 litres





## Divers / Various

### ↳ Vernis intumescent ALPHAFLAM-ALPHACOAT / Intumescent varnish ALPHAFLAM-ALPHACOAT

Le vernis **ALPHAFLAM** est un produit technique destiné à la protection contre l'incendie, développant une «meringue» isolante en cas de contact avec le feu. Il doit impérativement être recouvert de son vernis de finition : le vernis **ALPHACOAT** (en aucun cas, il ne doit être recouvert d'une autre finition que la sienne).

Permet d'obtenir un **classement M1** sur un support bois en fonction des prescriptions techniques.

*ALPHAFLAM varnish is a technical product for protection against fire, developing a «meringue» insulation in case of contact with the fire. It must imperatively be covered with its varnish: ALPHACOAT varnish (in any case, it should be covered with another finish but its own). Provides a **classification M1** on a wooden support on the basis of technical requirements.*



390500	ALPHAFLAM 5 kg
390502	ALPHAFLAM 20 kg
390504	ALPHACOAT 5 kg
390506	ALPHACOAT 20 kg

		ALPHAFLAM	ALPHACOAT	Classement
1 - Bois massif 10 mm	- simple face : - double face :	500 g/m <sup>2</sup> 350 g/m <sup>2</sup> /face	150 g/m <sup>2</sup> 150 g/m <sup>2</sup> /face	M1 M1
2 - Contre-plaqué 5 mm	- simple face : - double face :	500 g/m <sup>2</sup> 350 g/m <sup>2</sup> /face	150 g/m <sup>2</sup> 150 g/m <sup>2</sup> /face	M2 M1
3 - Contre-plaqué 10 mm	- simple face :	500 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	M1
4 - Triply(r) de 10 mm et plus	- simple face : - double face :	500 g/m <sup>2</sup> 350 g/m <sup>2</sup> /face	150 g/m <sup>2</sup> 150 g/m <sup>2</sup> /face	M1 M2
5 - Panneaux particules 10 mm	- simple face :	500 g/m <sup>2</sup>	150 g/m <sup>2</sup>	M2

### ↳ Vernis intumescent TEKNOSAFE 2467-00 / Intumescent varnish TEKNOSAFE 2467-00

Les revêtements ignifuges sont essentiels pour respecter les réglementations de sécurité incendie applicables aux constructions en bois. Teknos offre désormais une solution pour les lambris intérieurs : la nouvelle formule Teknos FR PANEL. Ses applications comprennent les lambris de murs intérieurs et de plafonds dans des zones non exposées aux intempéries.

Cette formule se base sur le revêtement ignifuge transparent **TEKNOSAFE** 2467-00. Ce revêtement mousse lorsqu'il est exposé à la chaleur ; ce qui forme une couche isolante de mousse de charbon microporeuse qui isole efficacement le bois traité de la chaleur. Selon les exigences particulières, **TEKNOSAFE** 2467-00 peut être utilisé seul ou au sein d'une formule Teknos FR PANEL avec le revêtement transparent **TEKNOCLEAR** AQUA

*Flame retardant coatings are essential to comply with fire safety regulations applicable to wood constructions. Teknos now offers a solution for interior paneling: the new Teknos FR PANEL formula. Its applications include interior wall and ceiling paneling in non-weather areas.*

*This formula is based on **TEKNOSAFE** transparent fireproof coating 2467-00. This coating foam when exposed to heat; forming an insulating layer of microporous coal foam that effectively isolates treated wood from heat. Depending on the particular requirements, **TEKNOSAFE** 2467-00 can be used alone or in a Teknos FR PANEL formula with **TEKNOCLEAR** AQUA clearcoat*



95042	TEKNOCLEAR 1 litre
95040	TEKNOSAFE 2467-00 clear 1 litre
95041	TEKNOCLEAR 5 litres
95039	TEKNOSAFE 2467-00 clear 5 litres
95038	TEKNOCLEAR 20 litres
95037	TEKNOSAFE 2467-00 clear 20 litres

## SELEMIX®

### ↳ La marque SELEMIX® / SELEMIX® brand

Lancée sur le marché français il y a une dizaine d'années, SELEMIX® est un système multi-mix de très haute qualité destiné à la finition et à la protection de surface.

Il se compose d'une gamme de teintes de base qui, combinée avec différents liants (cellulosique, synthétique, acrylique, époxy, polyuréthane), et apprêts (riche en zinc, époxy, sans chromate,...), **répond à l'ensemble des besoins du marché** en termes de :

- Qualité
- Rapidité
- Économie
- Durabilité
- Résistance

Selemix est la marque dédiée aux **applications industrielles** :

- Mobilier, rayonnages
- Machines outils, machines agricoles, BTP
- Tableaux électriques
- Panneaux de signalisation, publicitaires
- Cadres de vélos
- Distributeurs automatiques (boissons, snacks...)
- Réfection d'installations industrielles
- Petits objets métalliques
- Charpente industrielle
- Portes de garage, menuiseries métalliques et plastiques
- Verre, miroiterie
- Bois cuisine, salle de bain
- Mobilier urbain
- Ferroviaire, aéronautique militaire (hors homologations)
- Ferronnerie d'art

*Launched on the French market a decade ago, SELEMIX® is a multi-mix system of very high quality intended for the finishing and the protection of surface.*

*It is composed of a range of base colors which, combined with various binders (cellulose, synthetic, acrylic, epoxy, polyurethane), and primers (rich in zinc, epoxy, chromate-free ...) **market needs** in terms of:*

- Quality
- Speed
- Economy
- Sustainability
- Resistance

*Selemix is the brand dedicated **to industrial applications**:*

- Furniture, shelving
- Machine tools, agricultural machinery, construction
- Switchboards
- Signs, advertising
- Bicycle frames
- Vending machines (drinks, snacks ...)
- Repair of industrial installations
- Small metal objects
- Industrial framing



↳ Tous les liants sont conditionnés dans des bidons permettant la préparation de la teinte finie.

*All the binders are packaged in cans allowing the preparation of the finished hue.*

## SELEMIX®




↳ SELEMIX® est disponible en 2 technologies / SELEMIX® is available in 2 technologies



### ↳ GAMME AQUEUSE

Certainement la gamme hydro la plus complète du marché, avec ses teintes de base à haute opacité, ses apprêts haute performance, ainsi que ses finitions polyuréthanes.




SELEMIX® AQUA est à la pointe en termes de réduction d'émission de C.O.V (Composants Organiques Volatiles), < 250 gr/L prêt à l'emploi, selon les produits :

-  Respect de l'environnement
-  Préservation de la Santé
-  Innovation



### ↳ GAMME SOLVANT

Elle comprend notamment un liant UHS pour répondre aux exigences en matière de réduction d'émission de solvants :

-  Flexibilité
-  Esthétique
-  Performance

#### AQUEOUS RANGE

Definitely the most complete hydro range on the market, with its high opacity base colors, high performance finishes and polyurethane finishes.

SELEMIX® AQUA is at the forefront in terms of reducing the emission of C.O.V (Volatile Organic Components), <250 gr / L ready for use, depending on the product:

- Respect the environment
- Preservation of Health
- Innovation



#### SOLVENT RANGE

It includes in particular a UHS binder to meet the requirements for reducing solvent emission:

- Flexibility
- Aesthetic
- Performance



↳ Les peintures SELEMIX® peuvent être appliquées avec la plupart des matériels d'application professionnelle :

- Airless
- Airmixte
- Electrostatique
- Pot sous pression
- HVLP
- Pompe doseuse

SELEMIX® paints can be applied with most professional application materials:

- Airless
- Airmixte
- Electrostatics
- Pot under pressure
- HVLP
- Metering pump

## SELEMIX®

### ↳ L'accroche directe / The direct hook

L'Accroche Directe PU, c'est le produit phare de la marque SELEMIX®.

Il s'agit d'un revêtement qui combine à la fois les fonctions de l'apprêt et celle de la finition, pour obtenir un résultat performant et de très haute qualité.

Disponible à la fois en SELEMIX SYSTEM et SELEMIX AQUA, l'Accroche Directe PU existe en différents niveaux de brillance (de 10% à 80%).

Elle permet :

- D'augmenter l'efficacité du processus de mise en peinture avec la suppression de l'apprêt (1 seule application au lieu de 2)
- De diminuer les temps de cycle et la consommation (= réduction des coûts)
- D'apporter une excellente adhérence sur une large variété de supports
- De procurer une excellente protection et durabilité.

*The PU Direct Hook is the flagship product of the SELEMIX® brand.*

*It is a coating that combines both the functions of the primer and the finish, to achieve a high-quality and high-performance result.*

*Available in both SELEMIX SYSTEM and SELEMIX AQUA, the PU Direct Hook exists in different gloss levels (from 10% to 80%).*

*She permits :*

- *Increase the efficiency of the painting process with the removal of the primer (1 application instead of 2)*
- *Reduce cycle times and consumption (= cost reduction)*
- *Provide excellent grip on a wide variety of substrates*
- *Provide excellent protection and durability.*



Laque PU Directe  
Brillance 30 %

Finitions Monocouche 2K  
d'accroche Direct

Laque PU  
Directe brillance 50 %

Finition Monocouche 2K mate  
à Accroche Directe

Laque PU Directe  
Brillance 10 %

Laque PU Directe  
Brillance 70 %



# SELEMIX®

## ↳ Les performances / Performances

SELEMIX®, c'est la garantie d'un produit de qualité avec un haut niveau de performance.

Une évaluation des cycles peinture Selemix, selon la norme ISO 12944-6, a été réalisée par un laboratoire accrédité pour apporter :

- Une information fiable dans la sélection et dans la combinaison des produits pour répondre aux différents cahiers des charges (qualité, durabilité, prix,..)
- Des certifications basées sur les normes internationales reconnues sur les marchés de l'industrie.

*SELEMIX® is the guarantee of a quality product with a high level of performance.*

*An evaluation of Selemix paint cycles, according to ISO 12944-6, was carried out by an accredited laboratory to provide:*

- Reliable information in the selection and in the combination of the products to meet the different specifications (quality, durability, price, ...)*
- Certifications based on recognized international standards in the industry.*

Système peinture	Support	Préparation de surface	Apprêt époxy riche en zinc	Primaire	Laque Finition	Epaisseur totale du film sec (mm)	Classement de corrosion et durabilité
1	Acier	Sa 2 ½		Epoxy 7-413	Epoxy 7-410	195	C3-Moyen / C4-Faible
	Acier Zingué			Epoxy 7-413	Epoxy 7-410	200	C3-Haut/ C4-Moyen /C5-I-Faible
2	Acier	Sa 2 ½		Epoxy 7-413	PU extra 7-512	200	C3-Haut/ C4-Moyen/C5-I-Faible
	Acier Zingué			Epoxy 7-413	PU extra 7-512	210	C3-Haut/ C4-Moyen/C5-I-Faible
3	Acier	Sa 2 ½		Epoxy 7-413	Acryl 7-110	220	C3-Moyen / C4-Faible
4	Acier	Sa 2 ½		PU 2.705.0500	PU extra 7-512	230	C3-Haut/ C4-Moyen/C5-I-Faible
	Acier Zingué			PU 2.705.0500	PU extra 7-512	240	C3-Haut/ C4-Moyen/C5-I-Faible
5	Acier	Sa 2 ½		PU 2.705.0500	Acryl UHS 7-120	230	C3-Haut/ C4-Moyen/C5-I-Faible
	Acier Zingué			PU 2.705.0500	PU directe 7-53X	240	C3-Haut/ C4-Moyen/C5-I-Faible
6	Acier	Sa 2 ½			PU directe 7-53X	160	C3-Haut/ C4-Moyen/C5-I-Faible
	Acier Zingué				PU directe 7-53X	180	C3-Haut/ C4-Moyen/C5-I-Faible
7	Acier	Sa 2 ½	2.704.0490	Epoxy 2.704.044X	Acryl garn 7-130	300	C5-I Haut
8	Acier	Sa 2 ½	2.704.0490		PU directe 7-53X	300	C5-I Haut
9	Acier	Sa 2 ½		Epoxy 2.704.044X	Acryl gran 7-130	300	C5-I Haut
	Acier Zingué			Epoxy 2.704.044X	Acryl gran 7-130	270	C5-I Haut
10	Acier	Sa 2 ½		Epoxy 2.704.044X	PU extra 7-512	250	C5-I Haut
	Acier Zingué			Epoxy 2.704.044X	Epoxy 2.704.044X	250	C5-I Haut

Classe de corrosion	Environnements extérieurs	Environnements intérieurs
C1		Immeubles chauffés avec atmosphère saine(bureaux, écoles, commerces, hôtels)
C2	Atmosphère avec faible niveau de pollution (zones urbaines)	Immeubles non chauffés et sujets à la condensation (dépôts, magasins, salles de sport)
C3	Atmosphère urbaine et industrielle, pollution modérée au SO2, zones côtières avec salinité modérée	Ateliers de production très chargés en humidité. Possible pollution de l'air (usines alimentaires, blanchisseries, brasseries)
C4	Zones industrielles, zones côtières avec salinité modérée	Industrie chimique, piscines, chantiers navals
C5-I	Zones industrielles avec taux d'humidité élevée et atmosphère agressive	Immeubles ou zones avec condensation permanente et taux de pollution élevé
C5-M	Zones côtières ou offshores avec salinité élevée	Immeubles ou zones avec condensation permanente et taux de pollution élevé

### ↳ Catégories de périodes de durabilité :

- Haut = > à 15 ans
- Moyen = de 5 à 15 ans
- Faible = de 2 à 5 ans

**Au-delà de ces périodes, une maintenance des pièces est requise.**

*Categories of durability periods:*

- High => at 15 years*
- Medium = 5 to 15 years*
- Low = 2 to 5 years*

*Beyond these periods, parts maintenance is required.*

## SELEMIX®

### ↳ Apprêt Epoxy / Apprêt Epoxy

7-413 Apprêt Epoxy est un apprêt époxy à deux composants doté d'un bon pouvoir garnissant qui peut être utilisé en procédé mouillé sur mouillé. Il est recommandé pour la protection des structures métalliques. Performances selon ISO12944-6 (Peintures et Vernis - Protection contre la corrosion des structures métalliques), sur acier grenailé Sa2.5 : associé aux laques polyuréthanes Selemix System, ce produit offre des performances de type C3H.

*Antisilicone additive to be incorporated into coatings to prevent or combat the formation of refusal or «fish eyes» when there is pollution brought by silicone. Do not keep the cleaning thinner that is used for rinsing the application equipment of the antisilicone.  
Dosage: 2 to 3%*

86550	7-413 Apprêt Epoxy 17 Kg	91019	7-413 Apprêt Epoxy En 1 Kg
T0269	7-413 Apprêt Epoxy Couleur 1 Kg	92418	7-413 Apprêt Epoxy Ral 9005
T0271	7-413 Apprêt Epoxy Couleur 5 Kg	92419	7-413 Apprêt Epoxy Ral 9005
T0273	7-413 Apprêt Epoxy Couleur 20 Kg	92420	7-413 Apprêt Epoxy Ral 9005

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-413 Teinté	1000	4
Durcisseur	9-010	200	1
Diluant	1-410	250-300	1,3-1,6
Extrait sec (à la livraison) : 72 % (En poids)			
Densité (à la livraison) : 1 490 G/l			
Rendement théorique : 6,5 – 7 M <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 50µ			

### ↳ Apprêt PU / Apprêt PU

2.705.050x Apprêt polyuréthane est un apprêt garnissant 2K polyuréthane qui peut être utilisé en mouillé sur mouillé. Il est destiné à promouvoir l'adhérence et la protection sur différents supports comme l'aluminium, l'acier nu, l'acier galvanisé, les alliages légers. Utilisé avec le durcisseur 9-060, ce produit est conforme aux normes COV. Performances selon ISO12944-6 (Peintures et Vernis - Protection contre la corrosion des structures métalliques), sur acier grenailé Sa2.5 : associé aux laques polyuréthanes Selemix System, ce produit offre des performances de type C3H. Ce produit peut être appliqué en électrostatique (conventionnel et air mixte).

*2.705.050x Polyurethane Primer is a 2K polyurethane primer that can be used wet-on-wet. It is intended to promote adhesion and protection on different substrates such as aluminum, bare steel, galvanized steel, light alloys. Used with 9-060 Hardener, this product is VOC compliant. Performance according to ISO12944-6 (Paints and Varnishes - Protection against corrosion of steel structures), on Sa2.5 shotblasted steel: associated with Selemix System polyurethane lacquers, this product offers C3H performance. This product can be applied in electrostatic (conventional and mixed air).*

88169	Apprêt Pu Ral 7035 En 4 Kg	92939	Apprêt Pu Ral 9005 En 4 Kg
86680	Apprêt Pu Ral 7035 En 20 Kg	92938	Apprêt Pu Ral 9005 En 20 Kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	2.705.050	1000	5
Durcisseur	9-060	130	1
Diluant	1-430	130-150	13 à 15%
Extrait sec (à la livraison) : 59 - 62 % (En poids)			
Densité (à la livraison) : 1 398 à 1 533 g/l			
Rendement théorique : 4,5 - 5,5 M <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 50µ			

### ↳ Wash Primer / Wash Primer

F393 est un primaire réactif moyennement garnissant qui respecte la législation européenne applicable en matière de COV. Il est conçu pour assurer une bonne adhérence lorsqu'il est utilisé sur des panneaux neufs et pour faciliter l'adhérence des films de peinture appliqués par la suite. Ce produit convient aux petites surfaces comme aux grandes et peut être employé dans un système mouillé sur mouillé si nécessaire. Il doit toujours être activé avant utilisation, avec son propre réactif (F365).

*F393 is a medium-strength reactive primer that complies with applicable European VOC legislation. It is designed to provide good adhesion when used on new panels and to facilitate adhesion of subsequently applied paint films. This product is suitable for both small and large surfaces and can be used in a wet-on-wet system if needed. It must always be activated before use, with its own reagent (F365).*

87554	D832 Universal Reactive Thinner 3 litres	87553	F393 Defleet Wash Primer Base 4 litres
87559	D833 Univer. Slow React. Thinner 3 litres	87540	F393 Defleet Wash Primer Base 16 litres

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	F 393	1000	1
Diluant	D 832 ou D 833	1000	1
Rendement théorique : 7 M <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Rendement théorique en m <sup>2</sup> par litre de produit prêt à l'emploi donnant une épaisseur de film sec de 20 µm			

### ↳ Laque haute température / High temperature lacquer

2-776 Peintures à base de résines silicones modifiées 1K conçues pour la peinture industrielle de structures métalliques nécessitant un film résistant à des températures élevées. La 2.776.0600 est une peinture noire résistante aux températures pouvant atteindre 600 °C.

*2-776 Paints based on 1K modified silicone resins designed for the industrial painting of metal structures requiring a film resistant to high temperatures. 2.776.0600 is a black paint resistant to temperatures up to 600 °C.*

89425	2-776 Laque 1K Ht 600° Noir 4 Kg
-------	----------------------------------

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL		
	Rapport de mélange	En volume
Base	2.776.0600 Noir	1000
Diluant	1-215	50-150

## SELEMIX®

### ↳ Laque acrylique 2k / *2k acrylic lacquer*

7-110 Laque acrylique 2K est une laque acrylique à deux composants pour mise en peinture des teintes opaques et métallisées à brillant direct. Elle est dotée d'une bonne résistance aux agressions atmosphériques et d'une excellente brillance. Elle garantit également l'inaltérabilité des couleurs.

*7-110 2K Acrylic Lacquer is a two-component acrylic lacquer for painting opaque and metallic colors with direct gloss. It has good resistance to atmospheric attack and excellent gloss. It also guarantees the unalterability of the colors.*

T0223	7-110 Laque Acrylique 2K Coul 1 Kg	T0268	7-110 Laque Acrylique 2K Pastel 1 Kg
T0221	7-110 Laque Acrylique 2K Coul 5 Kg	T0266	7-110 Laque Acrylique 2K Pastel 5 Kg
T0219	7-110 Laque Acrylique 2K Coul 20 Kg	T0264	7-110 Laque Acrylique 2K Pastel 20 Kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-110	1000	5
Durcisseur	9-080	500	3
Diluant	1-430	100-150	0,7-1
Extrait sec (à la livraison) : 57 % (En poids)			
Densité (à la livraison) : 1 020 G/l			
Rendement théorique : 7,6- 8,8 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 40µ			

### ↳ Laque polyuréthane mat / *Matte polyurethane lacquer*

7-511 Laque polyuréthane Mate est une laque à deux composants qui offre une bonne résistance aux agressions atmosphériques et chimiques. Elle est particulièrement recommandée pour la mise en peinture des métaux.

*7-511 Mate Polyurethane Lacquer is a two-component lacquer that offers good resistance to atmospheric and chemical attack. It is particularly recommended for the painting of metals.*

T0243	7-510 Laque Pu Couleur Bril 1 Kg	T0248	7-511 Laque Pu Mat Pastel 1 Kg
T0241	7-510 Laque Pu Couleur Bril 5 Kg	T0246	7-511 Laque Pu Mat Pastel 5 Kg
T0239	7-510 Laque Pu Couleur Bril 20 Kg	T0244	7-511 Laque Pu Mat Pastel 20 Kg

T0238	7-510 Laque Pu Pastel Bril 1 Kg
T0236	7-510 Laque Pu Pastel Bril 5 Kg
T0234	7-510 Laque Pu Pastel Bril 20 Kg
T0253	7-511 Laque Pu Mat Couleur 1 Kg
T0251	7-511 Laque Pu Mat Couleur 5 Kg
T0249	7-511 Laque Pu Mat Couleur 20 Kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-510/511	1000	6
Durcisseur	9-060	150	1
Diluant	1-420	350-400	2,5-3
Extrait sec (à la livraison) : 54 % (En poids)			
Densité (à la livraison) : 1 170 G/l			
Rendement théorique : 5,2- 5,8 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 50µ			

### ↳ Laque synthétique à séchage rapide / *Quick drying synthetic lacquer*

7-610 Laque synthétique à séchage rapide bénéficie d'une bonne adhérence et d'une excellente brillance sur l'acier nu. Elle est particulièrement recommandée pour les machines agricoles, les engins de Travaux Publics ainsi que pour les métaux.

*7-610 Rapid Dry Synthetic Lacquer has good adhesion and excellent shine on bare steel. It is particularly recommended for agricultural machinery, Public Works machinery as well as for metals.*

T0233	7-610 Laque Synth1k Sr Couleur 1 Kg	T0263	7-611 Laque Synth1k Mat Couleur 1 Kg
T0231	7-610 Laque Synth1k Sr Couleur 5 Kg	T0261	7-611 Laque Synth1k Mat Couleur 5 Kg
T0229	7-610 Laque Synth1k Sr Couleur 20 Kg	T0254	7-611 Laque Synth1k Mat Pastel 20 Kg
T0228	7-610 Laque Synth1k Sr Pastel 1 Kg	T0258	7-611 Laque Synth1k Mat Pastel 1 Kg
T0226	7-610 Laque Synth1k Sr Pastel 5 Kg	T0256	7-611 Laque Synth1k Mat Pastel 5 Kg
T0224	7-610 Laque Synth1k Sr Pastel 20 Kg		
T0259	7-611 Laque Synth1k Mat 20 Kg		

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-610	1000	7
Diluant	1-610	250-350	2-3
Extrait sec (à la livraison) : 53 % (En poids)			
Densité (à la livraison) : 995 g/l			
Rendement théorique : 6,2 - 7 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 50µ			

### ↳ Mastic hydro bouche pore / *Hydro mastic*

98578 A655 Mastic Hydro Bouche Pore 500 g



## SELEMIX®

### ↳ Laque à accroche directe / Lacquer with direct hook

7-53X Selemix Direct est un système doté de laques polyuréthanes à deux composants qui peuvent être appliquées directement sur différents supports.

Les caractéristiques du produit sont les suivantes :

- Système à une couche
- Forte épaisseur : jusqu'à 300 microns en film mouillé
- Application Airless, Airmixte, conventionnelle ou HVLP
- Bon comportement en application électrostatique
- Bonne adhérence sur les supports tels que tôle nue, aluminium, acier galvanisé, polyester
- Excellent pouvoir couvrant
- Performances de type C3H selon ISO12944-6 (Peintures et Vernis - Protection contre la corrosion des structures métalliques), sur acier grenailé Sa2.5. Les Laques PU directes Selemix constituent un système répondant aux normes d'émission de COV lorsqu'elles sont utilisées avec le durcisseur UHS 9-075 en application Airless ou Airmixte (APPLICATION EN MODE BAS COV) : teneur en COV en prêt à l'emploi inférieure à 420 g/l.

7-53X Selemix Direct is a system with two-component polyurethane lacquers that can be applied directly to different substrates.

The product features are as follows:

- Single layer system
- High thickness: up to 300 microns wet film
- Airless, Airmixte, conventional or HVLP application
- Good behavior in electrostatic application
- Good adhesion to substrates such as sheet metal, aluminum, galvanized steel, polyester
- Excellent hiding power
- Performance of C3H type according to ISO12944-6 (Paints and Varnishes - Protection against corrosion of steel structures), on Sa2.5 shotblasted steel. Selemix Direct PU Lacquers are a system that meets VOC emission standards when used with UHS 9-075 hardener in Airless or Airmixte application (VOC BASE APPLICATION): ready-to-use VOC content less than 420 g/l.

T0174	7-530 Pu Direct 10 Gloss Coul 1 Kg
T0176	7-530 Pu Direct 10 Gloss Coul 5 Kg
T0178	7-530 Pu Direct 10 Glos Coul 20 Kg
T0169	7-531 Pu Direct 10 Gloss Pastel 1 Kg
T0171	7-531 Pu Direct 10 Gloss Pastel 5 Kg
T0173	7-531 Pu Direct 10 Glos Pastel 20 Kg
T0183	7-532 Pu Direct 30 Glos Coul 1 Kg
T0182	7-532 Pu Direct 30 Glos Coul 2 Kg
T0181	7-532 Pu Direct 30 Glos Coul 5 Kg
T0179	7-532 Pu Direct 30 Glos Coul 20 Kg
T0188	7-533 Pu Direct 30 Gloss Pastel 1 Kg
T0187	7-533 Pu Direct 30 Gloss Pastel 2 Kg
T0186	7-533 Pu Direct 30 Gloss Pastel 5 Kg
T0184	7-533 Pu Direct 30 Glos Pastel 20 Kg
T0193	7-534 Pu Direct 50 Glos Coul 1 Kg
T0191	7-534 Pu Direct 50 Glos Coul 5 Kg
T0189	7-534 Pu Direct 50 Glos Coul 20 Kg

T0198	7-535 Pu Direct 50 Gloss Pastel 1 Kg
T0196	7-535 Pu Direct 50 Gloss Pastel 5 Kg
T0194	7-535 Pu Direct 50 Glos Pastel 20 Kg
T0213	7-538 Pu Direct 80 Glos Coul 1 Kg
T0211	7-538 Pu Direct 80 Glos Coul 5 Kg
T0209	7-538 Pu Direct 80 Glos Coul 20 Kg
T0218	7-539 Pu Direct 80 Gloss Pastel 1 Kg
T0216	7-539 Pu Direct 80 Gloss Pastel 5 Kg
T0214	7-539 Pu Direct 80 Glos Pastel 20 Kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-53X	1000	4
Durcisseur	9-070	200	1
Diluant	1-480	170	1
Extrait sec (à la livraison) : 60 - 65 % (En poids)			
Densité (à la livraison) : 520 à 550 g/l			
Rendement théorique : 5,5 m <sup>2</sup> /l			
Épaisseur du film sec 80µ			

### ↳ Vernis brillant / Glossy varnish

Le vernis Selemix 2.100.0090 est un vernis acrylique Haute Performance destiné à apporter un niveau de brillant élevé. Le vernis 2.100.0090 peut être appliqué directement sur le 7-53X Selemix System sans ponçage préalable de la finition lorsque celle-ci est parfaitement sèche (étuvage ou séchage air). Les surfaces à peindre doivent être préalablement dégraissées à l'aide d'un diluant approprié pour éliminer poussières et/ou contaminants éventuels. Ces vernis offrent une bonne résistance à la rayure, au vieillissement extérieur, ainsi qu'une bonne rétention de brillant pour le 2.100.0090.

92819	2-100-0090 Vernis Brillant Coul 1 litre
90693	2-100-0090 Vernis Brillant 5 litres
90629	2-100-0090 Vernis Brillant 20 litres

**ALPHAFLAM** varnish is a technical product for protection against fire, developing a «meringue» insulation in case of contact with the fire. It must imperatively be covered with its varnish:

**ALPHACOAT** varnish (in any case, it should be covered with another finish but its own).

Provides a **classification M1** on a wooden support on the basis of technical requirements.

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	2.100.0090	1000	2
Durcisseur	9-080	500	1
Diluant	1-430	125-140	0,3
Épaisseur du film sec 40 à 50µ			



## SELEMIX®

### ↳ Diluant / Diluent

89426	1-3215 Diluant Cellulosique 1 litre	89210	1-480 Diluant Pu Directe 25 litres
89385	1-410 Diluant Epoxy 1 litre	86708	1-480 Diluant Pu Directe 5 litres
86705	1-410 Diluant Epoxy 5 litres	86709	1-490 Diluant Accelere 25 litres
91453	1-420 Diluant Pu 1 litre	92566	1-490 Diluant Accelere 5 litres
86706	1-420 Diluant Pu 5 litres	86707	1-610 Diluant Synthetique 5 litres
87224	1-480 Diluant Pu Directe 1 litre		

### ↳ Durcisseur / Curing

89386	9-010 Durcisseur Epoxy 1 litre	86704	9-070 Durcisseur Pu Directe 5 litres
86685	9-010 Durcisseur Epoxy 5 litres	92808	9-075 Durcisseur UHS 5 litres
88170	9-060 Durcisseur Pu Extra 1 litre	90616	9-080 Durcisseur Acryl 2K 0.5 litres
86702	9-060 Durcisseur Pu Extra 5 litres	88883	9-080 Durcisseur Acryl 2K 1 litre
87223	9-070 Durcisseur Pu Directe 1 litre	86703	9-080 Durcisseur Acryl 2K 5 litres

### ↳ Additif / Additive

86681	6-530 Solution De Siccatis 5 litres	86684	6-561 Agent Text Gros Grain 0.2 Kg
86682	6-550 Accélérateur Direct 1 litre	90649	Spp 2000 Agent Anti Salissure 1 litre
86683	6-560 Agent Text Gr Fin 0.2 Kg		

### ↳ Pâte pigmentaire / Pigment paste

86493	Np03 Aluminium 3 litres	84655	Np50 Base Rouge Oxyde 3 litres
86494	Np04 Aluminium Gros Grain 3 litres	84656	Np54 Base Rouge Rubis 3 litres
84649	Np10 Base Blanc 3 litres	84657	Np56 Base Violet 3 litres
84650	Np26 Base Jaune Cedrat HT.OP. 3 litres	86496	Np57 Rouge Vif 3 litres
86451	Np28 Base Jaune Soleil 1 litre	84658	Np59 Base Rouge Clair 3 litres
92531	Np28 Base Jaune Soleil 3 litres	84659	Np60 Base Vert PHTALO 3 litres
84652	Np30 Base Jaune Ocre 3 litres	84660	Np71 Base Bleu PHTALO 3 litres
86495	Np32 Jaune Organique HTE Opacite 3 litres	84661	Np92 Base Noir 3 litres
84654	Np45 Base Orange Org. HT.OP. 3 litres		

### ↳ Laques hydrodiluable 2k anticorrosion / Glossy varnish

Les finitions polyuréthanes 8-110 (brillante) et 8-111 (mate) à deux composants sont des produits monocouches hydrodiluable se prêtant à une application directe sur des surfaces en acier, en acier galvanisé, en acier phosphaté ou en aluminium correctement préparées et exposées à des contraintes climatiques, mécaniques et/ou chimiques. Elles sont adaptées à un usage intérieur et extérieur. Elles offrent des finitions allant d'un niveau de brillant à mate, une bonne durabilité des couleurs ainsi qu'une dureté exceptionnelle. Elles sont recommandées en particulier pour les finitions haute qualité des équipements et des machines destinés à l'industrie ou à l'agriculture.

*Polyurethanes 8-110 (glossy) and 8-111 (mate) two-component polyurethanes are water-based, single-layer products suitable for direct application to steel, galvanized steel, phosphated steel or aluminum surfaces that are properly prepared and exposed to climatic, mechanical and /or chemical constraints. They are suitable for indoor and outdoor use. They offer finishes ranging from gloss to matte, good color durability and exceptional hardness. They are recommended in particular for high-quality finishes of equipment and machinery intended for industry or agriculture.*

T0297	8-110 Coul Aq Dir Brill 2K 1 Kg
T0293	8-110 Coul Aq Dir Brill 2K 20 Kg
T0295	8-110 Coul Aq Dir Brill 2K 5 Kg
T0291	8-110 Pastel Aq Dir Brill 2K 1 Kg
T0287	8-110 Pastel Aq Dir Brill 2K 20 Kg
T0289	8-110 Pastel Aq Dir Brill 2K 5 Kg
T0309	8-111 Coul Aq Dir Mat 2K 1 Kg
T0305	8-111 Coul Aq Dir Mat 2K 20 Kg
T0307	8-111 Coul Aq Dir Mat 2K 5 Kg
T0303	8-111 Pastel Aq Dir Mat 2K 1 Kg
T0299	8-111 Pastel Aq Dir Mat 2K 20 Kg
T0301	8-111 Pastel Aq Dir Mat 2K 5 Kg
93367	8-110 Fini Aqua Bril 2K Direct 12 Kg

93368	8-111 Fini Aqua Mat 2K Direct 12 Kg
95970	9-110 Durcisseur Mono 2K Direct 1 litre
93369	9-110 Durcisseur Mono 2K Direct 5 litres

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
Base	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
8-110 OU 8-111		1000	2.5
Durcisseur	9-110	400	1
Bien mélanger avant d'ajouter l'eau			
Eau		150 à 300	0,5

## Finitions / Finishing

### Préparation / Preparation

#### ↳ Impression blanc FELFIX / White pattern FELFIX

Impression microporeuse pour tous les fonds peu absorbants ou déjà recouverts d'une peinture. Rendement moyen : 150 g/m<sup>2</sup>

*Microporous pattern for all funds already slightly absorbent or coated with paint. Yield: 150 g / m<sup>2</sup>*

380372

20 kg

COV conforme 2010

Garantie 10 ans

Hydro



#### ↳ Hydrofuge H300 / Damp-proof H300

Revêtement hydrofuge non filmogène. Diminue la porosité du support, empêchant la pénétration des eaux de ruissellement. Empêche l'action du gel, la formation des moisissures, de salpêtre et la fixation de poussières. 2 à 4 m<sup>2</sup>/litre suivant support

*Non film forming damp-proofing coating. Diminishes the porosity of the substrate, preventing the penetration of water runoff. Prevents frost action, the formation of mold, mildew and fixing of dust. 2-4 m<sup>2</sup> / liter following support*

380502

Incolore 20 litres

Hydro



#### ↳ Elimination des mousses, lichens, champignons ANTIMOUSS / Elimination of mosses, lichens, fungi ANTIMOUSS

Concentré pour destruction des mousses, algues, lichens, moisissures ou champignons. Action curative et préventive. Dilution : 3 litres d'eau pour 1 litre de produit concentré. Rendement moyen : 12 à 20 m<sup>2</sup>/l de ANTIMOUSS

*Concentrated for the destruction of moss, algae, lichens, molds or fungi. Curative and preventive. Dilution: 3 liters of water for 1 liter of concentrated product. Average Yield: 12 to 20 m<sup>2</sup> / l ANTIMOUSS*

385040

30 litres

385042

5 litres



Avant

Après

## Finitions / Finishing

### Peinture façade/mur / Paint facade / wall

#### ↳ Laque monocomposante / Monocomponent lacquer

#### ↳ Laque LAQHYDRO / Lacquer LAQHYDRO

Laque de finition satinée monocomposante.  
Liant spécialement sélectionné pour ses bonnes performances face aux agressions chimiques et atmosphériques.

**Craint le gel.**

*Satin-component topcoat. Linking especially selected for its good performance against chemical and atmospheric aggressions.*  
**Protect from freezing.**

R388453	Blanc 1 kg	T0139	CTP Laqhydro Pastel 20 Kg
388452	Blanc 5 kg	T0140	CTP Laqhydro Couleur 1Kg
388450	Blanc 20 kg	T0141	CTP Laqhydro Couleur 2Kg
T0135	CTP Laqhydro Pastel 1 Kg	T0142	CTP Laqhydro Couleur 5Kg
T0136	CTP Laqhydro Pastel 2 Kg	T0143	CTP Laqhydro Couleur 10Kg
T0137	CTP Laqhydro Pastel 5 Kg	T0144	CTP Laqhydro Couleur 20Kg
T0138	CTP Laqhydro Pastel 10 Kg		



#### ↳ Revêtement plastique FELOFLEX / Plastic coating FELOFLEX

Extérieur. Façades neuves ou en service.  
Revêtement décoratif microporeux protégeant les façades saines ou faïencées contre les eaux de pluie et les polluants atmosphériques. FELOFLEX est suffisamment souple pour absorber sans rupture le faïencage des fonds.

Rendement moyen : 900 g/m<sup>2</sup>

Norme : NF34720 - Classe D3

*Outside. New facades or in use.*  
*Microporous decorative coating protecting healthy or earthenware facades against rainwater and air pollutants.*  
*FELOFLEX is flexible enough to absorb without crazing.*  
*Yield: 900 g / m<sup>2</sup>*  
*Standard: NF34720 - Class D3*

380364	Blanc 20 kg
380382	Pastel 20 kg



## Finitions / Finishing

### ↳ Peinture mate de finition décorative UNIMAT / Decorative mate paint finish UNIMAT

Sur enduit de plâtre et dérivés, enduits de ciment, béton et dérivés.

Peinture garnissante, opacifiante et microporeuse.

Rendement théorique : 160 g/m<sup>2</sup> par couche

*On plaster and derivatives, cement plasters, concrete and derivatives.*

*Garnishing paint, opacifying and microporous.*

*Theoretical yield: 160 g / m<sup>2</sup> per coat*

380310 Blanc 25 kg

380308 Pastel 25 kg



### ↳ Laque monocomposante MATAZUR / Monocomponent lacquer MATAZUR

Laque de finition mate en phase aqueuse.

Pour intérieur.

Très garnissant. Séchage rapide.

Diluant : Eau

Application : Brosse, rouleau, pistolet

Rendement moyen : 12 m<sup>2</sup>/l par couche

*Matt lacquer for aqueous phase.*

*For indoor use.*

*Very filling. Quick drying.*

*Thinner: Water*

*Application: Brush, roller, spray*

*Yield: 12 m<sup>2</sup> / l per coat*

388444 Blanc Mat 25 kg

388446 Blanc Mat 5 kg

T0089 CTP MATAZUR pastel 1 kg

T0090 CTP MATAZUR pastel 2 kg

T0091 CTP MATAZUR pastel 5 kg

T0092 CTP MATAZUR pastel 10 kg

T0093 CTP MATAZUR pastel 20 kg

T0094 CTP MATAZUR couleur 1 kg

T0095 CTP MATAZUR couleur 2 kg

T0096 CTP MATAZUR couleur 5 kg

T0097 CTP MATAZUR couleur 10 kg

T0098 CTP MATAZUR couleur 20 kg



## Peintures pour sol / Floor paints



## Peintures solvantées / Solvent-based paints

### ↳ Peinture de finition SOLREPOX / Paint finish SOLREPOX

Peinture époxy solvantée bicomposante pour sol.  
Bonne résistance à l'eau, à l'abrasion et à de nombreux agents chimiques.  
Application : Brosse, rouleau, pistolet  
Rendement moyen : 4 m<sup>2</sup>/kg par couche

*Two-component epoxy paint solvent for the floor.  
Good resistance to water, abrasion and many chemicals.  
Application: Brush, roller, spray  
Yield: 4 m<sup>2</sup> / kg per layer*

#### ↳ Base / Base

385205	Blanc 12.5 kg	T0131	CTP SOLREPOX Pastel 12,5 Kg
R385204	Blanc 3.3 kg	T0132	CTP SOLREPOX Couleur 1 Kg
T0129	CTP SOLREPOX Pastel 1 Kg	T0133	CTP SOLREPOX Couleur 3,3 Kg
T0130	CTP SOLREPOX Pastel 3,3 Kg	T0134	CTP SOLREPOX Couleur 12,5 Kg

#### ↳ Catalyseur

385037	Catalyseur 2.5 kg
R385039	Catalyseur 0.66 kg
385203	Catalyseur au kg

#### ↳ Diluants (10 à 30%) / Thinners (10 to 30%)

388226	D200 1 litre
388228	D200 5 litres

Sur commande uniquement / On order only



#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base : ..... 5  
Catalyseur : ..... 1

## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système vernis Soromap Phase solvant / Soromap varnish system, solvent phase

#### ↳ Vernis alkyde uréthane V1 / Urethane alkyd varnish V1

Vernis monocomposant pour le vernissage de boiserie à l'intérieur et à l'extérieur.  
Bonne tenue aux agressions atmosphériques.  
Très résistant en ambiance marine.  
Rendement moyen : 12 m<sup>2</sup>/l par couche

*Monocomponent varnish for varnishing woodwork inside and outside.  
Good resistance to atmospheric attack. Very resistant to the marine environment.  
Yield: 12 m<sup>2</sup>/l per coat*

310351	Brillant 250 ml
310352	Brillant 750 ml
310354	Brillant 2.5 litres
310378	Brillant 16 litres
310357	Satiné 250 ml
310358	Satiné 750 ml
310360	Satiné 2.5 litres
310359	Satiné 16 litres



#### ↳ Diluants / Thinners

388218	D113 Pinceau 1 litre
388220	D113 Pinceau 5 litres
388222	D115 Pistolet 1 litre
388224	D115 Pistolet 5 litres

#### ↳ Vernis polyuréthane V2 / Polyurethane varnish V2

Vernis polyuréthane bicomposant, non jaunissant et grande dureté.  
Très bonne tenue aux UV et aux agressions atmosphériques. Très résistant en ambiance marine.  
Utilisable en recouvrement de laques PU.  
Rendement moyen : 10 m<sup>2</sup>/l par couche

*Bicomponent polyurethane varnish, non-yellowing and high hardness. Very good resistance to UV and atmospheric attacks. Very resistant to the marine environment. Usable for covering PU lacquers.  
Yield: 10 m<sup>2</sup>/l per coat*

310370	Brillant 750 ml
310369	Satiné 750 ml
310375	Brillant 2.5 litres
388130	Satiné 2.5 litres
310377	Brillant 15 litres
388134	Satiné 15 litres
95121	V2 Antico Brill 750 ml
95119	V2 Antico Mat 750 ml
95120	V2 Antico Mat 2.5 litres

383887	V2 Antigriffiti Brillant 750 ml
383884	V2 Antigriffiti Satiné 750 ml
383888	V2 Antigriffiti Brillant 2.5 litres
383885	V2 Antigriffiti Satiné 2.5 litres
383889	V2 Antigriffiti Brillant 15 litres
383886	V2 Antigriffiti Satiné 15 litres



#### ↳ Diluants / Thinners

388230	D223 Pinceau 1 litre	388234	D225 Pistolet 1 litre
388232	D223 Pinceau 5 litres	388236	D225 Pistolet 5 litres



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système opaque Soromap Phase solvant / Soromap Opaque phase solvent system

#### ↳ Fond pigmenté protecteur / Bottom protective pigment

##### ↳ Impression universelle APu10 SOROPRIM / Universal Printing Apu10 SOROPRIM

Impression blanche et sous-couche opacifiante mono-composante pour différents supports tels que : bois, plâtre, placoplâtre et dérivés.

Rendement moyen : 8 à 12 m<sup>2</sup>/l

388000 APu10-SOROPRIM 750 ml (1.6 kg)

388002 APu10-SOROPRIM 2.5 litres (4 kg)

388004 APu10-SOROPRIM 16 litres (25.6 kg)

*White printing and sub-component opacifying layer for different materials such as wood, plaster, plasterboard and derivatives  
Average Yield: 8 to 12 m<sup>2</sup>/l*



#### ↳ Diluants / Thinners

388218 D113 Pinceau 1 litre

388220 D113 Pinceau 5 litres

#### ↳ Finition pigmentée protectrice / Pigmented protective finish

##### ↳ Laque microporeuse LAQMICO / Microporous lacquer LAQMICO

Laque très garnissante, satinée, résistante aux UV et aux agressions atmosphériques. La souplesse et la microporosité du film permet de suivre les variations hygrométriques du bois sans écaillage. Utilisable à l'intérieur et à l'extérieur.

Application : Brosse, rouleau, pistolet

Rendement moyen : 10 m<sup>2</sup>/l par couche

388074 Blanc 25 kg

T0119 CTP Laqmicro Pastel 1 Kg

T0120 CTP Laqmicro Pastel 2Kg

T0121 Ctp Laqmicro Pastel 5Kg

T0122 CTP Laqmicro Pastel 10Kg

T0123 CTP Laqmicro Pastel 20Kg

*Fitting lacquer, silky, resistant to UV and atmospheric attack.  
Flexibility and microporosity of the film used to monitor changes in humidity without chipping wood. Usable inside and outside.  
Application: Brush, roller, spray  
Yield: 10 m<sup>2</sup>/l per coat*



T0124 CTP Laqmicro Couleur 1Kg

T0125 CTP Laqmicro Couleur 2Kg

T0126 CTP Laqmicro Couleur 5Kg

T0127 CTP Laqmicro Couleur 10Kg

T0128 CTP Laqmicro Couleur 20Kg

#### ↳ Diluants / Thinners

388218 D113 Pinceau 1 litre

388220 D113 Pinceau 5 litres

388222 D115 Pistolet 1 litre

388224 D115 Pistolet 5 litres



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Laque Soromap Phase aqueuse / Lacquer system Soromap Aqueous Phase

#### ↳ Protecteur de terrasse / Protector deck

##### ↳ Protecteur de terrasse PROTECKTERRASS / Deck protector PROTECKTERRASS

Produit permettant de protéger les terrasses bois des dégradations dues aux UV et aux intempéries.

Il apporte une protection préventive des bois contre le changement de couleur et l'oxydation, qui sont les signes de l'altération des propriétés superficielles du bois.

Il ralentit la photo-dégradation du bois.

Il a un effet perlant.

**Craint le gel.**

Rendement : 10-12 m<sup>2</sup>/l par couche

388432 1 litre

388430 5 litres

*For protection of wooden decks against UV degradation and bad weather conditions.*

*It provides a protective barrier against wood discoloration and oxidation, which are the signs of alteration of the superficial wood properties.*

*It slows down the photo-degradation of the wood.*

*It has a beading effect.*

**Protect from freezing.**

*Yield: 10-12 m<sup>2</sup> / l per coat*



#### ↳ Résine de coulée Epoxy ENTROPY / Casting resin Epoxy entropy

Résine de coulée transparente résistante aux UV.

Utilisation pour le moulage, l'incrustation et la réalisation d'effet rivière sur bois très sec < 10%.

Idéal pour des applications de faible le jaunissement.

*Transparent casting resin UV resistant.*

*Use for molding, encrusting and realizing river effect on very dry wood <10%.*

*Ideal for applications of low yellowing.*

150015 Ws resine epoxy entropy er-ccr-1 - 1 kg

150016 Ws resine epoxy entropy er-ccr-2 - 2 kg

150017 Ws resine epoxy entropy er-ccr-3 - 5 kg

150018 Ws durc. Lent entropy eh-ccs-1 - 0.43 Kg

150019 Ws durc. Lent entropy eh-ccs-2 - 0.86 Kg

150020 Ws durc. Lent entropy eh-ccs-3 - 2.15 Kg



Gamme bâtiment / Building range



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

Gamme **HYDROCROM MILESI** pour la protection et la décoration des bois extérieurs.

Des produits de technologies avancées:

- Respectueux de l'environnement
- Sans odeur
- Application facile à la brosse ou au pistolet
- Entretien simplifié pas de décapage
- Protège le bois des UV, action fongicide
- Excellente durabilité

Avec une maintenance régulière appropriée, jusqu'à 5 ans de durabilité.

Les finitions extérieures **HYDROCROM** allient souplesse, résistance et modernité des produits à l'eau à la transparence et au rendu des finitions traditionnelles solvant.

Range **HYDROCROM MILESI** for the protection and decoration of exterior wood.

Products advanced technologies:

- Environmentally
- Odorless
- Easy application with brush or spray
- Easy maintenance no stripping
- Protects the wood from UV fungicide
- Excellent sustainability

With a proper regular maintenance,

sustainability up to 5 years.

**HYDROCROM** Exterior finishing combines flexibility, strength and modern products to water transparency and tight finishes traditional solvent.



### ↳ Système lasure - Imprégnation protectrice teintée pour résineux, feuillus et exotiques / Stain system - tinted protective impregnation for softwood, hardwood and exotic

#### ↳ Primaires teintés standard XHT8 à 19 / Primer standard tinted XHT8 to 19

**Utilisation :** Imprégnation protectrice pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Excellente uniformité des teintes, très bonne action protectrice, bonne résistance aux agents climatiques et aux agents biologiques grâce à sa résistance à l'action des champignons, moisissures et parasites responsables de la dégradation du bois. Facilement recouvrable par un fond ou une lasure de finition transparente à l'eau. **Craint le gel.**

**Rendement moyen :** 40-60 g/m<sup>2</sup>

**Usage:** protective impregnation for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

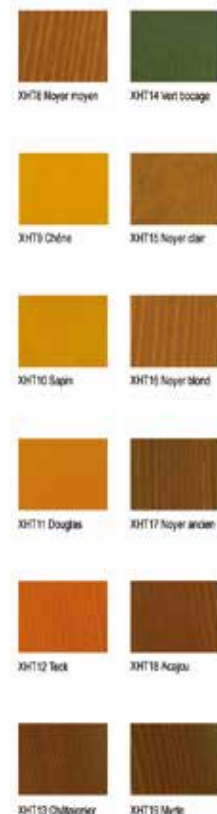
**Characteristics:** Excellent color uniformity, good protective action, good resistance to climatic and biological agents due to its resistance to the action of fungi, mold and parasites that cause wood decay.

Easily recoverable by a base stain or clear finish with water.

**Protect from freezing.**

**Average Yield:** 40-60 g / m<sup>2</sup>

XHT8I	XHT 8 Imprégnation Hydro Noyer Moy. 1 litre
XHT9I	XHT 9 Imprégnation Hydro Chêne 1 litre
XHT10	XHT 10 Imprégnation Hydro Sapin 1 litre
XHT11	XHT 11 Imprégnation Hydro Douglas 1 litre
XHT12	XHT 12 Imprégnation Hydro Teck 1 litre
XHT13	XHT 13 Imprégnation Hydro Chataig 1 litre
XHT14	XHT 14 Imprégnation Hydro Vert Boc 1 litre
XHT15	XHT 15 Imprégnation Hydro Noyer Cl 1 litre
XHT16	XHT 16 Imprégnation Hydro Noyer Bl 1 litre
XHT17	XHT 17 Imprégnation Hydro Noyer Anc 1 litre
XHT18	XHT 18 Imprégnation Hydro Acajou 1 litre
XHT19	XHT 19 Imprégnation Hydro Myrte 1 litre



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système lasure - Imprégnation bois tannique / Stain system - Impregnation of wood tannic

##### ↳ Primaires transparents teintés anti tannins XHT208 à 219 / Primer anti-tinted transparent tannins XHT208 to 219

**Utilisation :** Primaires protecteurs teintés pour bardages, maisons à ossature bois, huisseries et autres pièces exposées à l'extérieur réalisées en chêne et châtaigner ou essences chargées en tanin.

**Caractéristiques :** Bonne uniformité des teintes. Capacité protectrice optimale grâce à sa résistance à l'attaque des champignons, moisissures et parasites responsables de la dégradation du bois. Excellente résistance aux agents climatiques, stabilité élevée à la lumière. Facilement recouvrable par un fond ou une lasure de finition transparente à l'eau. **Craint le gel.**

**Rendement moyen :** 40-60 g/m<sup>2</sup>

**Usage:** Tinted primary protection siding, wood frame houses, frames and other parts exposed outdoors made of oak and chestnut trees loaded with tannin.

**Characteristics:** Good color uniformity. Protective capacity through an optimal resistance fungi attack, mold and parasites that cause wood deterioration. Excellent weather resistance, high stability to light. Easily recoverable with a base stain or clear finish with water.

**Protect from freezing.**  
Average Yield: 40-60 g / m<sup>2</sup>

XHT208	XHT 208 Impreg. Noyer Moyen 1 litre
XHT209	XHT 209 Impreg. Hydro Chêne En 1 litre
XHT210	XHT 210 Impreg. Hydro Sapin 1 litre
XHT211	XHT 211 Impreg. Hydro Douglas 1 litre
XHT212	XHT 212 Impreg. Hydro Teck 1 litre
XHT213	XHT 213 Impreg. Hydro Châtaigner 1 litre
XHT214	XHT 214 Impreg. Hydro Vert Bocage 1 litre
XHT215	XHT 215 Impreg. Hydro Noyer Clair 1 litre
XHT216	XHT 216 Impreg. Hydro Noyer Blond 1 litre
XHT217	XHT 217 Impreg. Hydro Noyer Ancien 1 litre
XHT218	XHT 218 Impreg. Hydro Acajou 1 litre
XHT219	XHT 219 Impreg. Hydro Myrte 1 litre



Photo non contractuelle / No contractual values.

#### ↳ Système lasure - Primaires hydro incolores / Stain system - Primer hydro colourless

##### ↳ Primaire transparent anti-tannins XHC20 / Transparent primer anti-tannins XHC20

**Utilisation :** Primaire protecteur pour bardages, maisons à ossature bois, huisseries et autres pièces exposées à l'extérieur réalisées en chêne et châtaigner ou essences chargées en tanin.

**Caractéristiques :** Bonne uniformité de couleur. Capacité protectrice optimale grâce à sa résistance à l'attaque des champignons, des moisissures et des parasites responsables de la dégradation du bois. Excellente résistance aux agents climatiques, stabilité élevée à la lumière. Facilement recouvrable par une lasure de finition transparente à l'eau.

**Rendement moyen :** 40-60 g/m<sup>2</sup>

**Use:** Primary protective cladding, timber frame houses, frames and other parts exposed outdoors made of oak and chestnut trees laden with tannin or

**Characteristics:** Good color uniformity. Protective capacity through optimal resistance against fungi attack, mold and parasites that cause wood deterioration. Excellent weather resistance, high stability to light. Easily recoverable by a transparent stain finish with water.

**Average Yield:** 40-60 g / m<sup>2</sup>

R354126	XHC20 au litre
R354125	XHC20 5 litres
354124	XHC20 25 litres



# Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

## Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase


### ↳ Système lasure - Primaires hydro incolores / Stain system - Primer hydro colorless

#### ↳ Primaire pour conifères XHC3 / Primer for conifere XHC3

**Utilisation :** Terrasse, bardage, portails, jardinières, claustras, ... Applicable sur bois résineux : pin, épicéas, mélèze, ...  
**Caractéristiques :** Prêt à l'emploi. Application facile. Excellente imprégnation. Protège le bois pendant les premiers mois d'exposition. Action préventive fongicide et insecticide. Limite le grisaillement. Bonne résistance aux intempéries. Non filmogène. Séchage rapide.  
**Rendement moyen :** 6 m<sup>2</sup>/l

**Use:** Deck, siding, gates, planters, trellises, ...  
*Applicable softwood: pine, spruce, larch, ...*  
**Characteristics:** Ready. Easy application. Excellent impregnation. Protects the wood during the first months of exposure. Preventive fungicide and insecticide. Limit graying. Good weather resistance. No film. Quick drying.  
**Average Yield:** 6 m<sup>2</sup>/l



R354121	XHC3 au litre	
354120	XHC3 25 litres	

#### ↳ Primaire cire incolore XHC6 / Primer colourless wax XHC6

**Utilisation :** Primaire ciré pour bardages, maisons à ossature bois, huisseries et autres pièces exposées à l'extérieur.  
**Caractéristiques :** Excellente uniformité. Capacité protectrice optimale grâce à sa résistance à l'attaque des champignons, des moisissures et des parasites responsables de la dégradation du bois. Excellente résistance aux agents atmosphériques. Stabilité à la lumière élevée.  
**Rendement moyen :** 40-60 g/m<sup>2</sup> par couche

**Use:** Primary waxed siding, wood frame houses, frames and other parts exposed outdoors.  
**Characteristics:** Excellent uniformity. Protective capacity through optimal resistance against fungi attack, mold and parasites responsible for the deterioration of the wood.. Excellent resistance to atmospheric agents. High light fastness.  
**Average Yield:** 40-60 g/m<sup>2</sup>/coat



R354130	XHC6 au litre	
R354128	XHC6 5 litres	
354122	XHC6 25 litres	

### ↳ Système lasure - Saturateur effet huilé / Stain system - Saturator oiled effect

#### ↳ Saturateur à effet huilé XGC 21902 / Saturator oiled effect XGC 21902

**Utilisation :** Boiseries extérieures (menuiseries, persiennes, terrasses, ...)  
**Rendement moyen :** 60-80 g/m<sup>2</sup>

**Use:** Exterior woodwork (joinery, shutters, terraces, ...)  
**Average Yield:** 60-80 g/m<sup>2</sup>



R354132	XGC21902 au kg	
R354129	XGC21902 5 kg	
354126	XGC21902 25 kg	

Gamme bâtiment / Building range

## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système lasure - Fond transparent standard / Stain system - Standard transparent background

##### ↳ Fond thixotrope XBC2 / Thixotropic substance XBC2

**Utilisation :** Fond pistolet pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois, et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne résistance aux agents chimiques, bonne souplesse, combine rapidité de séchage et excellente égrenabilité. Très bon garnissant.

