



TRATAMIENTO CURATIVO Y PREVENTIVO DE LA ÓSMOSIS TO26

Resina epoxídica sin solvente, de 2 componentes, de espesor grueso, para la estanqueidad de los fondos de poliéster.

CARACTERÍSTICAS

Esta resina epoxídica de dos componentes, sin solvente, se aplica en espesor grueso y es aconsejada para la protección aislante de los barcos con ósmosis (600 micrones secos) o en tratamiento preventivo sobre el poliéster (400 micrones). Posee una excelente resistencia al agua.

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: Reacción química
Densidad: 1.17 (base) / 0.991 (endurecedor)
Viscosidad: 83 p +- 30 A6V10 (base) / 87'' +- 5 copaNF4 (endurecedor)
Punto de inflamación: /
Espesor de la película seca por capa: 200 micrones
Espesor total aconsejado: 600 micrones para el tratamiento curativo
400 micrones para el tratamiento preventivo
Rendimiento práctico por capa: 5 m²/l
Aspecto de la película: Brillante, azulado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Tratamiento curativo: Este tratamiento sólo puede aplicarse sobre un barco perfectamente seco (controlar con un probador de humedad). Eliminar completamente el gel-coat y las capas de tejidos estropeados por la ósmosis, mediante un enarenado o cepillado. Enjuagar con agua dulce y a continuación dejar secar el barco para eliminar toda la humedad del casco. Verificar el contenido de humedad con un probador de humedad. Cuando el barco esté seco, aplicar el tratamiento.

Tratamiento preventivo: Desencerar – desengrasar cuidadosamente el gel-coat nuevo ayudándose del desencerador **DCR900**. Luego efectuar un ligero desgranado del gel-coat (matear la superficie).

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar el producto después de efectuar la mezcla de los dos componentes. Para una mayor precisión, la mezcla en peso es aconsejada. Este producto no se diluye, no tiene solvente.

Balance de la mezcla en volumen

Componente A: 61
Componente B: 39

Balance de la mezcla en peso

Componente A: 65
Componente B: 35

Diluyente para limpiar el rodillo o la brocha: **Diluyente TO26**

Tiempo de maduración de la mezcla: 5 minutos

Tiempo de empleo útil de la mezcla: 1 h 30 a 20°C

APLICACIÓN

Tratamiento curativo:

Aplicar una capa de resina epoxídica **TO26** con brocha haciendo bien penetrar la resina en todos los huecos e imperfecciones de manera a bien empapar las fibras. Dejar secar 24 horas. Masillar si es necesario. Aplicar 3 capas de 200 micrones de resina **TO26** con rodillo, con intervalo de 24 horas, o sea 600 micrones. Dejar secar 24 h luego aplicar el imprimación **PR20** y a continuación el anti-incrustante.

Si la última capa sigue peguntosa, enjuagar con una esponja húmeda.

CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: Rodillo o brocha.

Para el rodillo y brocha: No diluir.

Usar el **diluyente TO26** para la limpieza del material.

Temperatura de uso: +15 a +35°C

Higrometría: < 75%

Recuerde: La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

Curado (a 20°C) para una capa de 200 micrones:

Lijable: 24 horas
Segunda mano: Entre 16 y 48 horas
Polimerización completa:..... 10 días a temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS DE LA RESINA POLIMERIZADA

Resistencia al agua: Excelente comportamiento al agua salada y dulce.
Resistencia a la abrasión: Excelente comportamiento.

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Condicionamiento : 750 ml y 2.5 litros
Almacenamiento: 24 meses en envase de origen cerrado, en un lugar protegido de la humedad.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Usar guantes, gafas, máscaras respiratorias para solvente y indumentaria de protección. Durante la aplicación y el tiempo de curado, hay que prever una ventilación adecuada.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

*This information corresponds to the actual state of our knowledge and has the sole object of informing you about our products and possible applications. It is objectively given but does not imply any guarantee by us.
Our company may modify all these details at any time*