

PRODUIT **LRR 100**

DEFINITION TECHNIQUE	APPRET POLYESTER BLANC UTILISATION GENERALE
CATALYSEUR	2 % LOB 5 (Longue Vie en Pot) ou 2 % LOB 810 (standard)
ACCELERATEUR	2 % LOB 828
DILUANT	LZC 1000 - LZC 2525

DOMAINE D'UTILISATION Préparation de supports divers (panneaux plats et moulurés, objets divers), destinés à être traités en finitions laquées brillantes ou satinées.

CARACTERISTIQUES Durée de vie en pot longue, thixotropie, pouvoir couvrant et résistance à la détrempe optimums, bon égrenage manuel et mécanique. Faible teneur en styrène.

**CARACTERISTIQUES
PHYSICO-CHIMIQUES**

- Densité à 20° C :	
LRR 100	: 1,400 ± 0,010
LOB 5	: 1,100 ± 0,010
LOB 810	: 1,100 ± 0,010
LOB 828	: 0,922 ± 0,010
- Extrait sec :	
LRR 100	: 82 % ± 2 %
LOB 5	: 100 %
LOB 810	: 100 %
LOB 828	: 16 % ± 1 %
- Viscosité CF8 à 20° C :	
LRR 100	: 24" ± 2"
- Vie en pot :	
prod. accél. et catal. avec LOB 810 et LOB 828 (+ dilution 15%) à 20° C	: 30' à 1h
prod. accél. et catal. avec LOB 5 et LOB 828 (+ dilution 15%) à 20° C	: 1 à 2 h
- Séchage à température ambiante 20° C	
a) temps de gel	: 30' - 50'
b) sec au toucher	: 60' - 90'.
c) sec en profondeur	: 6h. - 12h.
- Intervalle entre couches sans ponçage mini/maxi	: 30' à 2 h.
- Ponçable (minimum)	: après 12 h.
- Application de la finition (mini)	: après 12 h.

milesi vernis s. a.

milesi vernis s.a. – 11, rue lucien sampaix – parc d'activité de la croix banche B.P. 108 – 91704 ste geneviève de bois

téléphone 01 60 15 93 44 – télécopie 01 69 04 69 29 – capital 686.020,57 euros – SIREN : B.311.147.631

e-mail : milesi@milesi.fr – web : www.milesi.fr

CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

	PISTOLET PNEUMATIQUE	AIRLESS
1ère couche g/m ²	150 - 150	150 - 250
2ème couche g/m ²	150 - 250	150 - 250
Dilution	10 - 20 %	10 - 20 %

CYCLE TYPE

- Support : MDF
- Isolant : LQA 836 isolant PU
- Fond : 2 couches LRR 100 apprêt polyester blanc
- Finition : série KKR Kromosystem satiné ou
série KHR Kromosystem brillant

NOTA

- La vie en pot, temps de gel, de séchage et de ponçage sont fonction de la température ambiante, et peuvent être réglés dans une certaine limite en variant le type et la quantité d'accélérateur et de catalyseur.
- En cas de nécessité (notamment en période froide : température ambiante comprise entre 10 et 15°C), utiliser le catalyseur LOB 5 comme suit :
 - 1) Augmentation du LOB 810 ou LOB 5 à 3 %
 - 2) Augmentation du LOB 828 à 3 %Ces modifications amènent normalement à un raccourcissement de la vie en pot, et sont donc conseillées sur une implantation à deux composants.
- Pour avoir une bonne adhérence entre couches de LRR 100 sans égrenage intermédiaire, il est nécessaire de respecter les intervalles indiqués plus haut, ou de vérifier que la couche précédente est gélifiée, mais encore "amoureuse".
- Le meilleur ponçage est obtenu avec un papier de grain 220/240 pour dégrossir , puis 400/800 pour finir.
- L'utilisation d'abrasif type laine d'acier est déconseillée, ceci pouvant diminuer l'adhérence de la couche de finition.
- Dans le cas d'une application de la finition sur des pièces poncées depuis plusieurs jours, pour avoir une bonne adhérence, il est conseillé de réégner au grain 320/400.
- Pour application sur MDF, boisreconstitués ... etc. , étant donné les caractéristiques différentes des supports, suivant leur provenance, il est fortement conseillé de procéder à une application préalable de LQA 836 isolant PU.
- Pour l'application au pistolet pneumatique, employer des buses de diamètre 2,5 à 3 mm.
- Lors d'applications avec des pistolets à deux réservoirs, il faut mettre double quantité d'accélérateur et double quantité de catalyseur dans chacun des réservoirs; de façon à ce que le mélange 1/1 à la sortie du pistolet corresponde à la bonne catalyse (principe de la machine à rideau 2 têtes).

TRÈS IMPORTANT : Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélangent, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits. En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques. Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré. Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation. Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.

- Pour éviter l'allongement excessif du temps de gel à basse température (14-16° C), il est conseillé de ne pas dépasser un grammage supérieur à 150-200 g/m² par couche.

- Il est bon de noter qu'avec tous les fonds polyesters pigmentés ou neutres, sur support dimensionnellement mal stabilisés, panneaux reconstitués de faible épaisseur, multiplis ... etc ..., et avec de trop fortes épaisseurs de produit, on peut avoir des problèmes de fissuration (craquelures, fendillement, ... etc.).

ETIQUETAGE

LRR 100 - APPRET POLYESTER BLANC

Symbole :

F : Facilement inflammable

LOB 5 – CATALYSEUR

Symboles :

O : Comburant

C : Corrosif

LOB 828

Symboles :

F : Facilement inflammable

Xn : Nocif

CONDITIONNEMENT	LRR 100	: bidon métal de 25 kilogrammes
	LOB 5	: bidon plastique de 1 kilogramme
	LOB 810	: bidon plastique de 0,5 kilogramme
	LOB 828	: bidon métal de 0,5 litre

CONSERVATION	LRR 100	: 3 mois
	LOB 5	: 6 mois
	LOB 810	: 6 mois
	LOB 828	: 12 mois
	En emballage d'origine	

LRR 100 - Janvier 07 – 3

TRÈS IMPORTANT : Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélanges, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits.

En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques.

Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré.

Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation.

Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.