**Craint le gel.**

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

R354224	XBC2 5 kg
354225	XBC2 25 kg

**Use:** Bottom pistol frames, cladding, timber frame houses, and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Good chemical resistance, good flexibility, combines fast drying. Very good filling power. **Protect from freezing.**

**Average Yield:** 150 g/m<sup>2</sup>



#### ↳ Système lasure - Fond / Finition / Stain system - Background / finish

##### ↳ Lasure de finition XGC83 / Woodstain finish XGC83

**Utilisation :** Lasure de finition pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne tenue en application verticale, tension et transparence excellentes. Bonne élasticité et douceur au toucher. Bonne résistance aux agents atmosphériques et à la dégradation par les rayons UV.

**Rendement moyen :** 250-300 g/m<sup>2</sup>

354224	XGC83 25 kg
R354223	XGC83 5 kg
387289	XGC 6077 Lasure mat 5 l
383335	XGC 6077 Lasure mat 25 l

**Use:** Woodstain finish for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Good performance under vertical tension and excellent transparency. Good elasticity and soft touch.

Good resistance to atmospheric agents and UV degradation

**Average Yield:** 250-300 g/m<sup>2</sup>



##### ↳ Hydrocrom Finition nano XGC100 / Finishing Hydrocrom nano XGC100

**Utilisation :** Finition incolore, préconisé comme dernière protection dans le cycle de vernissage pour fermetures ou cadres.

**Caractéristiques :** Excellente uniformité, tension et stabilité à la lumière optimales. Excellent mouillage électrostatique, séchage rapide et excellente transparence.

**Rendement moyen :** 250-300 g/m<sup>2</sup>

352156	XGC100 25 kg
R352158	XGC100 5 kg

**Use:** Colourless finition recommended for the last protection in the varnish cycle for closures and frameworks.

**Characteristics:** Excellent uniformity, optimal voltage and light stability. Excellent electrostatic wetting, fast drying and excellent transparency.

**Average Yield:** 250-300 g/m<sup>2</sup>



#### ↳ Système lasure - Finition / Stain system - Finish

##### ↳ Lasure d'entretien XGC33 / Stain maintenance XGC33

**Utilisation :** Lasure d'entretien pour huisseries, bardages, maisons ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Tension et transparence excellentes. Bonne élasticité et douceur au toucher. **Craint le gel.**

**Rendement moyen :** 120-150 g/m<sup>2</sup>

R354234	XGC33 1 kg
354233	XGC33 5 kg
354235	XGC33 25 kg

**Use:** Woodstain maintenance for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Voltage and excellent transparency. Good elasticity and softness.

**Protect from freezing.**

**Average Yield:** 120-150 g/m<sup>2</sup>



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système opaque / Opaque system

##### ↳ Fond blanc isolant XBT6A075 anti-tannin / White insulation XBT6A075

**Utilisation :** Primaire blanc anti-tannique adapté pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur spécialement conçu pour des bois tanniques comme le chêne, le châtaigner, mowingui, ...

**Caractéristiques :** Bonne tenue en application verticale et élasticité optimales, pouvoir couvrant et garnissant excellents. Pouvoir isolant optimal. **Craint le gel**

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Use:** Primary anti-white tannic suitable for frames, cladding, timber frame houses and other exhibits outside specially designed for wood tannin like oak, chestnut, mowingui ...

**Characteristics:** Good performance under optimal vertical elasticity, excellent covering and filling power. Optimal insulating power.

**Protect from freezing**

**Average Yield:** 200 g/m<sup>2</sup>

R354250	XBT6A075 5 kg
354248	XBT6A075 25 kg



##### ↳ Base blanche Kromosystem JJT6883 / White base Kromosystem JJT6883

**Utilisation :** Base blanche permettant de réaliser des finitions pastels opaques pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne tension et douceur au toucher, bonne résistance aux agents climatiques et à l'action des rayons UV. **Craint le gel**

**Rendement moyen :** 180-220 g/m<sup>2</sup>

**Use:** White base to achieve opaque pastel finishes for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors..

**Characteristics:** Correct voltage and soft touch, good resistance to weather conditions and UV action. **Protect from freezing**

**Average Yield:** 180-220 g/m<sup>2</sup>

R354243	JJT6883 au kg
92530	JJT6883 5 kg
88485	JJT6883 25 kg



30 gloss  
± 2



##### ↳ Base incolore Kromosystem JJC6933 / Kromosystem Colourless base JJC6933

**Utilisation :** Base incolore permettant de réaliser des finitions opaques pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne tenue en application verticale, grande douceur et bonne élasticité, bonne résistance aux agents atmosphériques et à l'action des rayons UV.

**Craint le gel**

**Rendement moyen :** 180-220 g/m<sup>2</sup>

**Use:** Colorless base to achieve opaque finishes for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Good resistance with vertical application, soft and good elasticity, good resistance to atmospheric agents and UV rays.

**Protect from freezing**

**Average Yield:** 180-220 g/m<sup>2</sup>

90471	JJC6933 18 kg
-------	---------------



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système opaque - Finition hydro / Opaque system - hydro Finish

##### ↳ Finition Hydro extérieur XKT / Finish outside Hydro XKT

30 gloss  
± 2

**Utilisation :** Finition dans un système opaque pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne verticalité, bonne élasticité et bonne douceur au toucher, bonne résistance aux agents atmosphériques et à l'action de rayons UV.

**Use:** Finish in an opaque system for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Good verticality, good elasticity and good softness, good resistance to atmospheric agents and UV action.

T0069	CTP XKT Pastel 1 Kg	T0074	CTP XKT Coul 1 Kg
T0070	CTP XKT Pastel 2 Kg	T0075	CTP XKT Coul 2 Kg
T0071	CTP XKT Pastel 5 Kg	T0076	CTP XKT Coul 5 Kg
T0072	CTP XKT Pastel 10 Kg	T0077	CTP XKT Coul 10 Kg
T0073	CTP XKT Pastel 20 Kg	T0078	CTP XKT Coul 20 Kg



##### ↳ Aquacire couleur bois XWT / Aqua Wax wood color XWT

**Utilisation :** Imprégnation cirée pour terrasses, bardages, portails et autre pièces en bois exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Excellente uniformité.

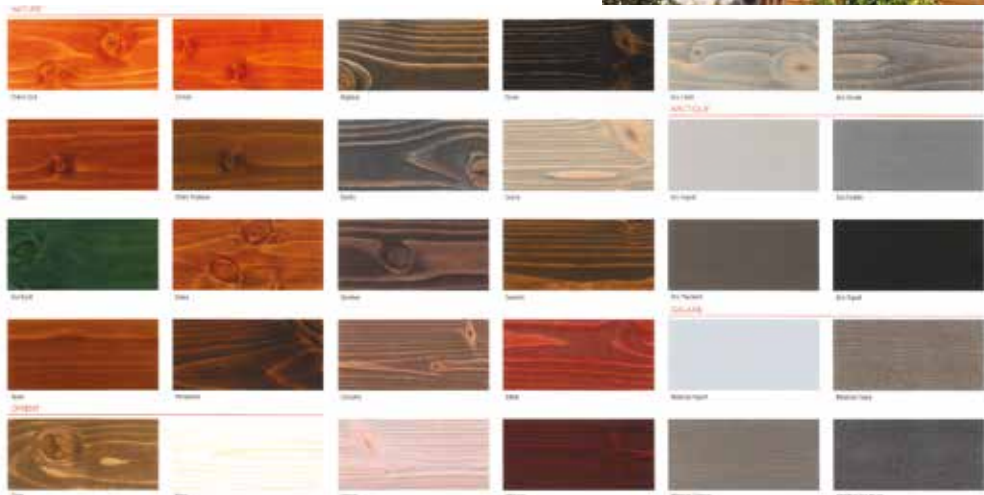
Capacité protectrice optimale grâce à sa résistance à l'attaque des champignons, des moisissures et des parasites responsables de la dégradation du bois. Bonne résistance aux agents atmosphériques. Stabilité à la lumière élevée. Facile d'emploi, maintenance aisée.  
Horizontal/ Vertical.

**Use:** Wax impregnation for decks, siding, gates and other wooden parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Excellent uniformity.

Protective capacity through optimal resistance against fungi attack, mold and parasites that cause wood degradation. Good resistance to atmospheric agents. High light fastness. Easy to use, and maintenance.  
Horizontal / Vertical.

T0079	CTP XWT/ XHT Couleur 1 litre
T0080	CTP XWT/ XHT Couleur 2 litre
T0081	CTP XWT/ XHT Couleur 5 litre
T0082	CTP XWT/ XHT Couleur 10 litre
T0083	CTP XWT/ XHT Couleur 20 litre



## Diluants - Nettoyant hydro / Thinners - Cleaner Hydro

### ↳ Diluants Hydro / Hydro thinners

Permet de rendre rapidement fluide les lasures et vernis hydro épais.

*Allows the coatings and thick hydro varnishes to become quickly fluid*

R352123 Diluant produit hydro LZC52190 5 litres

352121 Diluant produit hydro LZC52190 25 litres



### ↳ Nettoyant hydro pour matériel / Cleaner hydro for equipment

Produit solvanté émulsionnable permettant le nettoyage des matériels ayant servis à l'application de produits hydro.

Classé non dangereux pour la santé.

**Utilisation** : Pur ou dilué à l'eau suivant salissures.

Classification WGK1 pour l'eau.

*Solvent that can be mixed with water allowing to clean material that have been used for the application of hydro products. Safe for human health.*

**Use:** Pure or diluted with water following contamination. WGK1 classification for water.

388414 Hydronet Nett. Materiel Hydro 1 litre

388415 Hydronet Nett. Materiel Hydro 5 litres

388416 Hydronet Nett. Materiel Hydro 30 litres

R352113 Nettoyant XZC22530 5 litres

352112 Nettoyant XZC22530 25 litres



### ↳ Nettoyant polyvalent N623 / N623 Purpose Cleaner

Nettoyant polyvalent biodégradable. Respectueux de l'environnement.

*Biodegradable multi-purpose cleaner. Environmental friendly.*

110910 Nettoyant Polyvalent N623 1 litre

110900 Nettoyant Polyvalent N623 5 litres

110920 Nettoyant Polyvalent N623 30 litres



### ↳ Dégriseur bois / Wood Degreaser

Excellent pouvoir de pénétration. Elimine toutes les traces liées aux intempéries. Prêt à l'emploi. Application facile. Produit incolore. Brosser le support.

*Excellent penetration power. Removes all traces related to weather. Ready to use. Easy application. Colorless product. Brush the support.*

388420 Dégriseur bois 1 litre

388422 Dégriseur bois 5 litres



## Vernis / Varnishes

### QU'EST CE QU'UN VERNIS?

On peut définir comme produit vernissant, tout produit utilisé en film continu sur une surface solide à but décoratif et/ou protecteur. Un produit vernissant est constitué de :

- **LIANT** : Substance filmogène constituée de résines naturelles ou synthétiques
- **SOLVANT** : Liquide (eau ou dérivés de la pétrochimie) apte à dissoudre les liants ou à les tenir en solution
- **PIGMENT** : Substance colorante, organique ou minérale, soluble ou insoluble dans les solvants, apte à conférer au film sec l'effet colorant et le pouvoir couvrant désirés.
- **CHARGE** : Substance minérale couvrante ou transparente, ayant des propriétés différentes des pigments, apte à conférer au film sec des caractéristiques
- **DILUANT** : Liquide (eau ou dérivés de la pétrochimie), permettant une bonne application des produits vernissants, donnant une tension au film appliqué en modifiant la viscosité et les temps de séchage du produit vernissant
- **PLASTIFIANT** : Substance le plus souvent organique de synthèse, qui s'ajoute au produit pour conférer au film sec des caractéristiques de souplesse et d'adhérence
- **ADDITIF** : Substance organique, minérale, synthétique, qui s'ajoute au vernis pour améliorer les caractéristiques d'application et les propriétés physico-chimiques finales.

### WHAT IS A VARNISH?

Can be defined as varnishing product, any product used in continuous film on a solid surface for decorative and / or protective use.

Varnishes is a product that consists of:

- **BINDING**: Substance film consists of natural or synthetic resins
- **SOLVENT**: Liquid (water or petrochemical derivatives) capable of dissolving or binders to hold them in solution
- **PIGMENT**: substance coloring organic or inorganic soluble or insoluble in the solvent, capable of imparting to the dry film and the coloring effect the desired coverage.
- **LOAD**: Mineral substance opaque or transparent, having different properties of the pigments, capable of imparting to the dry film characteristics
- **THINNER**: liquid (water or petrochemical derivatives), allowing a good product application varnishes, giving a voltage applied to the film by changing the viscosity and drying time of the product varnishing
- **PLASTICIZER**: Substance mostly organic synthesis, which is added to the product to give the dry film characteristics of flexibility and adhesion
- **ADDITIVE**: Substance organic, inorganic, synthetic varnish that adds to improve application characteristics and physico-chemical properties finals.

### CONDITIONS GENERALES POUR UN BON VERNISSAGE

D'abord, il faut savoir que tous les vernis polyuréthanes sont plus ou moins sensibles aux conditions d'ambiance et d'application. Nous dressons, ci-dessous, une série de conditions strictement nécessaires pour la bonne réussite d'un cycle complet de vernissage.

- L'hygrométrie relative du bois doit être comprise entre 8 et 14%
- L'humidité relative de l'ambiance atelier doit être comprise entre 40 et 75%
- La température ambiante doit être comprise entre 18 et 24°C
- L'ambiance doit être exempt de poussière
- La catalyse doit être faite dans les proportions définies
- Au début du travail, faire un panneau, et le tenir hors de l'implantation pour observation
- Commencer le vernissage par les parties les moins importantes, puis passer aux façades.
- Tous les produits doivent être stockés dans un local exempt d'humidité et à une température comprise entre 17 et 22°C
- Toujours bien remuer les bidons de vernis avant utilisation
- Il faut toujours refermer correctement les bidons entamés
- l'aspect liquide des catalyseurs doit toujours être limpide. Ne jamais utiliser un catalyseur présentant un trouble
- Il faut égrener entre les couches. Dans le cas contraire, il y aura une adhérence mauvaise, voire nulle

### GENERAL CONDITIONS FOR A GOOD OPENING

First, you should know that all varnishes polyurethanes are more or less sensitive to environmental conditions and application. We prepare, following a series of strict conditions necessary for the success of a complete cycle of opening.

- The relative humidity of the wood must be between 8 and 14%
- The relative humidity of the workshop atmosphere must be between 40 and 75%
- The ambient temperature must be between 18 and 24 ° C
- The atmosphere must be free of dust
- The catalyst must be made in the proportions defined
- At the beginning of the work to make a panel and keep it out of the establishment for observation
- Begin the varnish with the less important parts then continue with the facades.
- All products must be stored in a moisture-free area and at a temperature between 17 and 22 ° C
- Always stir cans of varnish before use
- Always close properly opened cans
- The appearance of liquid catalysts must always be clear. Never use a catalyst having a cloudy appearance
- Must sand between the layers. Otherwise, there will be a bad grip or none at all





## Fonds polyuréthanes / Polyurethane sealers

Le but des couches de fond est d'assurer le remplissage partiel ou total du support selon la finition désirée.

Cette famille de produits renferme des agents facilitant l'égrenage et le ponçage. L'application se fait par pulvérisation, à la machine à rideau, à la machine à cylindre, ou au trempage.

*The purpose of the primer is to fill the partial or total support according to the desired finish.*

*This family of products includes facilitating agents ginning and sanding. The application is by spraying, curtain machine, cylinder machine, or dipping.*

### ↳ LBA 380 Haut garnissant / LBA 380 Filling up

Classé M1

**Utilisation :** Application pistolet sur tout types de pièces.

**Caractéristiques :** Haut garnissant.

Très bonne tension. Séchage rapide.

Facile à égrener manuellement ou mécaniquement.

Bonne résistance à la détrempe. Bonne verticalité.

**Rendement moyen :** 280 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC94 (20 à 30%)

**Use:** Gun application on all type of parts..

**Characteristics:** Top filling. Good tension. Quick drying. Easy to shell manually or mechanically. Good resistance to tempera point. Good verticality.

**Yield:** 280 g / m<sup>2</sup>

**Thinner:** LZC2 - LZC94 (20-30%)

351709 25 litres

R351707 5 litres

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LBA380 : ..... 2

Catalyseur LNB42 ou 7 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB42 ou LNB7 / LNB42 or LNB7 Catalyst

352238 LNB42 12.5 litres

R352240 LNB42 2.5 litres

352310 LNB7 12.5 litres

R352311 LNB7 2.5 litres

### ↳ LBA 26 Fond PU Polyvalent / LBA 26 Filling up

**Utilisation :** Application pistolet sur tout types de pièces.

**Caractéristiques :** Peut être utilisé comme isolant avec catalyse à 100%. Bon pouvoir garnissant, résistant à la détrempe, égrenage facile.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC94 (20 à 30%)

**Use:** Gun application on all type of parts..

**Characteristics:** Can be used as insulation with 100% catalysis. Good packing power, tempera resistant, easy ginning..

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinner:** LZC2 - LZC94 (20-30%)

351704 LBA 26 FOND PU 25L

R351856 LBA 26 FOND PU 5L

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LBA26 : ..... 2

Catalyseur LNB7 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB7 / LNB7 Catalyst

352310 LNB7 12.5 litres

R352311 LNB7 2.5 litres



## Fonds polyuréthanes / Polyurethane sealers

Acrylique

### ↳ LJA99 Résistance optimale au jaunissement / LJA99 Excellent resistance to yellowing

**Utilisation :** Cycle pour mobilier à pores pleins ou semi-ouverts, sur bois clairs et sur teintes pastelées ainsi que sur du bois décolorés.

**Caractéristiques :** Excellente résistance au jaunissement. Garnissant et égrenage optimums pour ce type de produits. Bonne rapidité de séchage. Dessine parfaitement les pores du bois.

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94 - LZC2 (10 à 20%)

351722 25 litres

R351724 5 litres

**Use:** Cycle for furniture with full or half full pores for clear wood, pastel colours as well as discoloured woods.

**Characteristics:** Excellent resistance against yellowing. Filling and sanding optimal for this type of products. Good fast drying. Draws perfectly the wood pores.

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC94 - LZC2 (10-20%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ Catalysis report by volume

Base LJA99 : ..... 5

Catalyseur LNB99 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB99 / LNB99 Catalyst

352322 LNB99 1 litre

352320 LNB99 2.5 litres

99699 LNB 99 PU 5 litres

### ↳ Diluants pour fonds Polyuréthanes / Thinners for polyurethane sealers

352102 LZC2 5 litres

352100 LZC2 25 litres

352132 LZC94 5 litres

352130 LZC94 25 litres

352124 LZC70 5 litres

352122 LZC70 25 litres

352108 LZC1051 5 litres

352106 LZC1051 25 litres



## Finitions polyuréthanes brillantes / Gloss polyurethane Finishes

Le vernis de finition polyuréthane est choisi en fonction de la nature de la couche de fond, de l'aspect final souhaité et des performances recherchées.

Les vernis de finition sont généralement appliqués par pulvérisation manuelle ou automatique ou à la machine à rideau.

The polyurethane topcoat is selected depending on the nature of the primer layer, the desired final appearance and performances.

The varnish is generally applied by spraying or manual or automatic curtain machine.

### ↳ LDA 21086 Brillant / LDA 21086 Gloss

100 gloss

**Utilisation :** Pour surfaces planes ou accessoires de décoration. Peut être pigmenté.

**Rendement moyen :** 120-150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1051 (20 à 40%)

351926 25 litres

R351928 5 litres

**Use:** For flat surfaces or decorative accessories.

Can be pigmented.

**Yield:** 120-150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1051 (20-40 %)

#### RAPPORT DE CATALYSE en poids

/ Catalysis report by volume

Base LDA 21086 : ..... 2

Catalyseur LNB110 ou LNB190 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB110 ou LNB190 / LNB110 or LNB190 Catalyst

352212 LNB110 12.5 litres

R352214 LNB110 2.5 litres

352228 LNB190 12.5 litres

352230 LNB190 2.5 litres



## Finitions polyuréthanes brillantes / Gloss polyurethane Finishes

### ↳ LLA 6A050 - Lustrable - Résistance optimale au jaunissement / LLA 6A050 - Polishable - Optimal resistant to yellowing.

100 gloss

**Utilisation :** Finition du meuble soit en transparent, soit comme couche de protection pour laques, application pistolet. Résistant au jaunissement.

**Caractéristiques :** Rapidité de séchage, facilité d'emploi, lustrable.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 - LTC40 (10 à 20%)

386726	25 litres
386728	5 litres
387282	1 litre

**Use:** Finition for furniture either in see through or as a protection layer for lacquers, gun application.

Resistant to yellowing.

**Characteristics:** Quick drying, easy to use, Polishable.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC70 - LTC40 (10-20%)

RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume  
 Base LLA6A050 : ..... 1  
 Catalyseur LNB6A37 : ..... 1



### ↳ Catalyseur LNB6A37 / LNB6A37 Catalyst

386727	LNB6A37 12.5 litres
386729	LNB6A37 5 litres
387288	LNB6A37 1 litre



## Finitions polyuréthanes polyvalentes / Versatile polyurethane finishes

### ↳ LGA 80 Finition brillante / LGA 80 Gloss finishes

80 gloss  
± 4

**Utilisation :** Finition pistolet ou rideau sur surfaces planes de meubles, portes, panneaux, ...

**Caractéristiques :** Haut pouvoir garnissant. Bonne douceur au toucher et tension. Peut être appliquée en électrostatique.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10 à 30%)

351920	25 litres
R351922	5 litres

**Use:** Finishing with spray gun or curtain on flat surfaces of furniture, doors, panels, ...

**Characteristics:** High filling power. Soft touch and good tension. Can be applied electrostatically.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10-30%)

RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume  
 Base LGA80 : ..... 2  
 Catalyseur LNB7 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB7 / LNB7 Catalyst

352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres

## Finitions polyuréthanes structurées / Structured polyurethane finishes

### ↳ LGA 305 Finition structurée neutre / LGA 305 Structured finish neutral

5 gloss ± 1

**Utilisation :** Finition polyuréthane neutre pour la réalisation de couleur pour mobilier contemporain, meubles de cuisine.

Application sur supports type médium, agglo ou papier mélaminé bloqués, ...

**Caractéristiques :** Excellente résistance superficielle, structuré fin, pigmentable avec les concentrés pigmentaires KMT10 à 90 du Kromosystem Y2K

**Rendement moyen :** 120-150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 (20 à 30%)

**Use:** Finishing spray or curtain on flat surfaces of furniture, doors, panels, ...

**Characteristics:** High filling power. Soft touch and good tension. Can be applied electrostatically.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10-30%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LGA305 : ..... 2  
Catalyseur LNB190 : ..... 1

352484	25 kg
R352486	5 kg

### ↳ Catalyseur LNB190 ou LNB7 / LNB190 or LNB7Catalyst

352228	LNB190 12.5 litres
352230	LNB190 2.5 litres
R352226	LNB190 1 litre
352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres

### ↳ LGA 20 SérieGloss / LGA 20 SeriesGloss

**Utilisation :** Finition pistolet ou rideau sur surfaces planes de meubles, portes, panneaux, ...

**Caractéristiques :** Haut pouvoir garnissant.

Bonne douceur au toucher et tension.

Peut être appliquée en électrostatique.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10 à 30%)

**Use:** Finishing with spray gun or curtain on flat surfaces of furniture, doors, panels, ...

**Characteristics:** High filling power. Soft touch and good tension.

Can be applied electrostatically.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

351756	LGA 20 Finit Pu Elec 1/2Bri - 25 litres	50 gloss ± 3
96769	LGA 21 Finition Pu Hes Sat - 25 litres	35 gloss ± 2
96774	LGA 21 Finition Pu Hes Sat - 5 litres	
351870	LGA 210 Fini Pu Elc 1/2 Sat Hes - 25 litres	25 gloss ± 2
R351878	LGA 210 Fini Pu Elc 1/2 Sat Hes - 5 litres	

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LGA20 : ..... 2  
Catalyseur LNB7 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB7 / LNB7Catalyst

352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres



## Finitions polyuréthanes mates / *Mate polyurethane Finishes*

### ↳ LUA 2010 Anti rayures / *LUA 2010 Anti scratch*

Séchage 48 h / *Drying 48 h*

1-2 gloss

**Utilisation :** Pour meubles en général et meubles modernes, tout accessoires de décoration d'intérieur  
**Caractéristiques :** Matité extrêmement basse. Excellente tenue à la lumière. Excellente résistance à la rayure. Grande souplesse et un toucher de velours.  
**Rendement moyen :** 100-120 g/m<sup>2</sup>  
**Diluants :** LZC70 (30 à 40%)

**Use:** For furniture in general and modern furniture, all interior accessories/decorations  
**Characteristics:** Dullness extremely low. Excellent lightfastness. Excellent scratch resistance. Flexibility and a velvet touch.  
**Yield:** 100-120 g / m<sup>2</sup>  
**Thinners:** LZC70 (30-40%)

RAPPORT DE CATALYSE en volume / <i>Catalysis report by volume</i>	
Base LUA2010 : .....	3
Catalyseur LNB010 : .....	1

351970	20 kg
R351972	4 kg
R351973	au kg

### ↳ Catalyseur LNB010 / *LNB010 Catalyst*

352204	LNB010 5 kg
R352206	LNB010 1 kg
R352207	LNB010 250 g



Gamme intérieure / *Inside range*

### ↳ LUA 448 Doux au toucher - Extra mat / *LUA 448 Soft to the touch - Extra matte*

3 gloss ± 1

Acrylique

**Utilisation :** Mobilier rustique, ... et plus particulièrement à chaque fois que l'on recherche un aspect rappelant le bois naturel ainsi qu'un toucher très soyeux.  
**Caractéristiques :** Bonne tension. Résistance au jaunissement élevée. Excellente douceur au toucher. Bonne transparence.  
**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>  
**Diluants :** LZC70 - LZC2 (0 à 20%)

**Use:** Rustic furniture, ... and especially whenever you are looking for a natural wood appearance as well as a silky touch.  
**Characteristics:** Correct voltage. High resistance to yellowing. Excellent soft touch. Good transparency.  
**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>  
**Thinners:** LZC70 - LZC2 (0-20%)

RAPPORT DE CATALYSE en volume / <i>Catalysis report by volume</i>	
Base LUA448 : .....	16
Catalyseur LNB99 : .....	1

351805	25 litres
351807	5 litres

### ↳ Catalyseur LNB99 / *LNB99 Catalyst*

352322	LNB99 1 litre
352320	LNB99 2.5 litres
99699	LNB 99 PU 5 litres

## Gamme vernis polyuréthanes classées au feu Euroclass B s1 d0 / Range of polyurethane varnishes classified by fire Euroclass B s1 d0

Milesi a mis au point une gamme complète de fonds et finitions permettant l'obtention du classement B s1 d0 aux supports vernis.

Pour une utilisation optimale des produits, se référer à la fiche technique. Les procès verbaux de certification correspondant aux cycles décrits ci-après sont disponibles sur demande auprès de votre représentant Milesi.

Les cycles présentés ont été évalués uniquement sur panneaux MDF classés B s1 d0 et sont donc valables uniquement sur panneaux MDF classé B s1 d0.

Milesi has developed a complete range of funds and finishes to obtain the B s1 d0 classification for varnished substrates.

For an optimal use of the products, refer to the technical sheet. Certification reports corresponding to the cycles described below are available on request from your Milesi representative.

The cycles presented have been evaluated only on MDF panels classified B s1 d0 and are therefore valid only on MDF panels classified B s1 d0.

### ↳ PU transparent / Empowered cleaner

#### FOND LBA621 - LNB642

2 couches de 140 gr/m<sup>2</sup> de LBA621

Catalyse 50% LNB642

Séchage air ambiant pendant 24h - égrenage

#### FINITION LGA697X - LNB642

1 couche de 120 gr/m<sup>2</sup> de LGA697X

Catalyse 50% LNB642

Séchage air ambiant pendant 24h minimum.

*A formula designed to clean and degrease occasionally and thoroughly vitrified flooring.*

*Remove stains and dirt resistant to traditional cleaners.*

*Removes the accumulation of body fat, traces of black rubber shoes or other dirt adhering.*

**Euroclass  
B s1 d0**

### ↳ PU opaque / Soap scrub

#### FOND FBR1 - FNB2

2 couches de 150 gr/m<sup>2</sup> de FBR1 (apprêt blanc)

Catalyse 50% FNB2

Séchage air ambiant pendant 24h - égrenage.

#### FINITION FGRXX - FNB2

1 couche de 120 gr/m<sup>2</sup> de laque à la couleur

Catalyse 50% FNB2

Séchage air ambiant pendant 24h minimum

*Specially formulated for deep cleaning of oiled floors:*

*- Removes old layers of oil wood on dirty floors*

*- Removes the toughest marks*

*Its use should be reserved only for occasional use and should always be followed by a new oil layer.*

**Euroclass  
B s1 d0**

### ↳ Acrylique transparent / Transparent acrylic

#### FOND LVA247X - LNB635

1couche de 120 gr/m<sup>2</sup> de LVA247X

Catalyse 15% LNB635

Séchage air ambiant pendant 24h - Egrenage

#### FINITION LVA247X - LNB635

1couche de 120 gr/m<sup>2</sup> de LVA247X

Catalyse 15% LNB635

Séchage air ambiant pendant 24h minimum

*Specially formulated for deep cleaning of oiled floors:*

*- Removes old layers of oil wood on dirty floors*

*- Removes the toughest marks*

*Its use should be reserved only for occasional use and should always be followed by a new oil layer.*

**Euroclass  
B s1 d0**

95378 FBR 1 Appret Pu Blanc Euroclass 5 Kg

95380 FGR 14 Finition Pu Blanc Euroclass 5 Kg

95375 FNB 2 Catalyseur Pu Euroclass 2.5 litres

95360 FNB 2 Catalyseur Pu Euroclass 12.5 litres

95361 LNB 635 Catalyseur Acrylique Ss Arom 5 litres

95367 FGR 14 Finition Pu Blanc Euroclass 25 Kg

95349 LZC 8643 Diluant Moyen Lourd 25 litres

95373 LZC 8643 Diluant Moyen Lourd 5 litres

95379 LVA 2477 Bic. Pu Euroclass 5G 5 litres

95245 LVA 2477 Bic. Pu Euroclass 5G 25 litres

95247 FBR 1 Appret Pu Blanc Eurocl 25 Kg

## Bicouches polyuréthanes / Polyurethane bilayers

Le vernis bicouche polyuréthane est un produit pouvant être à la fois utilisé comme couche de fond et couche de finition, avec un égrenage intermédiaire plus difficile à réaliser. Son avantage réside dans l'emploi d'un seul produit.

*Bi-layer polyurethane varnish is a product that can be used as both primer and topcoat, with intermediate sanding more difficult to achieve. Its advantage is the use of a single product.*

### ↳ Série LGA 502 Utilisation générale / Serie LGA 502 General use

**Utilisation :** Bicouche pistolet d'utilisation générale pour meubles, cuisines, mais aussi pour application électrostatique.

**Caractéristiques :** Utilisable comme fond et finition. Transparent. Très haut pouvoir couvrant. Bonne ponçabilité. Doux au toucher.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 - LZC94 - LZC2 (0 à 10%)

*Use:* Bi-layer gun spray for general use for furniture, kitchens, but also for electrostatic application.

*Characteristics:* Usable as a background and finish. Transparent.

*High covering power. Good sanding. Soft.*

*Yield:* 250 g / m<sup>2</sup>

*Thinners:* LZC70 - LZC94 - LZC2 (0-10%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LGA 502 : ..... 2  
Catalyseur LNB7 : ..... 1

351804	LGA502 Satiné brillant 25 litres	50 gloss ± 2
R351860	LGA502 Satiné brillant 5 litres	
351806	LGA503 Satiné 25 litres	40 gloss ± 2
R351808	LGA503 Satiné 5 litres	
351810	LGA504 Satiné mat 25 litres	30 gloss ± 2
351812	LGA504 Satiné mat 5 litres	
351813	LGA505 Mat 25 litres	13 gloss ± 2
R351811	LGA505 Mat 5 litres	



### ↳ Catalyseur LNB7 ou LNB17 / LNB7 or LNB17 Catalyst

352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres
352222	LNB17 12.5 litres
R352224	LNB17 2.5 litres

### ↳ Série LGA 61 Excellent garnissant / Serie LGA 61 Excellent filling

**Utilisation :** Finition au rideau sur surfaces planes de meubles, portes, panneaux, ...

Finition au pistolet en 1 ou 2 couches sur profilés, pièces tournées, éléments massifs, ...

**Caractéristiques :** Haut pouvoir couvrant.

Bonne rapidité de séchage. Dessin du pore optimum.

Très bonne dureté superficielle.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10 à 20%)

*Use:* Finish the curtain on flat surfaces of furniture, doors, panels, ... Finishing gun 1 or 2 layers on rails, turned parts, solid elements, ...

*Characteristics:* High coverage. Good fast drying. Drawing the optimum pore. Very good surface hardness.

*Yield:* 250 g / m<sup>2</sup>

*Thinners:* LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10-20%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base Série LGA61 : ..... 2  
Catalyseur LNB 17 ou 7 : ..... 1

351830	LGA61 1/2 brillant 25 litres	55 gloss ± 2
R351832	LGA61 1/2 brillant 5 litres	
351834	LGA62 Satiné 25 litres	35 gloss ± 2
R351862	LGA62 Satiné 5 litres	
351874	LGA63 Satiné mat 25 litres	20 gloss ± 2
R351880	LGA63 Satiné mat 5 litres	

### ↳ Catalyseur LNB17 ou LNB7 / LNB17 or LNB7 Catalyst

352222	LNB17 12.5 litres
R352224	LNB17 2.5 litres
352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres



## Bicouches polyuréthanes / Polyurethane bilayers

### ↳ Série LUA 431 Résistance optimale au jaunissement / Serie LUA 431 Excellent resistance to yellowing

**Utilisation :** Pour cycles polyuréthanes à pores creux pour meubles montés, éléments plats de meubles, et dans tous les cas où l'on désire une transparence élevée. Utilisable sur bois décolorés.

**Caractéristiques :** Très haute performance. Tension optimale. Grande résistance à la rayure. Soyeux. Rapidité de séchage. Empilable en implantation air chaud. Bonne tenue en application verticale. Très bonne résistance à la lumière.

**Rendement moyen :** 100-120 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94 - LZC70 (10 à 20%)

**Use:** Cycles for polyurethanes hollow pores assembled furniture, flat elements of furniture, and in all cases where you want a high transparency. Usable on discolored wood.

**Characteristics:** High performance. Optimum voltage. High scratch resistance. Silky. Quick drying. Stackable installation hot air. Good resistance to vertical application. Very good resistance to light.

**Yield:** 100-120 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC94 - LZC70 (10-20%)

Euroclass  
B s2 d0

LU A433  
Contact  
alimentaire

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base Série LUA431 : ..... 10  
Catalyseur LNB99 : ..... 1

351771	LUA431 Satiné brillant 25 litres	60 gloss ± 2
R351773	LUA431 Satiné brillant 5 litres	
351772	LUA432 Satiné 25 litres	40 gloss ± 2
R351774	LUA432 Satiné 5 litres	
351776	LUA433 Satiné mat 25 litres	20 gloss ± 2
351778	LUA433 Satiné mat 5 litres	
351780	LUA434 Mat 25 litres	8 gloss ± 2
R351781	LUA434 Mat 5 litres	
351779	LUA436 Extra mat 25 litres	2 gloss ± 2
R351777	LUA436 Extra mat 5 litres	



### ↳ Bicouche effet naturel / Bilayer natural effect

94500	LVA 2AA27 Bicou Pu Effet Nat 25 litres	4 gloss ± 2
94636	LVA 2AA27 Bicou Pu Effet Nat 5 litres	
97759	LUA 118 BIC.PU Extra mat NJ 25 litres	
97841	LUA 118 BIC.PU Extra mat NJ 5 litres	

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LVA 2AA27/ LUA 118 : ..... 4  
Catalyseur LNB99 : ..... 1

#### ↳ Catalyseur LNB99 / LNB99 Catalyst

352322	LNB99 1 litre	99699	LNB 99 PU 5 litres
352320	LNB99 2.5 litres		

### ↳ LVA 2A024 - LVA 2A028 Finition Acrylique / LVA 2A024 - 2A028 LVA Acrylic Finish

**Utilisation :** Finition polyuréthane à pore creux sur meubles montés, éléments plats de meubles et dans tous les cas où l'on désire une transparence élevée.

**Rendement moyen :** 100-120 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 (10 à 20%)

**Use:** Hollow pore polyurethane finish on furniture mounted flat elements and furniture in all cases where it is desired high transparency.

**Yield:** 100-120 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC70 (10-20%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LV2A024-LVA2A028 : ..... 10  
Catalyseur LNB2A01 ou 99 : ..... 1

351807	LVA2A024 Satiné mat 25 litres	20 gloss ± 1
351808	LVA2A024 Satiné mat 5 litres	
351809	LVA2A028 Mat 25 litres	3 gloss ± 1
351811	LVA2A028 Mat 5 litres	

#### ↳ Catalyseur LNB2A01 ou LNB99 / LNB2A01 or LNB99 Catalyst

352326	LNB2A01 2.5 litres	352320	LNB99 2.5 litres
352322	LNB99 1 litre	99699	LNB 99 PU 5 litres

### ↳ Diluants pour bicouches Polyuréthanes / Thinners for polyurethane bilayers

352102	LZC 5 litres	352122	LZC70 25 litres	R352077	LTC40 1 litre
352100	LZC 25 litres	352108	LZC1051 5 litres	R352076	LTC40 5 litres
352132	LZC94 5 litres	352106	LZC1051 25 litres	352074	LTC40 25 litres
352130	LZC94 25 litres	352116	LZC2A01 25 litres		
352124	LZC70 5 litres	R352115	LZC2A01 5 litres		



# Apprêts polyuréthanes / Polyurethane primers

L'apprêt est un vernis de fond pigmenté et chargé. Il est utilisé pour recevoir une finition, en général, pigmentée telles que les laques.

The primer is a pigmented basecoat and loaded. It is used to be finished, in general, such as pigmented lacquers.

## AP-PU3 Très garnissant / AP-PU3 High solid

**Utilisation :** Apprêt pigmenté (blanc ou noir), très garnissant, pour MDF et divers supports en bois destinés à être laqués.

**Caractéristiques :** Fort extrait sec. Facile à égrener. Très bonne tenue en verticale. Séchage rapide.

**Rendement moyen :** 250 à 350 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC70 - LZC1051

351744	AP-PU3 Blanc 20 kg
351745	AP-PU3 Blanc 4 kg
351746	AP-PU3 Noir 20 kg
351747	AP-PU3 Noir 4 kg

**Use:** Pigmented primer (white or black), high solids, for MDF and other wood supposed to be lacquered.

**Characteristics:** Strong extra dry. Easy to shatter. Very good vertical resistance. Quick drying.

**Yield:** 250-350 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC70 - LZC1051

### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base AP-PU3 :	100
Catalyseur CA-PU 3/25 :	33

### RAPPORT DE CATALYSE en poids / Catalysis report by weight

Base AP-PU3 :	4
Catalyseur CA-PU 3/25 :	1



## ⇒ Catalyseur CA-PU 3/25 / CA-PU 3/25 Catalyst

352174	CA-PU 3/25 5 kg
352176	CA-PU 3/25 1 kg

## LBR 99 Blanc - Garnissant / LBR 99 White - Filling

**Utilisation :** Apprêt pigmenté blanc pour chaises, moulures, meubles divers en bois destinés à être laqués.

**Caractéristiques :** Rapidité de séchage. Ponçabilité optimum. Très grand pouvoir couvrant. Degré de blancheur constant et pur.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC1051 (10 à 20%)

351734	LBR99 25 kg
351736	LBR99 5 kg

**Use:** Primer pigmented in white for chairs, moldings, furniture of wood supposed to be painted

**Characteristics:** Quick drying. Sandability optimum. Great covering power. Constant brightness and pure.

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC1051 (10-20%)

### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LBR99 :	2
Catalyseur LNB 7 :	1

## ⇒ Catalyseur LNB7 / LNB7 Catalyst

352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres



Gamme intérieure / Inside range

## Apprêts polyuréthanes / Polyurethane primers

### ↳ LBR 102 Blanc - Haut garnissant / LBR 102 White - High Filling

**Utilisation :** Apprêt pigmenté blanc pour moulures, meubles divers en bois destinés à être laqués

**Caractéristiques :** Bonne rapidité de séchage, facile à égrener, très grand pouvoir couvrant, degré de blancheur constant, excellente finesse de broyage.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 (20 à 30%)

**Use:** White pigmentation for moldings, furniture supposed to be painted

**Characteristics:** Good fast drying, easy to shatter, great covering power, constant brightness, excellent grinding fineness.

**Yield:** 250 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC70 (20-30%)

351735 LBR102 25 kg

R351743 LBR102 5 kg



#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ Catalysis report by volume

Base LBR102 : ..... 2

Catalyseur LNB7 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB7 / LNB7 Catalyst

352310 LNB7 12.5 litres

R352311 LNB7 2.5 litres

### ↳ Diluants pour apprêt Polyuréthanes / Thinners for polyurethane primers

352102 LZC2 - 5 litres

352100 LZC2 - 25 litres

352124 LZC70 - 5 litres

352122 LZC70 - 25 litres

352108 LZC1051 - 5 litres

352106 LZC1051 - 25 litres

352116 LZC2A01 - 25 litres

R352115 LZC2A01 - 5 litres



## Vernis isolant polyuréthanes / Polyurethane insulating varnishes

L'isolant à pour but d'isoler la finition de son support afin d'éviter des réactions chimiques indésirables (ex : perte d'adhérence souvent sur bois gras, inhibition, ...)

The insulation has for purpose to isolate the finition of the socket to prevent undesirable chemical reactions (eg adhesion loss often on fatwood, inhibition, ...)



Gamme intérieure / Inside range

### ↳ LQA 836 - Isolant polyuréthane / LQA 836 - Polyurethane insulation

**Utilisation :** Isolation des bois exotiques, tels que palisandre, teck, étimoé, zebrano, MDF, ... Permet l'adhérence de vernis de fond ou bicouche sur bois gras recouvert par un vernis ou un autre produit de finition.

**Caractéristiques :** Pouvoir isolant élevé. Parfaite pénétration et mouillage du bois. Transparence optimale.

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Temps de recouvrement du LQA 836 :** 24h

**Diluants :** LZC1051 (0 à 10%)

**Use:** Isolation for exotic woods such as rosewood, teak, Etimoe, zebrano, MDF, ... Allows the adhesion of the primer or bilayer on oily wood covered with a varnish or other finishing material.

**Characteristics:** High insulating power. Perfect penetration and wetting of the wood.

Optimum transparency.ss.

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Recovery time of LQA 836:** 24h

**Thinners:** LZC1051 (0-10%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LQA836 : .....	1
Catalyseur LNB837 : .....	1

351846	LQA836 25 litres
R351848	LQA836 5 litres
R351844	LQA836 1 litre



### ↳ Catalyseur LNB837 / LNB837 Catalyst

352272	LNB837 12.5 litres
352276	LNB837 5 litres
R352270	LNB837 1 litre

## Laques polyuréthanes / Polyurethane lacquers

### ↳ KDA4020 - LHR2010 Base laques polyuréthanes brillantes / KDA4020 - LHR2010 Polyurethane lacquer gloss

**Utilisation :** Application au pistolet sur meubles, portes pour intérieur, pièces tournées, moulures, ...

**Caractéristiques :** Brillance élevée, très haut pouvoir couvrant et garnissant, polissables et lustrables.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1051 - LZC70 (20 à 40%)

**Use:** Spray gun application on furniture, interior doors, turned parts, moldings, ...

**Characteristics:** High gloss, high opacity and filling, polishable and lustrables.

**Yield:** 250 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1051 - LZC70 (20-40%)

R352400	KDA4020 Transparent 3.5 kg
38483	KDA4020 Transparent 14 kg
R352419	LHR 2010 Base blanc brillant 1 kg
352418	LHR 2010 Base blanc brillant 5 kg
352416	LHR 2010 Base blanc brillant 25 kg

100 gloss

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base KDA4020 : ..... 2  
Catalyseur LNB110 : ..... 1

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LHR 2010 : ..... 10  
Catalyseur LNB110 ou LNB 190 : ..... 8

### ↳ Catalyseur LNB110 / LNB110 Catalyst

352212	LNB 110 12.5 litres	R352226	LNB 190 1 litre
R352214	LNB 110 2.5 litres	352230	LNB 190 2.5 litres
R352215	LNB 110 1 litre	352228	LNB 190 12.5 litres

### ↳ KGA1 - KKR1 Base laques polyuréthanes satinées / KGA1 - KKR1 Polyurethane lacquer satin

**Utilisation :** Application au pistolet sur meubles, portes pour intérieur, pièces tournées, moulures, ...

**Caractéristiques :** Dureté superficielle optimale. Très haut pouvoir couvrant et garnissant. Excellente homogénéité de la matité

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC70 (10 à 30%)

**Use:** Spray gun application on furniture, interior doors, turned parts, moldings, ...

**Characteristics:** Optimal hardness. High hiding power and filling. Excellent uniformity of dullness

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC70 (10-30%)

351849	LRR6A01 25 kg
R352115	LRR6A01 5 kg

388956	KGA2 Transparent 3.5 kg
353946	KGA2 Transparent 14 kg
R352404	KGA1 Transparent 3.5 kg
352406	KGA1 Transparent 14 kg
90709	KGA4 Transparent 10 kg
352412	KKR1 Blanc 5 kg
352414	KKR1 Blanc 20 kg
90743	KKR2 Blanc 5 kg
90710	KKR2 Blanc 20 kg

50 gloss  
± 2

20 gloss  
± 2

10 gloss  
± 2

20 gloss  
± 2

10 gloss  
± 2

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base KGA1 ou KKR1 : ..... 2  
Catalyseur LNB7 ou LNB190 : ..... 1  
Pour les teintes blanches ou pastels, utiliser le LNB 190.

### ↳ Catalyseur LNB7 ou LNB190 / LNB7 ou LNB190 Catalyst

352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres
352228	LNB190 12.5 litres
352230	LNB190 2.5 litres

### ↳ Contretype laques / Color match paints

T0001	CTP KKR/KHR Pastel 1 Kg
T0002	CTP KKR/KHR Pastel 2 Kg
T0003	CTP KKR/KHR Pastel 5 Kg
T0004	CTP KKR/KHR Pastel 10 Kg
T0005	CTP KKR/KHR Pastel 20 Kg
T0006	CTP KKR/KHR Coul 1 Kg
T0007	CTP KKR/KHR Coul 2 Kg
T0008	CTP KKR/KHR Coul 5 Kg
T0009	CTP KKR/KHR Coul 10 Kg
T0010	CTP KKR/KHR Coul 20Kg



Grâce au nuancier NCS, Natural Color System - Standard International de cartes de couleurs - Nous offrons la possibilité d'obtenir 1950 références de couleur équitablement réparties dans la gamme chromatique.

Les finitions sont réalisables aussi bien en couleurs satinées que brillantes.

Thanks to NCS, Natural Color System - International Standard color cards - We offer the opportunity to obtain references 1950 color evenly distributed in the chromatic scale.

The finishes are achievable in both glossy colors as bright.



# Laques polyuréthanes / Polyurethane lacquers

Acrylique

## ↳ KKR 513 - KGA 403 Base laques polyuréthanes satinées / KKR513 - KGA 403 Polyurethane lacquer satin

**Utilisation :** Application au pistolet sur meubles, portes pour intérieur, pièces tournées, moulures, ...

**Caractéristiques :** Dureté superficielle optimale. Très haut pouvoir couvrant et garnissant. Excellente homogénéité de la matité

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC70 (10 à 30%)

352420	KKR513 Blanc 20 kg
R352422	KKR513 Blanc 5 kg
352430	KGA403 Incolore 14 kg
R352434	KGA403 Incolore 3.5 kg

**Use:** Spray gun application on furniture, interior doors, turned parts, moldings, ...

**Characteristics:** Optimal hardness. High hiding power and filling. Excellent uniformity of dullness

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC70 (10-30%)

20 gloss



RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume	
Base KKR513 ou KGA403 : .....	5
Catalyseur LNB99 : .....	1

### ↳ Catalyseur LNB99 / LNB99 Catalyst

352322	LNB99 1 litre
352320	LNB99 2.5 litres
99699	LNB 99 PU 5 litres

## ↳ LKR6482 SérieGloss Laques polyuréthanes hautes performances / LKR6482 Polyurethane lacquer Series Gloss

**Utilisation :** Application au pistolet sur meubles, portes pour intérieur, pièces tournées, moulures, ...

**Caractéristiques :** Dureté superficielle optimale. Très haut pouvoir couvrant et garnissant. Excellente homogénéité de la matité. Ne nécessite pas de vernis de protection.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC670 (20 à 30%)

**Use:** Spray gun application on furniture, interior doors, turned parts, moldings, ...

**Characteristics:** Optimal hardness. High hiding power and filling. Excellent uniformity of dullness. Does not require protective varnish.

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC670 (10-30%)

50 gloss ± 2

20 gloss ± 2

5 gloss ± 2

93529	LKR 6482 Fini Blc Pu Hp Sa 5 Kg
93499	LKR 6482 Fini Blc Pu Hp Sa 25 Kg
93530	LKR 6484 Fini Blc Pu Hp Mat 5 Kg
93500	LKR 6484 Fini Blc PuHp Mat 25 Kg
93531	LKR 6487 Fini Blc PuHp Xmat 5 kg
93504	LKR 6487 Fini Blc PuHp Xmat 25 Kg
93533	LNB 20 Catalyseur Pu 2.5 litres
93508	LNB 20 Catalyseur Pu 12,5 litres
93536	LZC 670 Diluant Pu 1 litre
93534	LZC 670 Diluant Pu 5 litres
93514	LZC 670 Diluant Pu 25 litres

RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume	
Base LKR6482 : .....	2
Catalyseur LNB20 : .....	1

## ↳ Contretypage laques / Color match paints

T0011	CTP KAC Pastel 1Kg
T0012	CTP KAC Pastel 2Kg
T0013	CTP KAC Pastel 5Kg
T0014	CTP KAC Pastel 10Kg
T0015	CTP KAC Pastel 20Kg
T0016	CTP KAC Coul 1 Kg
T0017	CTP KAC Coul 2 Kg
T0018	CTP KAC Coul 5 Kg
T0019	CTP KAC Coul 10 Kg
T0020	CTP KAC Coul 20Kg

T0021	CTP KAC Verre 1 Kg
T0022	CTP KAC Verre 2 Kg
T0023	CTP KAC Verre 5 Kg
T0024	CTP KAC Verre 10 Kg
T0025	CTP KAC Verre 20Kg

Gamme intérieure / Inside range

## Laques polyuréthanes / Polyurethane lacquers

### ↳ Concentrés pigmentaires pour laques polyuréthanes / Pigment concentrates for polyurethane lacquer

R352626	KMT 10 Kromopast Blanche 1Kg	R352658	KMT 53 Kromopast Ocre Rouge 1Kg
87635	KMT 10 Kromopast Blanche 3.5Kg	352656	KMT 53 Kromopast Ocre Rouge 3.5Kg
R352630	KMT 20 Kromopast Jaune Vif 1Kg	R352659	KMT 54 Kromopast Rouge Couvrant 1Kg
352628	KMT 20 Kromopast Jaune Vif 3.5Kg	352680	KMT 54 Kromopast Rouge Couvrant 3.5Kg
352632	KMT 21 Kromopast Citron Couvr 3.5Kg	R352662	KMT 60 Kromopast Bordeaux 1Kg
R352634	KMT 21 Kromopast Citron Couvrant 1Kg	352660	KMT 60 Kromopast Bordeaux 3.5Kg
R352638	KMT 22 Kromopast Jaune D'or 1Kg	R352666	KMT 70 Kromopast Violette 1Kg
352636	KMT 22 Kromopast Jaune D'or 3.5Kg	352664	KMT 70 Kromopast Violette 3.5Kg
R352642	KMT 23 Kromopast Ocre Jaune 1Kg	R352670	KMT 80 Kromopast Bleue 1Kg
88041	KMT 23 Kromopast Ocre Jaune 3.5Kg	352668	KMT 80 Kromopast Bleue 3.5Kg
86211	KMT 26 Kromopast Jaune Couvrant 1 Kg	R352674	KMT 90 Kromopast Noire 1Kg
86210	KMT 26 Kromopast Jaune Couvrant 3.5Kg	352672	KMT 90 Kromopast Noire 3.5Kg
86860	KMT 31 Kromopast Orange Couvrant 1kg		
352678	KMT 31 Kromopast Orange Couvrant 3.5Kg		
R352646	KMT 40 Kromopast Vert 1Kg		
352644	KMT 40 Kromopast Vert 3.5Kg		
R352647	KMT 50A Kromopast Rouge Vif 1Kg		
352649	KMT 50A Kromopast Rouge Vif 3.5Kg		
R352654	KMT 51 Kromopast Rouge Glycine 1Kg		
352652	KMT 51 Kromopast Rouge Glycine 3.5Kg		



### ↳ Diluants pour laques Polyuréthanes / Thinners for polyurethane lacquers

352102	LZC2 5 litres
352100	LZC2 25 litres
352124	LZC70 5 litres
352122	LZC70 25 litres
352108	LZC1051 5 litres
352106	LZC1051 25 litres
352116	LZC2A01 25 litres
R352115	LZC2A01 5 litres

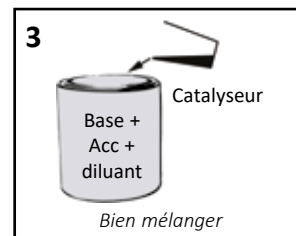
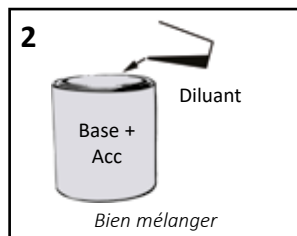
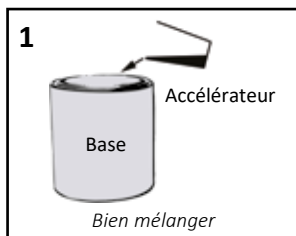


## Vernis polyester / Polyester varnishes

Les vernis polyesters sont particulièrement utilisés comme fond pour obtenir des finitions à pore plein, soit transparentes, soit pigmentées. Ce sont des produits très garnissants et très résistants, par contre ils ont une vie en pot (accélérée et catalysée) très courte.

Varnish polyesters are particularly used as background to obtain full pores finitions, either transparent or pigmented. These products are very durable and very filling but they have a very short pot life (accelerated and catalysed)

### PREPARATION DES VERNIS POLYESTER / PREPARATION OF POLYESTER PAINT



**Surtout ne pas additionner CATALYSEUR, ACCELERATEUR et DILUANT ensemble à la BASE car RISQUE D'ECHAUFFEMENT.**  
/ Especially do not add CATALYST ACCELERATOR and BASE THINNER together because OF THE OVERHEATING RISK.

## Fond polyester / Polyester sealer

### ↳ LRA 94 - Utilisation générale / LRA 94 - General use

**Utilisation :** Meubles montés, éléments de meubles, objets divers.

**Caractéristiques :** Très grand pouvoir couvrant. Bonne tenue en application verticale.

Bonne transparence. Verdissement très limité.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1000 (0 à 10%)

**Use:** Assembled furniture, furniture parts, various objects.

**Characteristics:** Great covering power.

Good resistance to vertical application.

