

# PRIMAIRE EPOXY D'ACCROCHAGE BICOMPOSANT PR20

Primaire époxy à 2 composants d'accrochage pour toutes surfaces.

## CARACTERISTIQUES

Ce primaire procure une excellente adhésion sur le polyester, aluminium et acier, ainsi qu'une bonne protection anticorrosive. Il sert de base pour les cycles époxydiques ainsi que pour l'accrochage des antifoulings sur les coques polyesters neuves.

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Mécanisme de durcissement: .....Réaction chimique entre le composé A et B et évaporation du solvant.  
 Densité: .....1.26 +- 0.05  
 Point éclair: .....23°C < PE <= 55°C  
 Extrait sec: .....64 % +- 2 % en poids  
 .....47 % +- 2 % en volume  
 Viscosité: .....35'' +- 5'' Coupe NF6  
 Epaisseur du film sec par couche: .....40 microns  
 Epaisseur totale préconisée: .....40 microns  
 Rendement pratique par couche: .....8 m2/l

Aspect: .....Vert pastel mat

## PREPARATION DE SURFACE

**Sur les carènes neuves aluminium, acier :** Effectuer un sablage du support, bien dépoussiérer et appliquer immédiatement le primaire **PR20**.

**Sur gel-coat neuf :** Effectuer un nettoyage avec le décirant **DCR900**, laisser sécher et appliquer le primaire

## PREPARATION DE LA PEINTURE

Bien homogénéiser la base et le durcisseur séparément. Puis mélanger, base, durcisseur et diluant.

Laisser mûrir le mélange 15 à 20 minutes avant utilisation.

**Rapport du mélange en volume:** Base : 65 / Durcisseur : 35 / Diluant : 0 à 10

Diluant pour pistolet, rouleau et pinceau : **Diluant PR20** (ex D200)

Durée de vie en pot du mélange : Environ 8 heures à 20°C.

## APPLICATION

Appliquer une couche de primaire époxy **PR20** de 40 microns (film sec). Laisser sécher 6 heures mini, 20 heures maxi avant d'appliquer la sous-couche époxy **SC20**.

Recouvrable par un antifouling : 6 heures mini, 12 heures maxi.

## CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

Matériel d'application : .....Pistolet, rouleau ou pinceau.

Pour le rouleau et le pinceau : .....5 % de dilution.

Pour le pistolet : .....5 à 10 % suivant matériel.

Température d'utilisation : .....10 à 30°C

Hygrométrie : .....Inférieure à 80%

**Rappel :** La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée, afin d'éviter la formation de condensation.

### Séchage à 20°C:

Hors poussière : .....30 minutes

Sec au toucher : .....4 heures

Recouvrable : .....6 heures mini / 12 heures maxi par un antifouling

.....20 heures maxi par peintures époxy ou polyuréthane (ponçage léger nécessaire après 20 heures).

Polymérisation complète : .....10 jours à température ambiante.

*Les temps indiqués ci-dessus augmentent si la température d'utilisation et du support est inférieure à 21°C, inversement ils diminuent si la température est supérieure à 21°C.*

## CARACTERISTIQUES DU PRIMAIRE POLYMERISE

Résistance à l'eau : ..... Excellente tenue.

Adhésion : ..... Excellente.

## **EMBALLAGE ET CONSERVATION**

Conditionnement : .....750 cc, 2.5 et 14 litres

Stockage : .....12 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké sous abri.

---

## **PRECAUTIONS D'EMPLOI**

Utiliser gants, masques respiratoires à solvants et vêtements de protection.

Travailler en local ventilé. L'accumulation des solvants peut au contact de flamme ou d'étincelle, prendre feu.

---

## **HYGIENE ET SECURITE**

Consulter la fiche de sécurité

---

*Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.*

*Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.*