


CYCLE MONOCOMPOSANT

1- Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées et la surface obtenue devra faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépoussiérer et bien nettoyer.

2- Appliquer l'Apprêt **AP10**.

3- Application de 2 couches de Laque **SL1**.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHE	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
AP10	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, avant égrenage	Diluant AP10	10 m ² /l	
SL1	1ère couche	30 µ secs 60 µ humides	24 h, sans égrenage	Diluant SL1	12.5 m ² /l	
	2ème couche	30 µ secs 60 µ humides	7 jours (séchage complet)			

CYCLE BICOMPOSANT

1- Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées et la surface obtenue devra faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépoussiérer et bien nettoyer.

2- Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer le Primaire Epoxy **PR20**.






3- Si nécessaire, appliquer l'Enduit Epoxy Allégé aux microballons **ED200** pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

4- Appliquer l'Enduit Epoxy de Finition **ED210**. L'**ED210** peut être appliqué directement sur le Primaire Epoxy **PR20**, si le support ne nécessite pas de grosses reprises en forme. Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 120 à sec.

5- Appliquer la Sous-couche Epoxy **SC20**.

6- Application de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant **AP20**.

7- Application de 2 couches de Laque Polyuréthane **SL2**, après avoir poncer la surface de l'Apprêt **AP20** ou **AP21** au grain 240.

PRODUIT	NOMBRE DE COUCHE	EPAISSEUR PRECONISEE	TEMPS DE SURCOUCHAGE	DILUANT	RDT PRATIQUE PAR COUCHE	MODE D'APPLIC.
PR20	1	40 µ secs 80 µ humides	24 h, au delà un ponçage est nécessaire avant de surcoucher	Diluant PR20	8 m ² /l	
ED200		1.5 cm maxi par passe	24 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
ED210		2 mm maxi par passe	24 h, avant ponçage		1 m ² /l pour 1 passe de 1 mm	
SC20	1	100 µ secs 200 µ humides	Attendre 24 h et poncer	Diluant SC20	5 m ² /l	
AP21	1	100 µ secs	4 h mini, avant égrenage	Diluant AP21	8 m ² /l	
AP20	1	150 µ secs (maxi 300 µ)	24 h, avant égrenage	Diluant AP20	8 m ² /l	
SL2	1ère couche	40 µ secs 80 µ humides	24 h	Diluant SL2	13 m ² /l	
	2ème couche	40 µ secs 80 µ humides	7 jours, avant mise à l'eau			

Possibilité d'application de la laque au rouleau, dans ce cas utiliser la Laque Bicomposante **SL2R**.