Good transparency. Limited greening.

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1000 (0-10%)

351852\* LRA94 25 litres

R351854\* LRA94 5 litres

\* Sur commande : **déla**i de 2 semaines

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ Catalysis report by volume

Base LRA94 : ..... 40

Catalyseur LOB810 ou 5 : ..... 1

Accélérateur LOB828 : ..... 1



### ↳ Catalyseur LOB810 ou LOB5 / LOB810 or LOB5 Catalyst

352309 LOB 810 1 litre

352304 LOB5 1 litre

### ↳ Accélérateur LOB828 / LOB828 Accelerator

352306 LOB828 0.5 litre

352307 LOB841 1 litre

## Apprêt polyester / Polyester primer

### ↳ LRR 604 - Apprêt polygreen blanc sans styrène / LRR 604 - White

**Utilisation :** Préparation de supports divers (panneaux plats et moulurés, objets divers), destinés à être traités en finitions laquées brillantes ou satinées.

**Caractéristiques :** Pouvoir couvrant, garnissant, thixotropie, ponçage manuel et mécanique optimums.

**Rendement moyen :** 500 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1000 (0 à 10%)

**Use:** Preparation of various substrates (flat panels and moldings, various objects), to be processed in satin or gloss lacquered finishes.

**Characteristics:** Coverage, build, thixotropy, optimum mechanical and hand sanding.

**Yield:** 500 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1000 (0-10%)

90687 LRR 604 25 kg

90708 LRR 604 5 kg

### ↳ Catalyseur LOB810 / LOB810 Catalyst

352309 LOB 810 1 litre

### ↳ Accélérateur LOB828 / LOB828 Accelerator

352306 LOB828 0.5 litre

352307 LOB841 1 litre



#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LRR 604 : ..... 40  
Catalyseur LOB810 : ..... 1  
Accélérateur LOB828 : ..... 1

## Finition polyester / Polyester finish

### ↳ LPA 857 Polyester pistolet Poly-lustrable / LPA 857 - Polyester gun Poly-Polishable

**Utilisation :** Vernissage au pistolet de pièces aussi bien à plat qu'en vertical, et où il est demandé un garnissant et une capacité de lustrage maximums. Emploi général.

**Caractéristiques :** Haut pouvoir garnissant, bonne verticabilité, bonne tension, grande transparence, facilité de ponçage et de polissage-lustrage.

**Rendement moyen :** 450 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1000 (0 à 5 %)

**Use:** Spray gun varnishing for parts, vertically or flat where it is requested and filling capacity maximum polish. General use.

**Characteristics:** High filling power, good verticabilité, good tension, high transparency, easy sanding and polishing and buffing.

**Yield:** 450 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1000 (0-5 %)

351859 LPA857 25 litres 100 gloss

### ↳ Catalyseur LOB810 / LOB810 Catalyst

352309 LOB 810 1 litre

### ↳ Accélérateur LOB828 / LOB828 Accelerator

352306 LOB828 0.5 litre

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LPA857 : ..... 40  
Catalyseur LOB810 : ..... 1  
Accélérateur LOB828 : ..... 1

### ↳ Diluants pour vernis polyester / Thinners for polyester varnish

352094 LZC1000 25 litres

R352096 LZC1000 5 litres





## Fond à l'eau / Sealer with water

### ↳ HBC 609 / HBC 609

**Utilisation :** Cycle au pistolet pour surfaces planes et verticales, pour intérieur et extérieur de meubles, portes de cuisine et éléments de décoration.

**Caractéristiques :** Très grande souplesse d'emploi. Caractérisé par une excellente rapidité de séchage, un ponçage aisé et un bon dessin du pore.

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** Eau déminéralisée (5 à 10%)

**Use:** Spray gun cycle for flat surfaces and vertical, indoor and outdoor furniture, kitchen doors and decorative elements.

**Characteristics:** Great flexibility. Characterized by an excellent fast drying, easy sanding and good design of the pore.

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** Demineralized water (5-10%)



95254 HBC 609 Fond Hydro. Mobik 1 litre

95253 HBC 609 Fond Hydro. Mobik 5 litres

388484 HBC 609 25 litres

## Bicouches à l'eau / Bilayers with water

### ↳ Série HSC 6A03D - Rapide de séchage / Series HSC 6A03D - Quick drying

**Utilisation :** Pour le vernissage de meubles et accessoires de décoration.

**Rendement moyen :** 100-120 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** Eau déminéralisée (0 à 5%)

**Use:** For the varnishing of furniture and decorative accessories.

**Yield:** 100-120 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** Demineralized water (0-5%)



351876 HSC 6A03D Brillant satiné 25 litres

R351877 HSC 6A03D Brillant satiné 5 litres

351878 HSC 6033 Satiné 25 litres

R351879 HSC 6033 Satiné 5 litres

351880 HSC 6036 Mat 25 litres

R351881 HSC 6036 Mat 5 litres

60 gloss  
± 2

30 gloss  
± 2

10 gloss  
± 2



## Apprêt à l'eau / Waterborne primer

### ↳ HBT 7A01 - Pré-peint hydro blanc / HBT 7A01 - White

351922 HBT7A01 25 kg  
384465 HBT7A01 5 kg



### ↳ HBT 6A03 - Blanc HT Garnissant Filling / HBT 6A03 - White HT Filling

**Utilisation :** Apprêt blanc pistolet pour cycle laqué. Adapté pour une application plane ou verticale pour mobiliers ou accessoires.

**Rendement moyen :** 130-160 g/m<sup>2</sup>  
**Diluants :** Eau (0 à 5 %)

351919 HBT6A03 25 kg  
R351919 HBT6A03 5 kg

**Use:** White primer spray gun for lacquer cycle. Suitable for application to flat or vertical furniture or accessories.

**Yield:** 130-160 g / m<sup>2</sup>  
**Thinners:** Water (0-5 %)

## Laques à l'eau / Water lacquers

### ↳ HKA 114 - Neutre pour intérieur / HKA 114 - Neutral interior

**Utilisation :** Cycles pistolet pour surfaces planes de meubles, portes et accessoires de décoration.

**Caractéristiques :** Excellente tension et dureté superficielle. Séchage rapide.

**Rendement moyen :** 140-150 g/m<sup>2</sup>  
**Diluants :** Eau (0 à 5 %)

353403 HKA114 Satiné 14 kg | 20 gloss

**Use:** Spray gun cycles for flat surfaces of furniture, doors and decorative accessories.

**Characteristics:** Voltage and excellent surface hardness. Quick drying.

**Yield:** 140-150 g / m<sup>2</sup>  
**Thinners:** Water (0-5 %)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base HKA 114 - HKR 114 : ..... 10  
Catalyseur HNB3 : ..... 1

### ↳ Catalyseur HNB3 / HNB3 Catalyst

89790 HNB3 2.5 litre

### ↳ HKR 114 - Pour intérieur / HKR 114 - Indoor

**Utilisation :** Cycle pistolet et rideau pour élément plan pour meuble et complément de décoration.

**Caractéristiques :** Excellente tension et dureté superficielle. Séchage rapide.

**Rendement moyen :** 140-150 g/m<sup>2</sup>  
**Diluants :** Eau (0 à 5 %)

353408 HKR114 Satiné 20 kg | 20 gloss  
R353409 HKR114 Satiné 5 kg

**Use:** Spray gun cycles and curtain element plan for additional furniture and decoration..

**Characteristics:** Voltage and excellent surface hardness. Quick drying.

**Yield:** 140-150 g / m<sup>2</sup>  
**Thinners:** Water (0-5 %)



### ↳ Catalyseur HNB3 / HNB3 Catalyst

89790 HNB3 2.5 litre



## Laques à l'eau / Water lacquers



### ↳ Contrepage laques / Color match paints

T0041	CTP HKR Pastel 1Kg	T0046	CTP HKR Coul 1 Kg
T0042	CTP HKR Pastel 2Kg	T0047	CTP HKR Coul 2 Kg
T0043	CTP HKR Pastel 5Kg	T0048	CTP HKR Coul 5 Kg
T0044	CTP HKR Pastel 10Kg	T0049	CTP HKR Coul 10 Kg
T0045	CTP HKR Pastel 20Kg	T0050	CTP HKR Coul 20 Kg



### ↳ Concentrés pigmentaires pour laques à l'eau / Pigment concentrates for water lacquer

353450	HMT100 Blanc 3.5 kg	R353469	HMT510 Rouge glycine 1 kg
R353451	HMT100 Blanc 1 kg	353470	HMT520 Rouge couvrant 3.5 kg
353452	HMT200 Jaune citron 3.5 kg	R353471	HMT520 Rouge couvrant 1 kg
R353453	HMT200 Jaune citron 1 kg	353472	HMT530 Ocre rouge 3.5 kg
353454	HMT210 Citron couvrant 3.5 kg	R353473	HMT530 Ocre rouge 1 kg
R353455	HMT210 Citron couvrant 1 kg	353474	HMT550 Rouge concentré 3.5 kg
353456	HMT220 Jaune d'or 3.5 kg	R353475	HMT550 Rouge concentré 1 kg
R353457	HMT220 Jaune d'or 1 kg	353476	HMT600 Bordeaux 3.5 kg
353458	HMT230 Ocre jaune 3.5 kg	R353477	HMT600 Bordeaux 1 kg
R353459	HMT230 Ocre jaune 1 kg	353478	HMT700 Violette 3.5 kg
92960	HMT310 Orange 3.5 kg	R353479	HMT700 Violette au kg
92959	HMT310 Orange 1 kg	353480	HMT800 Bleu 3.5 kg
353464	HMT400 Vert 3.5 kg	R353481	HMT800 Bleu 1 kg
R353465	HMT400 Vert 1 kg	353482	HMT900 Noir 3.5 kg
96156	HMT 5 Hydrocrom Impregn. Rouge 1Kg	R353483	HMT900 Noir 1 kg
353466	HMT500 Rouge vif 3.5 kg	353484	HMT910 Noir pour pastel 3.5 kg
R353467	HMT500 Rouge vif 1 kg	R353485	HMT910 Noir pour pastel 1 kg
353468	HMT510 Rouge glycine 3.5 kg		

### ↳ Diluants pour vernis hydrodiluable / Thinners for waterborne varnish

352121	LZC52190 25 litres
R352123	LZC52190 5 litres

## Nettoyants à l'eau / Water based cleaning

### ↳ XGC 22530 Diluant nettoyage pour hydro / XGC 22530 Thinner for cleaning hydro

Diluant de nettoyage pour le matériel d'application de produits en phase aqueuse.

*Thinner for cleaning application equipment products in the aqueous phase.*

352112 XGC 22530 25 litres

R352113 XGC 22530 5 litres

### ↳ Nettoyant pour matériel de pulvérisation / Cleaning agent for spray gun

Produit solvanté émulsionnable permettant le nettoyage des matériels ayant servis à l'application de produits hydro.

*Solvent Emulsifiable product for cleaning materials that were used in the application of hydro products.*

Classé non dangereux pour la santé.

*Non hazardous to health.*

**Utilisation** : Pur ou dilué à l'eau suivant salissures.

*Use: Pure or diluted with water following contamination.*

Classification WGK1 pour l'eau

*WGK1 classification for water*

388414 Hydronet 1litre

388415 Hydronet 5 litres

388416 Hydronet 30 litres



## Vernis précatalysés / Varnish precatalyzed

Les vernis précatalysés sont des produits monocomposants dans lesquels le catalyseur est déjà incorporé. Ils offrent une importante facilité d'emploi avec un séchage rapide et des résistances physico-chimiques supérieures aux cellulosiques, mais inférieures aux vernis à deux composants.

*Precatalysed varnishes are products wherein the single-component catalyst is already incorporated. They offer a significant ease of use with quick drying and physico-chemical resistance superior to cellulose, but less than the two-component varnish.*



### ↳ Série LYC 12 Utilisation générale / Serie LYC 12 General use

**Utilisation :** Vernis précatalysé d'emploi général, destiné à la finition du meuble (principalement cuisines).

**Caractéristiques :** Séchage rapide. Très bonne résistance à l'abrasion. Dureté superficielle excellente. Grande résistance à la rayure et grande douceur au toucher. Ce vernis s'applique en bicouche.

**Rendement moyen :** 240 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94- LZC2- LZC70 (0 à 10%)

*Use: Precatalyzed varnish for general use, intended for the finition of furniture (mainly kitchens).*

*Characteristics: Quick drying. Very good resistance to abrasion. Excellent surface hardness. High scratch resistance and soft touch. This varnish is applied in two layers.*

*Yield: 240 g / m<sup>2</sup>*

*Thinners: LZC94 - LZC2 - LZC70 (0-10%)*

351664	LYC12 Semi brillant 25 litres
R351665	LYC12 Semi brillant 5 litres
351666	LYC13 Satiné 25 litres
R351667	LYC13 Satiné 5 litres
351668	LYC14 Mat 25 litres
R351670	LYC14 Mat 5 litres

 60 gloss  
± 2

 37 gloss  
± 2

 20 gloss  
± 2

### ↳ Diluants pour vernis mélaminés et précatalysés / Thinners for melamine and precatalysed varnishes

352102	LZC2 5 litres
352100	LZC2 25 litres
352132	LZC94 5 litres
352130	LZC94 25 litres
352124	LZC70 5 litres
352122	LZC70 25 litres

## Vernis cellulosiques / Cellulose varnishes

Les vernis cellulosiques sont des produits ayant comme liant principal de la nitrocellulose, et dont le durcissement se fait par simple évaporation des solvants. Ils offrent l'avantage d'être facile d'emploi, de sécher rapidement et d'avoir une vie en pot pratiquement illimitée. Par contre, ils ont une résistance chimique et mécanique limitée.

The varnishes are products having as main binder nitrocellulose, and whose hardening is done by simple solvent evaporation. They offer the advantage of being easy to use, quick drying and have a virtually unlimited pot life. By cons, they have a limited mechanical and chemical resistance.

## Fonds cellulosiques / Cellulose sealers

### ↳ LAC 16 Utilisation générale / LAC16 General use

**Utilisation :** Meubles et siège de style.

**Caractéristiques :** Pouvoir garnissant et égrenage optimum, bonne rapidité de séchage. Bonne transparence.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94 - LZC70 - LZC2 (10 à 30%)

351526 LAC16 25 litres

R351528 LAC16 5 litres

**Use:** Furniture and chairs with style.

**Characteristics:** Filling power and optimum ginning, good fast drying. Good transparency.

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC94 - LZC70 - LZC2 (10-30%)



### ↳ LAC105 Utilisation générale / LAC105 General use

**Utilisation :** Fond et finition d'emploi général à séchage rapide.

**Caractéristiques :** Séchage rapide.

Très transparent. Ponçabilité aisée.

Bonne souplesse.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2525 (rapide) - LZC94 (moyen) - LZC70 (10 à 20%)

351502 LAC105 25 litres

R351506 LAC105 5 litres

**Use:** Finishing for general use fast drying.

**Characteristics:** Quick drying. Very transparent. Sandability easy. Good flexibility.

**Yield:** 250 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2525 (quick) - LZC94 (middle) - LZC70 (10-20%)



## Bicouches cellulosiques / Cellulose bilayers

### ↳ Série LEC701 Haut de gamme / Serie LEC701 Premium

**Utilisation :** Finition de meuble, bicouche cellulosique haut de gamme d'emploi général.

**Caractéristiques :** Séchage rapide.

Très bon pouvoir garnissant. Très transparent.

Très bonne résistance à la détrempe.

Bonne souplesse. Ponçage aisé.

Excellente dureté superficielle.

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94 - LZC70 - LZC2 (5 à 15%)

**Use:** Finishing for furniture, premium cellulose bilayer for general use.

**Characteristics:** Quick drying. Very good filling power. Very transparent. Very good resistance to tempera. Good flexibility. Easy sanding.

Excellent surface hardness.

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC94 - LZC70 - LZC2 (5-15%)



351540	LEC701 Demi brillant 25 litres
R351580	LEC701 Demi brillant 5 litres
351542	LEC702 Satiné brillant 25 litres
R351582	LEC702 Satiné brillant 5 litres
351544	LEC703 Satiné 25 litres
R351594	LEC703 Satiné 5 litres
351545	LEC704 Demi mat 25 litres
R351596	LEC704 Demi mat 5 litres

52 gloss  
± 2

42 gloss  
± 2

35 gloss  
± 2

23 gloss  
± 2

## Diluants de nettoyage / Cleaning solvents

### ↳ Diluants pour vernis cellulosiques / Thinners for cellulose varnishes

352124	LZC70 5 litres
352122	LZC70 25 litres
352132	LZC94 5 litres
352130	LZC94 25 litres
352102	LZC2 5 litres
352100	LZC2 25 litres
352120	LZC2525 25 litres



### ↳ Diluants / Thinners

352126	LZC9261 25 litres
352128	LZC9261 5 litres
388210	Diluant 1 de nettoyage 200 litres
388211	Diluant 1 de nettoyage 30 litres



388211



352128

## Additifs / Additives

Les additifs permettent l'élimination des défauts ou la modification des caractéristiques des différents vernis.

Additives allow the elimination of defects or changes in the characteristics of different varnishes.

352040	LTC1 Accélérateur pour PU 1 litre
352042	LTC1 Accélérateur pour PU 5 litres
R352078	LTC5 Additif anti-blanchiment 1 litre
352082	LTC5 Additif anti-blanchiment 5 litres
352044	LTC12 Agent de tension pour finition 1 litre
352048	LTC12 Agent de tension pour finition 5 litres
352050	LTC220 Filtre UV 1 litre
352053	LTC220 Filtre UV 5 litres
352054	LTC23 Base matante pour PU 1 litre
352056	LTC23 Base matante pour PU 5 litres
352060	LTC24 Accélérateur pour PU peu jaunissant 1 litre
362062	LTC30 Agent de tension pour fond/finition 1 litre
352063	LTC30 Agent de tension pour fond/finition 5 litres
352074	LTC40 Additif retarder 25 litres
R352076	LTC40 Additif retarder 5 litres
R352077	LTC40 Additif retarder 1 litre





## Teintes solvants / Shade solvents

Les nuanciers de teintes sont présentés à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas servir de valeur de référence (variation en fonction du support et du mode d'application).

The color swatches are provided as a guide and may in no case be used as a reference value (variation depending on substrate and application method).

### → Série CRT80040 Teinte solvant prête à l'emploi / Serie CRT80040 Tint solvent ready

**Utilisation :** Sur chêne, châtaignier, frêne, ... pour finitions rustiques et de style.

**Caractéristiques :** Ne relève pas la fibre de bois.

Excellente coloration du pore. Très bonne tenue à la lumière. Recouvrement par tous types de vernis (cellulosiques, polyuréthanes, mélaminés, polyesters).

**Application :** Au chiffon, au pinceau, au pistolet suivi de préférence d'une égalisation au pinceau ou au chiffon

**Liant :** CRC1

**Diluants :** LZC1000 - LZC97

**Use:** On oak, chestnut, ash, ... for styly rustic finishing.

**Characteristics:** Excellent pore coloration.

Very good lightfastness. Recovery for all types of varnishes (cellulose, polyurethane, melamine, polyester).

**Application:** Cloth, brush, spray gun preferably followed by an equalizer with a brush or cloth

**Binder:** CRC1

**Thinners:** LZC1000 - LZC94

CRT80040-1	CRT 80040 Chêne Rustique 1 litre
CRT80040-5	CRT 80040 Chêne Rustique 5 litres
CRT80041-1	CRT 80041 (Frt 41) Chêne Moyen 1 litre
CRT80041-25	CRT 80041 (Frt 41) Chêne Moyen 25 litres
CRT80041-5	CRT 80041 (Frt 41) Chêne Moyen 5 litres
CRT80042-1	CRT 80042 Chêne Antiquaire 1 litre
CRT80042-5	CRT 80042 (Frt 42) Chêne Antiq. 5 litres
CRT80043-1	CRT 80043 (Frt 43) Chêne Ancien 1 litre
CRT80043-5	CRT 80043 (Frt 43) Chêne Ancien 5 litres
CRT80044-1	CRT 80044 Chêne Naturel 1 litre
CRT80044-5	CRT 80044 Chêne Naturel 5 litres

CRT80045-1	CRT 80045 (Frt 45) Chêne Clair 1 litre
CRT80045-5	CRT 80045 (Frt 45) Chêne Clair 5 litres
CRT80046-1	CRT 80046 (Frt 46) Chêne Dore 1 litre
CRT80046-5	CRT 80046 (Frt 46) Chêne Dore 5 litres
CRT80047-1	CRT 80047 Chêne Campagnard 1 litre
CRT80047-5	CRT 80047 Chêne Campagn. 5 litres
CRT80048-1	CRT 80048 Chêne Vieilli 1 litre
CRT80048-25	CRT 80048 (Frt 48)Chêne Vieilli 25 litres
CRT80048-5	CRT 80048 Chêne Vieilli 5 litres
CRT80049-1	CRT 80049 Chêne Clair Blond 1 litre
CRT80049-5	CRT 80049 Chêne Clair Blond 5 litres



CRT80040 Chêne rustique



CRT80045 Chêne clair



CRT80042 Chêne antiquaire



CRT80047 Chêne campagnard



CRT80044 Chêne naturel



CRT80049 Chêne clair blond



CRT80041 Chêne moyen



CRT80046 Chêne doré



CRT80043 Chêne ancien



CRT80048 Chêne vieilli

Application sur chêne  
A titre indicatif



## Teintes solvants / Shade solvents

### ↳ Série CRT650 Teinte solvant prête à l'emploi / Serie CRT650 Tint solvent ready

Teinte solvant avec ou sans liant, pour application pistolet à sec ou mouillée avec ou sans essuyage, bonne résistance à la lumière, non dégorgeante.

Shade solvent with or without a binder for spray application gun wet or dry with or without wiping, good lightfastness, non disengorging.

CRT650-1	CRT 650 Chêne Blond 1 litre
CRT651-1	CRT 651 Chêne Mordore 1 litre
CRT652-1	CRT 652 Chêne Roux 1 litre
CRT653-1	CRT 653 Chêne Ancien En 1 litre
CRT654-1	CRT 654 Chêne Antiquaire 1 litre
CRT655-1	CRT 655 Chêne Naturel 1 litre
CRT656-1	CRT 656 Chêne Rustique 1 litre
CRT657-1	CRT 657 Chêne Moyen 1 litre
CRT657-10	CRT 657 Chêne Moyen 10 litres
CRT657-5	CRT 657 Chêne Moyen 5 litres
CRT658-1	CRT 658 Chêne Vieilli 1 litre
CRT659-1	CRT 659 Chêne Foncé 1 litre



Application sur chêne  
A titre indicatif



### ↳ Série CLT80070 Teinte solvant prête à l'emploi / Serie CLT80070 Tint solvent ready

**Utilisation :** Sur tous types de bois, sur fruitiers: merisier, noyer, poirier, ...

**Use:** On all types of wood, fruit: cherry, walnut, pear ...

**Caractéristiques :** Pas de relèvement de la fibre. Bonne uniformisation des bois. Recouvrable par vernis cellulose et polyuréthanes.

**Characteristics:** Good wood uniformity.

Recoverable with lacquers and polyurethanes.

**Application :** Pistolet. Application sèche à semi-mouillée sans égalisation.

**Application:** Gun. Dry to half-wet application without equalization.

**Liant :** CLC30

**Binder:** CLC30

**Diluants :** LZC1000 - LZC97

**Thinners:** LZC1000 - LZC94

CLT80070-1	CLT 80070 Merisier Ancien 1 litre
CLT80070-5	CLT 80070 (Flt70) Merisier Ancien 5 litres
CLT80071-1	CLT 80071 Merisier Blond 1 litre
CLT80071-25	CLT 80071 Merisier Blond 25 litres
CLT80071-5	CLT 80071 Merisier Blond 5 litres
CLT80072-1	CLT 80072 Merisier Vieilli 1 litre
CLT80072-5	CLT 80072 (Flt72) Merisier Vieilli 5 litres
CLT80073-1	CLT 80073 Merisier Antiquaire 1 litre
CLT80073-5	CLT 80073 Merisier Antiquaire 5 litres
CLT80074-1	CLT 80074 (Flt74) Merisier Doré 1 litre
CLT80074-5	CLT 80074 (Flt74) Merisier Doré 5 litres



Application sur merisier  
A titre indicatif

## Teintes solvants / Shade solvents

### ↳ Série CLT630 Teinte solvant prête à l'emploi / Serie CLT630 Ready to use tinted solvent

Teintes au pistolet diluables au solvant.  
Teintes universelles qui permettent l'application sur n'importe quel type de support.

*Solvent dilutable spray gun colours.  
Universal colours allowing an application on all types of support.*

CLT630-1	CLT 630 Chêne Ambré 1 litre	CLT635-1	CLT 635 Chêne Doré 1 litre
CLT630-10	CLT 630 Chêne Ambré 10 litres	CLT635-10	CLT 635 Chêne Doré 10 litres
CLT630-2	CLT 630 Chêne Ambré 2 litres	CLT635-2	CLT 635 Chêne Doré 2 litres
CLT630-20	CLT 630 Chêne Ambré 20 litres	CLT635-20	CLT 635 Chêne Doré 20 litres
CLT630-5	CLT 630 Chêne Ambré 5 litres	CLT635-5	CLT 635 Chêne Doré 5 litres
CLT631-1	CLT 631 Chêne Vert 1 litre	CLT636-1	CLT 636 Chêne Campagnard 1 litre
CLT631-10	CLT 631 Chêne Vert 10 litres	CLT636-10	CLT 636 Chêne Campagnard 10 litres
CLT631-2	CLT 631 Chêne Vert 2 litres	CLT636-2	CLT 636 Chêne Campagnard 2 litres
CLT631-20	CLT 631 Chêne Vert 20 litres	CLT636-20	CLT 636 Chêne Campagnard 20 litres
CLT631-5	CLT 631 Chêne Vert 5 litres	CLT636-5	CLT 636 Chêne Campagnard 5 litres
CLT632-1	CLT 632 Chêne Blond 1 litre	CLT637-1	CLT 637 Chêne Roux 1 litre
CLT632-10	CLT 632 Chêne Blond 10 litres	CLT637-10	CLT 637 Chêne Roux 10 litres
CLT632-2	CLT 632 Chêne Blond 2 litres	CLT637-2	CLT 637 Chêne Roux 2 litres
CLT632-20	CLT 632 Chêne Blond 20 litres	CLT637-20	CLT 637 Chêne Roux 20 litres
CLT632-5	CLT 632 Chêne Blond 5 litres	CLT637-5	CLT 637 Chêne Roux 5 litres
CLT632m-1	CLT 632 Chêne Blond Sans Clc30 1 litre	CLT638-1	CLT 638 Chêne Rustique 1 litre
CLT633-1	CLT 633 Chêne Moyen 1 litre	CLT638-10	CLT 638 Chêne Rustique 10 litres
CLT633-10	CLT 633 Chêne Moyen 10 litres	CLT638-2	CLT 638 Chêne Rustique 2 litres
CLT633-2	CLT 633 Chêne Moyen 2 litres	CLT638-20	CLT 638 Chêne Rustique 20 litres
CLT633-20	CLT 633 Chêne Moyen 20 litres	CLT638-5	CLT 638 Chêne Rustique 5 litres
CLT633-5	CLT 633 Chêne Moyen 5 litres	CLT639-1	CLT 639 Chêne Rouge 1 litre
CLT634-1	CLT 634 Chêne Foncé 1 litre	CLT639-10	CLT 639 Chêne Rouge 10 litres
CLT634-10	CLT 634 Chêne Foncé 10 litres	CLT639-2	CLT 639 Chêne Rouge 2 litres
CLT634-2	CLT 634 Chêne Foncé 2 litres	CLT639-20	CLT 639 Chêne Rouge 20 litres
CLT634-20	CLT 634 Chêne Foncé 20 litres	CLT639-5	CLT 639 Chêne Rouge 5 litres
CLT634-5	CLT 634 Chêne Foncé 5 litres		



### ↳ Liants pour teintes solvant / Binders for solvent colors

351142	CLC30 25 litres
R351144	CLC30 5 litres

### ↳ Diluants pour teintes solvant / Thinner for solvent colors

352134	LZC97 25 litres
R352133	LZC97 5 litres
352094	LZC1000 25 litres
R352096	LZC1000 5 litres



## Teintes à l'eau / Dyed water

### ↳ Série CFT80050 Concentré à diluer à l'eau / Serie CFT802050 Concentrate to be diluted with water

**Utilisation :** Sur hêtre, pour la finition du siège

**Caractéristiques :** Grande uniformité de teinte. Absence de tâche. Très bonne tenue à la lumière. Pas de métamérisme. Facilité de mise en œuvre et d'utilisation. Très bonne stabilité du liquide au stockage. Recouvrable par des vernis cellulose et polyuréthanes.

**Application :** A diluer à l'eau pour les applications au pinceau ou au pistolet. A diluer avec un mélange d'eau et de CFC2 - liant kromofix volume à volume pour les applications au trempé. L'adjonction de CFC2 amène une uniformisation maximum de la teinte ainsi qu'un meilleur garnissant de la finition

**Taux de dilution :** 1 à 10 volumes d'eau ou d'incolore suivant la teinte désirée.

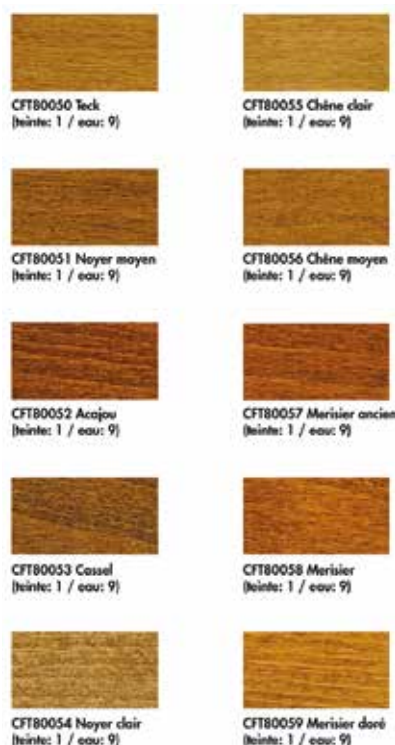
**Use:** On beech wood for the seat finition.

**Characteristics:** Uniformity of color. No stains. Very good lightfastness. No metamerism. Simplicity of implementation and use. Very good liquid stability during storage. Recoverable lacquers and polyurethanes.

**Application:** Dilute with water for brush application or spray. Dilute with a mixture of water and CFC2 - kromofix binder volume to volume for dipping applications. The addition of a uniform CFC2 brings up the hue and better filling finish.

**Dilution rate:** 1 to 10 volumes of water or colorless depending the desired colour.

CFT80053-1	CFT 80053 Liquide Cassel 1 litre
CFT80053-5	CFT 80053 Liquide Cassel 5 litres
CFT80054-1	CFT 80054 (Fft 54) Noyer Clair 1 litre
CFT80054-5	CFT 80054 (Fft 54) Noyer Clair 5 litres
CFT80055-1	CFT 80055 (Fft 55) Chêne Clair 1 litre
CFT80055-5	CFT 80055 (Fft 55) Chêne Clair 5 litres
CFT80056-1	CFT 80056 (Fft 56) Chêne Moyen 1 litre
CFT80056-5	CFT 80056 (Fft 56) Chêne Moyen 5 litres
CFT80057-1	CFT 80057 Merisier Ancien 1 litre
CFT80057-5	CFT 80057 Merisier Ancien 5 litres
CFT80058-1	CFT 80058 (Fft 58) Merisier 1 litre
CFT80058-5	CFT 80058 (Fft 58) Merisier 5 litres
CFT80059-1	CFT 80059 Merisier Doré 1 litre
CFT80059-5	CFT 80059 Merisier Doré 5 litres



Application sur hêtre  
A titre indicatif

### ↳ Série CFT80075 Teinte à l'eau prête à l'emploi / Serie CFT80075 Dyed water ready

**Utilisation :** Sur merisier pour finitions de style

**Caractéristiques :** Facilité d'utilisation. Tâchage minimum. Recouvrable par des vernis cellulose et polyuréthanes.

**Application :** Pistolet. Application semi mouillée à mouillée. Possibilité d'égalisation au pinceau.

**Use:** On cherry trim style

**Characteristics:** Ease to use. Minimum staining. Recoverable cellulose and polyurethane.

**Application:** Gun. Application to semi wet to wet. Possibility of equalizing with a brush.

CFT80075-1	CFT 80075 (Fft 75) Merisier Doré 1 litre
CFT80075-5	CFT 80075 Merisier Doré 5 litres
CFT80076-1	CFT 80076 Merisier Vieilli 1 litre
CFT80076-5	CFT 80076 Merisier Vieilli 5 litres
CFT80077-1	CFT 80077 Merisier Blond 1 litre
CFT80077-5	CFT 80077 Merisier Blond 5 litres
CFT80078-1	CFT 80078 Merisier Ancien 1 litre
CFT80078-5	CFT 80078 Merisier Ancien 5 litres
CFT80079-1	CFT 80079 Merisier Antique 1 litre
CFT80079-5	CFT 80079 Merisier Antique 5 litres



Application sur merisier  
A titre indicatif

## Teintes à l'eau / Dyed water

### ➔ Série CFT600 Teinte à l'eau prête à l'emploi / Serie CFT600 Dyed water ready

Teintes à l'eau, au trempé et au pistolet : idéales pour ennoblir la beauté du bois des sièges et des pièces tournées.

*Dyed with water, dip and spray: ideal to ennoble the beauty of the wooden seats and turned parts.*

CFT600-1	CFT 600 Orme Naturel En 1 litre
CFT601-1	CFT 601 Chêne Clair 1 litre
CFT602-1	CFT 602 Chêne Bronze 1 litre
CFT602-5	CFT 602 Chêne Bronze 5 litres
CFT603-1	CFT 603 Noyer Foncé 1 litre
CFT603-2	CFT603 Noyer Foncé 2 litres
CFT604-1	CFT 604 Acajou Foncé 1 litre
CFT605-1	CFT 605 Chêne Doré 1 litre
CFT606-1	CFT 606 Teck 1 litre
CFT607-1	CFT 607 Chêne Moyen 1 litre
CFT608-1	CFT 608 Noyer Doré 1 litre
CFT608-5	CFT 608 Noyer Doré 5 litres
CFT609-1	CFT 609 Acajou 1 litre



### ➔ Série CHT610 Teinte à l'eau pastelle prête à l'emploi / Serie CHT610 Pastel tint to the water ready

Teintes à l'eau semi couvrantes : donnent au bois les tonalités pasteltes idéales pour les chambres d'enfants ou les compléments de décoration.

*Dyed with semi opaque water: gives to the wood pastel tones ideal for children's rooms or additional decoration.*

CHT610-1	CHT 610 Coquille D'œuf 1 litre
CHT611-1	CHT 611 Jaune Citron 1 litre
CHT612-1	CHT 612 Clémentine 1 litre
CHT613-1	CHT 613 Framboise 1 litre
CHT614-1	CHT 614 Émeraude 1 litre
CHT615-1	CHT 615 Albatre 1 litre
CHT616-1	CHT 616 Jaune Paille 1 litre
CHT617-1	CHT 617 Saumon 1 litre
CHT618-1	CHT 618 Océan 1 litre
CHT619-1	CHT 619 Gris Souris 1 litre



## Teintes à l'eau / Dyed water

### → Série CLT620 Teinte à l'eau prête à l'emploi / Serie CLT620 Dyed water ready

Teintes au pistolet diluables à l'eau : Teintes universelles qui permettent l'application sur n'importe quel type de support.

*Tinted with water dilutable spray gun: universal colors that allow the application on any type of support.*

CLT620-1	CLT 620 Merisier Doré 1 Litre
CLT621-1	CLT 621 Merisier Renaissance 1 Litre
CLT622-1	CLT 622 Merisier Japonais 1 Litre
CLT623-1	CLT 623 Merisier Antique 1 Litre
CLT624-1	CLT 624 Merisier Brun Foncé 1 Litre
CLT625-1	CLT 625 Merisier Moyen 1 Litre
CLT626-1	CLT 626 Merisier Blond 1 Litre
CLT627-1	CLT 627 Merisier Anglais 1 Litre
CLT628-1	CLT 628 Merisier Vieilli En 1 Litre
CLT629-1	CLT 629 Merisier Foncé 1 Litre



Application sur merisier  
A titre indicatif

### → Liants pour teintes à l'eau / Binders for water-color

351148	CLC20 25 litres
R351149	CLC20 5 litres

## Concentrés / Concentrated

351150	CLT1 Jaune 5 litres
R351146	CLT1 Jaune 1 litre
351154	CLT10 Blanc 5 kg
R351156	CLT10 Blanc 1 kg
351162	CLT2 Orange 5 litres
R351158	CLT2 Orange 1 litre
351168	CLT3 Rouge 5 litres
R351164	CLT3 Rouge 1 litre
351174	CLT8 Bleu 5 litres
R351170	CLT8 Bleu 1 litre
351180	CLT9 Noir 5 litres
R351176	CLT9 Noir 1 litre
351152	CLT12 Brun 5 litres
R351172	CLT12 Brun 1 litre



## Patines et céruses / Patinas and ceruse

Les patines sont des variantes de teintes, en général, elles sont appliquées sur un fond incolore ou pigmenté. A faible adhérence, pouvant être «jexées» pour donner un vieilli ou un aspect particulier au veinage du bois. La patine doit être impérativement protégée par un vernis de finition ou une cire. Les céruses s'appliquent, généralement, sur des bois à pores ouverts pour marquer le veinage du bois et s'essuient en 8 pour faciliter la pénétration dans les pores. Elles doivent être impérativement protégées par un vernis.

*Patinas are variations of color, in general, they are on a background clear or pigmented. A low friction, can be «jexées» for aged or give a special appearance to the wood grains. The patina should absolutely be protected by a varnish or wax. The ceruse apply, generally, open pore wood to mark the grain of the wood and wipe in 8 to facilitate the penetration into the pores. They must be absolutely protected by varnish.*

### ↳ Patine / Céruse concentrée / Patina / Ceruse concentrated

**Utilisation :** Mobilier de style, rustique, laqué

**Caractéristiques :** Application aisée. Rapidité de séchage. Très grande facilité de jexage. Applicable sur fonds cellulose et polyuréthanes.

**Use:** Stylish furniture, rustic, painted/lacquered

**Characteristic:** Easy application. Quick drying. Very easy jexage. Applicable on cellulose and polyurethane funds.

R352704	CQT10 (ex CQT13000) Blanc 1 litre
352716	CQT10 (ex CQT13000) Blanc 5 litres
R352706	CQT11 (ex CQT12209) Jaune 1 litre
352707	CQT11 (ex CQT12209) Jaune 5 litres
R352708	CQT13 (ex CQT12210) Rouge 1 litre
352709	CQT13 (ex CQT12210) Rouge 5 litres
R352710	CQT18 (ex CQT12211) Bleu 1 litre
R352712	CQT19 (ex CQT12212) Noir 1 litre
R352722	CQT14077 Blanc 1 litre
R352720	CQT14077 Blanc 5 litres
R352751	CQT12213 Brun 1 litre



Gamme intérieure / Inside range

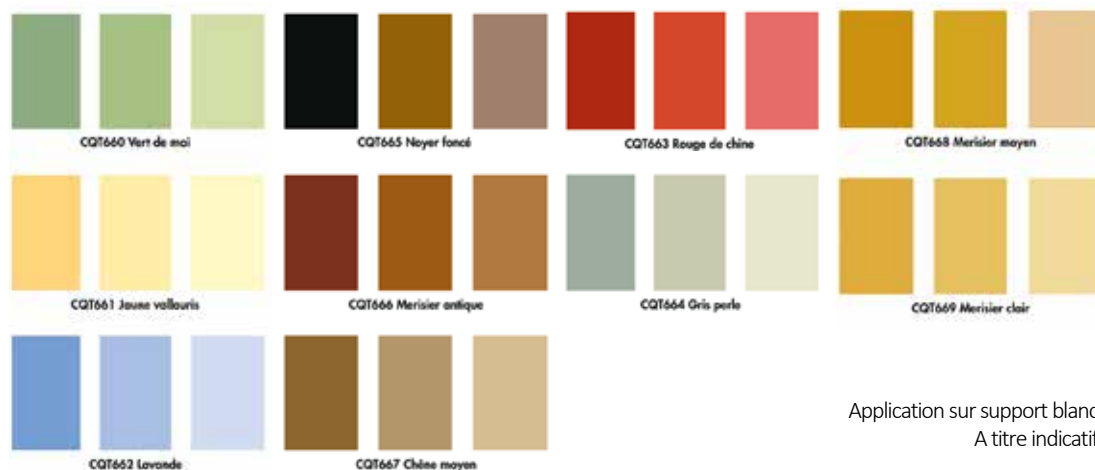
### ↳ Série CQT660 Patine pastelle / Serie CQT660 Pastel patina

Ces produits sont étudiés pour obtenir un effet de veinage particulier tels que les effets vieillis ou antiques, l'ombrage, "l'aspect cérusé", le rechampi, ...

*These products are designed to achieve a particular veining effects such as old or antique, shading, «limed look» the rechampi ...*

CQT660	CQT 660 Vert De Mai Sac 1 litre
CQT661S-1	CQT 661 Jaune Vallauris Sac 1 litre
CQT662	CQT 662 Lavande 1 litre
CQT663S	CQT 663 Rouge De Chine Sac 1 litre
CQT664	CQT 664 Gris Perle 1 litre
CQT664S	CQT 664 Gris Perle Sac 1 litre
CQT665	CQT 665 Noyer Fonce 1 litre
CQT665S	CQT 665 Noyer Fonce Sac 1 litre

CQT666	CQT 666 Merisier Antique 1 litre
CQT666S-1	CQT 666 Merisier Antique Sac 1 litre
CQT666S-5	CQT 666 Merisier Antique Sac 5 litres
CQT667S-1	CQT 667 Chêne Moyen Sac 1 litre
CQT668	CQT 668 Merisier Moyen 1 litre
CQT669S	CQT 669 Merisier Clair Sac 1 litre



## Patines et céruses / Patinas and ceruse

### ↳ Diluant pour patines / Thinner for patinas

R352022	LZC80830 5 litres
R352023	LZC80830 1 litre

### ↳ Accrochant pour patines / Clinging for patinas

R352028	LZC80847 5 litres
R352029	LZC80847 1 litre

### ↳ Contretypepage / Color match

T0051	CTP CIT Pastel 1 litre
T0052	CTP CIT Pastel 2 litres
T0053	CTP CIT Pastel 5 litres
T0054	CTP CIT Pastel 10 litres
T0055	CTP CIT Pastel 20 litres
T0056	CTP CIT Coul 1 litre
T0057	CTP CIT Coul 2 litres
T0058	CTP CIT Coul 5 litres
T0059	CTP CIT Coul 10 litres
T0060	CTP CIT Coul 20 litres
T0061	CTP CQT Pastel 1 litre
T0062	CTP CQT Pastel 2 litres
T0063	CTP CQT Pastel 5 litres
T0064	CTP CQT Pastel 10 litres
T0065	CTP CQT Coul 1 litre
T0066	CTP CQT Coul 2 litres
T0067	CTP CQT Coul 5 litres
T0068	CTP CQT Coul 10 litres
T0145	CTP CFT/CLT Eau 1 litre
T0146	CTP CFT/CLT Eau 2 litres
T0147	CTP CFT/CLT Eau 5 litres
T0148	CTP CFT/CLT Eau 10 litres
T0149	CTP CFT/CLT Eau 20 litres
T0150	CTP CLT/CRT Solvant 1 litre
T0151	CTP CLT/CRT Solvant 2 litres
T0152	CTP CLT/CRT Solvant 5 litres
T0153	CTP CLT/CRT Solvant 10 litres
T0154	CTP CLT/CRT Solvant 20 litres

T0155	CTP CHT/CKT/CMT 1 litre
T0156	CTP CHT/CKT/CMT 2 litres
T0157	CTP CHT/CKT/CMT 5 litres
T0158	CTP CHT/CKT/CMT 10 litres
T0026	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Pastel 1 Kg
T0027	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Pastel 2 Kg
T0028	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Pastel 5 Kg
T0029	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Pastel 10 Kg
T0030	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Pastel 20 Kg
T0031	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Coul 1 Kg
T0032	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Coul 2 Kg
T0033	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Coul 5 Kg
T0034	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Coul 10 Kg
T0035	CTP LGA/LBA/LBR/LEC/LYC Coul 20 Kg
T0036	CTP LGA Métal/Nacré 1 Kg
T0037	CTP LGA Métal/Nacré 2 Kg
T0038	CTP LGA Métal/Nacre 5 Kg
T0039	CTP LGA Métal/Nacré 10 Kg
T0040	CTP LGA Métal/Nacré 20 Kg





## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

### ↳ LGA190 Vernis pour parquet satiné / LGA190 Satin varnish for parquet

**Utilisation :** Vernissage des parquets et escaliers au pinceau ou au pistolet. Applicable au rideau

**Caractéristiques :** Polyvalence et facilité d'emploi, dureté superficielle optimum, bonne douceur au toucher, bonne tension, excellente homogénéité d'aspect et de matité.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 - LZC1051 (20 à 30%)

353390	LGA190 5 litres
353391	LGA190 25 litres
LGA4800206-5	LGA190 5 Kg

25 gloss  
± 2

25 gloss  
± 2

8 gloss  
± 2

**Use:** Varnishing for floors and stairs with a brush or spray. Applicable with curtain

**Characteristics:** Versatility and easy to use, optimum surface hardness, good softness, good tension, excellent uniformity and appearance of dullness.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinner:** LZC70 - LZC1051 (20-30%)

**RAPPORT DE CATALYSE en volume**  
/ Catalysis report by volume

Base LGA190 : ..... 2

Catalyseur LNB190 : ..... 1



### ↳ Catalyseur LNB190 / LNB190 Catalyst

352230	LNB190 2.5 litres
--------	-------------------

### ↳ Série HPC31 Bicouche hydroparquet / Serie HPC31 Bilayer hydro parquet

**Utilisation :** Série destinée à la finition des parquets ou escaliers. Applicable au pistolet, rouleau à main et brosse.

**Caractéristiques :** Très bon garnissant. Bonne résistance de surface et excellente douceur. Usage intérieur.

**Rendement moyen :** 90-100 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** Eau déminéralisée

351896	HPC31 5 litres
351895	HPC32 5 litres
351894	HPC33 5 litres
351898	HPC34 5 litres

50 gloss  
± 2

30 gloss  
± 2

20 gloss  
± 2

10 gloss  
± 2

**Use:** Series for finishing floors or stairs. Sprayable, hand roller and brush.

**Characteristics:** Very good filler. Resistance and excellent surface smoothness. Indoor use.

**Yield:** 90-100 g / m<sup>2</sup>

**Thinner:** Demineralized water



### ↳ Vernis Hydro B11 / Hydro varnish B11

Vernis de finition satiné monocomposant en phase aqueuse.

*Satin varnish-component aqueous phase.*

388600	B11 - 20 litres	R388606	B11 - 1 litre
388604	B11 - 5 litres	388602	B11 Mat - 20 litres
R388605	B11 - 2.5 litres	388603	B11 Mat - 5 litres



## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

### Vitrificateurs Polyuréthane / Polyurethane sealers

#### ↳ Fond dur universel PRIM'SO / PRIM'SO Universal hard bottom

Fond dur universel compatible avec tous les vitrificateurs PLASTOR.

Un haut pouvoir pénétrant pour former une base d'accrochage idéale pour la finition.

Une aptitude à neutraliser les anti-oxydants pour assurer le parfait séchage de tous les vitrificateurs.

Séchage rapide sans odeur gênante.

Confère une légère couleur miel au parquet.

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/couche

392604

5 litres

Universal hard bottom compatible with all PLASTOR sealers.

High penetrating power to form an ideal base for finishing.

An ability to neutralize the antioxidants to ensure the perfect drying of all the glaziers.

Quick drying without an annoying odor.

Gives a light honey color to the parquet.

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/coat



0% NMP NEP

#### ↳ Sous-couche "Renforteur d'adhérence" / Sub-layer adhesion enhancer

Un haut pouvoir pénétrant qui renforce la liaison bois/protection pour former une base d'accrochage idéale pour la finition.

Une aptitude à neutraliser les anti-oxydants pour assurer le parfait séchage de tous les vitrificateurs.

Une remarquable capacité mouillante qui permet d'éviter le glaciage de surface (que la finition ne glisse sur le bois) pour obtenir un film régulier.

Un film souple qui évite les risques de faïencage, de cloquage ou d'écaillage sur les bois durs.

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/couche

392520

5 litres

A high penetrating power that strengthens the bond wood / protection to form a base attachment ideal for finishing.

An ability to neutralize anti-oxidants to ensure the perfect drying of all vitrificateurs.

A remarkable capacity avoiding wetting the glaze surface (that does not slip finish on wood) to produce a film régulier. A flexible film which avoids the risk of crazing, blistering or peeling of hardwoods.

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/coat



COV conforme 2010

0% NMP NEP

#### ↳ Vitrificateur PATRIM / Sealer PATRIM

Vitrificateur polyuréthane bicomposant en phase solvant.

**Mélange** : 4/1.

Film souple pour suivre les mouvements du bois. Adapté pour la vitrification de parquets ou dérivés des bois intérieurs (boiseries, plinthes, ...) neufs ou anciens dans tous types d'essences, ... Pour les bois difficiles ou rares (exotiques, ...), nous consulter.

Appliqué directement sur bois brut, il confère une nuance ambrée naturelle et chaleureuse au parquet.

**Rendement** : 15 m<sup>2</sup>/couche

392500

Base satinée 10 litres

392501

Base mate 10 litres

392502

Catalyseur 2.5 litres

Vitrifying component polyurethane in solvent phase.

**Mixture**: 4 to 1.

Flexible film to follow the movements of the wood. Suitable for sealing of parquet or wood derivatives interior (trim, baseboards, ...) new or old in all kinds of essences ... For difficult or rare wood (exotic, ...), please contact us.

Applied directly to raw wood, it provides a natural and warm amber hue to the floor.

**Yield**: 15 m<sup>2</sup>/coat



0% NMP NEP

#### ↳ Vitrificateur Primo T3 Escalier / First Steps sealer T3

Vitrificateur polyuréthane bicomposant.

**Mélange** : 1 /1. Résiste aux chocs et poinçonnements.

**Un temps de séchage très rapide** : 30 minutes. Une formule très riche.

**Des coulures très faciles à reprendre** : la goutte glisse lentement. Appliqué directement sur bois brut, il confère une nuance ambrée naturelle et chaleureuse au escalier.

Adapté pour la vitrification des escaliers ou dérivés des bois intérieurs (boiseries, plinthes, ...) neufs ou anciens dans tous types d'essences, ... Pour les bois difficiles ou rares (exotiques), nous consulter

**Rendement** : 7 m<sup>2</sup>/couche

392558

Base + catalyseur 2.5 L + 2.5 L

Component polyurethane sealer.

**Mixture**: 1 to 1. Shockproof and puncturing.

**A very fast drying time**: 30 minutes. A rich formula.

**Drips very easy to take**: drop slides slowly.

Applied directly to raw wood, it provides a natural and warm amber hue at stairs.

Suitable for vitrification stairs or derived from wood interior (trim, baseboards, ...) new or old in all types of gasoline ... For rare or hard wood (exotic), please contact us

**Yield**: 7 m<sup>2</sup>/coat



0% NMP NEP

# Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

## Vitrificateurs Hydro / Hydro sealers



### ↳ Fond dur anti-tanins / Anti-tannin hard base

Fond dur parquet, bloque les tanins sur les parquets en chêne et évite l'apparition de taches causées par les remontées tanniques. Application facile et uniforme grâce à sa formulation fluide. Fond dur anti tanin donnant un aspect clair en préservent la tonalité naturelle des bois. Spécialement adaptée pour être utilisée en système avec tous les vitrificateurs PUR-T® PLASTOR et en phase aqueuse.

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/litre/couche

*Hard floor parquet, blocks the tannins on oak floors and avoids the appearance of stains caused by the tannic ascents. Easy and uniform application thanks to its fluid formulation. A hard, tannin-resistant finish giving a clear appearance, preserving the natural tone of the wood. Specially adapted to be used as a system with all PUR-T® PLASTOR and water-based.*

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/l/coat



392524

Prim H2O - 5 litres

### ↳ Vitrificateur DuoPur T3 / Sealer DuoPur T3

**Polycarbonate bicomposant** : mélange 9/1.

Très agréable à appliquer, "gras" et sans odeur. Donne un bon garnissant. Film non jaunissant.

**Un temps de reprise important** : 3 à 5 heures entre couches.

Norme jouet NF EN 71/3 - Inertie chimique - Résistance aux produits alimentaires chauds - Résistance à la chaleur - Non glissant -

Résistance au feu

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/couche

*Polycarbonate-component: 9/1 mixture.*

*Very pleasant to apply, «fat» and odorless. Gives a good filling. Non-yellowing film.*

**Significant recovery time**: 3-5 hours between coats.

*Toy standard EN 71/3 - Chemically inert - Resistance to hot foods - Heat resistance - Non slip - Fire Resistance*

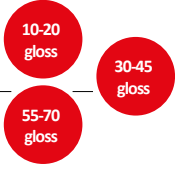
**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/l/coat



392560 Mat base + catalyseur 4.5 L + 0.5 L

392561 Satiné base + catalyseur 4.5 L + 0.5 L

392562 Brillant base + catalyseur 4.5 L + 0.5 L



### ↳ Vitrificateur Pur T4 / Sealer Pur T4

**Pur polycarbonate bicomposant** : mélange 9/1.

**Une viscosité très importante** : 58 secondes.

Très agréable à appliquer, très "gras". Sans odeur. Un film non jaunissant. Peut être dilué en dernière couche pour améliorer la performance des autres utilisateurs.

Dispose d'une FDES - Norme jouet NF EN 71/3 - Non glissant - Résistance au feu -

Résistance aux écarts thermiques -

Résistance à la chaleur

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/couche

*Pure polycarbonate bicomposant: 9/1 mixture.*

**Viscosity very important** 58 seconds.

*Very pleasant to apply, very «fat». Odorless.*

*Non-yellowing film. Can be diluted in the final layer to improve the performance of other users.*

*Has a FDES - Standard toy EN 71/3 -*

*No slipping -*

*Fire resistance - Thermal shock resistance -*

*Heat resistance*

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/l / layer



392563 Extra mat base + catalyseur 4.5 L + 0.5 L

392564 Satiné base + catalyseur 4.5 L + 0.5 L

392565 Brillant base + catalyseur 4.5 L + 0.5 L



Gamme intérieure / Inside range

## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

### Huiles parquet / Parquet oil

#### ➔ Huile pour parquet Aquanat / Oil parquet Aquanat

Huile parquet monocomposante prête à l'emploi qui protège tous les parquets des agressions quotidiennes sans laisser de film visible.

L'huile parquet aquanat est destinée à la protection et à la mise en valeur de tous types de bois intérieurs.

Ultra rapide : l'huile parquet aquanat permet de huiler le parquet complètement en 1 journée avec un séchage entre 2 couches de 1 à 2 h (3 couches dans la journée). Appliqué sans lustrage en 3 couches dans la journée et sans essuyage.

Facile d'utilisation : 1 seul égrenage entre la 2<sup>e</sup> et la 3<sup>e</sup> couche.

L'huile parquet aquanat est ultra économique par son rendement.

Sans odeur gênante.

Seulement 25 g / L de COV .

L'aspect mat apportera un léger réchauffement du bois et l'effet brut une finition huilée invisible.

**Rendement** : ±15 m<sup>2</sup>/L par couche

392534 Aquanat Mat - 1 litre

392535 Aquanat Mat - 5 litres

*Ready-to-use single-component parquet oil protects all floors from everyday aggressions without leaving any visible film.*

*The oil parquet aquanat is intended for the protection and the development of all types of wood interior.*

*Ultra fast: oil parquet aquanat allows to oil the parquet completely in 1 day with a drying between 2 layers of 1 to 2 h (3 layers during the day).*

*Applied without glazing in 3 layers during the day and without wiping.*

*Easy to use: 1 only ginning between the 2nd and 3rd layer.*

*The oil parquet aquanat is ultra economical by its yield.*

*No annoying odor.*

*Only 25 g / L of VOC.*

*The matt appearance will bring a slight warming of the wood and the crude effect an invisible oiled finish.*

**Yield**: ± 15 m<sup>2</sup> / L per layer



#### ➔ Fluide métallisant / Fluid metallizing

Emulsion métallisante très résistante destinée aux vitrificateurs très sollicités.

