

PRIMAIRE ANTICORROSION EPOXYDIQUE BI COMPOSANT AC20

Primaire anticorrosion bi composant pour le traitement des coques en acier, lests en fonte, etc...

CARACTERISTIQUES

Primaire anticorrosion à base de résines époxydiques contenant un inhibiteur de corrosion non toxique. Il est destiné pour la protection des aciers et autres métaux ferreux en ambiance marine et industrielle.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Mécanisme de durcissement : Evaporation du solvant et réaction chimique entre le composé A et B.
Densité: 1.30 +- 0.05
Extrait sec:..... 70 % +- 2 % en poids / 46 % +- 2% en volume
Viscosité: 75 '' + 5'' Coupe NF4
Point éclair: 27°C
Epaisseur du film sec par couche: 45 microns soit 100 microns humides.
Epaisseur totale préconisée: 45 microns
Rendement pratique par couche: 8 m2/l
Teinte: Brun rouge
Aspect: Satiné

PREPARATION DE SURFACE

Appliquer **AC20** sur des surfaces propres et sèches. Le support destiné à être recouvert par l'**AC20** doit au minimum avoir subi un broyage St3 ou pour une meilleure protection anticorrosion un sablage Sa2.5. La température ambiante ainsi que celle du support doivent être supérieures à 10°C.

PREPARATION DE LA PEINTURE

Bien homogénéiser les deux parties séparément avant de procéder au mélange final. Laisser le mélange mûrir 15 à 20 min à 20°C (le temps de mûrissement dépend de la température, si celle-ci est plus basse, le mûrissement sera plus long et inversement). En cas de dilution éventuelle attendre la fin du mûrissement.

Rapport du mélange en volume : Base : 65 / Durcisseur : 35

Rapport du mélange en poids : Base : 100 / Durcisseur : 32

Durée de vie du mélange : Environ 8 heures à 20°C

APPLICATION

Appliquer une couche de primaire anticorrosion **AC20** de 45 microns (film sec). Laisser sécher 24 heures avant de recouvrir.

CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

Matériel d'application : Pinceau, rouleau, pistolet.
Pour pinceau et rouleau: 0 à 5 % de **diluant AC20**.
Pour le pistolet: Dilution de 5 à 10 % de **diluant AC20** (suivant le type de matériel utilisé).
Température d'utilisation : +10 à +35°C
Hygrométrie : < à 80%
Rappel : La température du support doit être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée, afin d'éviter la formation de condensation.

Séchage (à 20°C):

Hors poussière: 45 minutes
Sec au toucher: 6 heures
Surcouchage: 24 heures sans égrenage
Polymérisation complète: 7 jours

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement : 750 cc, 2.5 litres et 14 litres
Stockage : 12 mois

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Utiliser gants, masques respiratoires à solvants et vêtements de protection.
Travailler en local ventilé. L'accumulation des solvants peut au contact de flamme ou d'étincelle, prendre feu.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.