



## ANTIFOULING PARA SOPORTES DE MOTORES AF4

Antifouling, sin metal, elaborado para las colas de motores de fueraborda.

### CARACTERÍSTICAS

Este antifouling **AF4**, está elaborado para las aplicaciones sobre las colas del motor. Su presentación en aerosol permite acceder a todas las partes más difíciles de la puesta en pintura. Excelente contra las algas marinas y también bálanos. Exento de metales, lucha contra la formación de algas y moluscos marinos. El aglutinante, con una solubilidad programada, asegura una excelente protección.

### CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: ..... Evaporación del solvente  
Elemento activo. .... Resina acrílica mezclada con venenos orgánicos  
Pigmentos: ..... Pigmentos y aditivos no tóxicos  
Solvente. .... Mezcla de solventes aromáticos  
Densidad: ..... 0,95 / 1.10  
Extracto seco (en volumen): ..... 30 %  
Punto de inflamación: ..... < 0°C  
Viscosidad: ..... 70-75 K.U  
Solubilidad: ..... Variable según la velocidad del barco  
Número de capas preconizadas: ..... 4  
Rendimiento práctico por capa: ..... 2.7 m<sup>2</sup> / 400ml  
Tinte: ..... Translúcido, blanco, negro, gris volvo y gris volvo SX  
Aspecto: ..... Satinado

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**Sobre colas nuevas:** Limpiar el metal escueto con la ayuda del desencerador-desengrasante **DCR900**, dejar secar.

**Sobre antiguas pinturas:** Limpiar el soporte de toda suciedad, eliminar cada defecto de superficie (burbujas, ampollas,...). Si la naturaleza del fondo es desconocida, se aconseja eliminar por completo el antiguo antifouling. La superficie debe estar desengrasada, limpia y seca.

### PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Agitar bien el aerosol antes del uso.

### APLICACIÓN

Tratar de poner una banda protectora para delimitar la superficie a pintar. Tapar los ánodos para protegerlos del antifouling. Vaporizar a unos 20-25 cm del soporte, ejerciendo breves pulverizaciones, 4 o 5 capas de antifouling **AF4**. Para lograr un mejor aspecto del acabado, hay que dar una sobrecapa cuando la película está todavía húmeda. Dejar secar 1 hora mínimo antes de la botadura.

### CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: ..... Aerosol  
Temperatura de uso: ..... No aplicar por debajo de + 12°C  
Higrometría: ..... Inferior a 80%  
**Recuerde:** La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

**Curado:**  
Barniz en aerosol de curado rápido. Según las condiciones atmosféricas, el tiempo de curación libre de polvo cambia entre 10 y 20 minutos. Permite realizar la operación completa en 5 o 6 horas

### EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Acondicionamiento: ..... Aerosol de 400 ml  
Almacenamiento: ..... Ver fecha limite de uso sobre embalaje (válido para embalaje de origen no abierto)

### PRECAUCIONES DE EMPLEO

Recipiente a presión, evitar exponerlo a los rayos de sol y a temperaturas superiores a 50°C. No perforar ni quemar incluso después de uso. No evaporizar sobre llamas o sobre un cuerpo incandescente.

### HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad. Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.