Convient aux sols sportifs.

Non glissant.

Norme Jouet NF EN 71/3

**Rendement** : 15 - 20 m<sup>2</sup>

392510 5 litres

*Metallised emulsion very resistant to highly solicited varnishes.*

*Suitable for sports floors.*

*Not slippery.*

*Toy Standard EN 71/3*

**Yield**: 15 to 20 m<sup>2</sup>



#### ➔ Absorbeur UV / UV absorber

Protège contre la dégradation du film par absorption des rayons UV de la lumière.

Améliore le non-jaunissement du système bois-vitrificateur.

Compatible avec les produits solvant ou phase aqueuse.

Additionner dans le vitrificateur entre 1 et 2 %

392570 200 ml

*Protects against degradation of the film by UV absorption of light.*

*Improves the non-yellowing of the wood sealer system.*

*Compatible with solvent or aqueous phase products.*

*Add in the vitrifying between 1 and 2%*



## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

### Huiles parquet / Parquet oil

#### ↳ Nettoyant Intensif / Intensive cleaner

Une formule destinée à nettoyer et à dégraisser occasionnellement et en profondeur les parquets vitrifiés.

Enlève les tâches et salissures qui résistent aux nettoyants traditionnels.

Retire les accumulations de graisses corporelles, traces de gomme noire de chaussures ou autres salissures adhérentes.

392514

5 litres

*A formula designed to clean and degrease occasionally and thoroughly vitrified flooring.*

*Remove stains and dirt resistant to traditional cleaners.*

*Removes the accumulation of body fat, traces of black rubber shoes or other dirt adhering.*



#### ↳ Savon désincrustant / Soap scrub

**Spécialement formulé pour le nettoyage en profondeur des parquets huilés :**

- élimine les anciennes couches d'huile des parquets anciens qui se sont encrassés
- enlève les tâches les plus tenaces

Son utilisation ne doit être réservée qu'à un usage occasionnel et doit toujours être suivie d'une nouvelle mise en huile du parquet.

392519

1 litre

*Specially formulated for deep cleaning of oiled floors:*

*- Removes old layers of oil wood on dirty floors*

*- Removes the toughest marks*

*Its use should be reserved only for occasional use and should always be followed by a new oil layer.*





## Pâtes à bois / Wood pastes

### ↳ Pâte à bois polyester / Polyester wood paste

Produit bicomposant.

Pour les rebouchages importants, application sur bois brut. Véritable bois synthétique pour les réparations de toutes tailles. Se laisse pétrir puis durci rapidement sans retrait (10 à 20 mm).

Se teinte facilement. Ne provoque pas de taches lors de la finition.

Two-component product.

For important refilling application on wood.

True synthetic wood for repairs of all sizes. Can be kneaded and then hardens without shrinkage (10 to 20 mm).

Can be dyed easily.

Causes no stains during the finishing.

393282	Acajou	500 ml
393284	Blanc	500 ml
393286	Chêne	500 ml
393288	Chêne Moyen	500 ml
393290	Merisier	500 ml
393292	Movingui	500 ml
393294	Neutre	500 ml
393296	Noyer	500 ml
393404	Acajou	1 litre
393406	Blanc	1 litre
393408	Chêne	1 litre
393410	Chêne Moyen	1 litre
393412	Merisier	1 litre
393414	Movingui	1 litre
393352	Neutre	1 litre
393416	Noyer	1 litre



### ↳ Répar Bois / Repar Bois

Les produits rebouchant à deux composants peuvent être sculptés, teintés, et ne provoquent pas de retrait après séchage.

Re-capping, dual components products can be carved, tinted, and do not cause shrinkage after drying.

390226	Poudre 1 litre
390227	Liquide 1 litre



### ↳ Poudre Idéal XP5 / Ideal powder XP5

Poudre pâte à bois diluable à l'eau: 5 doses de poudre pour 2 doses d'eau. Peut être teintée. Applicable pendant 4 à 5 heures.

Séchage: 1 à 6 heures en fonction de l'épaisseur.

Powdered wood pulp diluable in water: 5 doses of powder for 2 parts of water. Can be tinted.

Applicable for 4 to 5 hours.

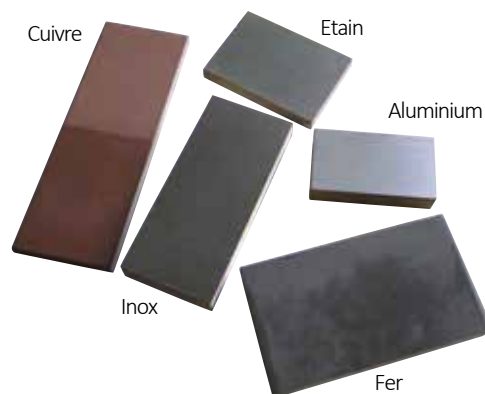
Drying: 1 to 6 hours depending on the thickness.

393400	Chêne moyen 5 kg
393402	Chêne moyen 20 kg



### ↳ Poudre métal / Metal powder

388614	Poudre alu moyen 5 kg
R388615	Poudre fer moyen 1 kg
388616	Poudre fer moyen 5 kg
388618	Poudre zinc 5 kg
R388619	Poudre zinc 1 kg
388620	Poudre inox 5 kg
R388621	Poudre inox 1 kg
388622	Poudre cuivre 5 kg
R388623	Poudre cuivre 1 kg
388624	Poudre laiton 5 kg
388628	Poudre bronze au 5 kg
388006	Poudre effet rouille 100 g
388008	Poudre effet rouille 500 g
388634	Poudre étain 1 kg



## Cires et accessoires / Waxes and accessories

### ↳ Bâtons de cire malléable / Malleable wax sticks

Pour les petites réparations sur meubles cirés.  
Parfait pour éliminer les fentes, rayures, trous de vers, ...  
On travaille la cire en la pétrissant entre ses doigts, elle se ramollit et peut s'appliquer au couteau.  
Ne se rétracte pas. Belle brillance après lustrage.  
Boîte de cires panachées.  
Dimensions : 105 x 30 x 25 mm. Poids : 50 g.

For small repairs on polished furniture.  
Buster cracks, scratches, holes to ...  
We work kneading the wax between the fingers, it softens and can be applied with a knife.  
Do not retract. Beautiful shine after polishing. Variegated wax box.  
Dimensions: 105 x 30 x 25 mm. Weight: 50 g.

393224	Boîte de 10 bâtons
393226	Boîte de 20 bâtons
393507	N°7 Cerisier jaune (x10)
393509	N°9 Noisette (x10)
393510	N°10 Foncé (x10)
393511	N°11 Blanc Bouleau (x10)
393512	N°12 Erable (x10)
393513	N°13 Sapin (x10)
393514	N°14 Hêtre (x10)
393515	N°15 Chêne cl jaune (x10)
393516	N°16 Poirier (x10)
393517	N°17 Chêne moyen (x10)
393518	N°18 Noyer clair (x10)
393519	N°19 Chêne clair (x10)
393520	N°20 Framire buis (x10)
393521	N°21 Okoume (x10)
393522	N°22 Cerisier rose (x10)
393523	N°23 Acajou clair (x10)
393524	N°24 Acajou foncé (x10)
393525	N°25 Noyer moyen (x10)
393526	N°26 Noyer foncé (x10)
393527	N°27 Vieux noyer (x10)
393528	N°28 Palissandre (x10)
393529	N°29 Chêne rustique (x10)
393530	N°30 Noir (x10)
393533	N°33 Chêne doré (x10)
393534	N°34 Marron foncé (x10)
393535	N°35 Chataigner (x10)
393537	N°37 Brun très foncé (x10)
393538	N°38 Brun ult. foncé (x10)
393539	N°39 Chêne foncé (x10)
393540	N°40 Vieux chêne (x10)
393555	N°55 Merisier (x10)



### ↳ Coffret cire mall tendance 8cm (x10) / Fashion mall wax box 8cm (x10)

93951 Coffret Cire Mall Tendance 8 cm (x10)





## Cires et accessoires / Waxes and accessories

### ↳ Cires dures / Hard waxes

Cires dures à fondre avec un fer à gaz pour les petites réparations.

Permet un très grand choix de coloris car toutes les teintes sont miscibles entre elles.

Ne se rétracte pas en séchant, devient dur et peut être recouvert par tout type de vernis.

530 tons bois.

393375 4 cm Série 720 (x20)

393380 4 cm Série 730 (x40)

393382 8 cm Série 780 (x20)

Hard wax to be melted with a iron gas for small repairs.

Has a very wide range of colors and all colors can be mixed together.

Does not shrink as it dries, becomes hard and can be covered with any type of varnish.

530 wood tones.

Réf. :	Code	Réf. :	Code	Réf. :	Code
394103	103	394122	122	394162	162
394104	104	394126	126	394163	163
394105	105	394138	138	394164	164
394106	106	394139	139	394165	165
394109	109	394140	140	394178	178
394110	110	394141	141	394179	179
394111	111	394142	142	394207	207
394112	112	394143	143	394208	208
394113	113	394144	144	394211	211
394114	114	394156	156	394301	301
394117	117	394157	157	394302	302
394118	118	394158	158	394303	303
394119	119	394159	159	394500	900
394120	120	394160	160	394501	901
394121	121	394161	161	394502	902
		394701			



393380



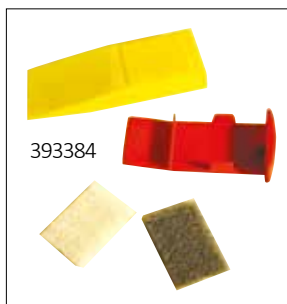
Boîte de 10 pièces

Les couleurs sont données à titre indicatif, elles n'ont aucune valeur contractuelle.

*/ The colors are given as an indication, they have no contractual value.*

## Cires et accessoires / Waxes and accessories

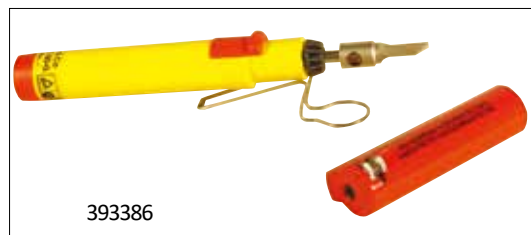
### ↳ Accessoires / Accessories



393384



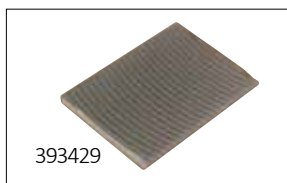
393387



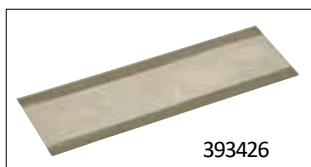
393386



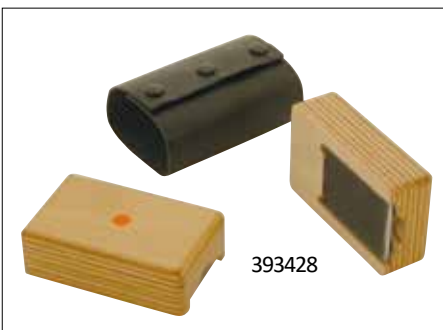
393395



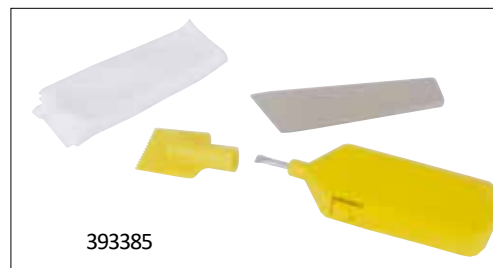
393429



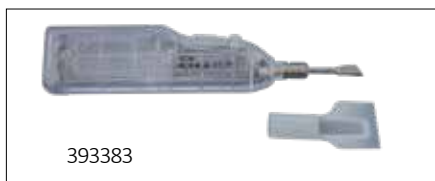
393426



393428



393385



393383



393418

- 393384            Spatule pour cire avec rabot
- 393385            Fer à fondre électrique + spatule
- 393383            Fer à fondre électrique 4.5V 6W
- 393386            Fer à fondre au gaz
- 393395            Gaz pour fer à fondre 90 ml
- 393387            Tête chauffante pour fer au gaz
- 393418            Kit réparation cire + fer gaz + spatule
- 393426            Raclor à vernis
- 393428            Lime rabot Lack Hobel
- 393429            Lame de rechange lime rabot

## Rénovation / Renovation

### ↳ Arbanite / Arbanite

Pour les surfaces vernies et cirées.  
 Rénovation des surfaces défraîchies.  
 Pénètre le bois, le nourrit et ravive la teinte.  
 Fait disparaître les tâches d'eau superficielles.  
 Elimine les cires et les encaustiques encrassés, les souillures et les graisses (meubles de cuisine). Rattrape et corrige les disgrâces dues au froid, à l'humidité, à la vétusté et les remontées de pierre ponce à la surface sur les vernis tampon.

**393208** 500 ml  
**393210** 1 litre

*For varnished and polished surfaces.  
 Renovating worn surfaces.  
 Penetrates the wood, nourishes and revives the color.  
 Removes superficial water spots.  
 Removes waxes and polishes dirt, grime and grease (kitchen furniture). Catches and corrects deformities caused by the cold, dampness, dilapidated pumice stone on the surface of the varnish.*



### ↳ Popotte Polish / Popotte Polish

Pour les surfaces vernies.  
 Dégraisse, lustre, polit et atténue les imperfections superficielles (rayures, empreintes, ...).

**393212** 500 ml  
**393214** 1 litre

*For varnished surfaces.  
 Degreases, polishes and reduces surface imperfections (scratches, fingerprints, ...).*



### ↳ Renforceur bois vermoulu / Rotten wood enhancer

Pour les bois fragilisés, résine synthétique en solution solvant à appliquer par trempage, au pinceau ou encore par ingestion.  
 Renforce la texture des bois vermoulu ou fragilisés par la vétusté.

**393228** 1 litre

*For fragile wood, synthetic resin in solvent solution to be applied by dipping, brushing or by ingestion.  
 Enhances the texture of rotten wood or weakened by the time.*



### ↳ Rénov'Cire / Rénov'Cire

Prêt à l'emploi et facile d'utilisation.  
 Donne un aspect ciré.  
 Nourrit, rénove la teinte et protège les surfaces.

**393340** 0,5 litre  
**393341** 1 litre

*Ready to use and easy to use.  
 Gives a waxed appearance.  
 Nourishes, renovates shade and protects surfaces.*



### ↳ Décolore / Fade

Produit oxydant, il redonne au bois sa teinte naturelle et peut estomper les veinages foncés.  
 Un essai préalable est recommandé.

**393298** 250 g

*Oxidizer, it gives the wood its natural color and can fade the dark veining. A preliminary test is recommended.*



### ↳ Décirant / Dewaxer

Parfait pour nettoyer vos meubles encrassés, il dissout les vieilles couches de cires, et peut permettre d'éviter un décapage.

**393348** 5 litres

*Perfect for cleaning your soiled furniture, it dissolves the old layers of wax and can avoid stripping.*



## Rénovation / Renovation

### ↳ Feutres de retouche / Felt editing

Teinte universelle indélébile en feutre, facile d'utilisation.  
Pour retouches rapides sur meubles et boiseries vernies ou cirées.  
Résiste à l'eau et sèche rapidement.  
Disponible en pochette de 6 feutres

Universal shade indelible felt, easy to use.  
For quick touch ups on furniture and woodwork varnished or waxed.  
Resists water and dries quickly.  
Available in packs of 6 pens

393230	Acajou clair
393232	Acajou foncé
393234	Blanc
393236	Chêne
393238	Chêne clair
393240	Merisier clair
393242	Merisier foncé
393244	Noyer clair
393246	Noyer foncé
393248	Palissandre
393250	Rustique
393252	Teck/If
390316	Chêne moyen Série A
390318	Chêne foncé (rustique) Série A
390320	Merisier Série A
390321	Noyer soutenu Série A
390322	Acajou foncé Série A
390323	Noyer moyen Série A
390326	Wengue ID
393421	Pinceaux à struct. Série 112 (x10)
97656	Coffret feutres retouches RAL (x10)



## Aérosol de retouche et d'entretien / Aerosol editing and maintenance

### ↳ Aérosol Vernis / Spray varnish

Vernis incolore de finition intérieure à base de nitrocellulosique. Très pratique, existe en mat, brillant ou satiné.

Clear lacquer interior finish nitrocellulose.  
Very practical, available in matt, gloss or satin.

390202	Mat 500 ml
390204	Satiné 500 ml
390206	Brillant 500 ml



### ↳ Tendeur dévoileur / Tensioner truing

A base de nitro-cellulose et solvants permet de reprendre les vernis voilés ou blanchis et de faire ré-adhérer des vernis décollés.  
Ne fonctionne pas sur les vernis polyuréthannes.

Based on nitro-cellulose solvents and varnishes can take veiled or bleached to re-adhere loose varnish.  
Do not work on polyurethane varnish.

390254	500 ml
--------	--------



## Aérosol de retouche et d'entretien / Aerosol editing and maintenance

### ↳ Nettoyant Nekol / Cleaner Nekol

A base de solvants, enlève les traces de colles, nettoie et dégraisse les supports cirés, émaillés et stratifiés. Dégoudronne toutes les surfaces. Neutralise les traces de silicones.

*Solvent-based, removes traces of adhesives, cleans and degreases waxed, glazed and laminated surfaces. Take the tar away on all surfaces. Neutralizes traces of silicones.*

390220 500 ml



### ↳ Aérosol Fond dur / Aerosol base drive

Vernis de fond permettant le remplissage du support avec un égrenage aisé. Doit être recouvert par un vernis de finition.

*Basecoat for filling the support with a easy ginning. Should be covered with a topcoat.*

390222 500 ml



### ↳ Aérosol Cire d'entretien / Wax Maintenance Spray

Cire à la térébenthine. Haute brillance sur meubles vernis et cirés. Ne provoque pas de dépôt ou de voile blanchâtre.

*Turpentine Wax. High gloss varnish and waxed furniture. Causes no deposit or whitish veil.*

390258 500 ml



### ↳ Aérosol Vernis sans voile / Aerosol varnish unveiled

Vernis bicouche acrylique pour la réalisation ou la réparation de surface vernis. S'applique par voiles successifs fins. Ne laisse pas de voile au séchage.

*Bilayer acrylic lacquer to achieve the repair of varnishes surfaces coating. Apply by successively. Leaves no veil drying whilst.*

393389 Très Mat 336 400 ml  
 393391 Mat 337 400 ml  
 393390 Satiné Mat 338 400 ml  
 393392 Satiné 339 400 ml  
 393394 Brillant 340 400 ml



### ↳ Aérosol Nettoyant à l'eau / Aerosol Cleanser

Enlève tout type de salissures et graisses très facilement sans laisser de traces. Préparateur de surfaces avant peinture, plastiques grâce à ses qualités exceptionnelles de dégraissant.

*Removes all types of dirt and grease easily without leaving any marks. Preparator for surfaces before painting, plastics thanks to its exceptional qualities of degreaser.*

96860 Aérosol Nettoyant à l'eau 500 ml



### ↳ Aérosol de retouche Sat/Mat / Satin/Matte Retouching Spray

Qualité de pulvérisation optimale. Laque multi-support à séchage rapide.

*Optimum spray quality. Fast drying multi-coat lacquer.*

96964 Aérosol Retouche 400 ml Mat Ral 1013  
 96965 Aérosol Retouche 400 ml Mat Ral 3004  
 96966 Aérosol Retouche 400 ml Mat Ral 7016  
 96967 Aérosol Retouche 400 ml Mat Ral 7035  
 96968 Aérosol Retouche 400 ml Mat Ral 9005  
 96969 Aérosol Retouche 400 ml Mat Ral 9006  
 96970 Aérosol Retouche 400 ml Mat Ral 9010  
 96971 Aérosol Retouche 400 ml Mat Ral 9016  
 96972 Aérosol Retouche 400 ml Mat 2100 Sable  
 96973 Aérosol Retouche 400 ml Mat 2900 Sable

## Encaustiques et cires liquides / Polishes and waxes, liquid

### ↳ Encaustique bouche-pores 244 / Encaustic sealer 244

Encaustique à base de térébenthine pure gomme. Elle se présente sous forme d'une pâte onctueuse (40 % d'extrait sec), riche en cires naturelles animales (cires d'abeilles) et végétales (carnauba, candelilla, cire de gomme laque).

Sa teneur élevée en cire, ses propriétés bouche-pores en font un produit recherché pour la réalisation de patines à l'ancienne, et l'exécution du "rempli ciré" traditionnel à l'ancienne.

*Encaustic based turpentine pure gum. It is in the form of a smooth paste (40% solids), rich in natural animal waxes (beeswax) and vegetable (carnauba wax, candelilla wax, shellac).*

*Its high content of wax and sealing properties makes it a popular product for the realization of the old patina and execution «filled waxed» traditional old.*

393254	Incolore	1 litre
393256	Cire AB	1 litre
393258	Brun moyen SPII	1 litre
393260	Brun foncé	1 litre
393262	Merisier (AX)	1 litre
393264	Acajou	1 litre
393266	Rustique	1 litre
393268	Incolore	5 litres
393270	Cire AB	5 litres
393272	Brun moyen SPII	5 litres
393274	Brun foncé	5 litres
393276	Merisier (AX)	5 litres
393278	Acajou	5 litres
393280	Rustique	5 litres



### ↳ Cires liquides / Liquid waxes 244

393351	Abeille	5 litres
393344	Chêne 99095	1 litre
390905	Cire professionnelle 1004	5 litres
390974	Cire professionnelle 1004	25 litres



### ↳ Teinte cire Lustra / Color wax Lustra

Permet de teinter et cirer toutes sortes de bois en une seule opération.

Existe en 8 coloris.

*Allows tinting and waxing all kinds of wood in a single operation.*

*Available in 8 colors.*

390950	1 litre
390952	5 litres

Sur commande / On order



A titre indicatif / As an indication

## Extrait de cassel / Extract cassel

### ↳ Extrait de cassel / Extract cassel

Base de teinte à l'eau (Brou de noix).  
Dilution à l'eau.

*Base dyed water (Walnut stain).  
Dilution with water.*

393000	500 g
393001	1 kg



## Teintes Kardix / Shades Kardix

### ↳ Teintes Kardix / Shades Kardix

Elles conviennent aux bois durs et aux bois gras. Basées sur des colorants organosolubles en solution solvant, elles sèchent très rapidement et sont le plus souvent appliquées au pistolet pour obtenir une parfaite régularité.

D'une grande polyvalence, elles permettent de teinter les vernis, de nuancer les encaustiques, de colorer le blanc à céruser et enfin de patiner les métaux.

Elles sont parfaites pour retoucher des meubles endommagés. Elles peuvent recevoir tout type de finition. Elles varient légèrement lorsqu'elles sont recouvertes par un vernis à l'alcool ou cellulosique.

*They are suitable for hardwoods and fatty wood. Based on organosoluble colorants in solvent solution, they dry very quickly and are most often applied with a spray gun for perfect regularity. With great versatility, they can tint varnish, shade floor polish, color the white and finally to give a patina to metals. They're perfect for touching up damaged furniture. They can receive any type of finish. They vary slightly when covered with a varnish or cellulosic alcohol.*



393120	Clair	250 ml
393122	Chêne moyen	250 ml
393124	Chêne foncé	250 ml
393126	Chêne clair	250 ml
393128	Noyer clair	250 ml
393130	Noyer moyen	250 ml
393132	Palissandre	250 ml
393134	Merisier	250 ml
393136	Acajou clair	250 ml
393138	Acajou moyen	250 ml
393140	Acajou foncé	250 ml
393142	Teck	250 ml
393144	Brun rouge	250 ml
393146	Brun foncé	250 ml
393148	Rouge foncé	250 ml
393150	Rouge vif	250 ml
393152	Noir	250 ml
393154	Jaune	250 ml
393156	Orange	250 ml
393158	Vert	250 ml
393160	Bleu	250 ml
393162	Violet	250 ml
393376		5 litres

393164	Clair	1 litre
393166	Chêne moyen	1 litre
393168	Chêne foncé	1 litre
393170	Chêne clair	1 litre
393172	Noyer clair	1 litre
393174	Noyer moyen	1 litre
393176	Palissandre	1 litre
393178	Merisier	1 litre
393180	Acajou clair	1 litre
393182	Acajou moyen	1 litre
393184	Acajou foncé	1 litre
393186	Teck	1 litre
393188	Brun rouge	1 litre
393190	Brun foncé	1 litre
393192	Rouge foncé	1 litre
393194	Rouge vif	1 litre
393196	Noir	1 litre
393198	Jaune	1 litre
393200	Orange	1 litre
393202	Vert	1 litre
393204	Bleu	1 litre
393206	Violet	1 litre

### ↳ Diluant / Thinner

393372	1 litre
393373	5 litres



## Effets spéciaux de coloration / Special effects coloring

### ↳ Vieillisseur pour bois / Wood stain

Vieillisseur spécialement étudié pour accélérer le phénomène naturel de vieillissement des bois tanniques (chêne, châtaignier, ...)

Wood stain especially designed to accelerate the natural process of aging tannic wood (oak, chestnut, ...)

393002 1 litre



### ↳ Vieillisseur pour sapin / Wood stain for pine wood

Solution colorée reproduisant la grisaille des vieux bois résineux.

Colored solution reproducing the grey colour of old wood.

393003 1 litre



## Vernis à mécher / Varnish to use with a cotton ball

### ↳ Matine Luxor / Matine Luxor

Matine gomme laque traditionnelle. Appliquer à la mèche sans surépaisseur et recouvrir de cire.

Traditional lacquers. Apply with a cotton ball. Don't do double layers and cover with wax.

393216 Blonde 500 ml  
393218 Blonde 1 litre  
393220 Dorée 500 ml  
393222 Dorée 1 litre



### ↳ Matine Gomme Laque 98173 / Matine Shellac 98173

Vernis à mécher fait avec de la gomme laque cireuse. Recouvert, en général, par de la cire. Facile d'application à la mèche, séchage rapide.

Made with shellac wax. Covered, in general, with wax. Easy to apply, quick drying.

**Teintes :** Incolore, noyer et garnet

**Colors:** Clear, walnut and garnet

393016 1 litre  
393350 5 litres  
393349 Noyer 5 litres

### ↳ Alcool à vernir / Alcohol varnish

Permet une bonne application des matines et des vernis gomme laque.

Allows a proper application of matins and shellac varnish.

393010 1 litre  
390937 5 litres





## Vernis cellulosiques / Cellulose varnish

### ↳ Vernis gomme laque Erable / Shellac varnish Maple

Vernissage facile pour la finition de meubles en toutes essences. Idéale pour une clientèle souhaitant obtenir un résultat proche du vernissage au tampon sans difficulté.

Applicable au coton à mécher, au pinceau ou au pistolet.

**Dilution** : 5 à 10 % avec de l'alcool à vernir.

*Easy varnish for the finition of furniture. Ideal for customers wishing to obtain a result close to the French polish without difficulty.*

*Applicable with cotton brush or spray.*

**Dilution**: 5 to 10% with alcohol varnish.

393330 Brillant 25 litres

393332 Brillant 5 litres

393331 Semi satiné 25 litres

393333 Semi satiné 5 litres

393364 Boite 20 bâtons



### ↳ Vernis 510 / Varnish 510

Vernis de finition brillant pour la protection contre l'oxydation des métaux en intérieur (cuivre, laiton, chrome, ...)

393320 500 ml

393321 5 litres

*Glossy varnish for protection against the oxidation of metals in interior (copper, brass, chrome, ...)*



### ↳ Diluant 9 / Thinner 9

393322 1 litre

## Produits complémentaires / Complementary Products

### ↳ Colle Perle os / Pearl bone glue

Colle à chaud traditionnelle adaptée à la restauration des meubles et la marqueterie.

En préparation avec 1/3 de la colle de nerf, la colle est appelée COLLE FORTE. Elle suit l'hygrométrie du bois, elle gonfle à l'humidité et se rétracte lorsqu'il fait sec. L'ajout de colle nerf donne une meilleure adhérence. Il est bon d'augmenter la proportion de nerf pour plaquer au marteau, cela favorise une prise plus rapide.

393346 1 kg

393347 5 kg

*Traditional hot glue suitable for the restoration of furniture and marquetry.*

*In preparation with 1/3 of nerve glue, the glue is called STRONG GLUE. It follows the humidity of the wood when it's moist it swells and shrinks when it is dry.*

*The addition of nerve glue gives a better grip. It is good to increase the proportion of nerve to press the hammer, it promotes faster settling.*



### ↳ Colle Nerf / Nerve glue

Idéale pour la restauration de tableaux, pour le collage délicat de toile, comme apprêt textile.

Colle à chaud traditionnelle adaptée à la restauration des meubles et de la marqueterie. Fondue (60°C maximum), la colle de nerf est une excellente colle pour la restauration des placages.

393345 1 kg

*Ideal for the restoration of paintings for delicate bonding of fabric.*

*Traditional hot glue adapted to the restoration of furniture and marquetry. Melted (60 °C maximum), nerve glue is an excellent glue for the restoration of veneers.*



## Produits complémentaires / Complementary Products

### ↳ Oxitermit / Oxitermit

Produit de traitement insecticide des bois, à base de cyperméthrine.  
Faiblement odoré, permet de traiter sans conserver une odeur tenace.

390954

5 litres

*Insecticide treatment for woods with a cypermethrin base.  
No strong odour, can treat without maintaining a persistent smell.*



### ↳ Vernis Divers / Various Varnishes

#### **Vernis Copal Surfin**

Vernis gomme laque de retouche à extrait sec élevé.  
Complément indispensable des vernis au tampon. Il peut s'utiliser au pinceau pour la finition des parties difficiles d'accès et pour les retouches délicates.

393008

500 ml

*Copal Surfin Varnish  
Shellac varnish retouching high solids.  
Essential complement to polish. It can be used with a brush for the finishing of hard-to-reach areas and for difficult touch-ups.*

### ↳ Divers / Various

390935 Ammoniaque 5 litres

390942 Eau oxygénée 130 VOL 5 litres

393354 Pâte bouche pore 1 litre

393378 Puracryl 5 litres

393398 Huile mono 1 litre



## Colles S.B.R et vinyliques / S.B.R glues and vinyl

### ↳ Colle vinylique rapide D3 en poche souple / Fast vinyl adhesive D3 in soft pocket

Colle dispersion vinylique présentant une très bonne tenue à l'humidité (classement EN 204 / D3) et à vitesse de prise assez élevée pour le contre-collage de bois et dérivés. Colle utilisable en encollage simple face et affichage humide ainsi qu'en presses haute fréquence pour le collage de bois durs dans la menuiserie et la fabrication de meubles. Emballage souple permettant une meilleure conservation et moins de perte de produit.

*Vinyl dispersion adhesive with very good resistance to humidity (EN 204 / D3 classification) and a high setting speed for laminating wood and derivatives. Glue suitable for single-sided gluing and wet display as well as high-frequency presses for bonding hardwoods in carpentry and furniture manufacturing. Flexible packaging for better preservation and less product loss.*



88566

5 kg

## Colles polychloroprènes / Polychloroprene glues

### ↳ EMFIFIX / EMFIFIX

Colle spéciale contact à base de polychloroprène fabriquée avec des résines réactives de haute qualité et d'un mélange spécial de solvants à très faible odeur.

**Utilisation :** Pour le collage de panneaux stratifiés, profilés caoutchouc et plastiques, cuir, bois, placages sur agglomérés, contreplaqué, liège, fibre-ciment, ISOREL, laines minérales, sur eux-mêmes et entre eux

*Special adhesive based on polychloroprene contact fabriqué avec des résines réactives de haute qualité et un mélange spécial de solvants à très faible odeur.*

**Use:** For bonding laminates, profiled rubber and plastics, leather, wood, veneer on chipboard, plywood, cork, fiber cement, ISOREL, mineral wool, about themselves and each other.



350001

25 litres

350003

5 litres

### ↳ Colle néoprène pulvérisable / Sprayable neoprene adhesive

Colle polychloroprène pulvérisable en milieu solvants inflammables exempt de toluène, destinée au collage contact de nombreux matériaux tels que bois, aggloméré, contre-plaqué, stratifiés décoratifs, métaux, isolants rigides du type laine de roche, mousse PUR, caoutchoucs cellulaires, etc...

Ce produit ne convient pas pour le PVC souple plastifié, ni pour le polystyrène expansé ou extrudé. Colle est utilisée dans la menuiserie, l'agencement, la réparation automobile, la ventilation, dans le bâtiment et l'industrie en général.

Bonne résistance thermique.

Encollage des 2 faces, aération et collage par contact en exerçant une forte pression.

*Polychloroprene adhesive sprayable in flammable solvents toluene-free, intended for bonding contact of many materials such as wood, chipboard, plywood, decorative laminates, metals, rigid insulation of rockwool type, PUR foam, cellular rubbers, etc. .*

*This product is not suitable for soft plasticized PVC, nor for expanded or extruded polystyrene. Glue is used in carpentry, fitting, car repair, ventilation, in building and industry in general. Good thermal resistance.*

*Gluing of both sides, aeration and bonding by contact by exerting a strong pressure.*



88564

Rouge 25 litres

88558

Incolor 25 litres

## Résines Époxydes / Epoxy resins



Les produits WEST SYSTEM Epoxy constituent un système d'époxyde polyvalent pour tout usage en passant par des réparations basiques à long terme jusqu'à la construction de composites de haute performance.

WEST SYSTEM Epoxy durcira en un plastique solide très résistant à 72°F, lorsque vous mélangez des proportions spécifiques de la résine liquide époxy avec le durcisseur. Ce plastique adhère à un large éventail de matériaux, ce qui est idéal pour des projets nécessitant de l'eau et une résistance chimique ainsi que des propriétés physiques fortes pour un collage structural.

Choisissez parmi une gamme de durcisseur et d'additifs qui vous permettent de personnaliser les caractéristiques de conduite du mélange et les propriétés physiques de durcissement qui s'adaptent à vos conditions de travail et au revêtement spécifique ou application de collage.

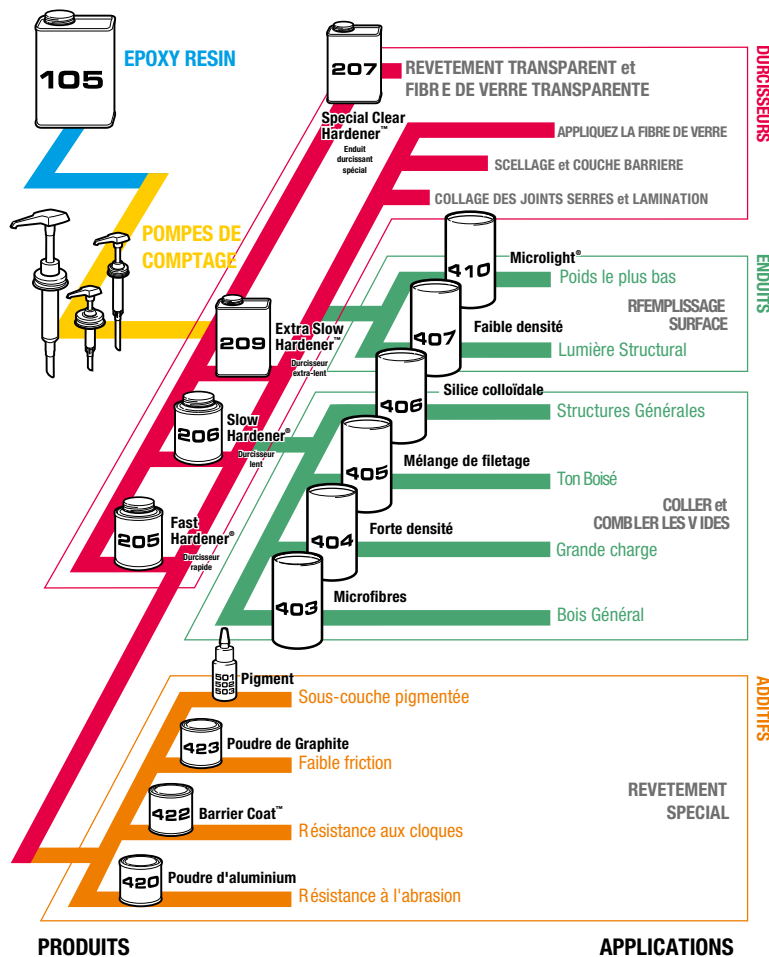
WEST SYSTEM Epoxy products are a versatile epoxy system for any purpose, from basic long-term repairs to the construction of high-performance composites.

WEST SYSTEM Epoxy will harden into a strong, highly resistant 72 ° F plastic when you mix specific proportions of the epoxy liquid resin with the hardener. This plastic adheres to a wide range of materials, which is ideal for projects requiring water and chemical resistance as well as strong physical properties for structural bonding.

Choose from a range of hardener and additives that allow you to customize the driving characteristics of the mix and the physical hardening properties that adapt to your working conditions and specific coating or bonding application.



→ Guide Produit / Product Guide



- Commencez par le 105 Epoxy Resin, l'ingrédient de base de tous les composants WEST SYSTEM Epoxy. Utilisez le 300 Mini Pumps pour un comptage pratique et précis.
- Mélangez avec un des quatre durcisseurs WEST SYSTEM. Choisissez un durcisseur pour son usage et pour la vitesse de durcissement qui vous convient le plus à la plage de température dans laquelle vous travaillez.
- Ajoutez un des six enduits WEST SYSTEM pour épaissir le mélange si nécessaire. Choisissez un enduit pour ses caractéristiques de manutention ou ses propriétés physique de durcissement. Ou, ajoutez un des quatre additifs WEST SYSTEM pour offrir des propriétés spécifiques de revêtement.

## Résines Époxydes / Epoxy resins

### ↳ WEST SYSTEM Résine & durcisseurs / WEST SYSTEM Resin & Hardeners



150001	Ws Mini Pack / Résine +Durc 300 gr
150002	Ws Junior Pack / Résine+ Durc 600 gr
150003	WS Kit Réparation Fibre de Verre 300 gr
150004	WS Pack A/Résine+Durc Rapide 205 1,2 Kg
150005	WS Pack A/Résine+Durc Lent 206 1,2 Kg
150006	WS Résine 105 5 Kg

150007	WS Résine 105 25 Kg
150008	WS Durcisseur Rapide 205 1 Kg
150009	WS Durcisseur Rapide 205 5 Kg
150010	WS Durcisseur Lent 206 1 Kg

### ↳ WEST SYSTEM Époxydes / WEST SYSTEM Specialty Epoxies



150012	WS Colle Epoxy 5 mn Rapide G5 200 gr
150013	WS Six10 Colle Epoxyde 190 ml
150011	WS G/Flex 655K
150014	G/Flex WS 650 pack Epoxy 240 gr
150201	WS Kit Pompe Pack A (1,2Kg)
150202	WS Kit Pompe B (5 Kg-1 Kg)
150203	WS Kit Pompe C (25 Kg-5 Kg)
150229	Canule mélangeuse (x2)



150201



150203

## Résines Époxydes / Epoxy resins

↳ WEST SYSTEM Époxydes / WEST SYSTEM Specialty Epoxies



150100	WS Charge Microfibres 403 800 gr
150101	WS Charge Microfibres 403 160 gr
150102	WS Charge Haute Densité 404 250 gr
150103	WS Mélange Pour Congés 405 150 gr
150104	WS Silice Colloïdale 406 60Gr
150105	WS Charge Faible Densité 407 150 gr
150106	WS Charge Faible Densité 407 700 gr
150107	WS Microlight 410 50 gr
150108	WS Silice Colloïdale 406 275 gr
150109	WS Pigment Blanc 501 125 gr

150110	WS Pigment Noir 502 125 gr
150111	WS Ruban De Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 25 mm
150112	WS Ruban De Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 50 mm
150113	WS Ruban De Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 75 mm
150114	WS Ruban De Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 100 mm
150115	WS Ruban De Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 150 mm
150120	WS Tissu Verre 83G/m <sup>2</sup> 100 m x 500 mm
150121	WS Tissu Carbone 330G/m <sup>2</sup> 5 m x 75 mm
150122	WS Tissu Carbone 330G/m <sup>2</sup> 10 m x 75 mm
150123	WS Tissu Bi-axial 450G/m <sup>2</sup> 50 m x 125 mm



150116	WS Tissu Sergé 200G/m <sup>2</sup> 5 m x 1m
150117	WS Tissu Sergé 200G/m <sup>2</sup> 10 m x 1 m
150118	WS Tissu Sergé 280G/m <sup>2</sup> 5 m x 1 m
150119	WS Tissu Sergé 280G/m <sup>2</sup> 10 m x 1 m
150206	WS Rouleaux Mousse 175 mm (x6)
150207	WS Rouleaux Mousse 75 mm (x12)
150209	WS Monture Rouleau 75 mm
150210	WS Monture Rouleau 175 mm
150211	WS Bac Rouleau
150212	WS Pot Mélange 800 ml
150213	WS Spatule Crantée (x2)



150217	WS Solvant Nettoyage 1 litre
150218	WS Solvant Nettoyage 2.5 litres
150219	WS Batons De Mélange Plastique (x8)
150220	WS Agitateurs En Bois 300 mm (x5)
150221	WS Pack Seringue 10 ml+50 ml
150222	WS Seringue 10 ml (x2)
150223	WS Pack Seringue 50 ml (x2)
150224	WS Raclette Plastique Flexible (X2)
150226	WS Crème Nettoyante/Résine 250 ml
150227	WS Crème Protectrice/Peau 250 ml
150228	WS Gant Nitrile Jetable-Paire (x5)

## Polyester / Polyester

Œuvres vives - Bateaux neufs / <i>Below the waterline - New boats</i> . . . . .	248
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / <i>Below the waterline - Boats to repaint</i> . . . . .	249
Œuvres mortes - Bateaux neufs / <i>Topsides - New boats</i> . . . . .	250
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / <i>Topsides - Boats to repaint</i> . . . . .	251

## Aluminium / Aluminium

Œuvres vives - Bateaux neufs / <i>Below the waterline - New boats</i> . . . . .	252
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / <i>Below the waterline - Boats to repaint</i> . . . . .	253
Œuvres mortes - Bateaux neufs / <i>Topsides - New boats</i> . . . . .	254
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / <i>Topsides - Boats to repaint</i> . . . . .	255

## Bois / Wood

Œuvres vives - Bateaux neufs / <i>Below the waterline - New boats</i> . . . . .	256
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / <i>Below the waterline - Boats to repaint</i> . . . . .	257
Œuvres mortes - Bateaux neufs / <i>Topsides - New boats</i> . . . . .	258
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / <i>Topsides - Boats to repaint</i> . . . . .	259
Cycles de vernissage / <i>Opening cycles</i> . . . . .	260

## Contre-plaqué marine / Marine Ply

Œuvres vives - Bateaux neufs / <i>Below the waterline - New boats</i> . . . . .	261
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / <i>Below the waterline - Boats to repaint</i> . . . . .	262
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / <i>Topsides - Boats to repaint</i> . . . . .	263

## Acier / Steel

Œuvres vives - Bateaux neufs / <i>Below the waterline - New boats</i> . . . . .	264
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / <i>Below the waterline - Boats to repaint</i> . . . . .	265
Œuvres mortes - Bateaux neufs / <i>Topsides - New boats</i> . . . . .	266
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / <i>Topsides - Boats to repaint</i> . . . . .	267

## Traitement de l'osmose / Osmosis treatment

Cycle préventif / <i>Preventative cycle</i> . . . . .	268
Cycle curatif / <i>Curative cycle</i> . . . . .	269

## Cycle Pont / Deck cycle

Bateaux neufs - Polyester - Acier - Aluminium / <i>New boats - Polyester - Steel - Aluminium</i> . . . . .	270
---	-----

## Lests fonte / Cast iron ballast

Lests fonte bateaux neufs / <i>New cast iron ballast</i> . . . . .	271
Lests fonte à repeindre / <i>Cast iron ballas to be repainted</i> . . . . .	272

## Embases / Drive units

Embases neuves ou anciennes / <i>New or old drive units</i> . . . . .	273
Embases neuves ou remises à nues / <i>New or stripper drive units</i> . . . . .	273

## Calcul de surface - Quantité de produit / Calculation of area - Quantity of product

Calcul de surface & Quantité de produit / <i>Calculation of area - Quantity of product</i> . . . . .	274
--	-----

## AUTRES / OTHER

Vues éclatées / <i>Exploded views</i> . . . . .	278
Index / <i>index</i> . . . . .	293

## Polyester / Polyester

### ↳ Œuvres vives polyester - Bateaux neufs / Polyester below the waterline - New boats

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Réaliser un très bon nettoyage du polyester à l'aide du Décrisant - Dégraissant DCR900. Bien imbiber le chiffon de DCR900 et frotter énergiquement la coque afin d'éliminer toutes traces de cires de démoulage. Penser à changer régulièrement de chiffon. Laisser sécher.

#### Cycle monocomposant

1) Appliquer un voile de 20 µ secs (60 µ humides), au pistolet ou au rouleau laqueur, en appuyant fortement, de Primaire d'Accrochage PR10.

- Attendre 6 heures avant de surcoucher.

2) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Cycle bicomposant

1) Application au pistolet ou au rouleau d'une couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.

- Attendre 6 heures mini / 24 heures maxi (au delà un ponçage est nécessaire).

2) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

**Preparation of the surface** (for both single and dual component cycles)

Thoroughly clean the polyester using DCR900 Dewaxer - Degreaser.

Thoroughly soak the cloth with DCR900 and rub the hull vigorously to remove any traces of releasing wax. Change the cloth regularly. Leave to dry.

#### Single component cycle

1) Apply one 20 µ dry (60 µ wet) thin coat of PR10 bonding primer using a spray gun or a gloss roller pressing hard.

- Wait 6 hours before overcoating.

2) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coat of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 h, before putting in the water

#### Dual component cycle

1) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 epoxy primer with spray gun or roller.

- Wait 6 hours mini / 24 hours maxi (beyond that sanding is needed)

2) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 h, before putting in the water

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Afin d'assurer une bonne protection antifouling au bateau, il est conseillé d'appliquer un primaire (PR10 monocomposant ou PR20 bicomposant) d'accrochage avant la pose de l'antifouling.

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR10 en litres pour 20 microns (1 couche)	0.59	0.88	1.17	1.47	1.76	2.06	2.35
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%.  
L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always be carried out at +3°C above the dew point.





## Polyester / Polyester

### ↳ Œuvres vives polyester - Bateaux à repeindre / Polyester below the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

- 1) Bien laver à l'eau douce.
- 2) Après avoir éliminer les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant Antifouling DCP500, effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépeussier.

#### Cycle bicomposant

- 3) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer une couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà il sera nécessaire de poncer.
- 4) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy Allégé ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections et / ou l'Enduit de Finition ED210 (2 mm maxi par passe) pour de fines reprises.
  - Laisser sécher 24 h, avant ponçage.
- 5) Appliquer 1 couche de 100 µ sec (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Attendre 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 6) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.
  - Intervalle entre les 2 couches: 3 heures mini, 30 jours maxi
  - 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

- 1) Wash thoroughly with fresh water.
- 2) After having removed the previous layers of antifouling using DCP500 Antifouling stripper, wet sand lightly and remove all the dust.

#### Dual component cycle

- 3) If during sanding, certain parts are exposed, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 epoxy primer.
  - Time between coat: 24 hours, after that sanding will be necessary.
- 4) If necessary, use ED200 Light weight Epoxy filler (1.5 cm max per application) for large defects and/or ED210 Finishing Epoxy Filler (2 mm max per application) for small repairs
  - Let drying 24 h, before sanding.
- 5) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Wait 16 hours, before applying antifouling, after which sanding will be necessary.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.
  - Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 h, before putting in the water..

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Polyester / Polyester

### ↳ Œuvres mortes polyester - Bateaux neufs / Polyester above the waterline - New boats

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Réaliser un très bon nettoyage du polyester neuf à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900. Effectuer un égrenage du gelcoat au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer.

#### Cycle monocomposant

Appliquer 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 h, sans égrenage  
- Séchage complet : 7 jours

#### Cycle bicomposant

Appliquer au pistolet ou au pinceau 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2 (ou 2 couches de 35 µ secs (70 µ humides) de SL2R pour une application au rouleau).  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, au delà, il sera nécessaire d'égrener.  
- Séchage : 7 jours

*Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)*

*Thoroughly clean the new polyester with DCR900 Dewaxer - Degreaser. Roughen the gelcoat with 240 grade dry paper. Thoroughly remove the dust.*

#### *Single component cycle*

*Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 lacquer.*

*- Time between 2 coats: 24 h, without egrenation*

*- Complete drying: 7 days*

#### *Dual component cycle*

*Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer with a spray gun or brush (or SL2R for application with a roller).*

*- Time between 2 coats: 24 hours, after which egrenation will be necessary.*

*- Drying: 7 days*

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15
SL2R en litres pour 70 microns (2 couches)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

*/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.*



# Polyester / Polyester

## ↳ Œuvres mortes polyester - Bateaux à repeindre / Polyester above the waterline - Boats to be repainted

### Préparation de surface (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées et la surface obtenue devra faire l'objet d'un brossage.  
Poncer à sec, dépolir et bien nettoyer.

### Cycle monocomposant

- 1) Appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de l'Apprêt AP10.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, avant égrenage
- 2) Application de 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, sans égrenage  
- Séchage complet : 7 jours

### Cycle bicomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties ont été mises à nues, appliquer une couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher.
- 2) Si nécessaire, appliquer l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le Primaire Epoxy PR20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.
- 4) Appliquer 1 couche de 100 µ secs (200 µ humides) de Sous-couche SC20.  
- Attendre 24 heures et poncer.
- 5) Application au pistolet d'une couche de 100 µ secs de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 ou d'une couche de 150 µ secs de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20.  
- Temps de surcouchage : Pour l'AP21: 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures avant égrenage
- 6) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2 (SL2R pour une application au rouleau).  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures  
- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours avant mise à l'eau

### Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)

All non-adhering areas should be eliminated and the surface obtained should be brushed. Dry sand, remove the dust and clean thoroughly.

### Single component cycle

- 1) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of AP10 sizing coat.  
- Time between coats: 24 hours, before egrenation.
- 2) Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 Lacquer.  
- Time between two coats: 24 hours, without egrenation  
- Complete drying: 7 days

### Dual component cycle

- 1) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microsphere (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 hours), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process, if necessary.
- 3) Apply ED210 Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly to the PR20 Epoxy Primer, if the surface does not require major reshaping. After drying (24 hours), dry sand thoroughly using 120 grade paper.
- 4) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.  
- Wait 24 hours and sand.
- 5) Apply one 100 µ dry coat of AP21 rapid drying polyurethane, sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat.  
- Time between coat: For AP21: 4 hours mini, before egrenation / For AP20: 24 hours before egrenation
- 6) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 polyurethane lacquer, after having sanded the AP20 or AP21 sizing surface using 240 grade paper.  
- Time between two coats: 24 hours  
- 2nd coat: 7 days before being put in the water

Polyester / Polyester

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AP10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always be carried out at +3°C above the dew point.

## Aluminium / Aluminium

### ↳ Œuvres vives aluminium - Bateaux neufs / Aluminium below the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Dégraissage à l'aide du Décirant DCR900 et sablage de l'aluminium.  
 Désoxydation de l'aluminium grâce au DEROCH'ALU.  
 Bien dépoussiérer et laisser sécher OU dégraissage à l'aide du Décirant DCR900 et ponçage à sec au grain 60 suivi d'un bon rinçage à l'eau savonneuse. Laisser sécher le support.

#### Cycle bicomposant

- 1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau, 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.  
 - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le primaire époxy PR20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.
- 4) Application au pistolet ou au rouleau de 3 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
 - Intervalle entre 2 couches : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.  
 - Temps de surcouchage : 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 5) Application de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling Matrice Dure AF5.  
 - Intervalle entre 2 couches : 3 h mini / 30 jours maxi  
 - 2<sup>ème</sup> couche : 4 heures, avant mise à l'eau

Il est impératif d'appliquer le Primaire Epoxy PR20, dans le plus bref délai qui soit après la préparation de surface, afin d'éviter la formation d'alumine. Le système est étanche, si l'épaisseur de la Sous-couche époxy SC20 (soit au total 300 µ secs) appliquées en 3 couches à 24 heures d'intervalle est bien respectée. Afin d'assurer une bonne protection au bateau, il est impératif d'appliquer les 300 µ sec de la sous-couche époxy SC20. On obtient des résultats supérieurs en respectant 24 heures de séchage avant la mise à l'eau.

#### Preparation of the surface

Degrease using DCR900 Dewaxer and sand blast the aluminium. Desoxidation of the aluminium using DEROCH'ALU. Clean well and leave to dry OR Degrease using DCR900 Dewaxer and dry sand using 60 grade paper followed by thorough rinsing with soapy water. Let the surface dry.

#### Dual component cycle

- 1) Then, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer with a spray gun or roller.  
 - Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) if necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microspheres (1.5 cm max per application) for reshaping large defects. After drying (24 h), thoroughly dry sand with 80-120 grade paper. Repeat the operation if necessary.
- 3) Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly to the PR20 Epoxy Primer if the surface does not require major reshaping. After drying (24 h), dry sand thoroughly with 120 grade paper.
- 4) Apply three 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Epoxy Undercoat using a spray gun or roller.  
 - Time between 2 coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.  
 - Overcoating: 16 hours, before applying antifouling, after that sanding will be necessary
- 5) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF5 Hard Matrix Antifouling  
 - Time between two coats: 3 h mini / 30 days maxi  
 - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

The PR20 Epoxy Primer must be applied as rapidly as possible after the preparation of the surface, to avoid the formation of alumina. The system will be sealed if the SC20 Epoxy Undercoat applied in 3 coats at 24 hours interval is the correct thickness (i.e total of 300 µ dry). In order to ensure good protection for the boat, it is essential to apply 300 µ dry thickness of SC20 Undercoat. Superior results are obtained by keeping to the 24 hours drying period before putting the boat in the water.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 300 microns (3 couches)	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
AF5 en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Aluminium / Aluminium

### ↳ Œuvres vives aluminium - Bateaux à repeindre / Aluminium below the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

- 1) Bien laver à l'eau douce.
- 2) Après avoir éliminer les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant antifouling DCP500, effectuer un léger ponçage à l'eau et dépolysier.

#### Cycle bicomposant

- 3) Si lors du ponçage certaines parties sont mises à nues, appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 4) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy Allégé ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections et / ou l'Enduit de Finition ED210 (2 mm maxi par passe) pour de fines reprises.
  - Laisser sécher 24 h, avant ponçage.
- 5) Appliquer 1 couche de 100 µ sec (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Attendre 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 6) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling Matrice Dure AF5.
  - Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi
  - 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau.

#### Preparation of the surface

- 1) Thoroughly wash in fresh water.
- 2) After having eliminated the previous coats of antifouling using DCP500 Antifouling Stripper, wet sand lightly and thoroughly remove the dust.

#### Dual component cycle

- 3) If during sanding certain areas are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer.
  - Time between coats: 24 hours, after which, sanding will be necessary before the next coat.
- 4) If necessary, use ED200 Light weight Epoxy Filler (1.5 cm max per application) for large imperfections and / or ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application) for small repairs.
  - Let drying 24 h, before sanding
- 5) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Wait 16 hours, before applying antifouling, after which sanding will be necessary.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF5 Hard Matrix Antifouling.
  - Time between two coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 h, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AF5 en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
 / All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%.  
 The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Aluminium / Aluminium

### ↳ Œuvres mortes aluminium - Bateaux neufs / Aluminium above the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Sablage de l'aluminium, effectuer un bon dépoussiérage et dégraisser au Décirant DCR900. Laisser sécher.

OU dégraissage au Décirant DCR900 et ponçage de l'aluminium au grain 60-80 à sec, suivi d'un dérochage (DEROCH'ALU) et d'un bon rinçage à l'eau, laisser sécher le support.

#### Cycle bicomposant

1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le primaire époxy PR20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.

4) Application au pistolet d'une couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.

- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage

5) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 (100 µ secs) ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20 (150 µ secs).

- Temps de surcouchage : Pour l'AP21 : 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures avant égrenage

6) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2 (SL2R pour une application au rouleau).

- Intervalle entre 2 couches : 24 heures

- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours, avant mise à l'eau

Selon la qualité de finition désirée, on peut appliquer sur la SC20 (après 24 heures de séchage et un ponçage), une couche d'apprêt AP20 ou AP21, afin d'obtenir une surface parfaite avant l'application de la laque SL2.

#### Preparation of the surface

Sand blast the aluminium, thoroughly remove dust and degrease with DCR900 Dewaxer. Leave to dry.

