



RESINA POLIÉSTER NO ACCELERADA

Esta resina es una resina poliéster ortoftálica, muy reactiva y a curación rápida, además tiene muy buenas propiedades mecánicas.

Es una resina estándar de uso general, permite la realización de estratificados de altos rendimientos mecánicos.

CARACTERÍSTICAS DE POLIMERIZACIÓN – SISTEMA DE CATÁLISIS

La características de polimerización se obtienen a 25°C con: 1 g de octoato de colbato, 4 g de peróxido de metiletilcetona (PMEC) a 50% en 100 g de resina

Tiempo de gelificación 5 a 10 minutos
Tiempo de pico: 9 a 15 minutos
Pico exotérmico: 160 a 185°C

Con el fin de volver la resina más tixotrópica, se puede añadir hasta un 1% de agente de sílice

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA RESINA LÍQUIDA

Color: Amarillo
pH: Sin objeto
Viscosidad a 25°C: 1.9-2.4 dPa.s
Contenido en estireno: Cerca de 40%
Extracto seco: 59-61%
Punto de inflamación: 33°C
Temperatura de autoignición: 490°C
Estabilidad, no catalizada a la obscuridad..... 6 meses

CARACTERÍSTICAS DE LA RESINA POLIMERIZADA, NO REFORZADA

Catálisis: Resina + 1.5 a 2% de PMECC + 0.3 a 0.4 % de acelerador de colbato

Masa por unidad de volumen a 20°C: 1210 kg/m³
Contracción volumétrica: 6.5%
Dureza BARCOL 47
Resistencia a la tracción 76 N/mm² NFT 51034
Resistencia en flexión 125 N/mm² NFT 51001
Módulo de elasticidad en tracción 4200 N/mm² NFT 51034
Alargamiento de rotura en tracción: 2.5% NFT 51034
Temperatura de flexión bajo carga 74°C HDT NFT 51005
Grado MARTENS: 58°C NFT 53458
Absorción de agua, 1000 h a 60°C: 1.94%

APLICACIÓN

La **RESINA POLIÉSTER** es utilizada tanto en moldeo, proyección que en impregnación.

Añadir 1.5% de PMECC a la resina, mezclar con cuidado para obtener una mezcla homogénea. Aplicar la resina sobre las telas a impregnar, la resina impregna rápidamente los tejidos de vidrio.

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Condicionamiento: 5 kg, 25 kg y 220 kg
Almacenamiento: Almacenar en locales bien ventilados protegidos de toda fuente de ignición, de calor y de productos oxidantes. La temperatura de almacenamiento aconsejada es de 15 a 25°C:
Si se calienta mucho la resina, polimeriza por sí misma con un exotermo importante.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Mantener fuera del alcance de los niños.
Durante la manipulación, usar guantes, gafas, aparato respiratorio y ropa de protección.
No fumar durante su utilización. Trabajar en un local ventilado.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

*This information corresponds to the actual state of our knowledge and has the sole object of informing you about our products and possible applications. It is objectively given but does not imply any guarantee by us.
Our company may modify all these details at any time*