FICHA TÉCNICA

ANTIFOULING DE MATRIZ DURA AF PRO

Antifouling de matriz dura, sin estaño, de fuerte contenido en cobre, elaborado para el mantenimiento de barcos inmergidos en aguas de mediana o fuerte suciedad.

CARACTERÍSTICAS

Este antifouling se adapta a cualquier tipo de soporte: poliéster, acero, madera, salvo los de aleación ligera (no aplicar sobre aluminio). Este antifouling, a base de argamasas acrílicas, permite la adherencia directa sobre soportes de poliéster previamente desglaseados y aprestados.
El **AF PRO** es compatible con la mayoría de los antifoulings.

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: ..... Evaporación del solvente
Densidad: ..... De 1.512 a 1.636 dependiendo del color
Extracto seco (en peso): ..... De 63 a 69% dependiendo del color
Punto de inflamación:: ..... + 52°C
Viscosidad: ..... 42" ± 5" NF6
Espesor de la película seca por capa: ..... 50 micrones
Espesor total aconsejado: ..... 100 micrones
Rendimiento práctico por capa:: ..... 8 – 10 m^2/l
Tinta: ..... Negro, azul claro, azul oscuro, rojo, verde y gris
Aspecto: ..... Satinado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre casco nuevo: Limpiar el poliéster escueto con la ayuda del desencerador-desengrasante **DCR900**, dejar secar. Aplicar un imprimación de asimiento para mejorar la adhesividad del antifouling (**PR10** monocomponente o **PR20** epoxi bicomponente).
Sobre un antiguo antifouling: Limpiar el antifouling de toda suciedad, eliminar cada defecto de superficie (burbujas, ampollas,...). Si la naturaleza del fondo es desconocida, se aconseja eliminar por completo el antiguo antifouling o aplicar la capa de fondo aislante **SC10**.

Recuerde: AF PRO contiene un óxido de cobre, no debe usarse sobre soportes de aluminio.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar el producto antés de su uso.

APPLICACIÓN

Poner una banda protectora para delimitar la superficie a pintar. Tapar los ánodos para protegerlos del antifouling.
Aplicar 2 capas de antifouling **AF PR0** de 50 micrones (película seca), o sea 120 micrones húmedos para una buena protección.
Sobre las zonas sensibles (línea de flotación, azafrán,...), añadir una 3era mano.
Dejar secar 4 horas mínimo antés de la botadura. Un curado de 24 horas antés de la botadura dará mejores resultados.

CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: ..... Brocha, rodillo, pistola.
Para brocha y rodillo: ..... Producto prefabricado
Para la pistola: ..... Dilución máxima de 5% con el **diluyente ANTIFOULING**
Diámetro de la boquilla de inyección 1.4-1.7; presión del aire 3-3.5 baros
Temperatura de uso: ..... +5°C a +35°C
Higrometría: ..... < a 80%
Recuerde: La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocio, con fin de evitar la formación de condensación.

Curado (a 20°C):
Sin polvo: ..... 30 minutes
Seco al tacto ..... 1 hora
Intervalo entre 2 capas: ..... 3 horas
Botadura mínima: ..... 4 horas
Exposición máxima al aire: ..... 30 días

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Condicionamiento: ..... 750 ml, 2,5 L, 5 L y 16 L
Almacenamiento: ..... Ver la fecha limite de uso sobre embalaje (válido para embalaje de origen no abierto)

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Para el lijado del antifouling, es imprescendible llevar una máscara para no inhalar los polvos tóxicos. Usar guantes, máscaras y indumentaria de protección.
Mantener fuera del alcance de los niños.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.
Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.