OR Degrease with DCR900 Dewaxer and dry sand the aluminium with 60-80 grade paper, followed by scouring the surface.

#### Dual component cycle

1) Then, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer.

- Time between coats: 24 hours, after which, sanding is necessary before next coat.

2) If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler microspheres (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 h), dry sand well with 80-120 grade paper. Repeat the procedure, if necessary.

3) Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly onto the PR20 Epoxy Primer if the surface does not need major reshaping. After drying (24 h), dry sand well with 120 grade paper.

4) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat with a spray gun.

- Time between coats: 24 hours before egrenation.

5) Apply one 100 µ dry coat of AP21 polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat with a spray gun.

- Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egrenation / For AP20: 24 hours before egrenation

6) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer using a spray gun, after having sanded the surface of the sizing coat (AP20 or AP21).

- Time between two coats: 24 hours

- 2nd coat: 7 days, before putting in the water

Depending on the quality of finish required, a coat of AP20 or AP21 Polyurethane sizing coat can be applied onto the SC20 (after 24 h drying and sanding down), in order to obtain a perfect surface before applying SL2 lacquer.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always be carried out at +3°C above the dew point.

# Aluminium / Aluminium

## ↳ Œuvres mortes aluminium - Bateaux à repeindre / Aluminium above the waterline - Boats to be repainted

### Préparation de surface

Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépeussier et bien nettoyer.

### Cycle bicomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le primaire époxy PR20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.
- 4) Appliquer 1 couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, avant égrenage au grain 240.
- 5) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 (100 µ secs) ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20 (150 µ secs).  
- Temps de surcouchage : Pour l'AP21 : 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures avant égrenage
- 6) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2 (SL2R pour une application au rouleau).  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures  
- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours avant mise à l'eau

### Preparation of the surface

All not adhering areas should be eliminated and the surface obtained should be brushed. Dry sand, remove the dust and clean thoroughly.

### Dual component cycle

- 1) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microsphere (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 h), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.
- 3) Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly to the PR20 Epoxy Primer if the surface does not require major reshaping. After drying (24 h), dry sand thoroughly using 120 grade paper.
- 4) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.  
- Time between coats: 24 hours, before egrenation 240 grade paper.
- 5) Apply one 100 µ dry coat of AP21 rapid drying polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat.  
- Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egrenation / For AP20: 24 hours before egrenation
- 6) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer, after having sanded the AP20 or AP21 sizing surface using 240 grade paper.  
- Time between two coats: 24 hours  
- 2nd coat: 7 days, before being put in the water.

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. This application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Bois / Wood

### ↳ Œuvres vives bois - Bateaux neufs / Wood below the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Le bois devra être parfaitement sec et exempt de toutes traces de graisse, poussière, ... Ponçage à sec au grain 80-180. Dégraissage. Dépoussiérage.

#### Cycle monocomposant

1) Appliquer une première couche de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures.

2) Appliquer, si nécessaire, de l'Enduit Gras (maximum 1 mm). Attendre 24 heures, avant ponçage.

3) Appliquer 3 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures

4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

The wood should be perfectly dry and free from any traces of grease, dust, ...

#### Single component cycle

1) Apply a first coat of 70 µ dry (140 µ wet) of SC10 chlorinated rubber insulation undercoat.

- Time between coats: 24 hours.

2) If necessary, apply Thick Filler (fine stopper) (max 1 mm). Wait 24 hours, before sanding.

3) Apply three 70 µ dry (140 µ wet) of SC10 chlorinated rubber insulation undercoat.

- Time between coats: 24 hours.

4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SC10 en litres pour 280 microns (1+3 couches)	6.67	10.00	13.33	16.67	20.00	23.33	26.67
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always be carried out at +3°C above the dew point.





## Bois / Wood

### ↳ Œuvres vives bois - Bateaux à repeindre / Wood below the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

Bien nettoyer le support de toutes salissures et éliminer tout défaut de surface.

#### Cycle monocomposant

1) Appliquer, si nécessaire, de l'Enduit Gras (maximum 1 mm). Attendre 24 heures, avant ponçage.

2) Appliquer 3 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures.

3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

Thoroughly clean any dirt from the surface and eliminate any defects in the surface.

#### Single component cycle

1) If necessary, apply Thick Filler (fine stopper) (max 1 mm). Wait 24 h before sanding.

2) Apply three 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.

- Time between coats: 24 hours

3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SC10 en litres pour 210 microns (3 couches)	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00	17.50	20.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Bois / Wood

### ↳ Œuvres mortes bois - Bateaux neufs / Wood above the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec au grain 80-180. Dépoussiérage.

#### Cycle monocomposant

1) Application d'une couche de 40 µ secs (80 µ humides) de la Sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures.

2) Application d'une première couche de 40 µ secs (80 µ humides) d'Apprêt AP10.

- Temps de surcouchage : 24 heures, si utilisation d'Enduit Gras, égrenage.

3) Application, si besoin, de l'Enduit Gras (maximum 1 mm).

Attendre 24 heures, avant ponçage.

4) Appliquer une deuxième couche de 40 µ secs (80 µ humides) d'Apprêt AP10.

- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage.

5) Appliquer 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.

- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, sans égrenage

- Séchage complet : 7 jours

#### Preparation of the surface

The wood should be perfectly dry. Dry sand with 80-180 grade paper. Remove dust.

#### Single component cycle

1) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.

- Time between coats: 24 hours

2) Apply a first coat of 40 µ dry (80 µ wet) of AP10 sizing coat.

- Time between coats: 24 hours, if fine stopper is used, egression with 220 grade paper.

3) If necessary, apply Thick Filler (fine stopper) (max 1 mm). Wait 24 hours, before sanding.

4) Apply a second coat of 40 µ dry (80 µ wet) of AP10 sizing coat.

- Time between coats: 24 hours before egression.

5) Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 Lacquer..

- Time between two coats: 24 hours without egression.

- Complete drying: 7 days

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SC10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.67	2.50	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67
AP10 en litres pour 80 microns (1 + 1 couches)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Bois / Wood

### ↳ Œuvres mortes bois - Bateaux à repeindre / Wood above the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un brossage.  
Poncer à sec, dépeussier et bien nettoyer.

#### Preparation of the surface

Any non-adherent areas should be brushed off. Dry sand, remove dust and clean well.

#### Cycle monocomposant

- 1) Appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Bois PB10.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage
- 2) Application de 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, sans égrenage  
- Séchage complet : 7 jours

#### Single component cycle

- 1) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PB10 wood primer.  
- Time between coats: 10 hours, without egration.
- 2) Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 Lacquer  
- Time between coats: 24 hours, without egration  
- Complete drying: 7 days

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PB10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Bois / Wood

### ↳ Cycle de vernissage - Cycle teinte monocomposant / Opening cycle - Round color-component

#### Préparation de surface

Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec. Dépoussiérage.

#### Cycle teinte monocomposant

1) Diluer la lasure L1 à 20 % et imprégner le bois. Répéter l'opération jusqu'à l'obtention de la teinte désirée. Laisser sécher 24 h.

2) Appliquer une couche de 40 µ secs de vernis V1 dilué à 15%, laisser sécher 24h. Egrenner au grain 240 pour éliminer les fibres et le maximum d'imperfection.

3) Passer 1 à 2 couches de 40 µ secs de vernis V1 dilué à 10% à 24 h d'intervalle

#### Surface preparation

The wood must be perfectly dry. Dry sanding. Dust.

#### Round color-component

1) Dilute the stain L1 to 20% and impregnate the wood. Repeat until the desired shade. Let dry for 24 h.

2) Apply a layer of 40 µ dry varnish V1 diluted to 15%, let dry for 24 hours. Gin to 240 grit to remove fibers and maximum imperfection.

3) Place 1-2 layers of varnish 40 µ secs V1 diluted to 10% at 24 h intervals

### ↳ Cycle de vernissage - Cycle naturel monocomposant / Opening cycle - Natural cycle monocomponent

#### Préparation de surface

Sur bois neuf : Effectuer un ponçage du support au grain 150-180 à sec. Appliquer une couche de vernis V1 dilué à 30-50% pour obtenir une bonne pénétration du film dans le bois.

Sur bois vernis : Eliminer tous les défauts de surface en ponçant au grain 180-240 à sec. Bien dépoussiérer.

#### Cycle naturel monocomposant

1) Appliquer 3 à 4 couches de 40 µ secs de vernis V1 à 24 h d'intervalle.

#### Surface preparation

On new wood: Make a sanding medium grain dry 150-180. Apply a coat of varnish V1 diluted to 30-50% for a good movie penetration into the wood.

Wood varnish: Remove all surface defects sanding grain 180-240 dry. Although dust.

#### Natural cycle monocomponent

1) Apply 3-4 coats of varnish 40 µ secs V1 at 24 h intervals.

### ↳ Cycle de vernissage - Cycle naturel monocomposant / Opening cycle - Natural cycle monocomponent

#### Préparation de surface

Sur bois neuf : Effectuer un ponçage du support au grain 150-180 à sec. Appliquer une couche de vernis V2 dilué à 30-50% pour obtenir une bonne pénétration du film dans le bois.

Sur bois vernis : Effectuer un égrenage au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer.

#### Cycle naturel monocomposant

1) Appliquer 2 couches de 30 µ secs de vernis V2 à 24 h d'intervalle.

#### Surface preparation

On new wood: Make a sanding medium grain dry 150-180. Apply a coat of varnish V2 diluted to 30-50% for a good movie penetration into the wood.

Wood varnish: Perform a 240 grit sanding to dry. Although dust.

#### Natural cycle monocomponent

1) Apply 2 coats of polish dry 30 µ V2 at 24 h intervals.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
V1 en litres pour 40 microns (1 couche)	0.83	1.25	1.67	2.08	2.5	2.92	3.33
V2 en litres pour 30 microns (1 couche)	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Contre-plaqué marine / Marine ply

### ↳ Œuvres vives contre-plaqué marine - Bateaux neufs / Marine ply below the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec au grain 80-180.  
Dépoussiérage.

#### Cycle bicomposant

1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau, 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le primaire Epoxy PR20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.

4) Application au pistolet ou au rouleau de 3 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.

- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

- Temps de surcouchage : 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.

5) Application de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre 2 couches : 3 h mini / 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 heures, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

The wood must be perfectly dry. Dry sand with 80-180 grade paper. Remove dust.

#### Dual component cycle

1) Then, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer using a spray gun or roller.

- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.

2) If necessary, apply the ED200 Light weight Epoxy Filler with microsphere (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 h), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.

3) Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly to the PR20 Epoxy Primer if the surface does not require major reshaping. After drying (24 h), dry sand thoroughly using 120 grade paper.

4) Apply three 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Epoxy undercoat.

- Time between two coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.

- Overcoating: 16 hours, before applying antifouling, after that, sanding will be necessary.

5) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 300 microns (3 couches)	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Contre-plaqué marine / Marine ply

### ↳ Œuvres vives contre-plaqué marine - Bateaux à repeindre / Marine ply below the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

Bien laver à l'eau douce. Effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépeussier.

#### Cycle bicomposant

- 3) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 4) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections et / ou l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe) pour de fines reprises.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, avant ponçage
- 5) Appliquer 1 couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Temps de surcouchage : 16 heures avant d'appliquer l'antifouling.
- 6) Application de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.
  - Intervalle entre 2 couches : 3 h mini / 30 jours maxi
  - 2<sup>ème</sup> couche : 4 heures, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

Wash thoroughly with fresh water. Wet sand lightly and remove the dust.

#### Dual component cycle

- 3) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer.
  - Time between coats: 24 hours, after which, sanding will be necessary before the next coat.
- 4) If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler (1.5 cm max per application) for large imperfections and / or ED210 Finishing Filler (2 mm max per application) for small retouches.
  - Time between coats: 24 hours, before sanding.
- 5) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Time between coats: 16 hours before application of antifouling, after which sanding will be necessary.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.
  - Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Contre-plaqué marine / Marine ply

### ↳ Œuvres mortes contre-plaqué marine - Bateaux à repeindre / Marine ply above the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépolir et bien nettoyer.

#### Cycle bicomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le primaire époxy PR20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.
- 4) Application au pistolet d'une couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage
- 5) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 (100 µ secs) ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20 (150 µ secs).  
- Temps de surcouchage : Pour l'AP21 : 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures, avant égrenage
- 6) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2 (SL2R pour une application au rouleau).  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures  
- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

All non adhering areas should be brushed. Dry sand, remove the dust and clean thoroughly.

#### Dual component cycle

- 1) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microspheres (1.5 cm per application) to reshape large defects. After drying (24 h), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.
- 3) Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly to the PR20 Epoxy Primer if the surface does not require major reshaping. After drying (24 hours), dry sand thoroughly using 120 grade paper.
- 4) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.  
- Time between coats: 24 hours before egression.
- 5) Apply one 100 µ dry coat of AP21 Rapid drying polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat using a spray gun.  
- Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egression / For AP20: 24 hours before egression
- 6) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer using a spray gun, after having sanded the AP20 or AP21 sizing surface using 240 grade paper.  
- Time between two coats: 24 hours  
- 2nd coat: 7 days, before being put in the water.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Acier / Steel

### → Œuvres vives acier - Bateaux neufs / Steel below the waterline - New boats

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Sabler au grain SA 1/2 et passiver (PASSIVNET) l'acier. Bien dépolir et laisser sécher (15 jours avant de peindre, sinon rincer à l'eau pour éliminer toute trace d'acide).

#### Cycle monocomposant

- 1) Appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (80 µ humides) de Primaire Acier AC10.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage.
- 2) Appliquer 3 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche isolante au caoutchouc chloré SC10.  
- Temps de surcouchage : 24 heures
- 3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.  
- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi / - 2ème couche : 4 h, avant mise à l'eau

L'AC10 peut être mis sur les œuvres vives seulement s'il est isolé par 3 couches minimum de sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

#### Cycle bicomposant

- 1) Appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anti Corrosion Epoxydique AC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le primaire anti corrosion AC20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.
- 4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer.  
- Temps de surcouchage : 16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 5) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.  
- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi / - 2ème couche : 4 h, avant mise à l'eau

*Preparation of the surface* (for both single and dual component cycles)

Sand with SA 1/2 grade nozzle and render the steel passive (PASSIVNET). Thoroughly remove dust and leave to dry (15 days before painting, or rinse with water to eliminate all traces of acid).

#### Single component cycle

- 1) Apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC10 steel primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 10 hours without egression.
- 2) Apply three 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.  
- Time between coats: 24 hours.
- 3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.  
- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi / - 2nd coat: 4 h, before putting in the water AC10 can only be applied below the waterline and if it is insulated by a minimum of 3 coats of SC10 chlorinated rubber undercoat.

#### Dual component cycle

- 1) Apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microspheres (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 hours), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.
- 3) Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly to the AC20 Anticorrosion Primer if the surface does not require major reshaping. After drying (24 hours), dry sand thoroughly using 120 grade paper.
- 4) Apply two 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Epoxy Undercoat using a spray gun or roller.  
- Time between two coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.  
- Overcoating: 16 hours, before applying antifouling, after which sanding will be necessary.
- 5) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.  
- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi / - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC10 en litres pour 210 microns (3 couches)	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00	17.50	20.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 200 microns (2 couches)	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## ↳ Œuvres vives acier - Bateaux à repeindre / Steel below the waterline - Boats to be repainted

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

- 1) Bien laver à l'eau douce.
- 2) Après avoir éliminées les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant Antifouling DCP500, effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépolir.

### Cycle monocomposant

- 3) Appliquer 3 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche isolante au caoutchouc chloré SC10.
  - Temps de surcouchage : 24 heures
- 4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.
  - Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi
  - 2ème couche : 4 h, avant mise à l'eau

### Cycle bicomposant

- 3) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Epoxy Anti corrosion AC20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 4) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy Allégé ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections et / ou l'Enduit de Finition ED210 (2 mm maxi par passe) pour de fines reprises.
  - Laisser sécher 24 h, avant ponçage.
- 5) Appliquer 1 couche de 100 µ sec (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Attendre 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 6) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.
  - Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi
  - 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

*Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)*

- 1) Thoroughly wash with fresh water.
- 2) After having eliminated the previous coats of antifouling using DCP500 Antifouling Stripper, wet sand lightly and thoroughly remove the dust.

### *Single component cycle*

- 3) Apply three 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.
  - Time between coats: 24 hours
- 4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coat of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.
  - Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

### *Dual component cycle*

- 3) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion Primer.
  - Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 4) If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler (1.5 cm max per application) for large imperfections and / or ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application) for small retouches.
  - Let dry 24 hours, before sanding
- 5) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Wait 16 hours, before application antifouling, after this, sanding will be necessary.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.
  - Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SC10 en litres pour 210 microns (3 couches)	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00	17.50	20.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Acier / Steel

### ↳ Œuvres mortes acier - Bateaux neufs / Steel above the waterline - New boats

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Sabler au grain SA 1/2. Bien dépolir et dégraisser à l'aide de Décrisant DCR900. Laisser sécher.

#### Cycle monocomposant

- 1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (80 µ humides) de Primaire Acier AC10.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage.
- 2) Appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de l'Apprêt AP10. /  
- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage
- 3) Appliquer 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures sans égrenage / - Séchage complet : 7 jours

#### Cycle bicomposant

- 1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anticorrosion Epoxydique AC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le primaire anticorrosion AC20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.
- 4) Application au pistolet d'une couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage
- 5) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 (100 µ secs) ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20 (150 µ secs).  
- Temps de surcouchage : Pour l'AP21 : 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures avant égrenage
- 6) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2 (SL2R pour une application au rouleau).  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures / - 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours, avant mise à l'eau

Il est impératif d'appliquer le primaire anticorrosion époxydique AC20, dans le plus bref délai qui soit après la préparation de surface, afin d'éviter la formation de rouille.

Selon la qualité de finition désirée, on peut appliquer sur la SC20 (après 24 heures et ponçage), une couche d'apprêt polyuréthane AP20 ou AP21, afin d'obtenir une surface parfaite avant l'application de la laque SL2.

*Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)*

*Sand with SA 1/2 grade nozzle. Thoroughly dust and degrease using DCR900 Dewaxer. Leave to dry.*

#### *Single component cycle*

- 1) Then, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC10 Steel Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 10 hours, without egression.
- 2) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of AP10 sizing coat. / - Time between coats: 24 hours before egression.
- 3) Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 Lacquer.  
- Time between two coats: 24 hours without egression.  
- Complete drying: 7 days.

#### *Dual component cycle*

- 1) Then, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding is necessary before next coat.
- 2) If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microspheres (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 hours), dry sand well with 80-120 grade paper. Repeat the procedure if necessary.
- 3) Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly onto the AC20 Anticorrosion Primer, if the surface does not need major reshaping. After drying (24 hours), dry sand well with 120 grade paper.
- 4) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat with a spray gun. / - Time between coats: 24 hours before egression.
- 5) Apply one 100 µ dry coat of AP21 rapid drying polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat.  
- Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egression / For AP20: 24 hours before egression
- 6) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer using a spray gun, after having sanded the surface of the sizing coat (AP20 or AP21)  
- Time between two coats: 24 hours, / - 2nd coat: 7 days, before putting in the water.

*The AC20 Epoxy anticorrosion Primer must be applied as soon as possible after preparation of the surface to avoid rust formation.*

*Depending on the quality of finish required, a coat of AP20 or AP21 Polyurethane sizing coat can be applied onto the SC20 (after 24 hours drying and sanding down), in order to obtain a perfect surface before applying the SL2 lacquer.*

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

*/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.*

## ↳ Œuvres mortes acier - Bateaux à repeindre / Steel above the waterline - Boats to be repainted

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées par ponçage. Poncer à sec, dépolir et bien nettoyer.

### Cycle monocomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (80 µ humides) du Primaire Acier **AC10**.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage
- 2) Appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de l'Apprêt **AP10**.  
- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage.
- 3) Appliquer 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque **SL1**.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures sans égrenage  
- Séchage complet : 7 jours

### Cycle bicomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anticorrosion Epoxydique **AC20**.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons **ED200** (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition **ED210** (2 mm maxi par passe). L'**ED210** peut être appliqué directement sur le primaire anticorrosion **AC20**, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.
- 4) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** (100 µ secs) ou de l'Apprêt Garnissant **AP20** (150 µ secs).  
- Temps de surcouchage : Pour l'**AP21** : 4 heures mini, avant égrenage au grain 240 / Pour l'**AP20** : 24 heures avant égrenage au grain 240
- 5) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane **SL2** (**SL2R** pour une application au rouleau), après avoir poncé au grain 240 la surface de l'apprêt.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures  
- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours avant mise à l'eau

*Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)*

*Any nonadhering areas should be eliminated. Dry sand, remove the dust and clean thoroughly.*

### *Single component cycle*

- 1) *If during sanding certain parts are laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC10 Steel Primer with a spray gun or roller.*  
- *Time between coats: 10 hours, without egression.*
- 2) *Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of AP10 sizing coat.*  
- *Time between coats: 24 hours before egression.*
- 3) *Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 Lacquer.*  
- *Time between two coats: 24 hours without egression.*  
- *Complete drying: 7 days.*

### *Dual component cycle*

- 1) *If during sanding certain parts are laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion Primer using spray gun or roller.*  
- *Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.*
- 2) *If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microspheres (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 hours), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.*
- 3) *Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly to the AC20 Epoxy Anticorrosion Primer if the surface does not require major reshaping. After drying (24 hours), dry sand thoroughly using 120 grade paper.*
- 4) *Apply one 100 µ dry coat of AP21 Rapid drying polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat.*  
- *Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egression with 240 grade paper / For AP20: 24 hours before egression with 240 grade paper*
- 5) *Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 polyurethane Lacquer.*  
- *Time between two coats: 24 hours*  
- *2nd coat: 7 days before being put in the water.*

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP21 en litres pour 100 microns (1couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

*/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at*

## Traitement de l'osmose / Osmosis treatment

### ↳ Cycle préventif / Preventative cycle

#### Préparation de surface

Le traitement préventif de l'osmose ne peut être appliqué que sur une carène neuve qui n'a jamais vu l'eau.

Sur une carène neuve, éliminer toutes traces d'agents de démoulage grâce au Décirant - Dégraissant DCR900. Laisser sécher et poncer très légèrement le gelcoat.

#### Cycle de mise en peinture

1) Appliquer au rouleau 2 couches de 200 µ secs de Résine Epoxy Sans Solvant TO26. Si la surface est poisseuse, effectuer un rinçage à l'eau et bien essuyer (lors du séchage, la résine peut réagir avec l'air ambiant et former une pellicule superficielle, qui est poisseuse au toucher. Cette carbonatation est soluble à l'eau et donc s'élimine facilement).

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Application d'une couche de 40 µ secs (80 µ humides) du Primaire Epoxy Bicomposant PR20, nécessaire car les solvants de l'antifouling ne sont pas assez agressifs pour s'accrocher sur une résine aussi dure que la TO26.

- Temps de surcouchage : 6 heures mini, 24 h maxi, au delà il sera nécessaire de poncer

3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

Preventative treatment for osmosis can only be applied to a new hull which has never been put in the water.

On a new hull, eliminate all traces of releasing agent using DCR900 Dewaxer - Degreaser. Leave to dry and very lightly sand the gelcoat.

#### Cycle

1) Apply two 200 µ dry coats of TO26 Epoxy Resin without solvent with a roller. If the surface is sticky, wash it with water then wipe it well (during drying, the resin may react at the surface with the surrounding air forming a superficial skin, which is sticky to the touch. This carbonate formation is water soluble and is thus easily eliminated).

- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.

2) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Dual component Epoxy Primer, necessary because the solvents of the antifouling are not aggressive enough to grip onto a resin as hard as TO26.

- Time between coats: 6 hours mini, 24 hours maxi, after which sand down.

3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
TO26 en litres pour 400 microns (2 couches)	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



# Traitement de l'osmose / Osmosis treatment

## ↳ Cycle curatif / Curative cycle

### Préparation de surface

Le traitement curatif de l'osmose ne peut être appliqué que sur une carène sèche. Cela nécessite un suivi du séchage du bateau par un contrôle au testeur d'humidité. Le bateau ne pourra être traité que lorsque le taux d'hygrométrie sera inférieur à 5 % selon le testeur SOVEREIGN.

### Cycle de mise en peinture

- 1) Sur une carène sèche, propre et dépolvoisiérée, appliquer au pinceau une première couche de 100 µ secs de Résine Epoxy Sans Solvant TO26. Cette couche de résine sert à l'imprégnation du support et surtout au remplissage de toutes les micro imperfections.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des grosses imperfections. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-100 à sec.
- 3) Application de l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-100 à sec.
- 4) Appliquer au rouleau de 3 couches de 200 µ secs de Résine Epoxy Sans Solvant TO26. Si la surface est poisseuse, effectuer un rinçage à l'eau et bien essuyer (lors du séchage, la résine peut réagir avec l'air ambiant et former une pellicule superficielle, qui est poisseuse au toucher. Cette carbonatation est soluble à l'eau et donc s'élimine facilement).  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 5) Application d'une couche de 40 µ secs (80 µ humides) du Primaire Epoxy Bicomposant PR20, nécessaire car les solvants de l'antifouling ne sont pas assez agressifs pour s'accrocher sur une résine aussi dure que la TO26.  
- Temps de surcouchage : 6 heures mini, 24 h maxi, au delà il sera nécessaire de poncer
- 6) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.  
- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi  
- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

### Preparation of the surface

Curative treatment for osmosis can only be under taken on a dry hull which requires the drying of the boat to be monitored with a humidity tester. The boat can only be treated when the level of humidity is less than 5 % according to a Sovereign tester.

### Cycle

- 1) On a dry, clean, dust free hull, apply a first 100 µ dry coat of TO26 Epoxy resin without solvent. This resin layer serves to impregnate the material and above all to fill all the micro-imperfections.  
- Time between coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.
- 2) Apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microspheres (1.5 cm max per application) to reshape large imperfections. After drying (24 hours), dry sand with 80-100 grade paper.
- 3) Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). After drying (24 hours), dry sand with 80-100 grade paper.
- 4) Apply three 200 µ dry coats of TO26 Epoxy resin without solvent with a roller. If the surface is a bit sticky, wash it fresh water then wipe it well (during drying, the resin may react at the surface with the surrounding air forming a superficial skin, which is sticky to the touch. This carbonate formation is water soluble and is thus easily eliminated).  
- Time between coat: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.
- 5) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 dual component Epoxy Primer. This is necessary because the solvents of the antifouling are not aggressive enough to grip onto a resin as hard as TO26.  
- Time between coat: 6 hours mini, 24 hours maxi, after that sanding.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.  
- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi  
- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

Traitement de l'osmose / Osmosis treatment

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
TO26 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
TO26 en litres pour 600 microns (3 couches)	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
TO26 en litres pour 700 microns (1+3 couches)	7.00	10.50	14.00	17.50	21.00	24.50	28.00
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Cycle pont / Deck cycle

### ↳ Cycle Pont - Bateaux Neufs - Polyester/Acier/Aluminium / Deck cycle - New Boats - Polyester / Steel / Aluminium

#### Préparation de surface :

##### - Sur Polyester :

Réaliser un très bon nettoyage du polyester neuf à l'aide du Décrivant-Dégraissant DCR900.

Effectuer un égrenage du gelcoat au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer

##### - Sur Acier :

Sabler au grain SA1/2.

Bien dépoussiérer et dégraisser à l'aide du Décrivant DCR900. Laisser sécher.

##### - Sur Aluminium :

Sablage de l'aluminium, effectuer un bon dépoussiérage au Décrivant DCR900. Laisser sécher.

ou

Dégraissage au Décrivant DCR900 et ponçage de l'aluminium au grain 60-80 à sec, suivi d'un dérochage (DEROCH'ALU) et d'un bon rinçage à l'eau, laisser sécher le support.

#### Cycle bicomposant

1 - Appliquer le Primaire Epoxy PR20. Pour l'acier, remplacer la 1ère couche de PR20 par l'AC20.

2 - Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux microballons ED200 pour la reprise en forme des gros défauts.

Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

3 - Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210. L'ED210 peut être appliqué directement sur le Primaire Epoxy PR20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.

4 - Appliquer le Primaire Epoxy PR20.

5 - Déglacage du PR20, puis application de 2 couches de Laque Polyuréthane SL2.

Vous pouvez y additionner un poudre antidérapante (billes de verre, poudre de verre ou poudre de ponce).

#### Surface preparation:

- On Polyester: Making a good cleaning new polyester using Décrivant DCR900-Degreaser. Perform ginning gelcoat dry 240 grit. Although dust

##### - On Steel:

Sand grain SA1 / 2.

Although dust and degrease using Décrivant DCR900. Allow to dry.

##### - On Aluminium:

Sanding aluminum, making a good dusting in Décrivant DCR900. Allow to dry. or

DCR900 Décrivant degreasing and sanding aluminum grain 60-80 dry etching followed by a (DEROCH'ALU) and a good rinse with water, dry media.

#### Dual component cycle

1 - Apply Primer Epoxy PR20. Pour steel, replace the first layer of the PR20 AC20.

2 - Apply, if necessary, Epoxy Coating Lite with microballoons ED200 shaped recovery for large defects. After drying, make a good sanding dry grain 80-120. Repeat the process if necessary.

3 - Apply Epoxy Coating Finish ED210. The ED210 can be applied directly on the Epoxy primer PR20, if the media does not require big occasions in shape. After drying, make a good sanding with 120 grit dry.

4 - Apply the Epoxy primer PR20.

5 - Icebreaking of PR20, then apply 2 coats of polyurethane lacquer SL2.. You can add a powder grip (glass beads, glass powder or pumice).

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AC20 en litres pour 45 microns (3 couches)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
PR20 en litres pour 40 microns (1+3 couches)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Lests fonte / Cast iron ballast

### ↳ Lests fonte neufs / New cast iron ballast

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Dégraissier à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900 et passiver (PASSIVNET). Bien dépoussiérer et laisser sécher.  
OU (cycle bicomposant uniquement) Ponçage à sec au grain 60 suivi d'un bon rinçage à l'eau savonneuse. Laisser sécher le support.

#### Cycle monocomposant

- De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (80 µ humides) de Primaire Acier AC10.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage.
- Appliquer 4 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche isolante au caoutchouc chloré SC10.  
- Temps de surcouchage : 24 heures
- Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.  
- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi  
- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Cycle bicomposant

- De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anticorrosion Epoxydique AC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy Allégé aux micro ballons ED200 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition ED210 (2 mm maxi par passe). L'ED210 peut être appliqué directement sur le primaire anticorrosion AC20, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.
- Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
- Intervalle entre 2 couches :  
24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.  
16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.  
- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi  
- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

**Preparation of the surface** (for both single and dual component cycles)  
Degrease using DCR900 Dewaxer - Degreaser and render passive (PASSIVNET).  
Clean off well and leave to dry.

OR (only dual component cycle) Dry sand with 60 grade paper followed by thorough rinsing with soapy water. Let the surface dry.

#### Single component cycle

- Then, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC10 steel primer.  
- Time between coats: 10 hours, without egregation.
- Apply four 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.  
- Time between coats: 24 hours.
- Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.  
- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi  
- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

#### Dual component cycle

- Then, apply one 45 µ dry (100 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- If necessary, apply ED200 Light weight Epoxy Filler with microspheres (1.5 cm max per application). After drying (24 hours), thoroughly dry sand 80-120 grade paper. Repeat the operation, if necessary.
- Apply ED210 Epoxy Finishing Filler (2 mm max per application). ED210 can be applied directly to the AC20 Anticorrosion Primer, if the surface does not require major reshaping. After drying (24 hours), dry sand thoroughly with 120 grade paper.
- Apply two 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Epoxy Undercoat with a spray gun or roller.  
- Time between coats:  
24 hours, after that, sanding will be necessary before the next coat.  
16 hours, before applying antifouling, after that sanding will be necessary.
- Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.  
- Time between two coats: 3 hours mini, 30 days maxi  
- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC10 en litres pour 280 microns (4 couches)	6.67	10.00	13.33	16.67	20.00	23.33	26.67
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 200 microns (2 couches)	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Lests fonte / Cast iron ballast

### ↳ Lests fonte à repeindre / Cast iron ballast to be repainted

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Poncer et effectuer un bon dépeussierage. Laisser sécher.

#### Cycle monocomposant

1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer une couche de 45 µ secs (80 µ humides) de Primaire Acier **AC10**.

- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage

2) Appliquer 4 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche isolante au caoutchouc chloré **SC10**.

- Temps de surcouchage : 24 heures

3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Cycle bicomposant

1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anticorrosion Epoxydique **AC20**.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy Allégé **ED200** (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections et / ou l'Enduit de Finition **ED210** (2 mm maxi par passe) pour de fines reprises.

- Laisser sécher 24 h, avant ponçage.

3) Appliquer 1 couche de 100 µ sec (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy **SC20**.

- Attendre 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.

4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** ou **AF5**.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

**Preparation of the surface** (for both single and dual component cycles)

Sand and dust thoroughly. Leave to dry.

#### Single component cycle

1) If during sanding, certain parts have been laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of **AC10** steel primer.

- Time between coats: 10 hours, without egrenation.

2) Apply four 70 µ dry (140 µ wet) coats of **SC10** chlorinated rubber insulating undercoat.

- Time between coats: 24 hours.

3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** or **AF5** Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Dual component cycle

1) If during sanding, certain parts are laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of **AC20** Epoxy Anticorrosion Primer with a spray gun or roller.

- Time between coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.

2) If necessary, use **ED200** Light weight Epoxy Filler (1.5 cm max per application) for major imperfections and / or **ED210** Finishing Epoxy Filler (2 mm max per application) for small retouches.

- Let dry 24 hours, before sanding.

3) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of **SC20** Epoxy Undercoat.

- Wait 16 hours, before applying the antifouling, after that sanding will be necessary.

4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of **AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+** or **AF5** Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
<b>AC10</b> en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
<b>SC10</b> en litres pour 280 microns (4 couches)	6.67	10.00	13.33	16.67	20.00	23.33	26.67
<b>Antifouling</b> en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00
<b>AC20</b> en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
<b>SC20</b> en litres pour 200 microns (2 couches)	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00
<b>Antifouling</b> en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Embases / Drive units

### ↳ Embases neuves ou anciennes / New or old drive units

#### Cycle de mise en peinture

1) Embases neuves: Nettoyer le métal nu à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900.

Embases anciennes : Nettoyer le support de toutes salissures, éliminer tout défaut de surface (bulles, décollements, ...).

Si la nature du fond est inconnue, il est conseillé d'éliminer complètement l'ancien antifouling. La surface doit être propre, dégraissée et sèche.

2) Vaporiser à 20-30 cm du support, par de brèves pulvérisations, 4 couches d'Antifouling AF4, à 5 minutes d'intervalle (film encore humide).  
- Pour la dernière couche, 1 heure avant la mise à l'eau.

#### Cycle

1) *New drive units: Clean the bare metal using DCR900 Dewaxer - Degreaser.*

*Old drive units: Clean all dirt from the surface, eliminate all surface, eliminate all surface defects (bubbles, flakes, ...).*

*If the nature of the base is unknown, it is best to eliminate completely the old antifouling. The surface must be clean, free of grease and dry.*

2) *Spray 4 layers of AF4 Antifouling in short bursts at 20-30 cm from the surface.*

*- Time between coats: 5 minutes (film still damp)*

*- 1 hour before putting in the water for the last layer*

### ↳ Embases neuves ou remises à nues / New or stripper drive units

#### Cycle de mise en peinture

1) Bien dégraisser à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900 la surface à traiter.

2) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer

3) Application au pistolet ou au rouleau de 3 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.

- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer

- Temps de surcouchage : 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer

4) Application de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF DRIVE.

- Intervalle entre 2 couches : 3 h mini / 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 heures, avant mise à l'eau

#### Cycle

1) *Thoroughly degrease the surface to be treated using DCR900 Dewaxer - Degreaser.*

2) *After this, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer using a spray gun or roller.*

*- Time between coats: 24 hours, after this sanding will be necessary before applying a coat of SC20.*

3) *Apply three 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Undercoat with a spray gun or roller.*

*- Time between two coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before applying the next coat.*

*- Overcoating: 16 hours, before applying the antifouling, after this sanding will be necessary.*

4) *Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF DRIVE Hard Matrix Antifouling*

*- Time between two coats: 3 h mini, 30 days maxi*

*- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water*

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 300 microns (2 couches)	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
AF DRIVE en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

*/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.*

## Calcul de surface - Quantité de produit / Calculation of area - Quantity of product

Avant l'entretien ou la rénovation d'une surface, il convient de déterminer avec précision la quantité de produit à utiliser :

Pour cela, appliquer la formule ci-dessous, en utilisant les valeurs indiquées sur l'étiquette du produit.

*/ Before treating or renovating an area, the quantity of product to use should be precisely calculated:*

*To do this use the formula below, inserting the values given on the product label.*

$$\text{Qté} / \text{Qty} = \frac{\text{surface à couvrir} / \text{area to be covered}}{\text{pouvoir couvrant} / \text{covering power}} \times \text{nombre de couche} / \text{number of coats} \times 0.8$$

Pour évaluer la surface, utiliser les formules suivantes qui vous donneront une estimation précise de la surface en fonction du type de bateau

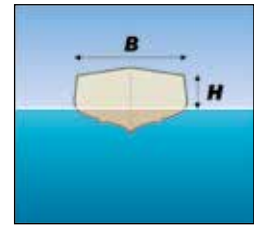
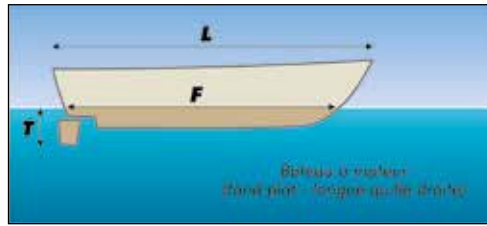
*/ To access the area, use the following formulae which will give you a precise estimate of the area depending on the type of boat:*

### Œuvres vives / Below the waterline

#### Type 1

Bateau à moteur, fond plat, faible tirant d'eau.  
*/ Motor boat, flat bottomed, shallow draught.*

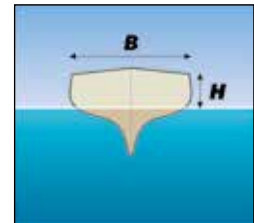
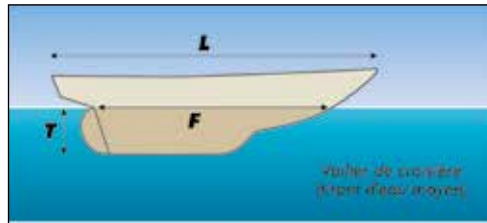
$$\text{Surface (m}^2\text{)} = F \times (B + T)$$



#### Type 2

Voiliers de croisière, à tirant d'eau moyen.  
*/ Cruising yachts, medium draught.*

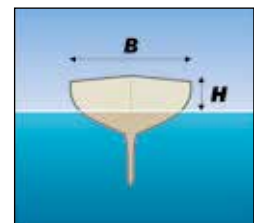
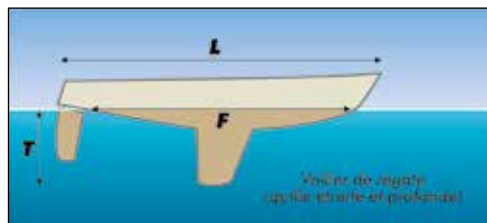
$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.75 \times F \times (B + T)$$



#### Type 3

Voiliers modernes ou voiliers de régates.  
*/ Modern sailing boats or racing yachts.*

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.5 \times F \times (B + T)$$



### Œuvres mortes / Above the waterline

Parties non immergées.  
*/ Parts not submerged.*

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = (L + B) \times 2H$$

### Pont / Deck

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.75 \times L \times B$$

Longueur hors tout (en mètres)

*/ Overall length (in metres)*

L

Longueur à la flottaison (en mètres)

*/ Waterline length (in metres)*

F

Largeur au maître bau (en mètres)

*/ Maximum beam (in metres)*

B

Tirant d'eau (en mètres)

*/ Draught (in metres)*

T

Franc bord moyen (en mètres)

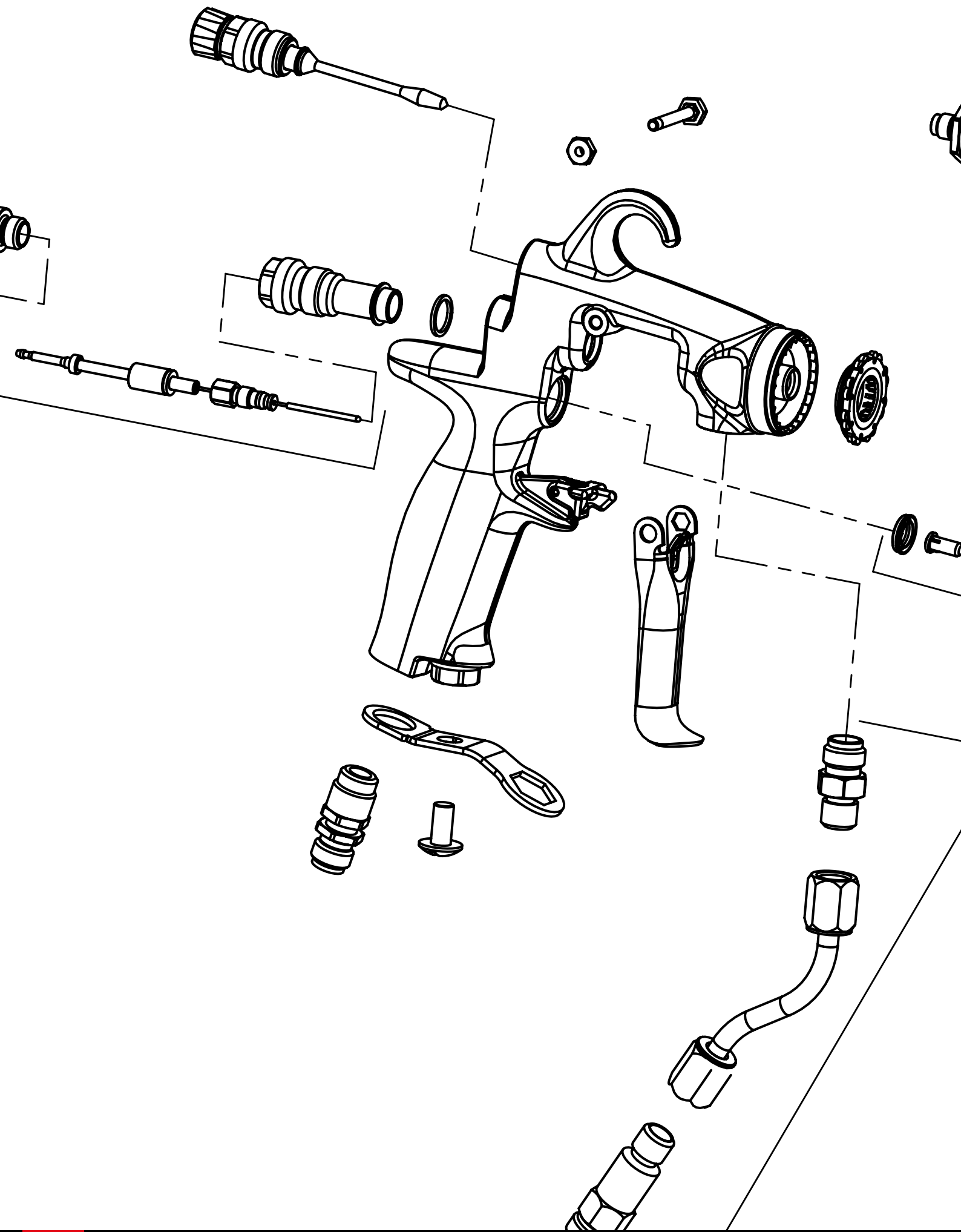
*/ Average freeboard (in metres)*

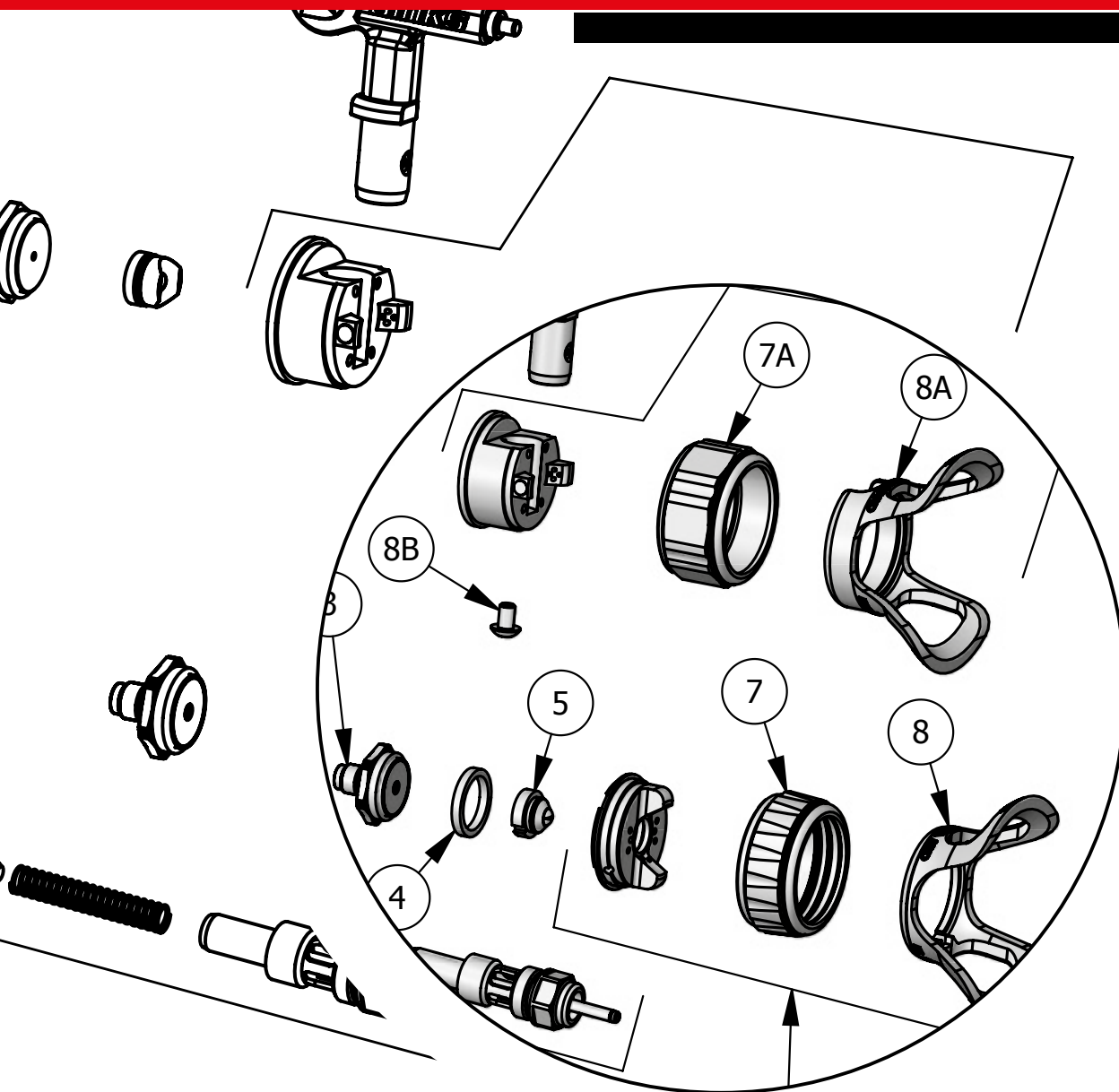
H



# NOTES

A series of horizontal dashed lines for writing notes.





## Vues éclatées / Exploded views

### Pistolets et pompe / Guns and pump

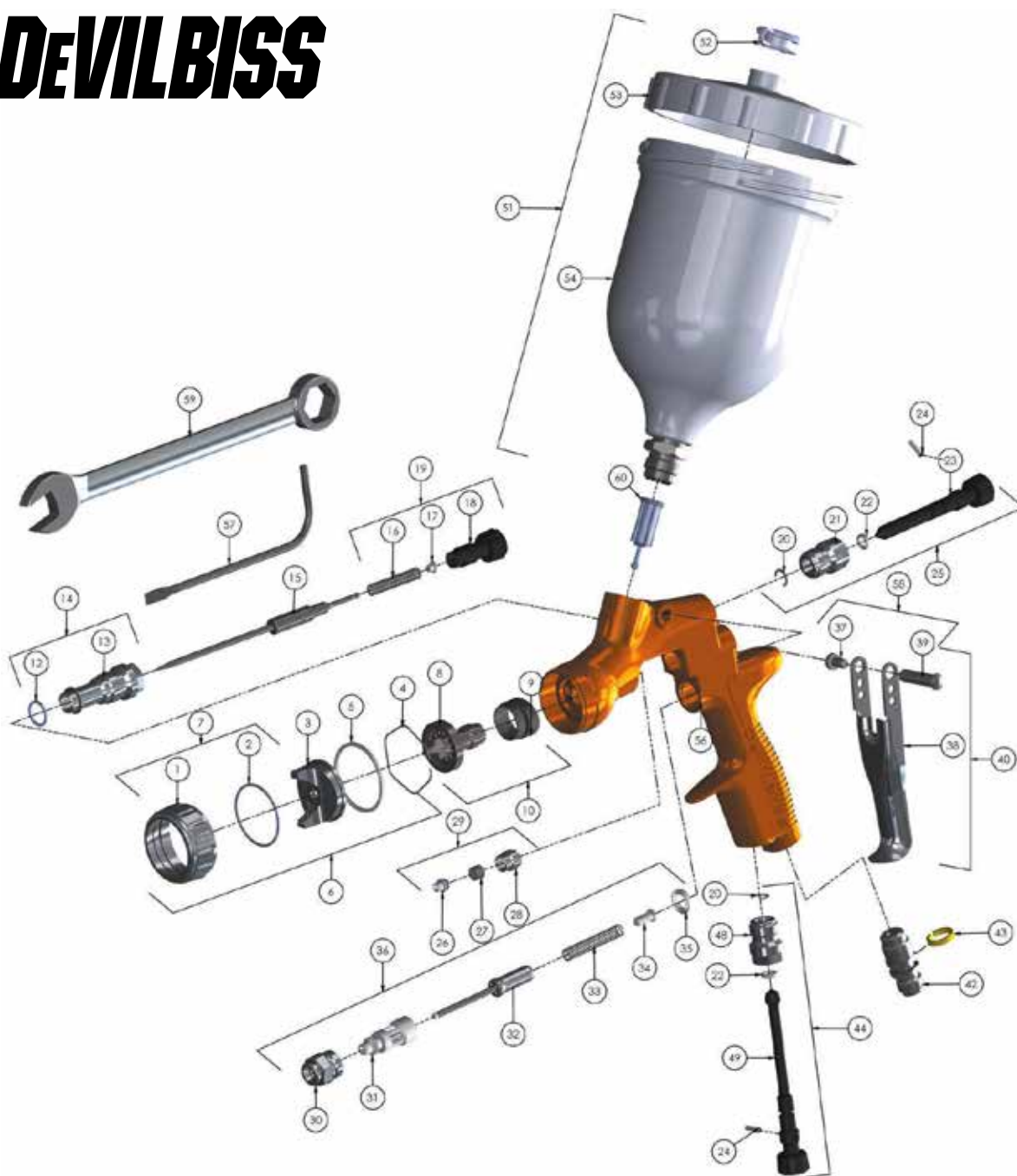
Pistolet Advance HD DEVILBISS / Gun DeVilbiss Advance HD .....	278
Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG .....	280
Pistolet pulvérisateur sans air comprimé et air-assisté AA4400M / AA4400M Air-assist airless spray gun .....	282
Pistolet à gravité IWATA W400 High T.E.C / Gravity paint gun IWATA W400 High T.E.C .....	284
Pistolet à gravité Air Gunsa AZ3 / Gravity gun Air Gunsa AZ3 .....	286
Pompe à membrane DX 200S / DX 200S diaphragm pump .....	288

Les schémas de cette rubrique sont non contractuelles. Côtes et schémas peuvent être modifiés sans avertissement préalable.

