



## ANTIFOULING DE MATRIZ AUTOPULIMENTANTE AL PTFE AF2 Racing

Antifouling de matriz autopulimentante al PTFE, sin estaño, de fuerte contenido en cobre y a base de polímeros a solubilidad controlada. Se recomienda para mejorar el deslizamiento.

### CARACTERÍSTICAS

Este antifouling se adapta a cualquier tipo de soporte: poliéster, acero, madera, salvo los de aleación ligera (no aplicar sobre aluminio). Su concepción autopulimentante permite mantener un fondo liso y limpio. Su duración es proporcional a la velocidad del barco y de su frecuencia de navegación.

### CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: ..... Evaporación del solvente  
Densidad: ..... De 1.46 a 1.564 dependiendo del color  
Extracto seco (en peso): ..... De 66 a 69% dependiendo del color  
Punto de inflamación: ..... + 46.5°C  
Viscosidad: ..... 35'' +- 5'' copa NF6  
Espesor de la película seca por capa: ..... 50 micrones  
Espesor total aconsejado: ..... 100 micrones  
Rendimiento práctico por capa: ..... 8 – 10 m<sup>2</sup>/l  
Números de capas: ..... 2  
Tinte: ..... Negro, azul, azul oscuro y gris  
Aspecto: ..... Satinado

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**Sobre casco nuevo:** Limpiar el poliéster escueto con la ayuda del desencerador-desengrasante **DCR900**, dejar secar. Aplicar un primario de asimiento para mejorar la adhesividad del antifouling (**PR10** monocomponente o **PR20** epoxi bicomponente).

**Sobre un antiguo antifouling:** Limpiar el antifouling de toda suciedad, eliminar cada defecto de superficie (burbujas, ampollas,...). Si la naturaleza del fondo es desconocida, se aconseja eliminar por completo el antiguo antifouling o aplicar la capa de fondo aislante **SC10**.

**Recuerde:** **AF2 Racing** contiene un óxido de cobre, no debe usarse sobre soportes de aluminio.

### PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar el producto antes de su uso

### APLICACIÓN

Tratar de poner una banda protectora para delimitar la superficie a pintar. Tapar los ánodos para protegerlos del antifouling.

Aplicar 2 capas de antifouling **AF2 Racing** de 50 micrones (película seca), o sea 100 micrones por capa para una buena protección. Sobre las zonas sensibles (línea de flotación, azafrán,...), añadir una 3era mano.

Dejar secar 4 horas mínimo antes de la botadura. Un curado de 24 horas antes de la botadura dará mejores resultados.

**NB:** Para obtener el máximo efecto de PTFE, el antifouling debería aplicarse a la pistola

### CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: ..... Brocha, rodillo, pistola.  
Para brocha y rodillo: ..... Producto prefabricado  
Para la pistola (evitar al máximo): ..... Dilución máxima de 5% con el **diluyente ANTIFOULING**  
Diámetro de la boquilla de inyección 1.4-1.7; presión del aire 3-3.5 baros  
Temperatura de uso: ..... +5°C a +35°C  
Higrometría: ..... < a 80%

**Recuerde:** La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

#### Curado:

Sin polvo: ..... 15 minutos  
Seco al tacto: ..... 1 hora  
Intervalo entre 2 capas: ..... 3 horas  
Botadura mínima: ..... 4 horas  
Exposición máxima al aire: ..... 45 días

### EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Acondicionamiento: ..... 750 ml, 2.5 L y 16 L  
Almacenamiento: ..... Ver la fecha limite de uso sobre embalaje (válido para embalaje de origen no abierto)

---

## **PRECAUCIONES DE EMPLEO**

Para el lijado del antifouling, es imprescindible llevar una máscara para no inhalar los polvos tóxicos. Usar guantes, máscaras e indumentaria de protección.

Mantener fuera del alcance de los niños.

---

## **HIGIENE Y SEGURIDAD**

Ver ficha de seguridad

---

*Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.*

*Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.*