



ANTIFOULING DE MATRIZ DURA CON ALTO RENDIMIENTO AFC+

Antifouling de matriz dura, sin estaño, de fuerte contenido en cobre.

CARACTERÍSTICAS

Este antifouling se adapta a cualquier tipo de soporte: poliéster, acero, madera, salvo los de aleación ligera (no se aplica sobre el aluminio). Su concepción y su fuerte contenido en cobre permite preservar un fondo limpio en cualquier tipo de agua.

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: Evaporación del solvente
Densidad: De 1.641 a 1.76 dependiendo del color
Extracto seco (en peso): De 65 a 72.5% dependiendo del color
Punto de inflamación: + 49.5°C
Viscosidad: 38'' +- 5'' copa NF6
Espesor de la película seca por capa: 50 micrones
Espesor total aconsejado: 100 micrones
Rendimiento práctico por capa: 8 – 10 m²/l
Número de capas: 2
Tinta: Negro, azul claro, azul oscuro, rojo, verde oscuro, verde claro y gris
Aspecto: Satinado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre casco nuevo: Limpiar el poliéster escueto con el desencerador-desengrasante **DCR900**, dejar secar. Aplicar un imprimación de asimiento para mejorar la adhesividad del antifouling (**PR10** monocomponente o **PR20** epoxi bicomponente).

Sobre un antiguo antifouling: Limpiar el antifouling de toda suciedad, eliminar defectos de superficie (burbujas, ampollas,...). Si la naturaleza del fondo no se conoce, se aconseja eliminar por completo el antiguo antifouling o aplicar la capa de fondo aislante **SC10**.

Recuerde: AFC contiene un óxido de cobre, no debe usarse sobre soportes de aluminio.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar el producto antes de su uso.

APLICACIÓN

Poner una banda protectora para delimitar la superficie a pintar. Tapar los ánodos para protegerlos del antifouling.

Aplicar 2 capas de antifouling **AFC+** de 50 micrones (película seca), o sea 100 micrones para una buena protección.

Sobre las zonas sensibles (línea de flotación, azafrán,...), añadir una 3era mano.

Dejar secar 4 horas mínimo antes de la botadura. Un curado de 24 horas antes de la botadura dará mejores resultados.

CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Para brocha y rodillo: Producto prefabricado
Para la pistola (evitar al máximo): Dilución máxima de 5% con el **diluyente ANTIFOULING**
Diámetro de la boquilla de inyección 1.4-1.7; presión del aire 3-3.5 baros

Temperatura de uso: +5°C a +35°C

Higrometría: < a 80%

Recuerde: La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

Curado (a 20°C):

Sin polvo: 10 minutos

Seco al tacto: 1 hora

Intervalo entre 2 capas: 3 horas

Botadura mínima: 4 horas

Exposición máxima al aire: 45 días

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Acondicionamiento: 750 ml, 2.5 litros y 16 litros

Almacenamiento: ver fecha limite de uso sobre embalaje (embalaje conforme y no abierto)

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Para el lijado del antifouling, es imprescindible llevar una máscara para no inhalar los polvos tóxicos. Usar guantes, máscaras e indumentaria de protección.

Mantener fuera del alcance de los niños.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

*Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.
Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.*