/ The diagrams in this section are non-contractual. Coasts and diagrams can be changed without notice

Pistolet Advance HD DEVILBISS / Gun DeVilbiss Advance HD

# DEVILBISS














## LISTE DES PIÈCES

N° RÉF	DESCRIPTION	N° REF	QTE	N° RÉF	DESCRIPTION	N° REF	QTE
1	Bague de retenue de chapeau d'air	-	1	31	Cage de soupape d'air		1
2	Bague de contact	-	1	32	Clapet de soupape d'air	-	1
3	Chapeau d'air	-	1	33	Ressort de soupape d'air	-	1
4	Clip de retenue de chapeau d'air	JGA-156-K5	1	34	Tampon de ressort de soupape d'air	-	1
5	Joint de bague de retenue	-	1	35	Joint de soupape d'air	SN-34-K5	1
6	Chapeau d'air et bague		1	36	Ensemble soupape d'air	SN-402-K	1
7	Bague de retenue et joints du chapeau d'air	ADV-403-K	1	*37	Vis d'axe de gâchette (T20 TORX)	-	1
8	Buse	-	1	38	Gâchette	-	1
9	Séparateur	SP-626-K5	1	*39	Axe de gâchette	-	1

## LISTE DES PIÈCES

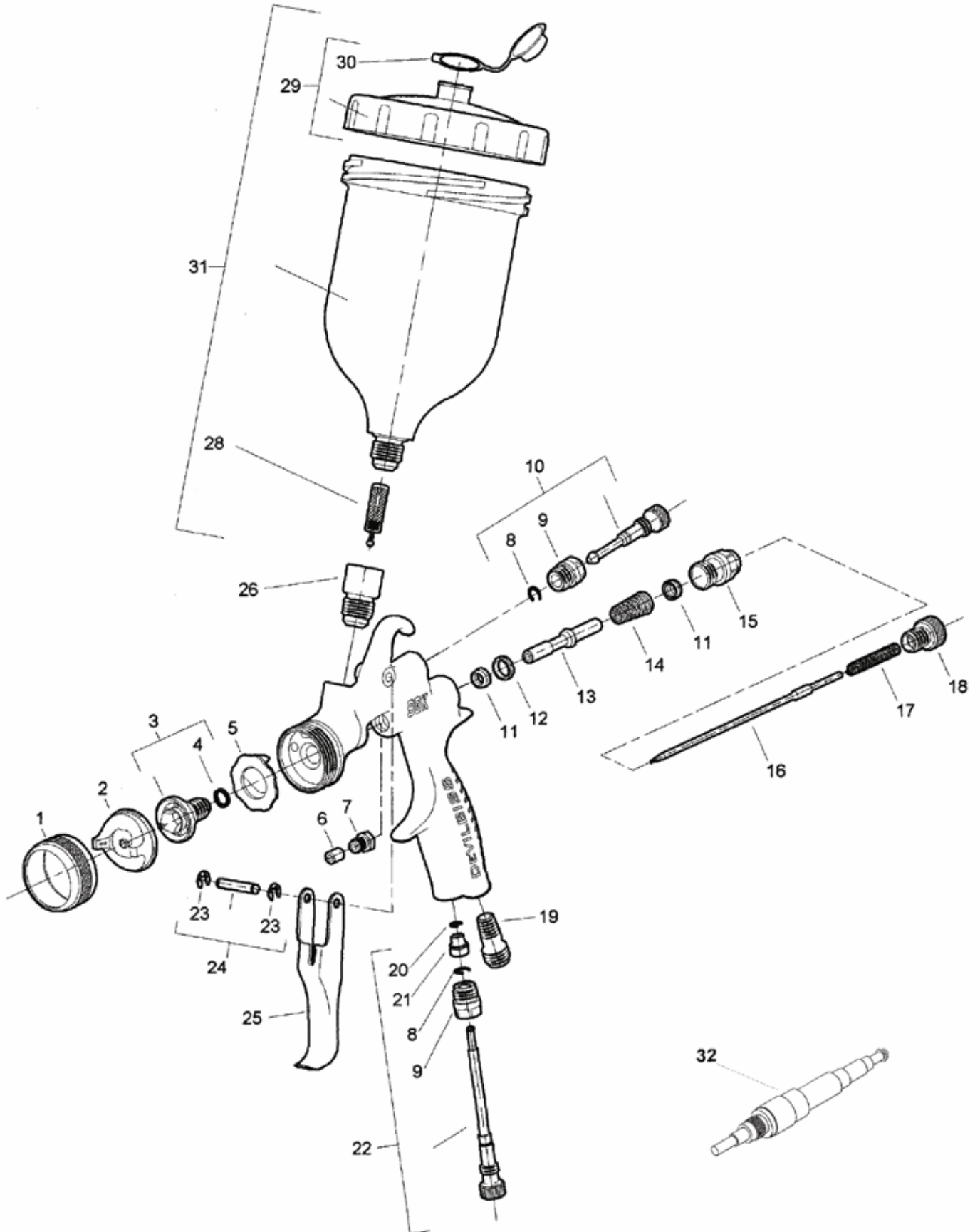
N° RÉF	DESCRIPTION	N° REF	QTE	N° RÉF	DESCRIPTION	N° REF	QTE
10	Kit de buse		1	40	Kit axe et vis de gâchette	SN-63-K	1
*12	Joint de bague de corps	-	1	42	Entrée d'air	SN-9-K	1
13	Bague de corps	-	1	43	Jeu de bague d'identification (en 4 couleurs)	SN-26-K4	1
14	Bague de corps et joint	SN-6-K	1	44	Valve de débit d'air	ADV-401-K	1
15	Aiguille de produit		1	48	Corps de soupape	-	1
*16	Ressort d'aiguille	-	1	49	Tige de soupape		1
*17	Tampon de ressort d'aiguille	-	1	51	Kit godet à gravitation	GFC-501	1
18	Molette de réglage de produit	-	1	52	Couvercle antigoutte (jeu de 5)	GFC-2-K5	1
19	Kit molette de réglage de produit, ressort & tampon	ADV-6-K	1	53	Couvercle de godet à gravitation	GFC-402	1
*20	Clip de retenue	-	2	54	Godet à gravitation	-	1
21	Corps de valve de réglage de jet	-	1	56	Outil d'entretien de soupape d'air		1
*22	Joint de valve de réglage de jet	-	2	57	Clé Torx	SPN-8-K2	
23	Molette de réglage de valve de réglage de jet	-	1	58	Axe et vis de gâchette	SN-405-K5	1
*24	Goupille de valve de réglage de jet	-	2	59	Clé	-	
25	Ensemble valve de réglage de jet	ADV-402-K	1	60	Filtre	KGP-5-K5	1
*26	Presse-étoupe d'aiguille	-	1				
*27	Ressort de presse-étoupe	-	1				
*28	Ecrou de presse-étoupe	-	1				
29	Kit presse-étoupe, ressort & écrou	SN-404-K	1				
30	Corps de soupape d'air	-					
<b>PIÈCES DE RECHANGE</b>							
Kit de réparation de pistolet (inclus les éléments précédés d'une *)						PRO-415-1	
Jeu de 5 joints et goupilles (repères 20, 22 et 24)						GTI-428-K5	

## ACCESSOIRES

Manomètre numérique DGi	DGIPRO-502-BAR		Support de pistolet	GFV-50-F	
Clé	SN-406		Godets de mélange de 600 cm <sup>3</sup> - jeu de 50	MC-1-K50	
Tournevis Torx			Flexible d'air en caoutchouc 10 m x 8 mm alésage avec raccords ¼	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Brosse de nettoyage			Jeu de quatre raccords QD	MPV-463	
Brosse de nettoyage	4900-5-1-K3		Raccord orientable MPV	MPV-60-K3	
Tournevis Torx	SPN-8-K2				

Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG

# DEVILBISS



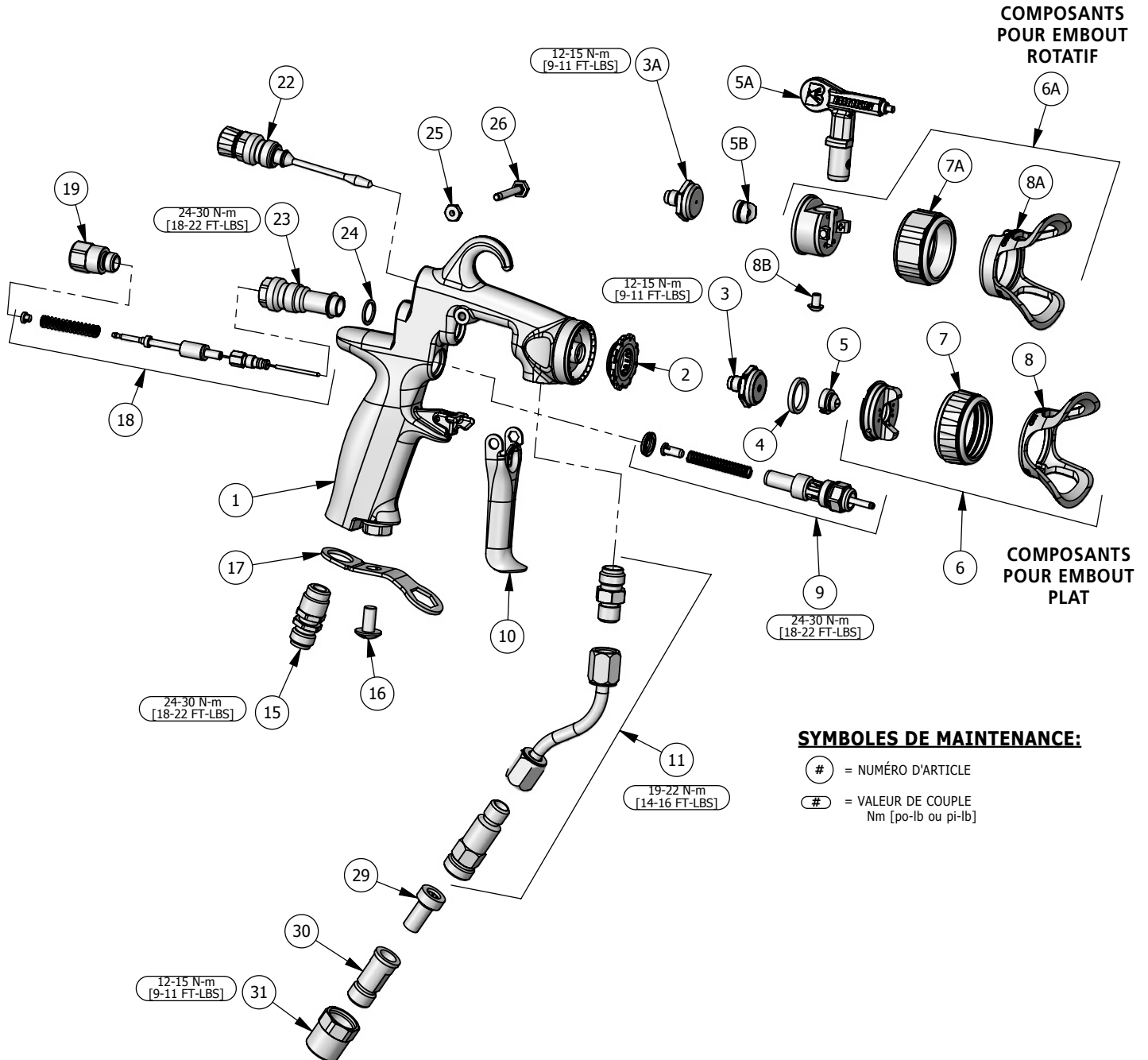


Repère	Réf.	Description	Qté
1	SGK-0023	Bague de retenue	1
2	FLG-0001-5	Chapeau d'air	1
3	SGK-0012-14 SGK-0014-18 SGK-0012-20	Buse de 1,4 mm Buse de 1,8 mm Buse de 2,0 mm (disponible séparément)	1
★● 4	-	Joint	1
★● 5	-	Bague déflectrice	1
★ 6	-	Presse-étoupe	1
7	-	Ecrou de presse-étoupe	1
8	-	Bague de retenue	1
9	-	Douille de réglage de jet	1
10	-	Valve de réglage de jet	1
★ 11	-	Joint creux en U	2
★ 12	-	Siège de soupape d'air	1
★ 13	-	Tige de soupape d'air	1
★ 14	-	Ressort de soupape d'air	1
15	-	Bague de soupape d'air	1
16	SGK-0414 SGK-0418 SGK-0420	Aiguille de buse 1,4 mm Aiguille de buse 1,8 mm Aiguille de 2,0 mm (disponible séparément)	1
17	-	Ressort d'aiguille de buse	1
18	-	Molette de réglage de buse	1
19	-	Raccord	1
20	-	Bague de retenue	1
21	-	Tête de soupape d'air	1
22	-	Ensemble soupape d'air	1
23	-	Bague de retenue	1
24	-	Ensemble axe de gâchette	1
25	-	Gâchette	1
26	-	Raccord de buse	1
28	KGP-5-K5	Filtre	1
29	GFC-402	Ensemble couvercle	1
30	GFC-2-K5	Couvercle à évent antigoutte – Jeu de 5	1
31	GFC-501	Ensemble godet	1
★ 32	-	Outil de montage	1

★	K-5040:	Jeu de remplacement de joint, bague déflectrice et bague d'étanchéité, repères 4, 5, 6, 11, 12, 13, 14 et 32
●	K-5030:	Jeu de remplacement de bague déflectrice, repères 4 et 5.

# Pistolet pulvérisateur sans air comprimé et air-assisté AA4400M

/ AA4400M Air-assist airless spray gun



## PISTOLET PULVÉRISATEUR SANS AIR COMPRIMÉ ET AIR-ASSISTÉ AA4400M

### LISTE DES PIÈCES

En commandant, préciser le numéro de pièce. (Tous les numéros de pièces ne sont pas disponibles à la vente).  
Consulter la page F-10 pour référencer les numéros de pièce.

ARTICLE N°	PIÈCE N°	DESCRIPTION	QTÉ.	ARTICLE N°	PIÈCE N°	DESCRIPTION	QTÉ.
1	—	CORPS DU REVOLVER.....	1	9	SN-402-K	ENSEMBLE SOUPAPE D'AIR.....	1
2	SPA-71-K5	DÉFLECTEUR (TROUSSE DE 5).....	1	10	—▲	GÂCHETTE.....	1
<b>COMPOSANTS POUR EMBOUT PLAT</b>				11	54-5780	ENSEMBLE TUYAU DE PRODUIT.....	1
3	54-5799-K ‡	SIÈGE (4400PSI)..... (CARBURE AU TUNGSTÈNE)	1	15	SN-9-K3	RACCORD D'ARRIVÉE D'AIR ¼ PO NPS (TROUSSE DE 3).....	1
4	SPA-98-K5	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ (TROUSSE DE 5).....	1	16	—●	VIS DU SUPPORT DE FIXATION DU FILTRE.....	1
5	114-XXXXX ■	EMBOUT PLAT (EMBOUTS DE FINI FIN 9-XXXX-F).....	1	17	—●	SUPPORT DE FIXATION DU FILTRE.....	1
6	54-5878-K ▼	CHAPEAU D'AIR HVLP POUR EMBOUT PLAT..... (CHAPEAU D'AIR LVMP POUR EMBOUT PLAT 54-5797-K) (CHAPEAU D'AIR HVLP AA-10 POUR EMBOUT PLAT 54-5890-K) (CHAPEAU D'AIR HVLP POUR EMBOUT PLAT 54-5795)	1	18	54-5826	TROUSSE D'ENSEMBLE POINTEAU (4400PSI).....	1
7	54-5852	ANNEAU DE RETENUE.....	1	19	54-5850	ÉCROU OBTURATEUR POUR POINTEAU.....	1
8	54-5794 ○	GARNITURE POUR EMBOUT PLAT.....	1	22	54-5815	ENSEMBLE DE SOUPAPE DE DIFFUSEUR.....	1
<b>COMPOSANTS POUR EMBOUT ROTATIF</b>				23	—#	BAGUE DE CORPS.....	1
3A	54-5832-K ‡	SIÈGE POUR EMBOUT ROTATIF (4400PSI)..... (CARBURE AU TUNGSTÈNE)	1	24	—#	JOING DE BAGUE DE CORPS.....	1
5A	9-XXX-75 ■	EMBOUT ROTATIF.....	1	25	—▲	ÉCROU DE GACHETTE.....	1
5B	54-7539-K2	SUPPORT POUR EMBOUT ROTATIF (TROUSSE DE 2)1		26	—▲	VIS DE GACHETTE.....	1
6A	54-5924-K ▼	CHAPEAU D'AIR HVLP POUR EMBOUT ROTATIF. 1 (CHAPEAU D'AIR LVMP POUR EMBOUT ROTATIF 54-5925-K)	1	29	54-1835	FILTRE À DISQUE EN MAILLE MÉTALLIQUE 100 (1 PIÈCE).. 1 (FILTRE À MAILLE 60 54-1836)	1
7	54-5928	ANNEAU DE RETENUE.....	1	30	—*	LOGEMENT DU FILTRE À DISQUE.....	1
8A	54-5921 ○	GARNITURE POUR EMBOUT ROTATIF.....	1	31	—*	ÉCROU DE BLOCAGE DU FILTRE À DISQUE.....	1
8B	54-5930 ○	VIS DE GARNITURE POUR EMBOUT ROTATIF.....	1				

▼ Toutes les trousse de chapeau d'air sont pré-assemblées avec un anneau de retenue et une garniture d'embout appropriée. Pour remplacer un embout plat par un embout rotatif, ou vice-versa, ne pas omettre de commander le bon siège (3/3A). Avec l'embout rotatif, il faut aussi l'article 5B.

■ Se référer à la page F-12 pour les tailles d'embouts disponibles. Lors de l'achat d'embouts rotatifs, jeter les supports/joints emballés et utiliser l'article 5B uniquement.

‡ Pre-assemblé avec le joint d'étanchéité SPA-98.

▲ Disponible dans le cadre de la trousse 54-5835.

● Disponible dans le cadre de la trousse 54-5827.

# Disponible dans le cadre de la trousse 54-5829.

○ Obligatoire pour les pressions de fonctionnement supérieures à 69 bars [1000 psi].

\* Disponible dans le cadre de la trousse 54-4726-K. Commander le filtre (29) séparément.

### ACCESSOIRES

#### RACCORDS

54-4976-K3 ¼ po NPT(f) x 3/8 po D.E. Raccord instantané de tuyau (paquet de 3) (en option)

72-2332 Bague à molette d'arrivée du produit (1/4 po m x ¼ po f)

#### FILTRE À LIQUIDE

54-1835 Filtre à maille 100 (filtre à disque)

54-1836 Filtre à maille 60 (filtre à disque)

#### NÉCESSAIRE D'ESSAI POUR CAPUCHON D'AIR HVLP

54-5882-K Nécessaire d'essai pour capuchon d'air HVLP pour embout plat (manomètre inclus) pour chapeau d'air 54-5878

54-5836-K Nécessaire d'essai pour capuchon d'air HVLP pour embout plat (manomètre inclus) pour chapeau d'air 54-5795

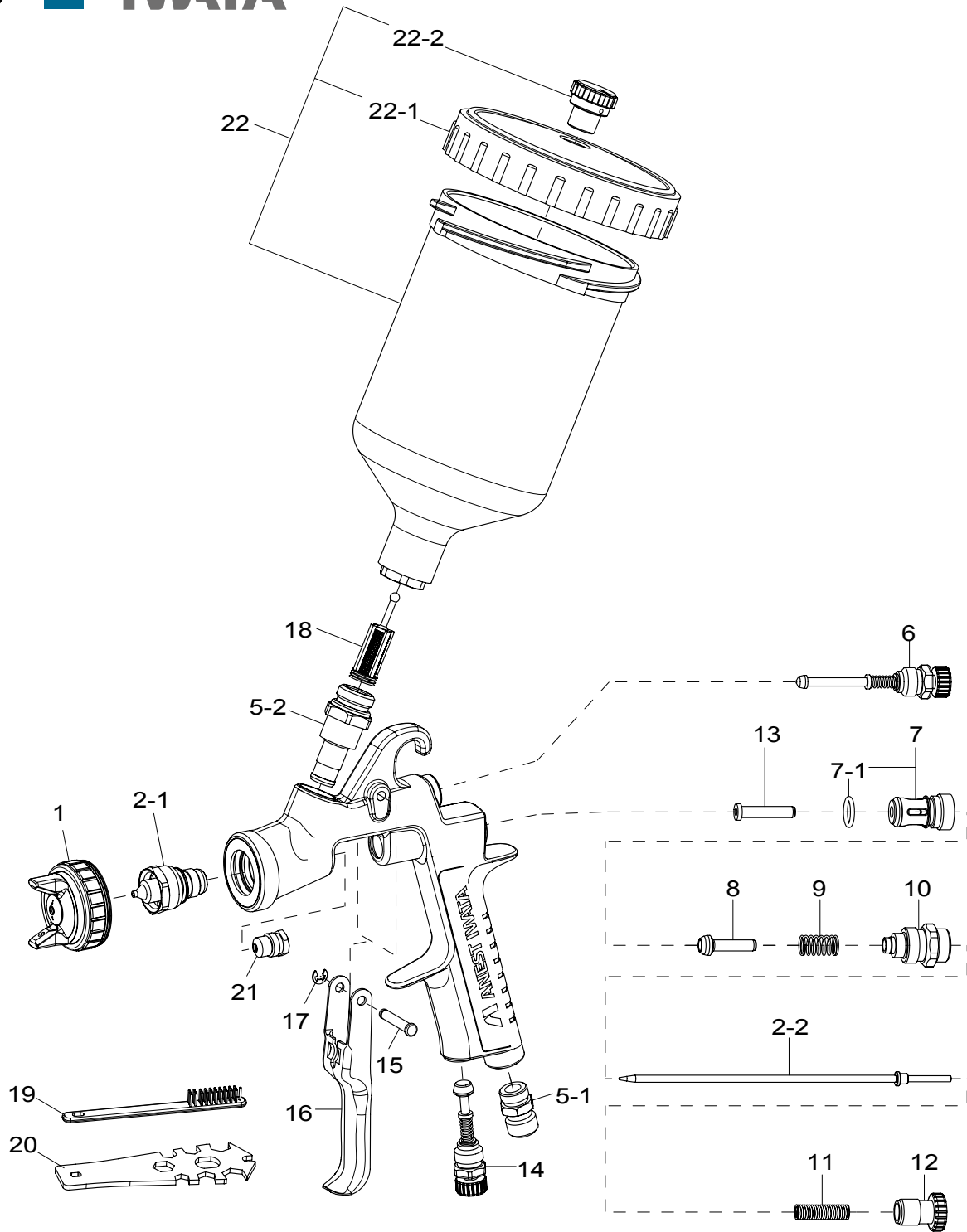
54-5837-K Nécessaire d'essai pour capuchon d'air HVLP pour embout rotatif (manomètre inclus)

#### MANOMÈTRES D'ESSAI

54-5327 Manomètre d'essai HVLP

# Pistolet à gravité IWATA W400 High T.E.C

/ Gravity paint gun IWATA W400 High T.E.C

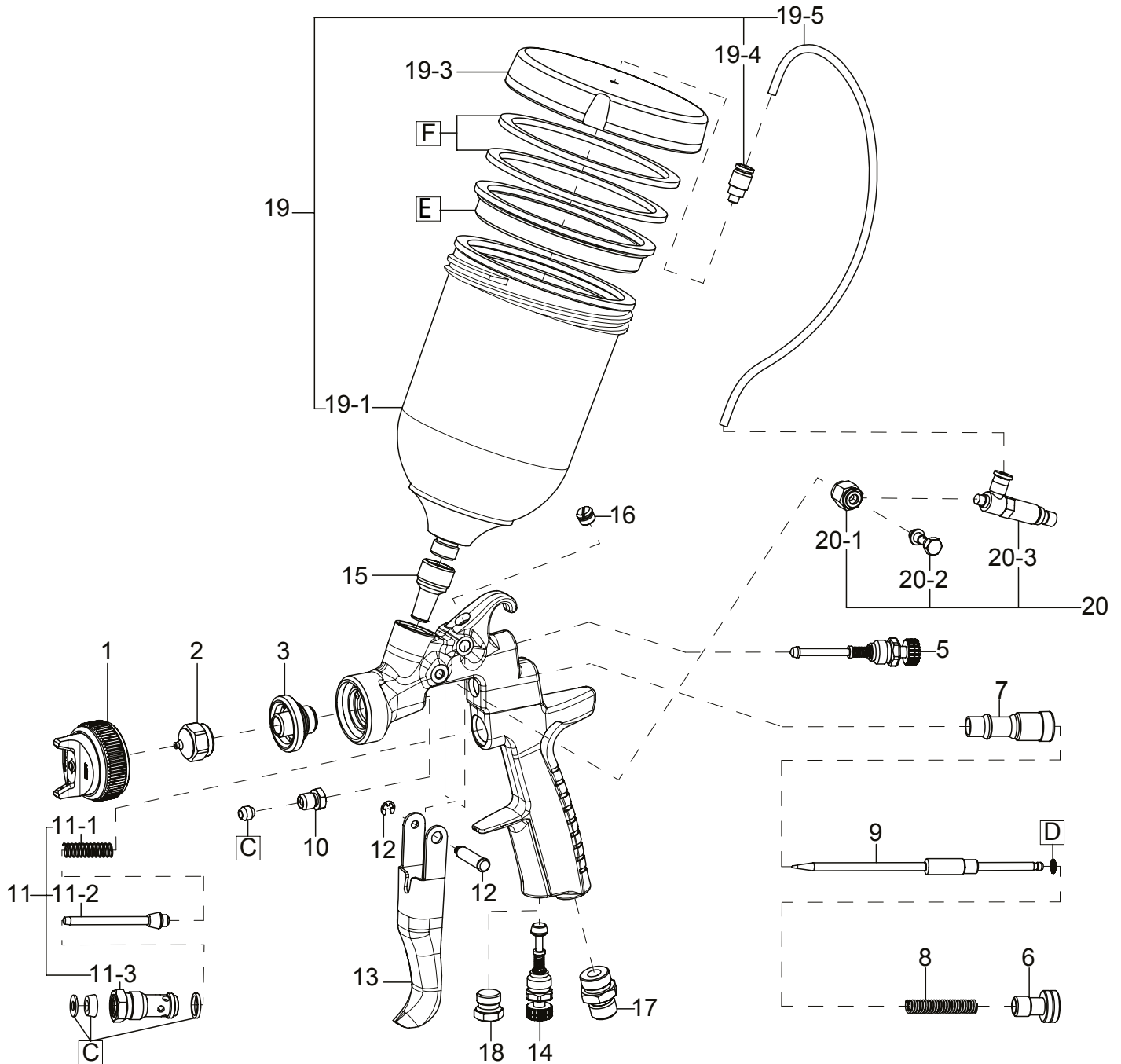


REF.	DESCRIPTION	
1	Air cap	
2	Fluid Nozzle + Fluid needle set	●
2-1	Fluid Nozzle	●
2-2	Fluid needle	●
5	Body set	
5-1	Air nipple	▲
5-2	Fluid nipple	▲
6	Pattern adjustment set	
7	Air valve seat	
7-1	O'ring	●
8	Air valve	●
9	Air valve spring	
10	Fluid adjustment guide	
11	Needle spring	
12	Fluid adjustment knob	
13	Air valve shaft	●
14	Air adjustment set	
15	Trigger stud	
16	Trigger	
17	E stopper	
18	Filter 60 Mesh	
19	Brush	
20	Universal spanner	
21	Needle Packing set	●
22	Cup 600 ml	
22-1	Lid	
22-2	Non Drip	

● Marked parts are wearable parts.

▲ Remove the following parts, only in case of repair and by qualified personnel.

Pistolet à gravité Air Gunsa AZ3 / Gravity gun Air Gunsa AZ3



## Pièces détachées

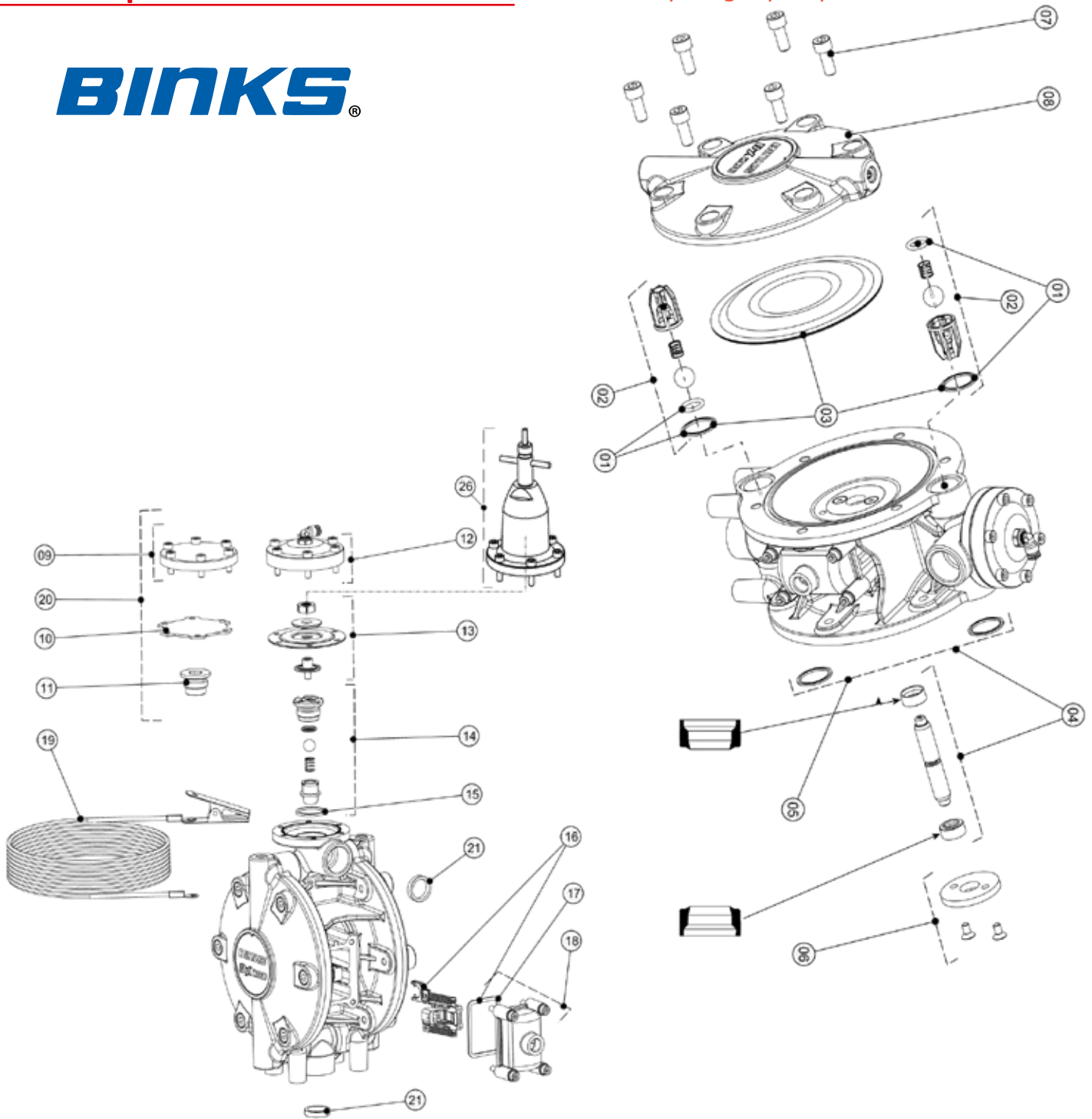
Rep.	Code	Désignation	
1	W2CAP83AG13	CHAPEAU D'AIR	
2+9		BUSE + AIGUILLE	
3	W3COM3050	DIFFUSEUR D'AIR	
5	93842601	RÉGLAGE FORME DE JET	
6	W2010141000	BOUTON DE RÉGLAGE PRODUIT	
7	W2010140900	GUIDE AIGUILLE	
8	W2010140800	RESSORT AIGUILLE	
10	W2010140600	PRESSE ÉTOUPE	
11	W2010120100	GUIDE + CLAPET + RESSORT	
12	W2COM4001	AXE DE GÂCHETTE	
13	W2COM6051	GÂCHETTE	
14	93845531	RÉGLAGE D'AIR	
17	W2COM5000	RACCORD D'AIR	
C	W2KIT56	POCHETTE DE JOINTS (1 x 3 pcs)	
D	W2KIT33	POCHETTE DE RONDELLES RESSORT AIGUILLE (1 x 10 pcs)	

## Accessoires

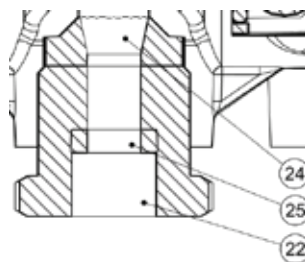
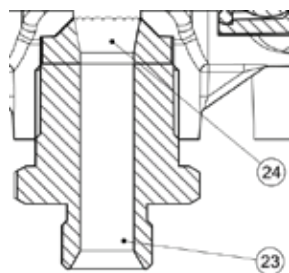
Rep.	Code	Désignation	
19	W0CUPAZ85	GODET PRESSURISÉ 600ml P.A.S CONCEPT	
19-1	W3COM1037	CUVE DE GODET P.A.S CONCEPT	
19-3	W3COM1031	COUVERCLE POUR GODET P.A.S CONCEPT	
19-4	W3COM5041	RACCORD MALE POUR TUYAU RILSAN	
19-5	0010002700	TUYAU AIR DIAM. 4MM	
E	W2KIT38	ANTIGOUTTES P.A.S CONCEPT (1 x 3 pcs)	
F	W2KIT39	JOINTS DE COUVERCLE P.A.S CONCEPT (1 x 4 pcs)	
20	W2SUB6066	ENSEMBLE RÉGULATEUR DE PRESSION P.A.S CONCEPT	
-	W2012920700	MANOMÈTRE DE RÉGLAGE IMPACT CONTROLLER 2	
-	77091052	TUYAU D'AIR 10 x 18 MF EURO 12,5M	

Pompe à membrane DX 200S / DX 200S diaphragm pump

**BINKS**®



**Raccords d'entrée**





### Pièces de rechange

Repère	N° de réf.	Description
1	DXK-201	Kit joint de clapet antiretour x4
2	DXK-202	Kit clapet antiretour x4
3	DXK-203	Kit pompe à membrane x2
4	DXK-204	Kit arbre et joint
5	DXK-205	Kit joint de chapeau d'extrémité x2
6	DXK-206	Chapeaux et vis x2
7	DXK-207	Boulons de chapeau d'extrémité x12
8	DXK-208	Chapeau d'extrémité - Comprend l'élément 5
9	DXK-209	Plaque d'obturation & vis
10	DXK-210	Joint d'obturation x 4 ‡
11	DXK-211	Insert ‡
12	DXK-212	Chapeau et vis de régulateur
13	DXK-213	Membrane
14	DXK-214	Insert de régulateur
15	DXK-215	Joint x4
16	DXK-216	Kit soupape d'air
17	DXK-25	Joint x4
18	DXK-18	Couvercle, joint et vis
19	0114-011798	Câble de mise à la terre 4 m
20	DXK-217	Kit de conversion non régulée
21	DXK-221	Joint x4
22	DXK-218	Raccord 3/4" BSP(M) - 3/8" BSP(F) avec joints
23	DXK-219	Raccord 3/4" BSP(M) - 3/8" BSP(M) avec joints
24	DXK-220	Joint x4
25	DXK-19	Joint x4
26	DXK-247	le contrôle manuel du régulateur

‡ = pièces non fournies pour le modèle de régulateur de produit non fluide



# NOTES

A series of 25 horizontal dashed lines for writing notes.



Index / Index

## 0-9

1/2 lune - hélice (par 2) / Folding prop crescent (by 2) . . . p.51

## A

ABEL 34D / ABEL 34D . . . . . p.72  
 ABEL 54D / ABEL 54D . . . . . p.72  
 Abrasifs CORINDON / CORINDON Abrasive . . . . . p.159  
 Abrasifs GARNET / GARNET Abrasives . . . . . p.159  
 Absorbant d'huile / Oil absorbent . . . . . p.106  
 Absorbant d'humidité / Humidity absorbent . . . . . p.87  
 Absorbant d'humidité / Humidity absorbent . . . . . p.87  
 Absorbant UV / UV absorbent . . . . . p.230  
 Accélérateur polyester / Polyester accelerator . . . . . p.68  
 Accessoires / Accessories . . . . . p.91  
 Accessoires Festool / Festool Accessories . . . . . p.117  
 Accrochant pour patines / Clinging for patinas . . . . . p.226  
 Acétate d'éthyle / Ethyl acetate . . . . . p.87  
 Acétone / Acetone . . . . . p.87  
 Acide chlorhydrique / Hydrochloric acid . . . . . p.88  
 Acide oxalique / Oxalic acid . . . . . p.89  
 Additifs / Additives . . . . . p.218  
 Additif PTFE pour antifouling  
 / Additive with PTFE for antifouling . . . . . p.17  
 Additif SELEMIX® / Additive SELEMIX® . . . . . p.179  
 Aérogommeuses portatives / Air eraser portable . . . . . p.137  
 Aérosol Cire d'entretien / Wax Maintenance Spray . . . . . p.239  
 Aérosol de retouche sat/mat  
 / Satin/Matte Retouching Spray . . . . . p.239  
 Aérosol Fond dur / Aerosol base drive . . . . . p.239  
 Aérosol nettoyant à l'eau / Water-cleaning Spray . . . . . p.239  
 Aérosol pour pneumatique FLEXIPAINT  
 / PVC inflatables paint in spray FLEXIPAINT . . . . . p.21  
 Aérosol rechargeable Préal / Refillable spray Preval . . . . . p.121  
 Aérosol Vernis / Spray varnish . . . . . p.238  
 Aérosol Vernis sans voile / Aerosol varnish un veiled . . . . . p.239  
 Affleureuse OFK 700EQ+ / Trimmer OFK 700 EQ + . . . . . p.118  
 Aiguilles de retouches stylo / Box of 12 needles . . . . . p.136  
 Alcool à brûler / Methylated spirit . . . . . p.88  
 Alcool à vernir / Alcohol varnish . . . . . p.242  
 Ammoniac / Ammonia . . . . . p.87  
 Anneau / Ring . . . . . p.32  
 Anneau Bravo One 54 mm / Bravo One ring 54 mm . . . . . p.41  
 Anode à boulonner / Bolt on plates . . . . . p.28  
 Anode à pendre / Temporary suspended anode . . . . . p.26  
 Anode à souder / Weld on plates . . . . . p.28  
 Anode circulaire / Disk anode . . . . . p.26  
 Anode cœur / Heart anode . . . . . p.29  
 Anode ovale / Oval anode . . . . . p.29  
 Anode pour DPH / Anode for DPH . . . . . p.47  
 Anode pour embase DPH / Anode for outdrive DPH . . . . . p.47  
 Anode propulseur / Front propeller anode . . . . . p.29  
 Anode vérin Alpha one GM / Large Alpha One lift ram anode . . . . . p.41  
 Anode vérin Alpha one PM / Small Alpha One lift ram anode . . . . . p.41  
 Anode Vetus / Vetus anode . . . . . p.29  
 Anode Vetus type 8 / Vetus anode type 8 . . . . . p.29  
 Anodes généralités / Standard anodes . . . . . p.23  
 Anti moisissures MOISISTOP / Anti mold MOISISTOP . . . . . p.86  
 Antidérapant HPK / HPK non-slip . . . . . p.95  
 Antifouling AF5 (sans métaux)  
 / Antifouling AF5 (without metal) . . . . . p.16  
 Antifouling au PTFE autopolisant AF2 Racing  
 / PTFE self-polishing antifouling AF2 Racing . . . . . p.16  
 Antifouling chantier AF PRO / Shipyards antifouling AF PRO . . . . . p.17  
 Antifouling Eco dur ou érodable / Hard or erodible eco  
 antifouling . . . . . p.17  
 Antifouling fluo / Fluo antifouling . . . . . p.18  
 Antifouling matrice dure AFC+ / Hard matrix antifouling AFC+ . . . . . p.15  
 Antifouling matrice mixte AF1 (semi-érodable)  
 / Mixed matrix antifouling AF1 (semi erodine) . . . . . p.15

Antifouling pour embase AF DRIVE  
 / Outdrive antifouling AF DRIVE . . . . . p.18  
 Antifouling pour embase AF4 / Outdrive antifouling AF4 . . . . . p.18  
 Antifouling pour pneumatique / Inflatable antifouling . . . . . p.21  
 Antifouling pour pneumatiques / Inflatables antifouling . . . . . p.18  
 Antisilicone LTC10749 / Antisilicon compound LTC10749 . . . . . p.9  
 Antisilicone LTC10749 / Antisilicone LTC10749 . . . . . p.170  
 AP-PU3 Très garnissant / AP-PU3 High solid . . . . . p.203  
 Apprêt Epoxy / Apprêt Epoxy . . . . . p.176  
 Apprêt garnissant AP20 / Polyurethane primer filler AP20 . . . . . p.7  
 Apprêt ponçable pour forme / Mould primer . . . . . p.69  
 Apprêt PU / Apprêt PU . . . . . p.176  
 Apprêt rapide AP21 / Polyurethane primer AP21 . . . . . p.7  
 Arbanite / Arbanite . . . . . p.237  
 Aspirateur CTL 26 E SD / Aspirator CTL 26 E SD . . . . . p.119  
 Aspirateur CTL MINI / Aspirator CTL MINI . . . . . p.119

## B

Bac à peinture / Flat paint tray . . . . . p.120  
 Balances / Scales . . . . . p.122  
 Bande antidérapante / Strip non-slip . . . . . p.95  
 Bandes de décoration / Decorative tapes . . . . . p.149  
 Bandes portatives / Portable tape . . . . . p.164  
 Barreau / Bar . . . . . p.31  
 Barreau 115 cv / Bar 115 hp . . . . . p.53  
 Barreau 254/274/280 cv / Bar 254/274/280 hp . . . . . p.48  
 Barreau 30/40 cv / Bar 30/40 hp . . . . . p.39  
 Barreau 30/40 cv / Bar 30/40 hp . . . . . p.42  
 Barreau 60/90 cv / Bar 60/90 hp 62512 . . . . . p.53  
 Barreau 60/90 cv NM / Bar 60/90 hp NM . . . . . p.53  
 Barreau alvéolé in bord / Inboard honeycomb bar . . . . . p.40  
 Barreau embase Duo Prop / Outdrive Duo Prop bar . . . . . p.50  
 Barrette 60/175 cv / Bar 60/175 hp . . . . . p.36  
 Barrette alvéolée / Honeycomb bar . . . . . p.37  
 Bâton de crêpe / Stick crepe . . . . . p.166  
 Bâtons de cire malléable / Malleable wax sticks . . . . . p.234  
 Batterie VERSAFLO TR-632 / versaflo tr-632 battery . . . . . p.102  
 Bécher gradué à anse / Graduated beaker with handle . . . . . p.120  
 Bécher gradué en polyéthylène  
 / Polyethylene graduated beaker . . . . . p.120  
 Bicouche effet naturel / Bilayer natural effect . . . . . p.202  
 Billes de verre calibrées / Gauges glass micro beads . . . . . p.13  
 Bloc / Block . . . . . p.48  
 Bloc / Block . . . . . p.40  
 Bloc King Cobra et SX / Block King Cobra and SX . . . . . p.37  
 Bloc SX Drive / SX Drive block . . . . . p.51  
 Bloc V8 / Bloc V8 . . . . . p.55  
 Boîte de 12 aiguilles / Box of 12 needles . . . . . p.136  
 Boucles sangle / Belt buckle . . . . . p.149  
 Bougie / Plug . . . . . p.57  
 Bougie 16 / 150 Nanni / Plug 16 / 150 Nanni . . . . . p.45  
 Bougie 18 / 150 Couach / Plug 18 / 150 Couach . . . . . p.45  
 Bougie 204/254/274 cv / Plug 204/254/274 hp . . . . . p.48  
 Bougie 26 / Plug 26 . . . . . p.48  
 Bougie 70/120 cv / Plug 70/120 hp . . . . . p.48  
 Bougie 8 et 10 / Plug 8 and 10 . . . . . p.56  
 Bougie 8 et 12 / Plug 8 and 12 . . . . . p.56  
 Bougie bloc 68V / Bloc plug 68V . . . . . p.56  
 Bougie complète / Plug . . . . . p.30  
 Bougie diesel / Diesel plug . . . . . p.31  
 Bougie diesel Ø 16 mm / Diesel plug Ø 16 mm . . . . . p.51  
 Bougie GM / Plug large model . . . . . p.57  
 Bougies / Plugs . . . . . p.32  
 Bougies / Plugs . . . . . p.33  
 Bougies / Plugs . . . . . p.34  
 Bras articulés, centrales d'aspiration  
 / Articulated arms, central vacuum . . . . . p.140  
 Brosse nylon / Nylon brush . . . . . p.107  
 Brosse retouche / Touch brush . . . . . p.141  
 Broses / Brass brushes . . . . . p.111

## C

Cabines de peinture / Paint booths . . . . . p.140  
 Cale à main / Hand bilge . . . . . p.112  
 Cale à main / Hand bilge . . . . . p.163  
 Cale à poncer / Sanding block . . . . . p.112  
 CALECOAT / CALECOAT . . . . . p.71  
 Calibreurs de congé / Wax fillet tools . . . . . p.145  
 Canne + robinet porte futs equ 40  
 / Cane + faucet door . . . . . p.138  
 Carbu cleaner / Carbu cleaner . . . . . p.79  
 Cartouche vide / Empty cartridge . . . . . p.121  
 Catalyseur PLASTOBOAT/FIBROBOAT  
 / Catalyst FIBROBOAT/PLASTOBOAT . . . . . p.69  
 Catalyseur PMEC / PMEC catalyst . . . . . p.68  
 Catalyseur PMEC / PMEC catalyst . . . . . p.71  
 Chariots de séchage / Drying trolley . . . . . p.123  
 Chiffon microfibre 40x40cm (x5) / Microfiber cloth (x5) . . . . . p.106  
 Cire de protection 9030 / Wax protection 9030 . . . . . p.82  
 Cires dures / Hard waxes . . . . . p.235  
 Cires et accessoires / Waxes and accessories . . . . . p.236  
 Cires liquides / Liquid waxes 248 . . . . . p.240  
 Ciseaux Pro Power FISKARS / Scissors pro Power FISKARS . . . . . p.112  
 Ciseaux universels FISKARS / Universal FISKARS Scissors . . . . . p.111  
 Coffret cire mall tendance / Trendy wax box . . . . . p.234  
 Colle contact vaigrage / Contact ceiling glue . . . . . p.66  
 Colle cyanoacrylate / Cyanoacrylate glue . . . . . p.63  
 Colle époxy haute performance  
 / Epoxy glue high performance . . . . . p.74  
 Colle époxy SADER / Rapid SADER glue blister . . . . . p.63  
 Colle époxy TOPFIX / TOPFIX Epoxy glue . . . . . p.63  
 Colle infusion / Infusion glue . . . . . p.66  
 Colle néoprène gel / Neoprene gel blister . . . . . p.63  
 Colle néoprène gel NAUTIPRENE 66  
 / Neoprene gel NAUTIPRENE 66 . . . . . p.64  
 Colle néoprène liquide NAUTIPRENE 44  
 / Neoprene liquid NAUTIPRENE 44 . . . . . p.64  
 Colle néoprène pulvérisable / Sprayable neoprene adhesive . . . . . p.246  
 Colle néoprène vaigrage / Inner-hull adhesive . . . . . p.65  
 Colle néoprène vaigrage / Inner-hull adhesive . . . . . p.91  
 Colle Nerf / Nerf glue . . . . . p.243  
 Colle Perle os / Pearl bone glue . . . . . p.243  
 Colle pneumatique NAUTICOLLE 22 / Inflatable glue  
 NAUTICOLLE 22 . . . . . p.22  
 Colle pneumatique NAUTICOLLE 22 / Inflatable glue  
 NAUTICOLLE 22 . . . . . p.65  
 Colle pneumatique NAUTICOLLE 24 / Inflatable glue  
 NAUTICOLLE 24 . . . . . p.22  
 Colle pneumatique NAUTICOLLE 24 / Inflatable glue  
 NAUTICOLLE 24 . . . . . p.65  
 Colle pneumatique PVC / PVC inflatable glue . . . . . p.22  
 Colle pneumatique PVC / PVC inflatable glue . . . . . p.64  
 Colle polyester armée / Reinforced polyester glue . . . . . p.65  
 Colle polyester armée / Reinforced polyester glue . . . . . p.68  
 Colle SADER MARINE / Glue SADER MARINE . . . . . p.64  
 Colle spéciale bois NAUTI PU / Wood adhesive NAUTI PU . . . . . p.64  
 Colle vaigrage repositionnable phase aqueuse . . . . . p.91  
 Colle vaigrage repositionnable phase aqueuse  
 / Inner-hull adhesive restockable aqueous phase . . . . . p.65  
 Collettere ap.91 - 25/35/40 cv / Ring after 91 - 25/35/40 hp . . . . . p.36  
 Collettere arrière hélice / Small ring . . . . . p.40  
 Collettere embase / Outdrive ring . . . . . p.31  
 Collettere embase / Outdrive ring . . . . . p.32  
 Collettere embase Duo Prop / Outdrive Duo Prop ring . . . . . p.50  
 Collettere embase Sail Drive / Outdrive Sail Drive ring . . . . . p.50  
 Collettere Ø 125 / Wheel Ø 125 . . . . . p.30  
 Collettere Ø 150 / Wheel Ø 150 . . . . . p.30  
 Collier / Collar . . . . . p.25  
 Collier embase / Outdrive ring . . . . . p.56  
 Collier embase 100 / Outdrive ring 100 . . . . . p.48

Collier embase 120S / Outdrive ring 120S . . . . .	p.51	Dégriseur teck OILTECK / Wood Degreaser OILTECK . . . . .	p.83	Eau de javel / Bleach . . . . .	p.89
Collier embase 204 / Outdrive ring 204 . . . . .	p.49	Déjaunissant coque PLASNET / Scaling cleaner for hulls PLASNET . . . . .	p.84	Eau déminéralisée / Demineralised water . . . . .	p.89
Collier embase 254/274 / Outdrive ring 254/274 . . . . .	p.49	Démarré moteur / Start motor . . . . .	p.79	Ecrou bouclier embase / Outdrive shield plate . . . . .	p.40
Collier embase 280 / Outdrive ring 280 . . . . .	p.49	Demi-masque à filtre 3M / Half mask with filter 3M . . . . .	p.101	Ecrou d'embout d'arbre à visser / Refill end fitting . . . . .	p.44
Collier Sail Drive / Sail Drive ring . . . . .	p.56	Demi-masque jetable 3M / Half mask 3M . . . . .	p.100	Ecrou embout d'arbre D25/30 / End fitting nut D25/30 . . . . .	p.51
Colorants universels / Universal colourings . . . . .	p.13	Déroutant voile CLEANSAIL / Sail rust remover CLEANSAIL . . . . .	p.84	Ecrou embout d'arbre D35 / End fitting nut D35 . . . . .	p.51
Colorimètre NCS Bluetooth / NCS Bluetooth colorimeter . . . . .	p.140	Diluant 9 / Thinner 9 . . . . .	p.243	Ecrou embout d'arbre D40 / End fitting nut D40 . . . . .	p.52
Combinaison WEE Back / Overall WEE back . . . . .	p.105	Diluant mixte de nettoyage / Mixed cleaning thinner . . . . .	p.88	Elimeur FISKARS / Sharpener FISKARS . . . . .	p.112
Combinaison WEE Pro / Overall WEE Pro . . . . .	p.105	Diluant pour patines / Thinner for patinas . . . . .	p.226	Elimination des mousses, lichens, champignons ANTIMOUSS / Elimination of mosses, lichens, fungi ANTIMOUSS . . . . .	p.180
Compresseurs / Compressors . . . . .	p.140	Diluants / Thinners . . . . .	p.217	Emballages vides / Empty packagings . . . . .	p.275
Concentrés pigmentaires pour laques à l'eau / Pigment concentrates for water lacquer . . . . .	p.213	Diluants Hydro / Hydro thinners . . . . .	p.193	Embases neuves ou anciennes / New or old drive units . . . . .	p.275
Concentrés pigmentaires pour laques polyuréthanes / Pigment concentrates for polyurethane lacquer . . . . .	p.208	Diluants pour apprêt Polyuréthanes / Thinners for polyurethane primers . . . . .	p.204	Embases neuves ou remises à nues / New or stripper drive units . . . . .	p.275
Contretypage / Color match . . . . .	p.226	Diluants pour bicouches Polyuréthanes . . . . .	p.202	Embout conique radice / Conic ogine for pop nut . . . . .	p.24
Contretypage laques / Color match paints . . . . .	p.207	Diluants pour finitions Polyuréthanes / Thinners for polyurethane finishes . . . . .	p.200	Embout conique radice 6 pans / Conic ogine for pop nut hexagonal . . . . .	p.25
Contretypage laques / Color match paints . . . . .	p.213	Diluants pour fonds Polyuréthanes . . . . .	p.196	Embout conique radice complet / Complete radice tapered end-fitting . . . . .	p.24
Contretypage laques / Color match paints . . . . .	p.206	Diluants pour laques Polyuréthanes / Thinners for polyurethane lacquers . . . . .	p.208	Embout d'arbre à visser / Threaded shaft nut . . . . .	p.25
Convertisseur de rouille / Rust converter . . . . .	p.84	Diluants pour teintes solvant / Thinner for solvent colors . . . . .	p.221	Embout d'arbre GM / Shaft end fitting - large model . . . . .	p.45
Coque Hookit SBS / Hookit disk SBS . . . . .	p.108	Diluants pour vernis cellulose / Thinners for cellulose varnishes . . . . .	p.217	Embout d'arbre PM / Shaft end fitting - small model . . . . .	p.45
Coton à lustrer / Cotton for polishing . . . . .	p.106	Diluants pour vernis hydrodiluable / Thinners for waterborne varnish . . . . .	p.213	Embout FLEX O FOLD / FLEX O FOLD . . . . .	p.25
Coupe file FISKARS / Wire cutter FISKARS . . . . .	p.112	Diluants pour vernis mélatinés et précatalysés / Thinners for melamine and precatylised varnishes . . . . .	p.215	Embout hélice "Bec de canard" / Duckbill propeller shaft anode . . . . .	p.26
Couteau à colle / Glue knife . . . . .	p.110	Diluants pour vernis polyester / Thinners for polyester varnish . . . . .	p.210	Embout Max Prop / Specific anode Max Prop . . . . .	p.25
Couteau de pêche BAHCO / Fishing knife BAHCO . . . . .	p.110	Diluant SELEMIX® / Diluent SELEMIX® . . . . .	p.179	EMFIFIX / EMFIFIX . . . . .	p.246
Couteau pour film thermorétractable / Knife for heat-shrinkable film . . . . .	p.112 & 147	Disque peau de mouton / Sheep skin disc . . . . .	p.108	Encaustique bouche-pores 248 / Encaustic sealer 248 . . . . .	p.240
Couteaux à enduire / Filler knives . . . . .	p.109	Disque Trizact Ø 150 mm / Trizact disc Ø 150 mm . . . . .	p.155	Enduit époxy allégé ED200 / Light epoxy filler ED200 . . . . .	p.8
Couteaux à enduire anglais / English filler knives . . . . .	p.109	Disques ABRANET Ø 150 / Discs ABRANET Ø 150 . . . . .	p.157	Enduit époxy de finition ED210 / Epoxy finishing filler ED210 . . . . .	p.8
Couteaux à enduire inox / Inox filler knives . . . . .	p.109	Disques abrasifs autoagrippant / Self-agripping discs . . . . .	p.157	Enduit époxy rapide SPEED 1P1 / Epoxy mastic SPEED 1P1 . . . . .	p.69
Couteaux alu à lame fixe trapezoidale / Alu knife . . . . .	p.112	Disques adhésifs / autoagrippants / Self-adhesive / Self-agripping discs . . . . .	p.155	Enduit gras / Thick filler . . . . .	p.70
Couteaux multi usages / Multi purpose Knives . . . . .	p.112	Disques diamants / Diamond discs . . . . .	p.162	Eponges / Sponges . . . . .	p.107
Couvercle mélangeur / A mixing cover . . . . .	p.138	Disques fibres / Fibre discs . . . . .	p.154 & 158	Eponges abrasives / Abrasive sponges . . . . .	p.165
Verre à mélange jetable 400ml & 5000ml / Disposable mixing cover 400ml & 5000ml . . . . .	p.121	Disques plats à lamelles / Flat discs . . . . .	p.158	Eponges abrasives / Abrasive sponges . . . . .	p.160
Crépine aspi grille / Suction strainer grid . . . . .	p.136	Disques SCB / SCB Discs . . . . .	p.160	Epurateurs / Air purifier . . . . .	p.139
Crème de soin pour teck / Care cream for teak . . . . .	p.83	Disques SIANET velcro Ø 150 / Velcro discs SIANET Ø 150 . . . . .	p.156	Equerre platine 274 - trim / Corner plate 274 - trim . . . . .	p.50
Cube 115 cv / Cube 115 hp . . . . .	p.54	Disques velcro de finition 6 trous Ø 150 / Velcro discs finishing 6 holes Ø 150 . . . . .	p.162	Essence A / Petrol A . . . . .	p.89
Cube 50 à 140 cv / Cube 50 to 140 hp . . . . .	p.35	Disques velcro de finition 8 trous Ø 125 / Velcro discs finishing 8 holes Ø 125 . . . . .	p.162	Essence C / Petrol C . . . . .	p.88
Cube 60 à 280 cv / Cube 60 to 280 hp . . . . .	p.35	Disques velcro de finition 9 trous Ø 150 / Velcro discs finish 9 holes Ø 150 . . . . .	p.161	Essence de térébenthine / Turpentine . . . . .	p.88
Cutter FISKARS / Cutter FISKARS . . . . .	p.112	Disques velcro de finition Ø 150 / Velcro discs Ø 150 finish . . . . .	p.161	Essence F / Petrol F . . . . .	p.89
CVL 50 à 75 cv / CVL 50 to 75 hp . . . . .	p.35	Disques velcro de ponçage 6 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 6 holes Ø 150 . . . . .	p.161	Extrait de cassel / Extract cassel . . . . .	p.240
Cycle Acier / Cycle Steel . . . . .	p.274	Disques velcro de ponçage 8 trous Ø 125 / Velcro sanding discs 8 holes Ø 125 . . . . .	p.162	<b>F</b>	
Cycle Acier galvanisé / Cycle Galvanized Steel . . . . .	p.275	Disques velcro de ponçage 9 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 9 holes Ø 150 . . . . .	p.161	Faubert / Deck mop Faubert . . . . .	p.107
Cycle Alliage léger / Cycle Alloy . . . . .	p.276	Disques velcro de ponçage Ø 150 / Velcro sanding discs Ø 150 . . . . .	p.161	Fermeture autocollante / Self-adhesive zip . . . . .	p.148
Cycle curatif / Curative cycle . . . . .	p.271	Disques velcro de ponçage 6 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 6 holes Ø 150 . . . . .	p.161	Feuillard textile / Textile strip . . . . .	p.149
Cycle de vernissage - Cycle naturel monocomposant / Opening cycle - Natural cycle monocomponent . . . . .	p.262	Disques velcro de ponçage 8 trous Ø 125 / Velcro sanding discs 8 holes Ø 125 . . . . .	p.162	Feuilles abrasives / Abrasive sheets . . . . .	p.160
Cycle de vernissage - Cycle naturel monocomposant / Opening cycle - Natural cycle monocomponent . . . . .	p.262	Disques velcro de ponçage 9 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 9 holes Ø 150 . . . . .	p.161	Feuilles abrasives 230 x 280 mm / Abrasives sheets 230 x 280 mm . . . . .	p.150
Cycle de vernissage - Cycle teinte monocomposant / Opening cycle - Round color-component . . . . .	p.262	Disques velcro de ponçage Ø 150 / Velcro sanding discs Ø 150 . . . . .	p.161	Feuilles velcro / Velcro sheets . . . . .	p.160
Cycle Pont - Bateaux Neufs - Polyester/Acier/Aluminium / Deck cycle - New Boats - Polyester / Steel / Aluminium . . . . .	p.272	Disques Velcro Hookit Ø 150 / Self-agripping discs Hookit Ø 150 . . . . .	p.153	Feutre de lustrage fun / Polishing felt . . . . .	p.108
Cycle préventif / Preventative cycle . . . . .	p.270	Disques Velcro Hookit Ø 207 / Self-agripping discs Hookit Ø 207 . . . . .	p.153	Feutres de retouche / Felt editing . . . . .	p.238
<b>D</b>		Disques velcro SA331 33 trous Ø 150 / Velcro discs SA331 33 holes Ø 150 . . . . .	p.162	Film de masquage 3M / Masking film 3M . . . . .	p.147
Décapant antifouling DCP500 / Antifouling stripper DCP500 . . . . .	p.8	Disques velcro SA331 Ø 150 / Velcro discs SA331 Ø 150 . . . . .	p.162	Film de masquage TESA / Masking film TESA . . . . .	p.146
Décapant SORODECAP / Stripper SORODECAP . . . . .	p.170	Distributeurs feuilles SBS / Sheets distributor SBS . . . . .	p.163	Film de protection oculaire pour modèle 6900L . . . . .	p.101
Décirant / Dewaxer . . . . .	p.237	Divers / Various . . . . .	p.138	Film masquage + ruban adhésif / Masking film + adhesive tape . . . . .	p.147
Décirant Dégraissant DCR900 / Wax remover DCR900 . . . . .	p.9	Divers / Various . . . . .	p.155	Film protection d'éclairage / Lighting protection film . . . . .	p.151
Deck oil / Deck oil . . . . .	p.86	Doseur catalyseur polyéthylène / Polyethylene catalyst measurer . . . . .	p.121	Film protection sol 3M 8009 / Film soil protection 3M 8009 . . . . .	p.147
Décolore / Fade . . . . .	p.237	Double face TESA / Double-sided TESA . . . . .	p.151	Film protection VERSAFLO S-920L / Protection film VERSAFLO S-920L . . . . .	p.102
Défense de ponton / Dock fender . . . . .	p.96	Double plaque embase ap. 90 / Double wedge after 90 . . . . .	p.36	Film thermorétractable / Heat shrink film . . . . .	p.148
Dégraissant cale et moteur CALNET / Bilge and engine cleaner CALNET . . . . .	p.84	Durcisseur SELEMIX® / Curing SELEMIX® . . . . .	p.179	Filtre cabine / Cabin filter . . . . .	p.135
Dégraissant chloré DGC204 / Chlorinated degreasing DGC204 . . . . .	p.170	<b>E</b>		Filtre papier pour peinture / Paint filter . . . . .	p.121
Dégraissant DG100 / Wax remover DG100 . . . . .	p.170			Filtre pistolet Airmix et Airless / Airless and Airmix gun filter . . . . .	p.135
Dérippant 4 fonctions / Penetrating oil spray . . . . .	p.79			Filtre pistolet pneumatique / Air gun Filter . . . . .	p.135
Dégriseur bois / Wood Degreaser . . . . .	p.193			Filtre pompe / Filter pump . . . . .	p.136
Dégriseur bois NET-TROL / Take off grey wood NET-TROL . . . . .	p.86			Filtres / Filters . . . . .	p.102

