



ANTIFOULING SIN LOS METALES AF5

Antifouling, de larga duración, sin metales, fuertemente concentrado en biocidas eficaces en cualquier tipo de agua.

CARACTERÍSTICAS

Antifouling adaptado para los barcos rápidos.

Este antifouling se adapta a cualquier tipo de soporte: poliéster, acero, madera, y los de aleación ligera (aluminio). Gracias a su capacidad a soltar progresivamente sus tóxicas, el **AF5** asegura un excelente poder antifouling para cualquier tipo de uso. El **AF5** es compatible con la mayoría de los antifouling.

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: Evaporación del solvente
Densidad: De 1.33 a 1.388 dependiendo del color
Extracto seco (en peso): De 59.3 a 66% dependiendo del color
Punto de inflamación: +47.5°C (blanco) / 51.5°C (color)
Viscosidad: 40'' NF6 +/- 5''
Espesor de la película seca por capa: 50 micrones
Espesor total aconsejado: 100 micrones
Rendimiento práctico por capa: 8 – 10 m²/l
Número de capas: 2
Tinta: Negro, azul oscuro y blanco
Aspecto: Satinado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre casco nuevo: Limpiar el poliéster escueto con la ayuda del desencerador-desengrasante **DCR900**, dejar secar. Aplicar un imprimación de asimiento para mejorar la adhesividad del antifouling (**PR10** monocomponente o **PR20** epoxi bicomponente).

Sobre casco nuevo de aluminio y aleación ligera: Limpiar el aluminio escueto con el desencerador-desengrasante **DCR900**, dejar secar. Arena el casco a 180 granos y limpiar con el **DCR900**, a continuación, aplique imprimación para mejorar la adherencia del antifouling.

Sobre un antiguo antifouling: Limpiar el antifouling de toda suciedad, eliminar cada defecto de superficie (burbujas, ampollas,...). Si la naturaleza del fondo es desconocida, se aconseja eliminar por completo el antiguo antifouling o aplicar la capa de fondo aislante **SC10**.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar el producto antes de su uso.

APLICACIÓN

Poner una banda protectora para delimitar la superficie a pintar. Tapar los ánodos para protegerlos del antifouling.

Aplicar 2 capas de antifouling **AF5** de 50 micrones (película seca), o sea 100 micrones húmedos para una buena protección. Sobre las zonas sensibles (línea de flotación, azafrán,...), añadir una 3era mano.

Dejar secar 4 horas mínimo antes de la botadura. Un curado de 24 horas antes de la botadura dará mejores resultados.

CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Para brocha y rodillo: Producto prefabricado
Para la pistola (evitar al máximo): Dilución máxima de 5% con el **diluyente ANTIFOULING**
Temperatura de uso: +5°C a +35°C
Higrometría: < a 80%

Recuerde: La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

Curado (a 20°C):

Sin polvo: 30 minutos
Seco al tacto: 1 hora
Intervalo entre 2 capas: 3 horas
Botadura mínima: 4 horas
Exposición máxima al aire: 30 días

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Condicionamiento: 750 ml, 2.5 L y 16 L
Almacenamiento: Ver fecha límite de uso sobre embalaje (embalaje de origen no abierto)

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Para el lijado del antifouling, es imprescindible llevar una máscara para no inhalar los polvos tóxicos. Usar guantes, máscaras e indumentaria de protección.

Mantener fuera del alcance de los niños.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

*Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.
Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.*