



GRAISSE WINCHES

ANTICORROSION – RESISTANCE TOTALE A L'EAU

La **GRAISSE A WINCHES** convient pour tous les mécanismes ouverts y compris ceux immergés. Elle a une très forte adhésivité, résiste au délavage par l'eau, elle est anti-usure et réduit les bruits de fonctionnement. Elle ne durcit pas même en présence de haute température (+180°C), possède une grande stabilité en ambiance marine. Ininflammable. Elle est utilisée pour la lubrification des winches ou toutes pièces mécaniques en mouvement sous pression extrême (galets de travel lift).

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect:	Lisse, filante (visuel)
Couleur:	Verte (interne CQ 016)
Cendres sulfatées:	0.5 % en masse (NF T 60 144)
Classe NLGI:	2
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100°C:	1 a Cotation (ASTM D 4048)
Densité apparente au pycnomètre à 25°C:	891 kg/m ³ (NF T 30 020)
Etat physique:	Graisse (visuel)
Facteur de rotation:	600 000 (DN)
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70°C:	3 % (FTM 791)
Gélifiant, nature:	Organique
Huile de base, viscosité cinétique:	160 mm ² /s ⁻¹ à 40°C (NF T 60 100)
Huile de base, viscosité cinétique:	145 mm ² /s ⁻¹ à 100°C (NF T 60 100)
Impuretés > à 25 microns:	0 nb/ml (FTMS 791/3005)
Impuretés > à 75 microns:	0 nb/ml (FTMS 791/3005)
Impuretés > à 125 microns:	0 nb/ml (FTMS 791/3005)
Indice d'acide de l'huile de base:	0.1 mg KOH/g
Nature de l'huile de base:	Synthétique
Nature des lubrifiants solides:	Sans
Oxydation Hoffmann, 100 h à 100°C, chute de pression:	2 psi (ASTM D 942)
Point de goutte:	195 (NF T 60 102)
Perte par évaporation 22 h à 121°C:	0.2 % en masse (ASTM D 942)
Plage de température d'utilisation en continu:	-30 - +180°C
Plage de température d'utilisation en pointe:	-30 - +180°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos:	> 300°C (NF EN 22719)
Point de congélation de l'huile de base:	-38°C
Pénétrabilité non travaillée:	265 - 295 à 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Pénétrabilité travaillée 60 Coups:	265 - 295 à 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Pénétrabilité travaillée 1000 Coups:	265 - 295 à 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Pénétrabilité travaillée 10000 Coups:	275 - 305 à 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Pénétrabilité travaillée 100000 Coups:	285 - 315 à 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Pénétrabilité travaillée 100000 Coups	
à 20 % d'eau, durant 16 h:	285 - 315 à 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Résistance au délavage par l'eau à 80°C:	0.3 % en masse (ASTM D 2164)
Séparation d'huile après 7 jours à 40°C:	0 % en masse (IP 221)
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa:	0 % en masse (ASTM D 1742)
Test SHELL 4 billes, Ø d'empreinte:	0.60 mm (ASTM D 2266)
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure:	3150 N (ASTM D 2596)
Test TIMKEN:	45 lbs (ASTM D 2509)
Test antirouille EMCOR:	0 - 1 cotation (NF T 60 135)

APPLICATION

Démonter le winche, éliminer toutes traces de graisses résiduelles, nettoyer les pièces. Appliquer sans excès la **GRAISSE SPECIALE WINCHES** sur tous les mécanismes à lubrifier.

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement:	Tube de 100 g
Stockage:	Stabilité totale dans l'emballage d'origine. Respecter le date limite d'utilisation. Toujours à l'abri de la chaleur, des intempéries, de l'humidité et du gel.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Utiliser dans des endroits naturellement ventilés et correctement éclairés. Eviter tout contact avec les produits chimiques. Porter des lunettes et des gants de protection en cas de projection accidentelle. Ne pas exposer à une source de chaleur ou un corps incandescent.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.

Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.