Finition pigmentée protectrice / Pigmented protective finish . p.185  
 Fluide métallisant / Fluid metallizing . . . . . p.230  
 Flacon retouche 50ml / Bottle retouch 50ml . . . . . p.121  
 Fond dur anti-tanins / Anti-tannin hard base . . . . . p.229  
 Fond pigmenté protecteur / Bottom protective pigment . . . p.185  
 Fond dur universel PRIM'SO  
 / PRIM'SO Universal hard bottom . . . . . p.228

## G

Galvanisation à froid SOROGALVA  
 / Cold galvanisation SOROGALVA . . . . . p.78  
 Gants "Ultrane" de travail / Working "Ultrane" gloves . . p.103  
 Gants de travail / Working gloves . . . . . p.103  
 Gants jaunes / Yellow gloves . . . . . p.104  
 Gants jersey bleus / Blue jersey gloves . . . . . p.103  
 Gants JUBA / Gloves JUBA . . . . . p.104  
 Gants multi usages à jeter / Latex throw-away gloves . p.104  
 Gants néoprène / Neoprene gloves . . . . . p.103  
 Gants nitriles / Nitrile gloves . . . . . p.104  
 GARNET/ GARNET . . . . . p.139  
 Gel de silice / Silica gel . . . . . p.72  
 Gelcoat blanc non paraffiné / Non parafined white gelcoat . p.70  
 Gelcoat blanc paraffiné / Finishing parafined white gelcoat . p.70  
 Gelcoat blanc spatulable / Spatulable white gelcoat . . . p.71  
 Gelcoat couleur RAL paraffiné accéléré / Parafined, pre accelerated RAL colour gelcoat . . . . . p.70  
 Gelcoat incolore paraffiné  
 / Finishing parafined translucent gelcoat . . . . . p.70  
 Gelcoat noir paraffiné accéléré  
 / Parafined, pre accelerated black gelcoat . . . . . p.70  
 Gelcoat piscine NPG / NPG Swimming pool gelcoat . . . p.71  
 Godet + couvercle 700ml / Bucket + lid 700ml . . . . . p.121  
 Godet avec poche jetable / Bucket with disposable bag . . p.138  
 Graisse marine SOROGRAISS / Marine grease SOROGRAISS . . p.78  
 Graisse Molykote / Molykote grease . . . . . p.77  
 Graisse pour winches / Winch grease . . . . . p.77  
 Graisse pour winches SOROWINCH  
 / Grease for winches SOROWINCH . . . . . p.78  
 Graisse silicone 2042 / Silicone grease 2042 . . . . . p.77  
 Grattoir tous usages / General purpose scraper . . . . . p.110  
 Grattoirs BAHCO / BAHCO scrapers . . . . . p.111  
 Grille d'aération autocollante / Self-veriting grid . . . . . p.149  
 Guide de ponçage / Sanding guide . . . . . p.155

## H

HBC 609 . . . . . p.211  
 HBT 6A03 - Blanc HT Garnissant Filling  
 / HBT 6A03 - White HT Filling . . . . . p.212  
 HBT 7A01 - Pré-peint hydro blanc / HBT 7A01 - White . p.212  
 Hélice agitatrice / Paint mixer . . . . . p.120  
 HKA 114 - Neutre pour intérieur / HKA 114 - Neutral interior . p.212  
 HKR 114 - Pour intérieur / HKR 114 - Indoor . . . . . p.212  
 Huile de lin / Linsed oil . . . . . p.89  
 Huile de teck OILTECK / Teak oil OILTECK . . . . . p.83  
 Huile pour parquet Aquanat / Oil parquet Aquanat . . . p.230  
 Hydrofuge H300 / Damp-proof H300 . . . . . p.180

## I

Impression blanc FELFIX / White pattern FELFIX . . . . . p.180

## J

Joint isolation mousse / Insulation foam . . . . . p.149

## K

KDA4020 - LHR2050 Laques Polyuréthanes brillantes  
 / KDA4020 - LHR2050 Polyurethane lacquer gloss . . . p.206  
 KGA1 - KKR1 Laques Polyuréthanes satinées  
 / KGA1 - KKR1 Polyurethane lacquer satin . . . . . p.206  
 Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit . . . . . p.41

Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit . . . . . p.43  
 Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit . . . . . p.52  
 Kit antifouling / Careening kit . . . . . p.144  
 Kit laqueur / Lacquer kit . . . . . p.144  
 Kit colerette embase 130/150S 2 pièces  
 / Kit outdrive ring 130/150S 2 parts . . . . . p.49  
 Kit collier hélice 130/150S 3 pièces  
 / Kit ring 130/150S 3 parts 62461 . . . . . p.49  
 Kit de carénage / Careening kit . . . . . p.145  
 Kit de nettoyage Delta / Cleaning kit Delta . . . . . p.136  
 Kit de réparation pneumatique Hypalon  
 / Hypalon inflatables repair kit . . . . . p.21  
 Kit de réparation pneumatique PVC / PVC inflatables repair kit . p.21  
 Kit de stratification / Polyester kit . . . . . p.67  
 Kit éliminateur de joint silicone / Silicone gasket eliminator kit . p.58  
 Kit Pistolet BINKS Airmix AA4400  
 / Kit Gun BINKS AA4400 Airmix . . . . . p.130  
 Kit résine époxy / Epoxy resin kit . . . . . p.74  
 Kit VERSAFLO TR-619E / VERSAFLO Kit TR-619E . . . . . p.102  
 Kit Volvo 3 parties / Kit Volvo 3 parts . . . . . p.49  
 KKR 513 - KGA 403 Laques polyuréthanes satinées  
 / KKR513 - KGA 403 Polyurethane lacquer satin . . . . . p.207

## L

LAC 16 Utilisation générale / LAC16 General use . . . . . p.216  
 LAC105 Utilisation générale / LAC105 General use . . . . . p.216  
 Laines d'acier / Steel wool . . . . . p.166  
 Laque à accroche directe / Lacquer with direct hook . . . p.178  
 Laque acrylique 2k / 2k acrylic lacquer . . . . . p.177  
 Laque alkyde pêche / Alkyd lacquer . . . . . p.10  
 Laque antidérapante monocomposant SOROGRIP  
 / Non slip lacquer SOROGRIP . . . . . p.11  
 Laque bicomposante SL2 / Dual component lacquer SL2 . . p.12  
 Laque glycéro antirouille satinée LGS  
 / Rust satin lacquer glycerol LGS . . . . . p.169  
 Laque glycéro brillante LGB / Glycero gloss lacquer LGB . . p.169  
 Laque haute température / High temperature lacquer . . . p.176  
 Laque monocomposante MATAZUR  
 / Monocomponent lacquer MATAZUR . . . . . p.182  
 Laque monocomposante SL1  
 / Single component lacquer SL1 . . . . . p.10  
 Laque polyuréthane LAQINDUS  
 / Polyurethane lacquer LAQINDUS . . . . . p.169  
 Laque polyuréthane mat / Matte polyurethane lacquer . . . p.177  
 Laque synthétique à séchage rapide  
 / Quick drying synthetic lacquer . . . . . p.177  
 Laque TH10 / Lacquer TH10 . . . . . p.11  
 Laques hydrodiluable / Hydro-dilutable lacquers . . . . . p.179  
 Larges bandes / Large strips . . . . . p.165  
 Lasure L1 / Woodstain L1 . . . . . p.13  
 Lave-bateau / Ship washer . . . . . p.107  
 Lave-pont polypropylène / Polypropylene deck washer . . p.107  
 LBA 22 Grande polyvalence / LBA 22 Versatility . . . . . p.195  
 LBA 26 Fond PU polyvalent / LBA 26 Versatile PU Bottom . . p.195  
 LBA 380 Haut garnissant / LBA 380 Filling up . . . . . p.195  
 LBR 102 Blanc - Haut garnissant  
 / LBR 102 White - High Filling . . . . . p.204  
 LBR 99 Blanc - Garnissant / LBR 99 White - Filling . . . . . p.203  
 LDA 21486 Brillant / LDA 21486 Gloss . . . . . p.196  
 Lests fonte à repeindre / Cast iron ballast to be repainted . . p.274  
 Lests fonte neufs / New cast iron ballast . . . . . p.273  
 LGA 20 SérieGloss / LGA 20 SeriesGloss . . . . . p.198  
 LGA 80 Finition brillante / LGA 80 Gloss finishes . . . . . p.197  
 LGA 194 Vernis pour parquet satiné  
 / LGA 194 Satin varnish for parquet . . . . . p.227  
 LGA 305 Finition structurée neutre  
 / LGA 305 Structured finish neutral . . . . . p.198  
 LKR6482 SérieGloss / LKR6482 SeriesGloss . . . . . p.207  
 Liants pour teintés à l'eau / Binders for water-color . . . . . p.224  
 Liants pour teintés solvant / Binders for solvent colors . . p.221

Lingettes / Wipes . . . . . p.98  
 Liquide à lustrer 80349 / Polishing liquid 80349 . . . . . p.82  
 Liquide à lustrer LUSTRAT / Polishing fluid LUSTRAT . . . . p.80  
 Liquide à polir 50417 / Polishing liquid 50417 . . . . . p.82  
 Liquide d'étanchéité pneumatique TOPFLEX  
 / Sealing liquid for inflatable TOPFLEX . . . . . p.22  
 Liquide de finition / Polishing liquid FINISS IT 9048 . . . . p.82  
 Liquide statique Dust Control / Static Liquid Dust Control . . p.151  
 LJA99 Résistance optimale au jaunissement  
 / LJA99 Excellent resistance to yellowing . . . . . p.196  
 LLA 6A050 - Lustrable - Résistance optimale au jaunissement  
 / LLA 6A050 - Polishable - Optimal resistant to yellowing . . p.197  
 Longues bandes / Long strips . . . . . p.164  
 LPA 857 Polyester pistolet Poly-lustrable  
 / LPA 857 - Polyester gun Poly-Polishable . . . . . p.210  
 LQA 836 - Isolant polyuréthane  
 / LQA 836 - Polyurethane insulation . . . . . p.205  
 LRA 94 - Utilisation générale / LRA 94 - General use . . . . . p.209  
 LRR 6A14 - Apprêt polygreen blanc sans styrène  
 / LRR 6A14 - White . . . . . p.210  
 Lubrifiant PTFE SOROFLO / Lubricant with PTFE SOROFLO . . p.78  
 Lunettes de protection / Safety goggles . . . . . p.103  
 Lustreuse 1204 w / Burnisher 1204 w . . . . . p.115  
 LVA 2A024 - LVA 2A028 Finition Acrylique  
 / LVA 2A024 - 2A028 LVA Acrylic Finish . . . . . p.202

## M

Malette 2 pistolets DEVILBISS SLG / DEVILBISS SLG caseguns . p.129  
 Manchon toupie / Sleeve top . . . . . p.164  
 Masquage de précision jaune TESA 4334  
 / Precision masking in yellow TESA 4334 . . . . . p.146  
 Masquage PVC rouge / Red PVC masking . . . . . p.146  
 Masque antipoussière standard / Standard anti-dust mask . . p.99  
 Masque complet à filtre 3M  
 / Complete mask with filter 3M . . . . . p.101  
 Masque complet avec protection oculaire 3M  
 / Complete mask with protective eyewear 3M . . . . . p.101  
 Masque Silicone 3M 6800M / 3M 6800M Silicone Mask . . p.101  
 Mastic acrylique blanc / White acrylic mastic . . . . . p.70  
 Mastic colle MS1000 TECHNIFIX  
 / Glue mastic MS1000 TECHNIFIX . . . . . p.58  
 Mastic colle TECHNIFLEX01 / Glue mastic TECHNIFLEX01 . . p.59  
 Mastic époxy EPOFIX / EPOFIX Mastic blister . . . . . p.63  
 Mastic époxy rapide SPEED 1P1 / Epoxy mastic SPEED 1P1 . . p.8  
 Mastic polyester armé FIBROBOAT  
 / Polyester mastic with fibers FIBROBOAT . . . . . p.69  
 Mastic polyester PLASTOBOAT  
 / Polyester mastic PLASTOBOAT . . . . . p.69  
 Mastic silicone RAL / Silicone sealant RAL . . . . . p.58  
 Mat de verre / Glass mat . . . . . p.75  
 Matine Gomme Laque 98173 / Matine Shellac 98173 . . . . . p.242  
 Matine Luxor / Matine Luxor . . . . . p.242  
 Mèche coton / Cotton wick . . . . . p.166  
 Méthyléthylcétone / Methyl ethyl ketone . . . . . p.88  
 Microabrasifs Ø 150 mm / Micro abrasive Ø 150 mm . . . p.155  
 Microbilles phénoliques / Phenolic microbubbles . . . . . p.73  
 Microbilles de verre creuses / Shaped glass microbeads . . p.73  
 Modèle avec soupape / Valve mask . . . . . p.99  
 Modèle avec soupape gamme pliable  
 / Valve mask fordable range . . . . . p.100  
 Modèle standard / Standard mask . . . . . p.99  
 Mousse agglo. 120 / Fibreboard foam 120 . . . . . p.92  
 Mousse agglo. 120 MA5 / Fibreboard foam 120 MA5 . . . p.93  
 Mousse alvéolée / Honeycombed foam . . . . . p.92  
 Mousse de lustrage / Polishing foam . . . . . p.109  
 Mousse de lustrage 3M / 3M polishing foam . . . . . p.109  
 Mousse interface Ø 150 mm / Foam interface Ø 150 mm . . p.155  
 Mousse interface Ø 150 mm / Interface foam Ø 150 mm . . p.158  
 Mousse interface SA331 33 trous Ø 150  
 / Foam interface SA331 33 holes Ø 150 . . . . . p.163

Mousse M1 / Foam M1	p.93
Mousse M1 MA5 / Foam M1 MA5	p.94
Mousse polyuréthane monocomposante monomouss	p.76
Mousse polyuréthane bicomposante polymouss	p.76
Multiprimer / Multiprimer	p.61

## N

Net chromes / Net chromes	p.81
Nettoyant 212 / Cleaner 212	p.61
Nettoyant anti sel CAPSEL / Cleaner anti salt CAPSEL	p.79
Nettoyant coque et pont MULTINET	
/ Hull and deck cleaner MULTINET	p.85
Nettoyant coque et pont professionnel MULTIPRO	p.85

Nettoyant hydro pour matériel	
/ Cleaner hydro for equipment	p.193
Nettoyant inox liquide NET INOX	
/ Liquid stainless steel cleaner NET INOX	p.80
Nettoyant inox pâte NET INOX	
/ Paste stainless steel cleaner NET INOX	p.80
Nettoyant Intensif / Intensive cleaner	p.231
Nettoyant intérieur INTERNET	
/ Interior cleaner INTERNET	p.85
Nettoyant N623 / Cleaner N623	p.85
Nettoyant Nekol / Cleaner Nekol	p.239
Nettoyant pare-battages SORODEF / Fender cleaner	
SORODEF	p.84
Nettoyant pneumatique / Inflatable cleaner	p.22
Nettoyant polyvalent N623 / N623 Purpose Cleaner	p.193
Nettoyant pour matériel de pulvérisation	
/ Cleaning agent for spray gun	p.214
Nettoyant pour plexi NET PLEXI / Plexi cleaner NET PLEXI	p.81
Nettoyant PVC / PVC cleaner	p.170
Noix / Nut	p.32
Noix d'arbre / Bracelet anode for shafts	p.24
Noix d'arbre profilée / Profiled shaft anodes	p.24

## O

Œuvres mortes acier - Bateaux à repeindre	
/ Steel above the waterline - Boats to be repainted	p.269
Œuvres mortes acier - Bateaux neufs	
/ Steel above the waterline - New boats	p.268
Œuvres mortes aluminium - Bateaux à repeindre	
/ Aluminium above the waterline - Boats to be repainted	p.257
Œuvres mortes aluminium - Bateaux neufs	
/ Aluminium above the waterline - New boats	p.256
Œuvres mortes bois - Bateaux à repeindre	
/ Wood above the waterline - Boats to be repainted	p.261
Œuvres mortes bois - Bateaux neufs	
/ Wood above the waterline - New boats	p.260
Œuvres mortes contre-plaqué marine - Bateaux à repeindre	
/ Marine ply above the waterline - Boats to be repainted	p.265
Œuvres vives acier - Bateaux à repeindre	
/ Steel below the waterline - Boats to be repainted	p.267
Œuvres vives acier - Bateaux neufs	
/ Steel below the waterline - New boats	p.266
Œuvres vives aluminium - Bateaux à repeindre	
/ Aluminium below the waterline - Boats to be repainted	p.255
Œuvres vives aluminium - Bateaux neufs	
/ Aluminium below the waterline - New boats	p.254
Œuvres vives bois - Bateaux à repeindre	
/ Wood below the waterline - Boats to be repainted	p.259
Œuvres vives bois - Bateaux neufs	
/ Wood below the waterline - New boats	p.258
Œuvres vives contre-plaqué marine - Bateaux à repeindre	
/ Marine ply below the waterline - Boats to be repainted	p.264
Œuvres vives contre-plaqué marine - Bateaux neufs	
/ Marine ply below the waterline - New boats	p.263
Œuvres vives polyester - Bateaux à repeindre	
/ Polyester below the waterline - Boats to be repainted	p.251

Œuvres vives polyester - Bateaux à repeindre	
/ Polyester below the waterline - Boats to be repainted	p.252
Œuvres vives polyester - Bateaux à repeindre	
/ Polyester below the waterline - Boats to be repainted	p.253
Œuvres vives polyester - Bateaux neufs	
/ Polyester below the waterline - New boats	p.250
Oxitermit / Oxitermit	p.244

## P

Papier Kraft / Paper Kraft	p.147
Passivant dérouillant PASSIVNET	
/ Passivation and rust remover PASSIVNET	p.83
Pâte à bois polyester / Polyester wood paste	p.233
Pâte à polir P5 / Polishing paste P5	p.81
Pâte à polir POLISTRAT / Polishing paste for gelcoat POLISTRAT	p.80
Pâte colorante POLYCOLOR / Colouring pastes POLYCOLOR	p.71
Pâte de polissage 7890F / Polishing paste 7890F	p.81
Patine / Céruse concentrée / Patina / Ceruse concentrated	p.225
Patte de lapin floque emboitable	
/ Interlocking foam radiator roller	p.144
Patte de lapin mousse haute densité	
/ High density foam radiator roller	p.144
Pâte pigmentaire SELEMIX® / Pigment paste SELEMIX®	p.179
Peau chamoisée / Chamois leather	p.106
Peau de mouton pour lustreuse 1204W	
/ Sheep skin for polisher 1204W	p.108
Peinture de cale / Bilge paint	p.11
Peinture de finition SOLREPOX / Paint finish SOLREPOX	p.183
Peinture mate de finition décorative UNIMAT	
/ Decorative mate paint finish UNIMAT	p.182
Peinture pour pneumatique / Inflatable boat paint	p.21
Peinture satinée de finition décorative FELOCRYL	
/ Satin paint decorative finish FELOCRYL	p.181
Peinture vaigrage PVC / Lining PVC paint	p.91
Peintures moteur au litre / Engine paint by the liter	p.20
Peintures moteur hors-bord (aérosol)	
/ Outboard engine paint (spray)	p.19
Peintures moteur in-bord (aérosol)	
/ Inboard engine paint (spray)	p.20
Peintures retouche coque et pont	
/ Hull and deck touch-up paints	p.19
Perceuse sur batterie 18V / Cordless drill 18V	p.116
Perceuse visseuse CXS Li 2.6 Set / CXS Drill Driver Li 2.6 Set	p.118
Perceuse visseuse T18+3 Li 3.1A / T18+3 Li Drill Driver 3.1A	p.117
Pétrole désaromatisé KERDANE	
/ KERDANE De-odourised paraffin	p.88
Pinces à jeter épais / Thick throw-away brushes	p.141
Pinces à lettre / Lettering brushes	p.142
Pinces à réchampir / Lining brushes	p.142
Pinces à vernir / Varnish brushes	p.141
Pinces bec de canard / Flat nosed brushes	p.142
Pinces de nettoyage / Cleaning brushes	p.141
Pinces pouce / Finishing brushes	p.142
Pinces radiateur / Radiator brushes	p.142
Pinces soie noire Oméga	
/ Black bristle lacquer brushes Omega	p.141
Pipettes pasteur / Pasteur pipette	p.121
Pissettes en polyéthylène / Wash bottle	p.121
Pistolet à gravité 1/4 litre Air Guns AZ40	
/ Gravity gun 1/4 litre Air Guns AZ40	p.126
Pistolet à gravité Air Guns AZ3	
/ Gravity gun Air Guns AZ3	p.126
Pistolet à gravité IWATA W400 High T.E.C	
/ Gravity paint gun IWATA W400 High T.E.C	p.126
Pistolet à succion Air Guns AZ10	
/ Suction gun Air Guns AZ10	p.128
Pistolet à succion IWATA W204 High T.E.C	
/ Suction gun IWATA W204 High T.E.C	p.128
Pistolet Advance DEVILBISS HD pression	
/ Gun DeVilbiss Advance HD pressure	p.128

Pistolet Advance DEVILBISS HD succion	
/ Gun DeVilbiss Advance HD succion	p.127
Pistolet Advance HD DEVILBISS	
/ Gun DeVilbiss Advance HD	p.125
Pistolet Advance HD pressurisé DEVILBISS	
/ DeVilbiss Advance HD spray pressurized	p.125
Pistolet BINKS Airless A75 / Airless gun BINKS A75	p.130
Pistolet BINKS Airmix AA4400 / Gun BINKS AA4400 Airmix	p.130
Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG	p.126
Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG	p.127
Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DEVILBISS FLG	p.129
Pistolet DEVILBISS GTI Pro Lite / DEVILBISS gun GTI Pro Lite	p.124
Pistolet manuel / Manual gun	p.113
Pistolet manuel 4AC / Manual gun 4AC	p.113
Pistolet manuel H1 / Manual gun H1	p.113
Pistolet manuel HO2 / Manual gun HO2	p.113
Pistolet pneumatique T16X / Pneumatic gun T16X	p.114
Pistolet pneumatique TRENT400	
/ Pneumatic gun TRENT400	p.114
Pistolet pneumatique TRENT600	
/ Pneumatic gun TRENT600	p.114
Pistolet pour colle époxy 2 composants	
/ 2 component epoxy glue gun	p.113
Pistolet RAFALE+ / RAFALE+ gun	p.148
Pistolet Retouche Air Guns AZ5	
/ Retouching gun Air Guns AZ5	p.124
Pistolet RIPACK 3000 / RIPACK 3000 gun	p.148
Pistolet squelette métal / Metallic skeleton gun	p.113
Plaque / Plate	p.31
Plaque / Plate	p.33
Plaque / Plate	p.47
Plaque / Plate	p.56
Plaque 150 + / Plate 150 +	p.39
Plaque 150 cv et + / Plate 150 hp and +	p.42
Plaque 6 à 9.9 cv / Plate 6 to 9.9 hp	p.43
Plaque 6/8 / Plate 6/8	p.55
Plaque 60/140 cv / Plate 60/140 hp 62442	p.47
Plaque 65/75/110/115 cv / Plate 65/75/110/115 hp	p.46
Plaque 90 à 140 cv / Plate 90 to 140 hp	p.35
Plaque à usiner / Plate	p.27
Plaque à visser / Screw on plate	p.27
Plaque Alpha one 155 à 234 cv	
/ Plate Alpha one 155 to 234 hp	p.41
Plaque alvéolée carter / Housing honeycomb block	p.37
Plaque alvéolée carter GM	
/ Housing honeycomb block - large model	p.37
Plaque bouclier embase SV / Outdrive shield plate SV	p.40
Plaque Duo Prop / Duo Prop plate	p.50
Plaque embase 75 / XR6 / Outdrive plate 75 / XR6	p.44
Plaque embase 75 cv / MAG III	
/ Outdrive plate 75 hp / MAG III	p.39
Plaque embase cobra 130 => 380	
/ Lower outdrive block 130 => 380	p.37
Plaque GM / Large plate	p.30
Plaque GM / Large plate	p.34
Plaque HB / Outboard plate	p.33
Plaque HB / Outboard plate	p.34
Plaque HB / Outboard plate	p.35
Plaque HB NM / Outboard plate NM	p.35
Plaque hors bord / Outboard plate	p.42
Plaque Hors bord 20 cv / Outboard plate 20 hp	p.43
Plaque hors bord 40/60 cv / Outboard plate 40/60 hp	p.43
Plaque Hors-Bord Non taraudé	
/ Outboard plate unthreaded	p.55
Plaque Hors-Bord taraudé / Outboard plate threaded	p.55
Plaque IB 90 cv / Inboard plate 90 hp	p.36
Plaque Malta / Plate Malta	p.54
Plaque moteur av. 87 / Engine plate before 2027	p.43
Plaque PM / Small plate	p.30
Plaque PM / Small plate	p.34
Plaque safran / Rudder blade plate	p.45



Plaque Sail Drive / Sail Drive plate . . . . .	p.50	Primaire d'accrochage PRIM AD		/ Casting resin Epoxy entropy . . . . .	p.184
Plaque série Bravo / Bravo plate . . . . .	p.41	/ Bonding primer PRIM AD . . . . .	p.168	Résine Epoxy de collage SO165 / Epoxy resin bonding SO165 . . . . .	p.74
Plaque St Tropez (FLAP) / St Tropez plate (FLAP) . . . . .	p.45	Produit de dérochage DEROCH'ALU		Résine Epoxy de coulée SO155 / Epoxy resin casting SO155 . . . . .	p.74
Plaque sup. embase Cobra / Upper outdrive plate Cobra . . . . .	p.38	/ Pickling fluid DEROCH'ALU . . . . .	p.83	Résine Epoxy de stratification SO175	
Plaque Super America (FLAP) / Super America plate (FLAP) . . . . .	p.45	Protecteur de terrasse / Protector deck . . . . .	p.186	/ Laminating Epoxy resin SO175 . . . . .	p.74
Plaque supérieure / Upper plate . . . . .	p.52	Protecteur du plateau renforcé / Reinforced plate protector . . . . .	p.165	Résine Epoxy SO188UV / Epoxy resin SO188UV . . . . .	p.74
Plaque V8 (Z Drive) / Plate V8 (Z Drive) . . . . .	p.54	Protection anti-bruit / Noise protection . . . . .	p.103	Résine Epoxy TO26 / Epoxy resin TO26 . . . . .	p.9
Plaquette 4.5 / 7 cv / Plate 4.5 / 7 hp . . . . .	p.44	Protection antibactérienne des carburants BACTISTOP		Résine Epoxy West System® / Epoxy resin West System® . . . . .	p.246
Plaquette embase / Outdrive plate . . . . .	p.36	/ Bactericide for fuels BACTISTOP . . . . .	p.79	Résine polyester de coulée / Polyester resin casting . . . . .	p.68
Plaquette Hord Bord PM		Protection des bois en teck STABTECK		Résine polyester isophtalique / Isophthalic polyester resin . . . . .	p.67
/ Outboard plate - Small model . . . . .	p.55	/ Protection of teak wood STABTECK . . . . .	p.83	Résine polyester non accélérée	
Plaquette Hors Bord / Outboard plate . . . . .	p.46	Protection moteur SOROPROTECT		/ Polyester resin non accelerated . . . . .	p.67
Plaquette NM / Plate NM . . . . .	p.55	/ Engine protection SOROPROTECT . . . . .	p.77	Résine polyester pré-accelérée thixotrope	
Plaquettes tests blanches / Barrel holder for thinners . . . . .	p.138	Protections / Protections . . . . .	p.104	/ Thixotropic polyester resin pre-accelerated . . . . .	p.67
Plateau + semelle / Plate + Tread . . . . .	p.166	Protège-filtre pour modèles 4255 et 4259		Revêtement plastique FELOFLEX / Plastic coating FELOFLEX . . . . .	p.181
Plateau complet / Complete plate . . . . .	p.158	/ Filter protector for models 4255 and 4259 . . . . .	p.100	Riflard / Riflard . . . . .	p.110
Plateau de lustrage réversible 3M		Pulvérisateur / Sprayer . . . . .	p.121	Rond / Rod anode . . . . .	p.26
Reversible burnishing plate 3M . . . . .	p.108	Purificateur d'eau BIONET / Water purifier BIONET . . . . .	p.98	Rondelle 2/25 cv / Washer 2/25 hp . . . . .	p.38
Plateau velcro pour lustreuse 1204W		PVC havane épais / Havana brown PVC . . . . .	p.150	Rondelle 3.5 à 25 cv / Washer 3.5 to 25 hp . . . . .	p.52
/ Velcro pad for polisher 1204W . . . . .	p.108	PVC sur feutrine / PVC on felt . . . . .	p.90	Rondelle 40 cv / Washer 40 hp 62324 . . . . .	p.38
Plateau velcro pour mousse de lustrage		<b>Q</b>		Rondelle 60 cv et + / Washer 60 hp and + . . . . .	p.54
/ Velcro plate for foam polishing . . . . .	p.108	Queue de carpe / Skeg . . . . .	p.31	Rondelle 9.9 cv / Washer 9.9 hp . . . . .	p.53
Plateau velcro SA331 33 trous Ø 150		Queue de carpe / Skeg . . . . .	p.36	Rondelle 9.9 cv NM ap.92 / Washer 9.9 hp NM after 92 . . . . .	p.54
/ Velcro pad Ø 150 SA331 33 holes . . . . .	p.163	Queue de carpe / Skeg 62569 . . . . .	p.34	Rondelle Hors Bord / Outboard washer . . . . .	p.41
Plateaux mousse / Foam plates . . . . .	p.154	Queue de carpe 115 cv / Skeg 115 hp . . . . .	p.46	Rondelle hors bord / Outboard washer . . . . .	p.46
Plateaux pour disques fibres / Fibre disc plate . . . . .	p.154	Queue de carpe 115 cv / Skeg 115 hp . . . . .	p.53	Rondelle Ø 20 mm / Washer Ø 20 mm . . . . .	p.38
Pochettes de 6 disques velcro Ø 125		Queue de carpe 20/50 cv / Skeg 20/50 hp . . . . .	p.52	Rondelle Ø 20 mm / Washer Ø 20 mm . . . . .	p.43
/ Pack of 6 self-agripping discs Ø 125 . . . . .	p.159	Queue de carpe 25 à 30 cv / Skeg 25 to 30 hp . . . . .	p.46	Rondelle Ø 24 mm / Washer Ø 24 mm . . . . .	p.39
Pochettes feuilles abrasives / Pack of abrasive sheet . . . . .	p.159	Queue de carpe 25 cv ap. 90 / Skeg 25 hp after 2030 . . . . .	p.44	Rondelle Ø 24 mm / Washer Ø 24 mm . . . . .	p.43
Polisseuse LK602W / Sanding machine LK602W . . . . .	p.116	Queue de carpe 25 cv av. 90 / Skeg 25 hp before 2030 . . . . .	p.42	Rondelle Ø 53 mm / Washer Ø 53 mm . . . . .	p.57
Polisseuse SHINEX RAP 150FE SET WOOD		Queue de carpe 25/30 cv / Skeg 25/30 hp . . . . .	p.47	Rosace / Flange anode for rudders . . . . .	p.26
/ Polisher SHINEX RAP 150FE SET WOOD . . . . .	p.117	Queue de carpe 28 cv / Skeg 28 hp . . . . .	p.38	Rouleau autoamalgament TESA	
Pompe à membrane DX204 avec canne d'aspiration		Queue de carpe 28 cv / Skeg 28 hp . . . . .	p.52	/ Roll self amalgamating TESA . . . . .	p.150
/ MXL pump . . . . .	p.132	Queue de carpe 40/50 cv / Skeg 40/50 hp . . . . .	p.47	Rouleau autosoudable noir	
Pompe à membrane DX204 avec godet de 6 litres		Queue de carpe 40/60 cv / Skeg 40/60 hp . . . . .	p.39	/ Black self-welding insulation tape . . . . .	p.150
/ MXL pump . . . . .	p.132	Queue de carpe 40/70 cv / Skeg 40/70 hp . . . . .	p.52	Rouleau d'essuyage / Paper roll . . . . .	p.106
Pompe Airless électrique / Airless pump electric . . . . .	p.134	Queue de carpe 55/65 cv / Skeg 55/65 hp . . . . .	p.46	Rouleau essuyage non tissé / Nonwoven paper roll . . . . .	p.106
Pompe MXL Chariot / MXL pump . . . . .	p.132	Queue de carpe 60 cv / Skeg 60 hp . . . . .	p.44	Rouleau fibre verte SB / Fiberglass green SB roll . . . . .	p.107
Pompe MXL Godet avec filtre sur trépied		Queue de carpe 60/90 cv / Skeg 60/90 hp . . . . .	p.53	Rouleau papier / Paper roller . . . . .	p.163
/ MXL pump with filter . . . . .	p.133	Queue de carpe 75/85 cv / Skeg 75/85 hp . . . . .	p.46	Rouleau patte de lapin rayure verte	
Pompe MXL Godet sans filtre sur trépied		Queue de carpe 80/115 cv / Skeg 80/115 hp . . . . .	p.39	/ Foam radiator roller with green strips . . . . .	p.144
/ MXL pump without filter . . . . .	p.133	Queue de carpe Alpha one 155 à 234 cv		Rouleau Scotch-brite / Scotch-brite roller . . . . .	p.160
Ponceuse électrique Ceros / Electric sander Ceros . . . . .	p.116	/ Skeg Alpha One 155 to 234 hp . . . . .	p.41	Rouleau toilé / Canvas roller . . . . .	p.163
Ponceuse excentrique ETS 150/3EQ et EQ+		Queue de carpe HB courte / Short outboard skeg . . . . .	p.42	Rouleau abrasifs / Roll of abrasive . . . . .	p.156
/ Sander ETS 150/3EQ and EQ+ . . . . .	p.117	Queue de carpe longue / Long skeg . . . . .	p.31	Rouleau abrasifs résinates (Réf. : 360UZ)	
Ponceuse lustreuse SAT184		Queue de carpe longue IM / Large skeg IM . . . . .	p.40	/ Roll of resineous abrasive (Ref.: 360UZ) . . . . .	p.153
/ Polishing sanding machine SAT184 . . . . .	p.115	Queue de carpe V4-V6 (Z-Drive) / Skeg V4-V6 (Z-Drive) . . . . .	p.54	Rouleaux d'atelier (Réf. : 301D) / Workshop roll (Ref.: 301D) . . . . .	p.152
Ponceuse orbitale SAY150		<b>R</b>		Rouleaux ébulleur acier / Steel blistering roller . . . . .	p.145
/ Orbital sanding machine SAY150 . . . . .	p.115	Raccord rapide / Quick coupling . . . . .	p.137	Rouleaux ébulleur alu Combiné	
Ponceuse orbitale X1107VE		Radice 6 pans 40 mm Bravo III 04+		/ Combined aluminum blistering roller . . . . .	p.145
/ Orbitale sanding machine X1107VE . . . . .	p.116	/ Radice 6 pans 40 mm Bravo III 04+ . . . . .	p.40	Rouleaux ébulleur alu Radial / Radial aluminum blistering roller . . . . .	p.145
Ponceuse pneumatique 3M		Recharge / Refill . . . . .	p.30	Rouleaux ébulleur Rylsan / Rylsan blistering roller . . . . .	p.145
/ Pneumatic sanding machine 3M . . . . .	p.115	Renforceur bois vermoulus / Rotten wood enhancer . . . . .	p.237	Rouleaux enducteur Thermoylon / Spreading roller . . . . .	p.144
Ponceuse pneumatique Multi orbitale DO 15AS		Rénov'Cire / Rénov'Cire . . . . .	p.237	Rouleaux Hookit vert (Réf. : 249)	
/ Multi Orbital pneumatic sander DO 15AS . . . . .	p.116	Rénovateur et protecteur 3M-Perfect Medium cutting		/ Roll Hookit green (Ref.: 249) . . . . .	p.153
Popotte Polish / Popotte Polish . . . . .	p.237	/ 3M-Perfect Medium cutting Renovator and protector . . . . .	p.82	Rouleaux laqueur emboitable	
Porte fûts pour diluants / Barrel holder for thinners . . . . .	p.138	Rénovateur inox SORONOX		/ Interlocking lacquer roller . . . . .	p.143
Poudre de ponce / Pumice powder . . . . .	p.13	/ Stainless steel renovator SORONOX . . . . .	p.80	Rouleaux laqueur sans couture	
Poudre de verre / Glass powder . . . . .	p.13	Rénovateur POLYTROL / Renovator POLYTROL . . . . .	p.86	/ Seamless lacquer roller . . . . .	p.143
Poudre Idéal XP5 / Ideal powder XP5 . . . . .	p.233	Rénovateur pour plexi POLISH PLEXI . . . . .	p.81	Rouleaux patte de lapin à vis / Radiator roller . . . . .	p.143
Poudre métal / Metal powder . . . . .	p.233	/ Interior polish POLISH PLEXI . . . . .	p.81	Rouleaux patte de lapin emboitable	
Primaire 210 G + P / Primer 210 G + P . . . . .	p.62	Rénovateur teck NETATECK / Teak renovator NETATECK . . . . .	p.83	/ Interlocking radiator roller . . . . .	p.143
Primaire 213 / Primer 213 . . . . .	p.61	Répar Bois / Repar Bois . . . . .	p.233	Rouleaux patte de lapin laqueur	
Primaire 290DC / Primer 290DC . . . . .	p.61	Réservoir . . . . .	p.131	/ Interlocking radiator roller . . . . .	p.143
Primaire acier AC10 / Steel primer AC10 . . . . .	p.6	Réservoir sous pression DELTA / Pressure tank DELTA . . . . .	p.131	Rouleaux poil ras Luconyl / Luconyl short bristle roller . . . . .	p.144
Primaire anticorrosion AC20		Réservoir sous pression pour colle / Pressure tank for glue . . . . .	p.131	ROVIMAT / ROVIMAT . . . . .	p.76
/ Anti-corrosion primer AC20 . . . . .	p.6	Résine de coulée Epoxy entropy		Ruban "Alu Toilé" / Alu cloth tape . . . . .	p.151
Primaire APU 10 - Soroprim / Primer APU 10 - Soroprim . . . . .	p.6			Ruban 3M bleu 2130 / Blue masking 3M 2130 . . . . .	p.146
Primaire d'accrochage PR10-Prim AD				Ruban aluminium adhésif / Adhesive alu roll . . . . .	p.94
/ Bonding primer PR10-Prim AD . . . . .	p.6			Ruban d'aluminium adhésif / Alu adhesive tape . . . . .	p.151
Primaire d'accrochage PR20 / Bonding primer PR20 . . . . .	p.6			Ruban de masquage 3M 2407 / Masking tape 3M 2407 . . . . .	p.147

Ruban de masquage TESA 4329	
/ Masking tape TESA 4329	p.146
Ruban de verre / Glass ribbon	p.75
Ruban ligne fine FL222 3M / Tape FL222 3M	p.146
Ruban PVC blanc / White PVC tape	p.148
Ruban toilé TESA / Cloth tape TESA	p.150
Rubans électriques / Electrical tape	p.150

## S

Sac chiffons / Bag of rags	p.106
Savon de mer / Sea soap	p.98
Savon désincrustant / Soap scrub	p.231
Savon rouge avec billes / Red bead soap	p.98
Scie circulaire plongeante TS 75 EBQ+ FS	
/ Circular saw TS 75 EBQ+ FS Plunge	p.118
Seau à peinture / Paint bucket	p.120
Seau à résine / Resin bucket	p.120
Seau plastique / Plastic bucket	p.120
Série CFT600 Teinte à l'eau prête à l'emploi	
/ Serie CFT600 Dyed water ready	p.223
Série CFT80050 Concentré à diluer à l'eau	
/ Serie CFT802090 Concentrate to be diluted with water	p.222
Série CFT80075 Teinte à l'eau prête à l'emploi	
/ Serie CFT80075 Dyed water ready	p.222
Série CHT610 Teinte à l'eau pastelle prête à l'emploi	
/ Serie CHT610 Pastel tint to the water ready	p.223
Série CLT620 Teinte à l'eau prête à l'emploi	
/ Serie CLT620 Dyed water ready	p.224
Série CLT630 Teinte solvant prête à l'emploi	
/ Serie CLT630 Ready to use tinted solvent	p.221
Série CLT80070 Teinte solvant prête à l'emploi	
/ Serie CLT80070 Tint solvent ready	p.220
Série CQT660 Patine pastelle	
/ Serie CQT660 Pastel patina	p.225
Série CRT650 Teinte solvant prête à l'emploi	
/ Serie CRT650 Tint solvent ready	p.220
Série CRT80040 Teinte solvant prête à l'emploi	
/ Serie CRT80040 Tint solvent ready	p.219
Série HEC 540 - M1 Grande dureté	
/ Series HEC 540 - M1 High hardness	p.211
Série HPC31 Bicouche hydroparquet	
/ Serie HPC31 Bilayer hydro parquet	p.227
Série HSC 6A03D - Rapide de séchage	
/ Series HSC 6A03D - Quick drying	p.211
Série LEC701 Haut de gamme	
/ Serie LEC701 Premium	p.217
Série LGA 11 Finition électrostatique - Doux au toucher	
/ Serie LGA 11 Electrostatic finish - Soft	p.198
Série LGA 502 Utilisation générale	
/ Serie LGA 502 General use	p.201
Série LGA 61 Excellent garnissant	
/ Serie LGA 61 Excellent filling	p.201
Gamme vernis PU classée au feu Euroclass B s1 d0	
/ Range of PU varnishes classified Euroclass B s1 d0	p.200
Série LUA 431 Résistance optimale au jaunissement	
/ Serie LUA 431 Excellent resistance to yellowing	p.202
Série LYC 12 Utilisation générale	
/ Serie LYC 12 General use	p.215
Shop Primer / Shop Primer	p.168
SIKAFLEX 290IDC / SIKAFLEX 290IDC	p.60
SIKAFLEX 291I / SIKAFLEX 291I	p.59
SIKAFLEX 295UV / SIKAFLEX 295UV	p.60
SIKAFLEX 298 / SIKAFLEX 298	p.59
SIKAFLEX blanc 292 / White SIKAFLEX 292	p.59
SIKAFLEX blanc 591 / White SIKAFLEX 591	p.59
SIKASIL SG-20 / SIKASIL SG-20	p.60
Silicone marine SOROMAP / Marine silicone SOROMAP	p.58
Spatule de mélange 22cm / Mixing spatula 22cm	p.110
Sous embase Cobra 90 et après	
/ Lower outdrive Cobra - 90 and after	p.38

Sous-couche "Renforceur d'adhérence"	
/ Sub-layer adhesion enhancer	p.228
Sous-couche SC10 / Undercoat SC10	p.7
Sous-couche SC10 / Undercoat SC10	p.7
Sous-matelas Anti-condensation	
/ Under mattress Anti-condensation	p.91
Spalters / Graining brushes	p.142
Spatule / Spatula	p.110
Spatule en caoutchouc / Rubber spatula	p.110
Spécial contact SOROCONTACT	
/ Special contact SOROCONTACT	p.78
Spray 90 3M / 3 M Spray 90	p.66
Stylo de retouches + 10 aiguilles / Box of 12 needles	p.136
Styrène monomère / Monomer styrene	p.73
Styrène paraffiné / Paraffin waxed styrene	p.73
Suif SOROSUIF	
/ Lubricant for a marine environment SOROSUIF	p.78
Support pistolet / Gun Support	p.138
Système d'adduction d'air complet S204	
/ Complete air intake system	p.102
Système de polissage Hookit Ø 75 mm	
/ Polishing system Hookit Ø 75 mm	p.109
Système d'adduction d'air VERSAFLO	
/ Complete air intake system	p.101
Système lasure - Finition / Stain system - Finish	p.190
Système lasure - Fond / Finition	
/ Stain system - Background / finish	p.190
Système lasure - Fond transparent standard	
/ Stain system - Standard transparent background	p.190
Système lasure - Imprégnation bois tannique	
/ Stain system - Impregnation of wood tannic	p.188
Système lasure - Imprégnation protectrice teintée pour résineux, feuillus et exotiques	
/ Stain system - tinted protective impregnation for softwood, hardwood and exotic	p.187
Système lasure - Primaires hydro incolores	
/ Stain system - Primer hydro colorless	p.189
Système lasure - Primaires hydro incolores	
/ Stain system - Primer hydro colourless	p.188
Système lasure - Saturateur effet huilé	
/ Stain system - Saturator oiled effect	p.189
Système opaque - Finition hydro	
/ Opaque system - hydro Finish	p.192
Système opaque / Opaque system	p.191

## T

Tablier long plastique / Apron long	p.104
Table pivotante bras pliables	
TAFFETAS / TAFETAS	p.76
Talc / Talc	p.72
Tampon d'essuyage / Cleaning pad	p.106
Tampons de carénage / Buffer fairing	p.107
Teinte cire Lustra / Color wax Lustra	p.240
Teintes Kardix / Shades Kardix	p.241
Teknoclear - Teknosafe	p.171
Tendeur dévoileur / Tensioner truing	p.238
Testeur d'humidité	
/ Humidity measurement equipment	p.122
Thermomètre / Hygromètre	
/ Thermometer / Hygrometer	p.122
Tige / Stem	p.56
Tissu pour pneumatique / Inflatables fabric	p.21
Tissu ROVING / ROVING fabric	p.75
Tissus d'arrachage / Peel plies	p.75
Toile graphite / Gravite canvas	p.164
Toluène / Toluene	p.89
Traitement biologique des WC mobile BIO WC	p.79
Trapèze moteur HB / Outboard swedge	p.55
Trousse de couteaux à enduire / Set of filler knives	p.109
Tuyaux / Tubing	p.137

## V

Vaigrage / Hadlining fabric	p.90 & 91
Vase de nuit / Chamber pot	p.120
Vernis 510 / Varnish 510	p.243
Vernis alkyde uréthane V1 / Urethane alkyd varnish V1	p.184
Vernis antidérapant / Non slip varnish	p.11
Vernis antidérapant / Non slip varnish	p.14
Vernis bicomposant V2	
/ Dual component varnish V2	p.14
Vernis d'imprégnation V4 / Varnish V4 of fixing	p.72
Vernis Divers / Various Varnishes	p.244
Vernis en aérosol / Varnish spray	p.14
Vernis gomme laque Erable / Shellac varnish Maple	p.243
Vernis Hydro B11/ Hydro varnish B11	p.227
Vernis intumescent ALPHAFLAM-ALPHACOAT	
/ Intumescent varnish ALPHAFLAM-ALPHACOAT	p.171
Vernis monocomposant V1	
/ Single component varnish V1	p.14
Vernis pelable PROTEPEL / Strip coating PROTEPEL	p.171
Vernis polyuréthane V2 / Polyurethane varnish V2	p.184
Vernis polyuréthanes classées au feu Euroclass B s1 d0	
/ Polyurethane varnishes classified by fire Euroclass B s1 d0	p.200
Vernis brillant SELEMIX® / Glossy varnish SELEMIX®	p.178
Verres à mélange jetables / Disposable mixing cups	p.121
Vieillesseur pour bois / Wood stain	p.242
Vieillesseur pour sapin / Wood stain for pine wood	p.242
Vinaigre de nettoyage 14° / Cleaning vinegar 14°	p.86
Viscosimètre / Viscosity meter	p.122
Vitrificateur DuoPur T3 / Sealer DuoPur T3	p.229
Vitrificateur PATRIM / Sealer PATRIM	p.228
Vitrificateur Primo T3 Escalier / First Steps sealer T3	p.228
Vitrificateur Pur T4 / Sealer Pur T4	p.229

## W

Wash Primer SELEMIX® / Wash Primer SELEMIX®	p.176
WD40 / WD40	p.79
White-spirit / White-spirit	p.87

## X

XGC 22970 Diluant nettoyage pour hydro / XGC 22970	
Thinner for cleaning hydro	p.214



62395.....	Page 46	62604.....	Page 27	74353.....	Page 21	86550.....	page 174	91122.....	Page 147
62396.....	Page 46	62606.....	Page 27	74354.....	Page 21	86680.....	page 174	91124.....	Page 145
62397.....	Page 46	62608.....	Page 27	74356.....	Page 21	86681.....	page 177	91125.....	Page 144
62398.....	Page 46	62610.....	Page 27	74357.....	Page 21	86682.....	page 177	91130.....	Page 144
62400.....	Page 47	62650.....	Page 24	74358.....	Page 21	86683.....	page 177	91140.....	Page 144
62401.....	Page 47	62652.....	Page 24	74359.....	Page 21	86684.....	page 177	91156.....	Page 146
62402.....	Page 47	62654.....	Page 24	74360.....	Page 64	86685.....	page 177	91158.....	Page 146
62406.....	Page 47	62656.....	Page 24	74368.....	Page 22	86702.....	page 177	91159.....	Page 146
62407.....	Page 49	62658.....	Page 24	74368.....	Page 64	86703.....	page 177	91453.....	page 177
62408.....	Page 47	62660.....	Page 24	74374.....	Page 91	86704.....	page 177	91495.....	page 145
62409.....	Page 47	62662.....	Page 24	80215.....	Page 58	86705.....	page 177	92130.....	Page 149
62410.....	Page 48	62664.....	Page 24	80216.....	Page 58	86706.....	page 177	92140.....	Page 149
62412.....	Page 48	62798.....	Page 57	80220.....	Page 58	86707.....	page 177	92145.....	Page 149
62414.....	Page 48	65100.....	Page 141	80225.....	Page 58	86708.....	page 177	92404.....	page 176
62416.....	Page 48	65110.....	Page 141	80226.....	Page 58	86709.....	page 177	92405.....	page 176
62418.....	Page 48	65115.....	Page 141	80230.....	Page 59	86780.....	Pages 8 & 69	92406.....	page 176
62419.....	Page 49	65118.....	Page 141	80231.....	Page 59	86782.....	Pages 8 & 69	92407.....	page 120
62420.....	Page 49	65120.....	Page 141	80232.....	Page 59	86786.....	Pages 8 & 69	92409.....	page 120
62421.....	Page 49	65130.....	Page 141	80240.....	Page 58	86788.....	Pages 8 & 69	92418.....	page 174
62422.....	Page 49	65140.....	Page 141	80241.....	Page 58	86860.....	Page 206	92419.....	page 174
62423.....	Page 48	65150.....	Page 141	80243.....	Page 58	87065.....	Page 70	92420.....	page 174
62424.....	Page 49	65200.....	Page 141	80245.....	Page 58	87223.....	Page 177	92530.....	page 189
62426.....	Page 50	65202.....	Page 142	80246.....	Page 58	87224.....	Page 177	92531.....	page 177
62428.....	Page 50	65210.....	Page 143	80250.....	Page 58	87540.....	Page 174	92566.....	page 177
62429.....	Page 50	65211.....	Page 142	80255.....	Page 60	87553.....	Page 174	92808.....	Page 177
62430.....	Page 50	65212.....	Page 142	80257.....	Page 59	87554.....	Page 174	92819.....	Page 176
62432.....	Page 50	65214.....	Page 142	80258.....	Page 59	87559.....	Page 174	92938.....	Page 174
62434.....	Page 50	65216.....	Page 141	80259.....	Page 59	87635.....	Page 206	92939.....	Page 174
62436.....	Page 51	65219.....	Page 141	80260.....	Page 59	87944.....	Page 146	93083.....	Page 117
62438.....	Page 51	65220.....	Page 141	80261.....	Page 59	88012.....	Page 131	93094.....	Page 147
62440.....	Page 51	65222.....	Page 141	80262.....	Page 59	88041.....	Page 206	93367.....	Page 177
62442.....	Page 51	65225.....	Page 141	80264.....	Page 59	88115.....	Page 29	93368.....	page 177
62444.....	Page 51	65226.....	Page 141	80265.....	Page 60	88169.....	Page 174	93369.....	page 177
62446.....	Page 51	65230.....	Page 141	80267.....	Page 60	88170.....	Page 177	93499.....	page 205
62448.....	Page 52	65234.....	Page 142	80268.....	Page 59	88558.....	Page 243	93500.....	page 205
62449.....	Page 52	65240.....	Page 141	80269.....	Page 61	88564.....	Page 243	93504.....	page 205
62450.....	Page 29	65400.....	Page 142	80270.....	Page 61	88566.....	Page 243	93508.....	page 205
62452.....	Page 29	65410.....	Page 142	80271.....	Page 60	88567.....	Page 120	93514.....	page 205
62460.....	Page 52	65500.....	Page 142	80272.....	Page 59	88883.....	Page 179	93529.....	page 205
62462.....	Page 52	65510.....	Page 142	80274.....	Page 59	89210.....	Page 177	93530.....	page 205
62464.....	Page 52	65600.....	Page 142	80275.....	Page 60	89247.....	Page 149	93531.....	page 205
62466.....	Page 52	65610.....	Page 142	80276.....	Page 60	89385.....	Page 177	93533.....	page 205
62468.....	Page 53	65620.....	Page 143	80278.....	Page 60	89386.....	Page 177	93534.....	page 205
62470.....	Page 53	65630.....	Page 143	80283.....	Page 61	89418.....	Page 127	93536.....	Page 205
62472.....	Page 53	65640.....	Page 143	80284.....	Page 61	89425.....	Page 174	93951.....	Page 232
62473.....	Page 53	65645.....	Page 143	80285.....	Page 61	89426.....	Page 177	94200.....	Page 148
62474.....	Page 53	66000.....	Page 118	80287.....	Page 61	89427.....	Page 140	94201.....	Page 148
62476.....	Page 53	66001.....	Page 118	80289.....	Page 62	89428.....	Page 82	94202.....	Page 148
62478.....	Page 54	66100.....	Page 118	80298.....	Page 61	89429.....	Page 82	94203.....	Page 148
62480.....	Page 54	66110.....	Page 118	80300.....	Page 61	89748.....	Page 157	94205.....	Page 148
62482.....	Page 54	66150.....	Page 118	80301.....	Page 61	89755.....	Page 132	94210.....	Page 148
62484.....	Page 54	70000.....	Page 63	80310.....	Page 60	89756.....	Page 132	94211.....	Page 148
62486.....	Page 54	70010.....	Page 63	80312.....	Page 60	89790.....	Page 210	94212.....	Page 148
62488.....	Page 54	70020.....	Page 63	83246.....	Page 154	89791.....	Page 130	94213.....	Page 148
62490.....	Page 55	70030.....	Page 63	83247.....	Page 154	89792.....	Page 130	94215.....	Page 148
62490.....	Page 57	70110.....	Page 63	83248.....	Page 154	89857.....	Page 138	94500.....	Page 202
62491.....	Page 55	70200.....	Page 66	83249.....	Page 154	90100.....	Page 144	94636.....	Page 202
62492.....	Page 55	70210.....	Page 66	83250.....	Page 154	90110.....	Page 144	94811.....	Page 139
62493.....	Page 55	70220.....	Page 66	83251.....	Page 154	90120.....	Page 144	94812.....	Page 119
62494.....	Page 55	74100.....	Page 64	83253.....	Page 154	90130.....	Page 144	94813.....	Page 136
62495.....	Page 55	74110.....	Page 64	83255.....	Page 154	90132.....	Page 144	94814.....	Page 136
62496.....	Page 56	74130.....	Page 64	84060.....	Page 99	90140.....	Page 144	94815.....	page 136
62497.....	Page 56	74140.....	Page 64	84205.....	Page 142	90150.....	Page 144	94816.....	Page 145
62500.....	Page 56	74200.....	Page 64	84206.....	Page 142	90152.....	Page 144	94817.....	page 119
62501.....	Page 56	74210.....	Page 64	84649.....	page 177	90154.....	Page 144	94818.....	page 119
62502.....	Page 56	74280.....	Page 64	84650.....	page 177	90200.....	Page 144	94819.....	page 145
62504.....	Page 56	74300.....	Pages 22 & 65	84652.....	page 177	90212.....	Page 144	94820.....	page 145
62506.....	Page 56	74301.....	Pages 22 & 65	84654.....	page 177	90213.....	Page 144	94821.....	page 145
62508.....	Page 57	74302.....	Pages 22 & 65	84655.....	page 177	90214.....	Page 144	94823.....	page 134
62510.....	Page 57	74304.....	Pages 22 & 65	84656.....	page 177	90216.....	Page 144	95000.....	Page 148
62512.....	Page 31	74305.....	Page 22	84657.....	page 177	90320.....	Page 145	95037.....	Page 169
62513.....	Page 31	74306.....	Page 21	84658.....	page 177	90324.....	Page 145	95038.....	Page 169
62514.....	Page 31	74307.....	Page 21	84659.....	page 177	90326.....	Page 145	95039.....	Page 169
62515.....	Page 31	74308.....	Page 21	84660.....	page 177	90328.....	Page 95	95040.....	Page 169
62516.....	Page 31	74310.....	Page 21	84661.....	page 177	90330.....	Page 153	95041.....	Page 169
62520.....	Page 32	74316.....	Page 21	85226.....	Page 69	90332.....	Page 153	95042.....	Page 169
62522.....	Page 32	74317.....	Page 21	85227.....	Page 69	90471.....	Page 189	95100.....	Page 148
62524.....	Page 32	74318.....	Page 21	85250.....	Page 69	90561.....	Page 119	95119.....	Page 182
62525.....	Page 34	74320.....	Page 21	85260.....	Page 69	90600.....	Page 119	95120.....	Page 182
62526.....	Page 33	74330.....	Page 21	85300.....	Page 69	90616.....	page 177	95121.....	Page 182
62527.....	Page 34	74332.....	Page 21	85310.....	Page 69	90629.....	page 176	95245.....	Page 198
62528.....	Page 34	74334.....	Page 21	86000.....	Page 69	90649.....	page 177	95247.....	Page 198
62529.....	Page 34	74336.....	Page 21	86210.....	Page 206	90687.....	page 208	95250.....	Page 149
62530.....	Page 30	74338.....	Page 21	86211.....	Page 206	90693.....	page 176	95253.....	Page 209
62532.....	Page 30	74340.....	Page 21	86451.....	page 177	90694.....	page 136	95254.....	Page 209
62550.....	Page 30	74341.....	Page 21	86467.....	Page 69	90708.....	page 208	95260.....	Page 149
62552.....	Page 30	74342.....	Page 21	86468.....	Page 69	90709.....	page 204	95349.....	Page 198
62554.....	Page 30	74343.....	Page 21	86469.....	Page 69	90710.....	page 204	95360.....	Page 198
62556.....	Page 30	74344.....	Page 21	86493.....	page 177	90743.....	page 204	95361.....	Page 198
62558.....	Page 33	74345.....	Pages 18 & 21	86494.....	page 177	90810.....	page 119	95367.....	Page 198
62596.....	Page 57	74347.....	Pages 18 & 21	86495.....	page 177	91019.....	page 174	95373.....	Page 198
62600.....	Page 27	74348.....	Pages 18 & 21	86496.....	page 179	91100.....	Page 147	95375.....	Page 198
62601.....	Page 28	74350.....	Page 21	86503.....	Page 70	91110.....	Page 147	95378.....	Page 198
62602.....	Page 27	74352.....	Page 21	86549.....	page 177	91120.....	Page 147	95379.....	Page 198

