



GRASA DE WINCHES

ANTICORROSIÓN – RESISTENCIA TOTAL AL AGUA

La **GRASA DE WINCHES** conviene a todos los mecanismos abiertos, incluidos inmersos. Su adherencia es muy fuerte, resiste al deslavado por agua, protege contra el desgaste y reduce los ruidos de funcionamiento. No endurece, ni siquiera en alta temperatura (+180°C), es muy estable en condiciones marítimas. No inflamable. Se utiliza para la lubricación de winches y otras piezas mecánicas en movimiento bajo extrema presión (ruedas de travel lift).

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

Aspecto:Liso, fluente (visual)
Color:Verde (interno CQ 016)
Cenizas sulfatadas:0.5 % en masa (NF T 60 144)
Clase NLGI:2
Corrosión lámina de cobre, 24 h a 100°C:1 a Evaluación (ASTM D 4048)
Densidad aparente al picnómetro a 25°C:891 kg/m ³ (NF T 30 020)
Estado físico:Grasa (visual)
Factor de rotación:600 000 (DN)
Hinchamiento sobre elastómera, 168 h a 70°C:3 % (FTM 791)
Gelificante, naturaleza:Orgánico
Aceite de base, viscosidad cinética:160 mm ² /s ⁻¹ a 40°C (NF T 60 100)
.....145 mm ² /s ⁻¹ a 100°C (NF T 60 100)
Impurezas > a 25 micrones:0 nb/ml (FTMS 791/3005)
Impurezas > a 75 micrones:0 nb/ml (FTMS 791/3005)
Impurezas > a 125 micrones:0 nb/ml (FTMS 791/3005)
Índice de acidez del aceite de base:0.1 mg KOH/g
Naturaleza del aceite de base:Sintética
Naturaleza de los lubricantes sólido: N/A
Oxidación Hoffmann, 100 h a 100°C, diferencia de presión: 2 psi (ASTM D 942)
Punto de goteo:195 (NF T 60 102)
Pérdida por evaporación 22 h a 121°C:0.2 % en masa (ASTM D 942)
Intervalo de temperatura de uso en continuo:-30 - +180°C
Intervalo de temperatura de uso en punta:-30 - +180°C
Punto de auto ignición del aceite de base:>300°C
Punto de congelación del aceite de base:-38°C
Punto de inflamación del aceite de base en aislado:> 300°C (NF T 60 103)
Penetrabilidad no trabajada265 - 295 a 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Penetrabilidad trabajada 60 golpes:265 - 295 a 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Penetrabilidad trabajada 1000 golpes:265 - 295 a 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Penetrabilidad trabajada 10000 golpes:275 - 305 a 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Penetrabilidad trabajada 100000 golpes:285 - 315 a 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Penetrabilidad trabajada 100000 golpes:285 - 315 a 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
a 20 % de agua, durante 16 h:285 - 315 a 1/10° mm (NF T 60 132 - ISO 2137)
Resistencia al deslavado por agua a 80°C:0.3 % en masa (ASTM D 2164)
Separación del aceite después de 7 días a 40°C:0 % en masa (IP 221)
Separación del aceite después de 24 h, a 41 kPa:0 % en masa (ASTM D 1742)
Prueba SHELL 4 bolas, Ø de huella:0.60 mm (ASTM D 2266)
Prueba SHELL 4 bolas, índice de carga de soldadura:3150 N (ASTM D 2596)
Prueba TIMKEN:45 lbs (ASTM D 2509)
Prueba antioxidante EMCOR:0 - 1 evaluación (NF T 60 135)

MODO DE APLICACIÓN

Desarmar la escota, quitar todas las manchas de grasas residuales, limpiar las piezas. Aplicar sin exceso la **GRASA DE WINCHES** sobre todos los mecanismos que lo necesitan.

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Acondicionamiento:Tubo de 100 g
Almacenamiento:Estabilidad total en el envase de origen. Respetar la fecha límite de uso. Proteger siempre del calor, de intemperies, de la humedad y del hielo.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Utilizar en lugares naturalmente ventilados y con luz suficiente. Evitar todo contacto con los productos químicos. Llevar gafas y guantes de protección. No exponer cerca de una fuente de calor o de un cuerpo incandescente.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

*Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.
Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.*