95380.....	Page 198	101040.....	Page 161	110127.....	Page 83	112025.....	Page 79	120364.....	Page 102
95400.....	Page 147	101040.....	Page 163	110130.....	Page 83	112032.....	Page 79	120365.....	Page 102
95410.....	Page 147	101090.....	Page 112	110135.....	Page 83	112035.....	Page 78	120366.....	Page 101
95970.....	Page 177	101110.....	Page 110	110140.....	Page 83	112040.....	Page 78	120367.....	Page 102
96100.....	Page 148	101115.....	Page 110	110145.....	Page 89	112045.....	Page 78	120368.....	Page 102
96101.....	Page 148	101116.....	Page 110	110150.....	Page 83	112049.....	Page 78	120369.....	Page 101
96102.....	Page 148	101117.....	Page 110	110155.....	Page 83	112060.....	Page 78	120378.....	Page 103
96103.....	Page 148	101120.....	Page 112	110200.....	Page 82	112065.....	Page 78	120379.....	Page 103
96105.....	Page 148	101130.....	Page 112	110202.....	Page 82	112070.....	Page 79	120400.....	Page 103
96156.....	Page 213	101140.....	Page 112	110209.....	Page 82	112100.....	Page 77	120430.....	Page 103
96769.....	Page 196	101150.....	Page 112	110210.....	Page 80	112110.....	Page 77	120450.....	Page 103
96774.....	Page 196	101170.....	Page 112	110212.....	Page 80	112112.....	Page 77	120500.....	Page 103
96860.....	Page 237	101190.....	Page 112	110213.....	Page 82	112300.....	Page 106	120510.....	Page 103
96964.....	Page 237	101210.....	Page 111	110220.....	Page 80	112305.....	Page 106	120520.....	Page 103
96965.....	Page 237	101225.....	Page 111	110235.....	Page 81	112310.....	Page 106	120528.....	Page 104
96966.....	Page 237	101230.....	Page 111	110270.....	Page 72	112312.....	Page 110	120530.....	Page 104
96967.....	Page 237	101235.....	Page 111	110280.....	Page 72	112350.....	Page 108	120532.....	Page 104
96968.....	Page 237	101300.....	Page 111	110290.....	Page 72	112360.....	Page 108	125040.....	Page 103
96969.....	Page 237	101310.....	Page 111	110300.....	Page 81	112370.....	Page 108	125042.....	Page 103
96970.....	Page 237	101320.....	Page 112	110310.....	Page 81	112371.....	Page 108	125044.....	Page 103
96971.....	Page 237	101350.....	Page 112	110315.....	Page 81	112372.....	Page 108	125052.....	Page 104
96972.....	Page 237	101360.....	Page 112	110340.....	Page 80	112375.....	Page 156	125055.....	Page 104
96973.....	Page 237	101698.....	Page 110	110342.....	Page 80	112380.....	Page 163	125060.....	Page 104
97173.....	Page 121	101700.....	Page 110	110344.....	Page 80	112390.....	Page 108	125070.....	Page 104
97174.....	Page 149	101715.....	Page 111	110350.....	Page 80	112392.....	Page 108	125100.....	Page 104
97200.....	Page 147	101716.....	Page 111	110370.....	Page 80	112395.....	Page 108	125102.....	Page 104
97201.....	Page 147	101901.....	Page 126	110390.....	Page 80	112400.....	Page 108	125104.....	Page 104
97202.....	Page 147	101905.....	Page 124	110395.....	Page 80	112401.....	Page 109	125200.....	Page 104
97203.....	Page 147	101910.....	Page 126	110400.....	Page 81	112402.....	Page 109	125251.....	Page 104
97204.....	Page 147	101914.....	Page 124	110420.....	Page 84	112404.....	Page 109	125252.....	Page 104
97205.....	Page 147	101915.....	Page 124	110430.....	Page 84	112405.....	Page 108	125253.....	Page 104
97206.....	Page 147	101922.....	Page 124	110460.....	Page 83	112406.....	Page 109	125254.....	Page 104
97207.....	Page 147	101935.....	Page 122	110470.....	Page 83	112408.....	Page 109	125300.....	Page 105
97208.....	Page 147	101952.....	Page 126	110475.....	Page 83	112410.....	Pages 106 & 108	125307.....	Page 105
97209.....	Page 147	101953.....	Page 124	110515.....	Page 87	112430.....	Page 116	125308.....	Page 105
97210.....	Page 147	101954.....	Page 122	110523.....	Page 87	112450.....	Page 109	125316.....	Page 105
97211.....	Page 147	101956.....	Page 124	110524.....	Page 87	112460.....	Page 109	125317.....	Page 105
97220.....	Page 147	101957.....	Pages 122 -124 & 126	110526.....	Page 86	112470.....	Page 109	125318.....	Page 105
97221.....	Page 147	101980.....	Page 119	110528.....	Page 86	112500.....	Page 106	125319.....	Page 105
97222.....	Page 147	101985.....	Page 119	110530.....	Page 58	112502.....	Page 106	125321.....	Page 105
97230.....	Page 147	102000.....	Page 11	110585.....	Page 81	112505.....	Page 106	125330.....	Page 104
97231.....	Page 147	102001.....	Page 116	110590.....	Page 84	112510.....	Page 106	125400.....	Page 104
97232.....	Page 147	102002.....	Page 77	110595.....	Page 84	112600.....	Page 106	125420.....	Page 104
97249.....	Page 136	102004.....	Page 116	110600.....	Page 84	112605.....	Page 106	125421.....	Page 104
97250.....	Page 136	102005.....	Page 115	110610.....	Page 84	112630.....	Page 98	125422.....	Page 104
97300.....	Page 148	102006.....	Page 115	110620.....	Page 84	112672.....	Page 98	130100.....	Page 116
97310.....	Page 148	102007.....	Pages 108 & 115	110625.....	Page 84	112678.....	Page 98	130510.....	Page 92
97312.....	Page 148	102008.....	Pages 108 & 115	110650.....	Page 22	112680.....	Page 98	130520.....	Page 92
97314.....	Page 148	102010.....	Page 152	110655.....	Page 22	112690.....	Page 98	130525.....	Page 92
97400.....	Page 147	102011.....	Page 152	110660.....	Page 22	112750.....	Page 106	130530.....	Page 92
97403.....	Page 146	102012.....	Pages 108 & 152	110675.....	Page 84	112760.....	Page 106	130535.....	Pages 92 & 93
97404.....	Page 146	102260.....	Page 113	110680.....	Page 84	112990.....	Page 119	130540.....	Page 93
97405.....	Page 146	102270.....	Page 113	110685.....	Page 84	113000.....	Page 118	130550.....	Page 93
97408.....	Page 147	102280.....	Page 113	110690.....	Page 84	113050.....	Page 107	130552.....	Page 94
97411.....	Page 146	102290.....	Page 113	110700.....	Page 84	113051.....	Page 107	130560.....	Page 94
97412.....	Page 146	102293.....	Page 114	110702.....	Page 84	113054.....	Page 107	130562.....	Page 94
97413.....	Page 146	102294.....	Page 114	110710.....	Page 84	113061.....	Page 107	130700.....	Pages 94 & 149
97415.....	Page 147	102295.....	Page 113	110720.....	Page 84	113062.....	Page 107	130701.....	Pages 94 & 149
97416.....	Page 146	102296.....	Page 114	110726.....	Page 84	113130.....	Page 107	130750.....	Page 145
97420.....	Page 146	102297.....	Page 113	110750.....	Page 84	113500.....	Page 107	132612.....	Page 13
97422.....	Page 146	102300.....	Page 111	110760.....	Page 84	113510.....	Page 107	132620.....	Page 13
97424.....	Page 146	102550.....	Page 107	110820.....	Page 85	113520.....	Page 107	132630.....	Page 13
97428.....	Page 146	102551.....	Page 107	110822.....	Page 85	113530.....	Page 107	132632.....	Page 13
97430.....	Pages 113 & 146	102561.....	Page 153	110824.....	Page 85	113700.....	Page 121	132640.....	Page 13
97440.....	Pages 113 & 146	102562.....	Page 153	110840.....	Page 85	120101.....	Page 100	132650.....	Page 13
97656.....	Page 236	102563.....	Page 153	110845.....	Page 85	120106.....	Page 99	132700.....	Page 13
97759.....	Page 200	102564.....	Page 153	110850.....	Page 85	120107.....	Page 99	132705.....	Page 13
97841.....	Page 200	102570.....	Page 153	110860.....	Page 85	120190.....	Page 101	132710.....	Page 13
98578.....	Page 175	102810.....	Page 107	110865.....	Page 85	120192.....	Page 101	140085.....	Page 67
98792.....	Page 132	102815.....	Page 143	110870.....	Page 85	120194.....	Page 101	140090.....	Page 67
99699.....	Pages 194 & 200	102850.....	Page 143	110875.....	Page 85	120196.....	Page 101	140100.....	Page 67
100621.....	Page 155	102856.....	Page 143	110880.....	Page 83	120201.....	Page 99	140200.....	Page 67
100622.....	Page 155	102860.....	Page 143	110882.....	Page 83	120202.....	Page 99	140400.....	Page 67
100623.....	Page 155	102882.....	Page 143	110890.....	Page 83	120203.....	Page 100	140420.....	Page 67
100624.....	Page 155	102884.....	Page 143	110895.....	Page 83	120205.....	Page 100	140440.....	Page 67
100625.....	Page 155	102886.....	Page 143	110900.....	Pages 85 & 191	120206.....	Page 100	140500.....	Page 67
100626.....	Page 155	102888.....	Page 143	110905.....	Page 85	120207.....	Page 101	140691.....	Pages 22 & 65
100627.....	Page 155	102950.....	Page 119	110910.....	Pages 85 & 191	120210.....	Page 101	140699.....	Page 68
100628.....	Page 155	103150.....	Page 91	110920.....	Pages 86 & 191	120216.....	Page 128	140700.....	Pages 68 & 71
100800.....	Page 110	103155.....	Page 91	110950.....	Page 98	120217.....	Page 124	140710.....	Pages 68 & 71
100850.....	Page 109	103160.....	Page 91	110970.....	Page 106	120218.....	Page 124	140720.....	Pages 68 & 71
100860.....	Page 109	103165.....	Page 91	111020.....	Page 98	120219.....	Page 124	140730.....	Pages 68 & 71
100870.....	Page 109	103170.....	Page 91	111025.....	Page 79	120221.....	Page 120	140749.....	Page 68
100880.....	Page 109	103175.....	Page 91	111960.....	Page 79	120222.....	Page 120	140750.....	Page 68
100881.....	Page 109	105252.....	Page 107	111961.....	Page 79	120223.....	Page 120	140760.....	Page 68
100890.....	Page 109	110070.....	Page 119	111962.....	Page 79	120300.....	Page 103	140770.....	Page 68
100900.....	Page 109	110075.....	Page 83	111965.....	Page 79	120302.....	Page 103	140775.....	Page 67
100910.....	Page 109	110076.....	Page 83	111970.....	Page 79	120356.....	Page 101	140776.....	Page 67
100920.....	Page 109	110080.....	Page 86	111990.....	Page 79	120358.....	Page 101	140777.....	Page 67
100930.....	Page 109	110085.....	Page 83	112005.....	Page 77	120359.....	Page 101	140800.....	Page 73
100945.....	Page 109	110090.....	Page 86	112010.....	Page 79	120360.....	Page 101	140810.....	Page 73
100949.....	Page 109	110110.....	Page 86	112015.....	Page 79	120361.....	Page 102	140820.....	Page 73
100950.....	Page 109	110120.....	Page 86	112020.....	Page 79	120362.....	Page 102	140830.....	Page 73
101030.....	Page 112	110125.....	Page 83	112022.....	Page 79	120363.....	Page 102	140870.....	Pages 65 & 68

140880.....	Pages 65 & 68	144512.....	Page 119	150213.....	Page 246	309961.....	Page 15	310244.....	Page 10
140890.....	Page 69	144515.....	Page 145	150217.....	Page 246	310000.....	Page 15	310245.....	Page 10
140892.....	Page 69	144542.....	Page 118	150218.....	Page 246	310002.....	Page 15	310248.....	Page 10
140898.....	Page 70	144544.....	Page 118	150219.....	Page 246	310003.....	Page 15	310251.....	Page 10
140900.....	Page 70	144545.....	Page 118	150220.....	Page 246	310004.....	Page 15	310252.....	Page 10
140910.....	Page 70	144550.....	Page 119	150221.....	Page 246	310006.....	Page 15	310255.....	Page 10
140920.....	Page 70	144560.....	Page 119	150222.....	Page 246	310008.....	Page 15	310256.....	Page 10
140950.....	Page 70	144610.....	Page 119	150223.....	Page 246	310010.....	Page 15	310300.....	Page 12
140952.....	Page 71	144612.....	Page 119	150224.....	Page 246	310012.....	Page 15	310302.....	Page 12
140953.....	Page 71	144616.....	Page 119	150226.....	Page 246	310013.....	Page 15	310304.....	Page 12
140954.....	Page 71	144618.....	Page 119	150227.....	Page 246	310014.....	Page 15	310306.....	Page 12
140955.....	Page 71	144620.....	Page 119	150228.....	Page 246	310016.....	Page 15	310308.....	Page 12
140956.....	Page 71	144622.....	Page 119	150229.....	Page 245	310018.....	Page 15	310310.....	Page 12
140957.....	Page 71	146180.....	Page 87	162600.....	Page 13	310020.....	Page 16	310312.....	Page 12
140960.....	Page 70	146200.....	Page 87	180410.....	Page 95	310022.....	Page 16	310314.....	Page 12
140963.....	Page 71	146210.....	Page 87	180412.....	Page 95	310023.....	Page 16	310316.....	Page 12
140964.....	Page 71	146250.....	Page 87	185500.....	Page 96	310024.....	Page 16	310318.....	Page 12
140965.....	Page 71	146260.....	Page 87	185520.....	Page 96	310030.....	Page 16	310320.....	Page 12
140970.....	Page 70	146265.....	Page 87	185900.....	Page 11	310032.....	Page 16	310322.....	Page 12
140973.....	Page 71	146268.....	Page 89	185900.....	Page 14	310034.....	Page 16	310324.....	Page 12
140974.....	Page 71	146270.....	Page 89	185951.....	Page 11	310043.....	Page 16	310326.....	Page 12
140975.....	Page 71	146328.....	Page 88	185952.....	Page 11	310045.....	Page 17	310328.....	Page 12
140976.....	Page 70	146330.....	Page 88	185956.....	Page 11	310046.....	Page 17	310351.....	Pages 14 & 182
140977.....	Page 70	146332.....	Page 88	185957.....	Page 11	310053.....	Page 16	310352.....	Page 14
140978.....	Page 70	146335.....	Page 88	186400.....	Page 91	310057.....	Page 16	310354.....	Pages 14 & 182
140979.....	Page 70	146340.....	Page 87	186410.....	Page 91	310060.....	Page 16	310357.....	Pages 14 & 182
140981.....	Page 71	146342.....	Page 87	186471.....	Page 90	310062.....	Page 16	310358.....	Pages 14 & 182
140982.....	Page 71	146344.....	Page 87	186474.....	Page 90	310063.....	Page 16	310359.....	Page 182
140983.....	Page 71	146400.....	Page 88	186477.....	Page 90	310070.....	Page 16	310360.....	Pages 14 & 182
140984.....	Page 71	146410.....	Page 88	186480.....	Page 90	310072.....	Page 16	310362.....	Page 13
140985.....	Page 71	146420.....	Page 88	186483.....	Page 90	310073.....	Page 16	310363.....	Page 13
140986.....	Page 71	146424.....	Page 89	186510.....	Pages 65 & 91	310077.....	Page 18	310364.....	Page 13
140987.....	Page 71	146425.....	Page 89	186600.....	Pages 65 & 91	310078.....	Page 18	310365.....	Page 13
141005.....	Page 72	146426.....	Page 89	186610.....	Pages 65 & 91	310080.....	Page 18	310366.....	Page 13
141025.....	Page 76	146427.....	Page 88	309800.....	Page 17	310082.....	Page 18	310367.....	Page 13
141035.....	Page 76	146428.....	Page 88	309801.....	Page 17	310083.....	Page 16	310368.....	Page 13
141041.....	Page 76	146429.....	Page 88	309802.....	Page 17	310085.....	Page 18	310369.....	Pages 14 & 182
141046.....	Page 76	146430.....	Page 89	309804.....	Page 17	310087.....	Page 18	310370.....	Pages 14 & 182
141050.....	Page 76	146435.....	Page 86	309805.....	Page 17	310088.....	Page 18	310371.....	Page 13
141096.....	Page 74	146445.....	Page 86	309810.....	Page 17	310089.....	Page 18	310372.....	Page 13
141100.....	Page 74	146500.....	Page 88	309811.....	Page 17	310090.....	Page 18	310373.....	Page 13
141101.....	Page 74	146510.....	Page 88	309812.....	Page 17	310091.....	Page 18	310374.....	Page 13
141102.....	Page 74	146512.....	Page 89	309814.....	Page 17	310093.....	Page 18	310375.....	Pages 14 & 182
141103.....	Page 74	146514.....	Page 89	309816.....	Page 17	310094.....	Page 18	310376.....	Page 13
141105.....	Page 68	150001.....	Page 245	309817.....	Page 17	310096.....	Page 18	310377.....	Pages 14 & 182
141106.....	Page 74	150002.....	Page 245	309820.....	Page 17	310097.....	Page 18	310378.....	Page 182
141107.....	Page 74	150003.....	Page 245	309822.....	Page 17	310098.....	Page 18	310403.....	Pages 6 & 7
141110.....	Page 74	150004.....	Page 245	309824.....	Page 17	310099.....	Page 18	310404.....	Pages 6 & 7
141250.....	Page 75	150005.....	Page 245	309825.....	Page 17	310100.....	Page 6	310440.....	Pages 12 & 14
141300.....	Page 75	150006.....	Page 245	309826.....	Page 17	310102.....	Page 6	310440.....	Page 14
141301.....	Page 75	150007.....	Page 245	309830.....	Page 17	310103.....	Page 6	310442.....	Pages 7 & 17
141302.....	Page 75	150008.....	Page 245	309832.....	Page 17	310104.....	Page 6	310446.....	Pages 7 & 17
141303.....	Page 75	150009.....	Page 245	309834.....	Page 17	310106.....	Page 6	310449.....	Page 7
141310.....	Page 75	150010.....	Page 245	309836.....	Page 17	310110.....	Page 6	310451.....	Page 7
141350.....	Page 75	150011.....	Page 245	309838.....	Page 17	310112.....	Page 6	310453.....	Page 7
141360.....	Page 75	150012.....	Page 245	309840.....	Page 17	310114.....	Page 6	310457.....	Pages 6-10-11 & 14
141361.....	Page 75	150013.....	Page 245	309842.....	Page 17	310116.....	Page 6	310459.....	Page 7
141362.....	Page 75	150014.....	Page 245	309844.....	Page 17	310118.....	Page 6	310460.....	Pages 6-10-11 & 14
141363.....	Page 75	150015.....	Page 184	309845.....	Page 17	310119.....	Page 6	310461.....	Pages 6-10-11 & 14
141550.....	Page 75	150016.....	Page 184	309848.....	Page 17	310120.....	Page 7	310463.....	Pages 6-10-11 & 14
141560.....	Page 75	150017.....	Page 184	309850.....	Page 17	310122.....	Page 7	310471.....	Pages 12 & 14
141561.....	Page 75	150018.....	Page 184	309852.....	Page 17	310128.....	Page 7	310472.....	Page 8
141562.....	Page 75	150019.....	Page 184	309854.....	Page 17	310130.....	Page 7	310474.....	Page 8
141563.....	Page 75	150020.....	Page 184	309858.....	Page 17	310133.....	Page 74	310475.....	Pages 12 & 14
141600.....	Page 75	150100.....	Page 246	309870.....	Page 17	310134.....	Page 9	310500.....	Page 9
141610.....	Page 75	150101.....	Page 246	309874.....	Page 17	310140.....	Page 9	310501.....	Page 9
141611.....	Page 75	150102.....	Page 246	309875.....	Page 17	310144.....	Page 7	310575.....	Pages 12 & 14
141612.....	Page 75	150103.....	Page 246	309878.....	Page 17	310146.....	Page 7	310700.....	Page 11
141613.....	Page 75	150104.....	Page 246	309900.....	Page 15	310148.....	Page 7	310702.....	Page 11
141625.....	Page 76	150105.....	Page 246	309902.....	Page 15	310150.....	Page 7	310800.....	Page 10
141627.....	Page 76	150106.....	Page 246	309904.....	Page 15	310178.....	Page 8	310801.....	Page 10
141628.....	Page 76	150107.....	Page 246	309905.....	Page 15	310180.....	Page 8	310802.....	Page 10
141900.....	Page 76	150108.....	Page 246	309906.....	Page 15	310201.....	Page 10	310803.....	Page 10
141901.....	Page 76	150109.....	Page 246	309908.....	Page 15	310202.....	Page 10	310804.....	Page 10
141902.....	Page 76	150110.....	Page 246	309910.....	Page 15	310204.....	Page 10	310805.....	Page 10
141910.....	Page 76	150111.....	Page 246	309912.....	Page 15	310207.....	Page 10	310806.....	Page 10
141912.....	Page 76	150112.....	Page 246	309914.....	Page 15	310208.....	Page 10	310807.....	Page 10
141914.....	Page 76	150113.....	Page 246	309916.....	Page 15	310211.....	Page 10	310808.....	Page 10
141916.....	Page 76	150114.....	Page 246	309917.....	Page 15	310212.....	Page 10	310809.....	Page 10
141920.....	Page 75	150115.....	Page 246	309918.....	Page 15	310215.....	Page 10	310810.....	Page 10
141922.....	Page 75	150116.....	Page 246	309920.....	Page 15	310216.....	Page 10	310811.....	Page 10
141924.....	Page 75	150117.....	Page 246	309922.....	Page 15	310219.....	Page 10	310812.....	Page 10
142980.....	Page 72	150118.....	Page 246	309924.....	Page 15	310220.....	Page 10	310813.....	Page 10
142991.....	Page 72	150119.....	Page 246	309926.....	Page 15	310223.....	Page 10	310814.....	Page 10
143010.....	Page 73	150201.....	Page 245	309928.....	Page 15	310224.....	Page 10	310815.....	Page 10
143020.....	Page 73	150202.....	Page 245	309930.....	Page 15	310227.....	Page 10	310816.....	Page 10
143028.....	Page 73	150203.....	Page 245	309932.....	Page 15	310228.....	Page 10	310817.....	Page 10
143030.....	Page 73	150206.....	Page 246	309934.....	Page 15	310231.....	Page 10	310818.....	Page 10
143036.....	Page 73	150207.....	Page 246	309935.....	Page 15	310232.....	Page 10	310819.....	Page 10
143050.....	Page 72	150208.....	Page 246	309951.....	Page 15	310235.....	Page 10	310820.....	Page 10
143060.....	Page 72	150209.....	Page 246	309952.....	Page 15	310236.....	Page 10	310821.....	Page 10
143065.....	Page 72	150210.....	Page 246	309955.....	Page 15	310239.....	Page 10	310822.....	Page 10
144500.....	Page 118	150211.....	Page 246	309957.....	Page 15	310240.....	Page 10	310823.....	Page 10
144510.....	Page 119	150212.....	Page 246	309959.....	Page 15	310243.....	Page 10	310830.....	Page 10

310831.....Page 10	352102.....Page 200	352430.....Page 205	361065.....Page 134	364432.....Page 135
310832.....Page 10	352102.....Page 202	352484.....Page 196	361066.....Page 134	364434.....Page 135
310833.....Page 10	352102.....Page 204	352628.....Page 206	361074.....Page 134	364440.....Page 135
350001.....Page 243	352102.....Page 208	352632.....Page 206	361105.....Page 135	364442.....Page 135
350003.....Page 243	352102.....Page 206	352636.....Page 206	361106.....Page 135	364444.....Page 130
350010.....Page 246	352102.....Page 213	352644.....Page 206	361107.....Page 135	364447.....Page 131
351142.....Page 219	352102.....Page 215	352649.....Page 206	361108.....Page 135	364454.....Page 131
351148.....Page 222	352102.....Page 217	352652.....Page 206	361110.....Page 133	364456.....Page 131
351150.....Page 222	352106.....Page 194	352656.....Page 206	361111.....Page 133	364458.....Page 131
351152.....Page 222	352106.....Page 200	352660.....Page 206	361112.....Page 139	364460.....Page 131
351154.....Page 222	352106.....Page 202	352664.....Page 206	361113.....Page 133	364464.....Page 135
351162.....Page 222	352106.....Page 206	352668.....Page 206	361116.....Page 123	364466.....Page 135
351168.....Page 222	352108.....Page 194	352672.....Page 206	361118.....Page 121	364467.....Page 131
351174.....Page 222	352108.....Page 200	352678.....Page 206	361123.....Page 137	364468.....Page 131
351180.....Page 222	352108.....Page 202	352680.....Page 206	361124.....Page 135	364470.....Page 134
351226.....Page 216	352108.....Page 206	352707.....Page 223	361125.....Page 135	364472.....Page 136
351502.....Page 214	352112.....Pages 191 & 212	352709.....Page 223	361146.....Page 135	364473.....Page 136
351526.....Page 214	352115.....Page 200	352716.....Page 223	361148.....Page 135	364474.....Page 136
351540.....Page 215	352116.....Page 200	352718.....Page 223	361151.....Page 135	364476.....Pages 123-125 & 126
351542.....Page 215	352116.....Page 202	352814.....Page 206	361152.....Page 134	364478.....Pages 123-125 & 126
351544.....Page 215	352116.....Page 204	353390.....Page 225	361153.....Page 135	364480.....Pages 123-125 & 126
351545.....Page 215	352116.....Page 206	353391.....Page 225	361154.....Page 135	364482.....Pages 123-125 & 126
351664.....Page 213	352116.....Page 208	353403.....Page 210	361155.....Page 135	364484.....Pages 123-125 & 126
351666.....Page 213	352120.....Page 217	353408.....Page 210	361156.....Page 135	364486.....Pages 123-125 & 126
351668.....Page 213	352121.....Pages 191 & 211	353450.....Page 211	361524.....Page 134	364488.....Pages 123-125 & 126
351704.....Page 193	352122.....Page 194	353452.....Page 211	361597.....Page 133	364490.....Pages 123-125 & 126
351709.....Page 193	352122.....Page 200	353454.....Page 211	361598.....Page 133	364492.....Pages 123-125 & 126
351722.....Page 194	352122.....Page 202	353456.....Page 211	361599.....Page 133	364494.....Pages 123-125 & 126
351734.....Page 203	352122.....Page 206	353458.....Page 211	361600.....Page 133	364502.....Page 137
351735.....Page 202	352122.....Page 213	353462.....Page 211	361602.....Page 133	364503.....Page 137
351736.....Page 201	352122.....Page 215	353464.....Page 211	361603.....Page 133	364504.....Page 157
351744.....Page 201	352124.....Page 194	353466.....Page 211	361604.....Page 133	364505.....Page 157
351745.....Page 201	352124.....Page 200	353470.....Page 211	361606.....Page 133	364506.....Page 157
351746.....Page 201	352124.....Page 202	353472.....Page 211	361608.....Page 133	364507.....Page 157
351747.....Page 201	352124.....Page 206	353474.....Page 211	361611.....Page 133	364508.....Pages 137 & 157
351756.....Page 196	352124.....Page 213	353476.....Page 211	361613.....Page 133	364510.....Page 137
351771.....Page 200	352124.....Page 215	353480.....Page 211	361616.....Page 120	364512.....Page 139
351772.....Page 200	352126.....Page 215	353482.....Page 211	361617.....Page 120	364513.....Page 137
351776.....Page 200	352128.....Page 215	353484.....Page 211	361618.....Page 118	364514.....Page 137
351778.....Page 200	352130.....Page 194	353946.....Page 204	361620.....Page 118	370010.....Page 166
351779.....Page 200	352130.....Page 200	354120.....Page 187	361622.....Page 118	370108.....Page 162
351780.....Page 200	352130.....Page 213	354122.....Page 187	361624.....Page 118	370109.....Page 162
351804.....Page 199	352130.....Page 215	354124.....Page 186	361628.....Page 206	370136.....Page 162
351805.....Page 197	352132.....Page 194	354126.....Page 187	361632.....Page 206	370139.....Page 162
351806.....Page 199	352132.....Page 200	354224.....Page 188	361650.....Page 171	370141.....Page 162
351807.....Pages 197 & 200	352132.....Page 213	354225.....Page 188	362062.....Page 218	370145.....Page 162
351808.....Page 200	352132.....Page 215	354233.....Page 188	362200.....Page 126	370146.....Page 162
351809.....Page 200	352134.....Page 219	354235.....Page 188	362202.....Page 126	370150.....Page 162
351810.....Page 199	352137.....Page 168	354248.....Page 189	362210.....Page 123	370152.....Page 162
351811.....Page 200	352139.....Page 168	354250.....Page 192	362211.....Page 123	370158.....Page 162
351812.....Page 199	352140.....Page 168	354252.....Page 192	362212.....Page 123	370160.....Page 162
351813.....Page 199	352156.....Page 188	354254.....Page 192	362215.....Page 123	370162.....Page 162
351830.....Page 199	352174.....Page 201	354256.....Page 192	362222.....Page 125	370164.....Page 162
351834.....Page 199	352176.....Page 201	354258.....Page 192	362232.....Page 122	370165.....Page 162
351846.....Page 203	352204.....Page 197	354260.....Page 192	362233.....Page 122	370166.....Page 162
351852.....Page 207	352212.....Pages 194 & 204	354262.....Page 192	362300.....Page 126	370168.....Page 162
351856.....Page 210	352222.....Page 201	354264.....Page 192	362301Div.....Page 123	370170.....Page 162
351859.....Page 210	352228.....Pages 196 & 204	354266.....Page 192	362302.....Page 123	370172.....Page 162
351870.....Page 196	352230.....Page 194	354268.....Page 192	362303Div.....Page 125	370174.....Page 162
351874.....Page 199	352230.....Page 196	354270.....Page 192	362304.....Page 125	370176.....Page 162
351876.....Page 209	352232.....Page 204	354272.....Page 192	362305Div.....Page 122	370178.....Page 162
351878.....Page 209	352230.....Page 225	354274.....Page 192	362306.....Page 124	370180.....Page 162
351880.....Page 209	352238.....Page 193	354276.....Page 192	362308.....Page 125	370202.....Page 162
351894.....Page 225	352272.....Page 203	354278.....Page 192	362310.....Page 127	370204.....Page 162
351895.....Page 225	352276.....Page 203	354280.....Page 192	362312.....Page 128	370206.....Page 162
351896.....Page 225	352304.....Page 207	354282.....Page 192	362314.....Page 128	370208.....Page 162
351898.....Page 225	352306.....Pages 207 & 208	354284.....Page 192	362315.....Page 128	370210.....Page 162
351919.....Page 210	352307.....Pages 207 & 208	354300.....Page 192	362316.....Page 123	370212.....Page 162
351920.....Page 195	352309.....Pages 207 & 208	354302.....Page 192	362318.....Pages 207 & 208	370214.....Page 162
351922.....Page 210	352310.....Page 193	354304.....Page 192	362319.....Page 128	370216.....Page 162
351926.....Page 194	352310.....Page 195	360904.....Page 117	362320.....Page 130	370217.....Page 162
351970.....Page 197	352310.....Page 196	360905.....Page 117	363005.....Page 129	370304.....Page 163
352040.....Page 216	352310.....Page 199	360906.....Page 117	363006.....Page 129	370306.....Page 163
352042.....Page 216	352310.....Page 201	360917.....Page 118	363010.....Page 129	370308.....Page 163
352044.....Page 216	352310.....Page 203	360921.....Page 118	363020.....Page 119	370315.....Page 163
352048.....Page 216	352310.....Page 204	360925.....Page 117	363030.....Pages 128 & 133	370317.....Page 163
352050.....Page 216	352310.....Page 206	360934.....Page 119	363038.....Page 133	370318.....Page 163
352053.....Page 216	352320.....Page 194	360935.....Page 119	363322Div.....Page 128	370319.....Page 163
352054.....Page 216	352320.....Page 197	360936.....Page 119	364402.....Pages 127	370335.....Page 163
352056.....Page 216	352320.....Page 200	360938.....Page 119	364402Div.....Pages 124-125 & 127	370344.....Page 163
352060.....Page 216	352320.....Page 205	360940.....Page 119	364403Div.....Pages 124 & 125	370346.....Page 163
352063.....Page 216	352322.....Page 194	360941.....Page 119	364404.....Pages 124 & 125	370358.....Page 163
352070.....Pages 9 & 168	352322.....Page 197	360943.....Page 119	364406.....Pages 123 & 124	370401.....Page 161
352074.....Pages 200 & 216	352322.....Page 199	360950.....Page 119	364407.....Page 127	370402.....Page 161
352082.....Page 218	352322.....Page 200	360952.....Page 119	364408.....Page 124	370404.....Page 161
352094.....Pages 208 & 219	352322.....Page 202	360960.....Page 160	364409.....Page 127	370406.....Page 161
352094.....Page 221	352322.....Page 207	360962.....Page 160	364410.....Page 127	370407.....Page 161
352100.....Page 194	352326.....Page 200	360976.....Page 118	364411.....Page 122	370408.....Page 161
352100.....Page 200	352406.....Page 204	360986.....Page 119	364412.....Pages 123-125 & 126	370410.....Page 161
352100.....Page 202	352412.....Page 204	360987.....Page 119	364422.....Page 130	370412.....Page 161
352100.....Page 206	352414.....Page 204	360988.....Page 119	364422Div.....Page 128	370424.....Page 161
352100.....Page 213	352416.....Page 204	361023.....Page 135	364425.....Pages 123-125 & 126	370425.....Page 161
352100.....Page 215	352418.....Page 204	361030.....Page 133	364426.....Page 122	370426.....Page 161
352102.....Page 194	352420.....Page 205	361032.....Page 133	364427.....Page 122	370427.....Page 161

370428.....	Page 161	370980.....	Page 160	388484.....	Page 209	392534.....	Page 228	393272.....	Page 238
370429.....	Page 161	370982.....	Page 160	388485.....	Page 189	392535.....	Page 228	393274.....	Page 238
370430.....	Page 161	370984.....	Page 159	388493.....	Page 167	392558.....	Page 226	393276.....	Page 238
370431.....	Page 161	370985.....	Page 159	388497.....	Page 167	392560.....	Page 227	393278.....	Page 238
370432.....	Page 161	370986.....	Page 159	388514.....	Page 168	392561.....	Page 227	393280.....	Page 238
370433.....	Page 161	370987.....	Page 159	388516.....	Page 168	392562.....	Page 227	393282.....	Page 231
370434.....	Page 161	370988.....	Page 159	388518.....	Page 168	392563.....	Page 227	393284.....	Page 231
370436.....	Page 161	370989.....	Page 159	388520.....	Page 168	392564.....	Page 227	393286.....	Page 231
370450.....	Page 158	370990.....	Page 160	388600.....	Page 225	392565.....	Page 227	393288.....	Page 231
370452.....	Page 158	370991.....	Page 160	388602.....	Page 225	392570.....	Page 228	393290.....	Page 231
370456.....	Page 158	370992.....	Page 160	388603.....	Page 225	392604.....	Page 226	393292.....	Page 231
370458.....	Page 158	370993.....	Page 160	388604.....	Page 225	393000.....	Page 238	393294.....	Page 231
370501.....	Page 163	370994.....	Page 160	388614.....	Page 231	393001.....	Page 238	393296.....	Page 231
370502.....	Page 163	370998.....	Pages 153 & 164	388618.....	Page 231	393002.....	Page 240	393298.....	Page 235
370504.....	Page 163	380308.....	Page 180	388620.....	Page 231	393003.....	Page 240	393300.....	Page 241
370508.....	Page 163	380310.....	Page 180	388622.....	Page 231	393008.....	Page 242	393321.....	Page 241
370510.....	Page 163	380344.....	Page 169	388624.....	Page 231	393010.....	Page 240	393322.....	Page 241
370512.....	Page 158	380346.....	Page 169	388628.....	Page 231	393016.....	Page 240	393330.....	Page 241
370514.....	Page 158	380348.....	Page 169	388634.....	Page 231	393120.....	Page 239	393331.....	Page 241
370516.....	Page 158	380350.....	Page 169	388956.....	Page 204	393122.....	Page 239	393332.....	Page 241
370518.....	Page 158	380364.....	Page 179	389211.....	Page 208	393124.....	Page 239	393333.....	Page 241
370520.....	Page 158	380372.....	Page 178	390002.....	Page 164	393126.....	Page 239	393340.....	Page 235
370522.....	Page 158	380382.....	Page 179	390004.....	Page 164	393128.....	Page 239	393341.....	Page 235
370524.....	Page 158	380432.....	Page 166	390006.....	Page 164	393130.....	Page 239	393344.....	Page 238
370526.....	Page 158	380442.....	Page 167	390008.....	Page 164	393132.....	Page 239	393345.....	Page 241
370528.....	Page 158	380444.....	Page 167	390010.....	Page 164	393134.....	Page 239	393346.....	Page 241
370530.....	Page 158	380458.....	Page 166	390012.....	Page 164	393136.....	Page 239	393347.....	Page 241
370532.....	Page 161	380460.....	Page 166	390014.....	Page 164	393138.....	Page 239	393348.....	Page 237
370534.....	Page 161	380502.....	Page 178	390016.....	Page 164	393140.....	Page 239	393349.....	Page 240
370536.....	Page 161	380516.....	Page 166	390018.....	Page 164	393142.....	Page 239	393350.....	Page 240
370538.....	Page 161	380529.....	Page 177	390020.....	Page 164	393144.....	Page 239	393351.....	Page 238
370540.....	Page 161	380530.....	Page 177	390022.....	Page 164	393146.....	Page 239	393352.....	Page 233
370542.....	Page 161	380531.....	Page 177	390024.....	Page 164	393148.....	Page 239	393354.....	Page 242
370554.....	Page 116	380536.....	Page 169	390026.....	Page 164	393150.....	Page 239	393364.....	Page 241
370566.....	Page 161	380537.....	Page 169	390028.....	Page 164	393152.....	Page 239	393372.....	Page 239
370572.....	Page 164	380538.....	Page 169	390030.....	Page 164	393154.....	Page 239	393373.....	Page 239
370812.....	Page 160	383335.....	Page 188	390032.....	Page 164	393156.....	Page 239	393375.....	Page 233
370814.....	Page 160	383884.....	Page 182	390034.....	Page 164	393158.....	Page 239	393376.....	Page 241
370820.....	Page 160	383885.....	Page 182	390036.....	Page 164	393160.....	Page 239	393378.....	Page 242
370821.....	Page 160	383886.....	Page 182	390052.....	Page 111	393162.....	Page 239	393380.....	Page 233
370822.....	Page 160	383887.....	Page 182	390056.....	Page 111	393164.....	Page 239	393382.....	Page 233
370823.....	Page 160	383888.....	Page 182	390058.....	Page 111	393166.....	Page 239	393383.....	Page 234
370824.....	Page 160	383889.....	Page 182	390060.....	Page 111	393168.....	Page 239	393384.....	Page 234
370825.....	Page 160	384465.....	Page 210	390202.....	Pages 14 & 236	393170.....	Page 239	393385.....	Page 234
370826.....	Page 160	385037.....	Page 181	390204.....	Pages 14 & 236	393172.....	Page 239	393386.....	Page 234
370827.....	Page 160	385040.....	Page 178	390206.....	Pages 14 & 236	393174.....	Page 239	393387.....	Page 234
370828.....	Page 160	385042.....	Page 178	390220.....	Page 237	393176.....	Page 239	393389.....	Page 237
370829.....	Page 160	385061.....	Page 136	390222.....	Page 237	393178.....	Page 239	393390.....	Page 237
370830.....	Page 160	385062.....	Page 136	390226.....	Page 231	393180.....	Page 239	393391.....	Page 237
370832.....	Page 160	385064.....	Page 136	390227.....	Page 231	393182.....	Page 239	393392.....	Page 237
370836.....	Page 160	385203.....	Page 181	390254.....	Page 236	393184.....	Page 239	393394.....	Page 237
370850.....	Page 161	385205.....	Page 181	390258.....	Page 237	393186.....	Page 239	393395.....	Page 234
370851.....	Page 161	386726.....	Page 195	390304.....	Page 164	393188.....	Page 239	393398.....	Page 242
370896.....	Page 162	386727.....	Page 195	390316.....	Page 236	393190.....	Page 239	393400.....	Page 231
370899.....	Page 162	386728.....	Page 195	390318.....	Page 236	393192.....	Page 239	393402.....	Page 231
370900.....	Page 158	386729.....	Page 195	390319.....	Page 236	393194.....	Page 239	393404.....	Page 231
370902.....	Page 158	386743.....	Page 167	390320.....	Page 236	393196.....	Page 239	393406.....	Page 231
370904.....	Page 158	387282.....	Page 195	390321.....	Page 236	393198.....	Page 239	393408.....	Page 231
370906.....	Page 158	387288.....	Page 195	390322.....	Page 236	393200.....	Page 239	393410.....	Page 231
370910.....	Page 158	387289.....	Page 188	390323.....	Page 236	393202.....	Page 239	393412.....	Page 231
370912.....	Page 158	388000.....	Pages 6 & 183	390326.....	Page 236	393204.....	Page 239	393414.....	Page 231
370914.....	Page 158	388002.....	Pages 6 & 183	390500.....	Page 169	393206.....	Page 239	393416.....	Page 231
370916.....	Page 159	388004.....	Page 183	390502.....	Page 169	393208.....	Page 235	393418.....	Page 234
370918.....	Page 159	388006.....	Page 231	390504.....	Page 169	393210.....	Page 235	393421.....	Page 236
370920.....	Page 159	388008.....	Page 231	390506.....	Page 169	393212.....	Page 235	393426.....	Page 234
370922.....	Page 159	388074.....	Page 183	390905.....	Page 238	393214.....	Page 235	393428.....	Page 234
370924.....	Page 159	388130.....	Pages 14 & 182	390911.....	Page 117	393216.....	Page 240	393429.....	Page 234
370926.....	Page 159	388134.....	Pages 14 & 182	390916.....	Page 117	393218.....	Page 240	393507.....	Page 232
370928.....	Page 159	388210.....	Page 215	390918.....	Page 117	393220.....	Page 240	393509.....	Page 232
370930.....	Page 159	388211.....	Page 215	390919.....	Page 117	393222.....	Page 240	393510.....	Page 232
370932.....	Page 159	388218.....	Pages 182 & 183	390925.....	Page 119	393224.....	Page 232	393511.....	Page 232
370934.....	Page 159	388220.....	Pages 182 & 183	390928.....	Page 117	393226.....	Page 232	393512.....	Page 232
370936.....	Page 159	388222.....	Pages 182 & 183	390932.....	Page 117	393228.....	Page 235	393513.....	Page 232
370938.....	Page 159	388224.....	Pages 182 & 183	390935.....	Page 242	393230.....	Page 236	393514.....	Page 232
370940.....	Page 159	388226.....	Page 181	390937.....	Page 240	393232.....	Page 236	393515.....	Page 232
370942.....	Page 159	388228.....	Page 181	390942.....	Page 242	393234.....	Page 236	393516.....	Page 232
370944.....	Page 159	388230.....	Page 182	390950.....	Page 238	393236.....	Page 236	393517.....	Page 232
370946.....	Page 159	388232.....	Page 182	390952.....	Page 238	393238.....	Page 236	393518.....	Page 232
370948.....	Page 159	388234.....	Page 182	390954.....	Page 242	393240.....	Page 236	393519.....	Page 232
370950.....	Page 159	388236.....	Page 182	390974.....	Page 238	393242.....	Page 236	393520.....	Page 232
370952.....	Page 159	388245.....	Page 166	392000.....	Pages 121 & 138	393244.....	Page 236	393521.....	Page 232
370954.....	Page 159	388246.....	Page 166	392002.....	Pages 121 & 138	393246.....	Page 236	393522.....	Page 232
370956.....	Page 159	388247.....	Page 166	392004.....	Page 136	393248.....	Page 236	393523.....	Page 232
370958.....	Page 159	388414.....	Pages 191 & 212	392012.....	Page 149	393250.....	Page 236	393524.....	Page 232
370960.....	Page 159	388415.....	Pages 191 & 212	392020.....	Page 136	393252.....	Page 236	393525.....	Page 232
370962.....	Page 160	388416.....	Pages 191 & 212	392022.....	Page 136	393254.....	Page 238	393526.....	Page 232
370964.....	Page 160	388420.....	Page 191	392500.....	Page 226	393256.....	Page 238	393527.....	Page 232
370966.....	Page 160	388422.....	Page 191	392501.....	Page 226	393258.....	Page 238	393528.....	Page 232
370968.....	Page 160	388430.....	Page 184	392502.....	Page 226	393260.....	Page 238	393529.....	Page 232
370970.....	Page 160	388432.....	Page 184	392510.....	Page 228	393262.....	Page 238	393530.....	Page 232
370972.....	Page 160	388444.....	Page 180	392514.....	Page 229	393264.....	Page 238	393533.....	Page 232
370974.....	Page 160	388446.....	Page 180	392519.....	Page 229	393266.....	Page 238	393534.....	Page 232
370976.....	Page 160	388450.....	Page 179	392520.....	Page 226	393268.....	Page 238	393535.....	Page 232
370978.....	Page 160	388452.....	Page 179	392524.....	Page 227	393270.....	Page 238	393537.....	Page 232





R354126	Page 186
R354128	Page 187
R354129	Page 187
R354130	Page 187
R354132	Page 187
R354223	Page 188
R354224	Page 188
R354234	Page 188
R354243	Page 189
R354250	Page 189
R385039	Page 181
R385204	Page 181
R388453	Page 179
R388605	Page 225
R388606	Page 225
R388615	Page 231
R388619	Page 231
R388621	Page 231
R388623	Page 231
T0001	Page 204
T0002	Page 204
T0003	Page 204
T0004	Page 204
T0005	Page 204
T0006	Page 204
T0007	Page 204
T0008	Page 204
T0009	Page 204
T0010	Page 204
T0011	Page 205
T0012	Page 205
T0013	Page 205
T0014	Page 205
T0015	Page 205
T0016	Page 205
T0017	Page 205
T0018	Page 205
T0019	Page 205
T0020	Page 205
T0021	Page 205
T0022	Page 205
T0023	Page 205
T0024	Page 205
T0025	Page 205
T0026	Page 224
T0027	Page 224
T0028	Page 224
T0029	Page 224
T0030	Page 224
T0031	Page 224
T0032	Page 224
T0033	Page 224
T0034	Page 224
T0035	Page 224
T0036	Page 224
T0037	Page 224
T0038	Page 224
T0039	Page 224
T0040	Page 224
T0041	Page 211
T0042	Page 211
T0043	Page 211
T0044	Page 211
T0045	Page 211
T0046	Page 211
T0047	Page 211
T0048	Page 211
T0049	Page 211
T0050	Page 211
T0051	Page 224
T0052	Page 224
T0053	Page 224
T0054	Page 224
T0055	Page 224
T0056	Page 224
T0057	Page 224
T0058	Page 224
T0059	Page 224
T0060	Page 224
T0061	Page 224
T0062	Page 224
T0063	Page 224
T0064	Page 224
T0065	Page 224
T0066	Page 224
T0067	Page 224
T0068	Page 224
T0069	Page 190
T0070	Page 190
T0071	Page 190
T0072	Page 190
T0073	Page 190
T0074	Page 190
T0075	Page 190
T0076	Page 190
T0077	Page 190
T0078	Page 190
T0079	Page 190

T0080	Page 190
T0081	Page 190
T0082	Page 190
T0083	Page 190
T0089	Page 180
T0090	Page 180
T0091	Page 180
T0092	Page 180
T0093	Page 180
T0094	Page 180
T0095	Page 180
T0096	Page 180
T0097	Page 180
T0098	Page 180
T0109	Page 167
T0110	Page 167
T0111	Page 167
T0112	Page 167
T0113	Page 167
T0114	Page 167
T0115	Page 167
T0116	Page 167
T0117	Page 167
T0118	Page 167
T0119	Page 183
T0120	Page 183
T0121	Page 183
T0122	Page 183
T0123	Page 183
T0124	Page 183
T0125	Page 183
T0126	Page 183
T0127	Page 183
T0128	Page 183
T0129	Page 181
T0130	Page 181
T0131	Page 181
T0132	Page 181
T0133	Page 181
T0134	Page 181
T0135	Page 179
T0136	Page 179
T0137	Page 179
T0138	Page 179
T0139	Page 179
T0140	Page 179
T0141	Page 179
T0142	Page 179
T0143	Page 179
T0144	Page 179
T0145	Page 224
T0146	Page 224
T0147	Page 224
T0148	Page 224
T0149	Page 224
T0150	Page 224
T0151	Page 224
T0152	Page 224
T0153	Page 224
T0154	Page 224
T0155	Page 224
T0156	Page 224
T0157	Page 224
T0158	Page 224
T0159	Page 167
T0160	Page 167
T0161	Page 167
T0162	Page 167
T0163	Page 167
T0169	Page 178
T0171	Page 176
T0173	Page 176
T0174	Page 176
T0176	Page 176
T0178	Page 176
T0179	Page 176
T0181	Page 176
T0182	Page 176
T0183	Page 176
T0184	Page 176
T0186	Page 176
T0187	Page 176
T0188	Page 176
T0189	Page 176
T0191	Page 176
T0193	Page 176
T0194	Page 176
T0196	Page 176
T0198	Page 176
T0209	Page 176
T0211	Page 176
T0213	Page 176
T0214	Page 176
T0216	Page 176
T0218	Page 176
T0219	Page 175
T0221	Page 175
T0223	Page 175

T0224	Page 175
T0226	Page 175
T0228	Page 175
T0229	Page 175
T0231	Page 175
T0233	Page 175
T0234	Page 175
T0236	Page 175
T0238	Page 175
T0239	Page 175
T0241	Page 175
T0243	Page 175
T0244	Page 175
T0246	Page 175
T0248	Page 175
T0249	Page 175
T0251	Page 175
T0253	Page 175
T0254	Page 175
T0256	Page 175
T0258	Page 175
T0259	Page 175
T0261	Page 175
T0263	Page 175
T0264	Page 175
T0266	Page 175
T0268	Page 175
T0269	Page 174
T0271	Page 174
T0273	Page 174
T0287	Page 177
T0289	Page 177
T0291	Page 177
T0293	Page 177
T0295	Page 177
T0297	Page 177
T0299	Page 177
T0301	Page 177
T0303	Page 177
T0305	Page 177
T0307	Page 177
T0309	Page 177
XHT8I	Page 185
XHT9I	Page 185
XHT10	Page 185
XHT11	Page 185
XHT12	Page 185
XHT13	Page 185
XHT14	Page 185
XHT15	Page 185
XHT16	Page 185
XHT17	Page 185
XHT18	Page 185
XHT19	Page 185
XHT208	Page 186
XHT209	Page 186
XHT210	Page 186
XHT211	Page 186
XHT212	Page 186
XHT213	Page 186
XHT214	Page 186
XHT215	Page 186
XHT216	Page 186
XHT217	Page 186
XHT218	Page 186
XHT219	Page 186



*French manufacturer*



] Découpe laser ]



] Mats et gréements ]



] Sellerie ]



] Tissus techniques ]

] [www.vmgSOROMAP.com](http://www.vmgSOROMAP.com) ]



**SOROMAP**  
Peintures-Uernis



Des marques du Groupe Soromap



ZI de Beligon - 1, Rue Maurice Mallet  
17300 Rochefort sur mer  
+ 33 (0)5 46 88 36 10

 [peinture@soromap.com](mailto:peinture@soromap.com)  
[www.soromap.com](http://www.soromap.com)