

PRODUIT

SERIE **LZC**

DEFINITION TECHNIQUE

DILUANTS

PRODUITS	CARACTERISTIQUES	MODE D'EMPLOI
LZC 2 Diluant polyuréthane	Densité : 0,860 Aspect : limpide - incolore Définition : moyen	Dilution de tous les produits PU et cellulosiques, dans des conditions de température moyenne (18-22° C)
LZC 3 Diluant électrostatique	Densité : 0,870 Aspect : limpide Définition : moyen	La dilution des produits destinés à être appliqués en électrostatique (vernis à catalyse acide, polyuréthanes), conductibilité basse.
LZC 70 Diluant polyuréthane	Densité : 0,885 Aspect : limpide - incolore Définition : lent	Finitions PU brillantes (séries LHR - LDA). Tous les produits PU principalement lors de périodes chaudes.
LZC 82 Diluant cellulosique	Densité : 0,790 Aspect : limpide - incolore Définition : moyen	Dilution de tous les produits cellulosiques.
LZC 91 Diluant pour isolant	Densité : 0,920 Aspect : limpide	Uniquement pour isolant PU pour papier LQA 91 / LNB 91.
LZC 94 Diluant universel	Densité : 0,864 Aspect : limpide - incolore Définition : moyen	Dilution de tous les produits PU et cellulosiques
LZC 97 Diluant pour teintes rouleaux	Densité : 0,925 Aspect : limpide - incolore Définition : lent	La dilution des teintes rouleaux (série CIT).
LZC 102	Densité : 0,868 Aspect : limpide - incolore Définition : moyen	Dilution de tous les produits PU et cellulosiques.

milesi vernis s. a.

milesi vernis s.a. – 11, rue lucien sampaix –parc d'activité de la croix banche B.P. 108 – 91704 ste geneviève de bois

téléphone 01 60 15 93 44 – télécopie 01 69 04 69 29 – capital 686.020,57 euros –SIREN : B.311.147.631

e-mail : milesi@milesi.fr – web : www.milesi.fr

SERIE LZC

LZC 131 Diluant sans X, PU électro	Densité : 0,810 Aspect : limpide Définition : moyen	Dilution des PU, cellulo, mélamine. Grand pouvoir solvant, donc bon coupage de la viscosité.
LZC 944 Diluant monomère pour polyester	Densité : 0,920 Aspect : limpide	Dilution des produits polyesters (LPA-VXA-VXC) comme solvant réactif.
LZC 990 Diluant pour UV pistolet	Densité : 0,890 Aspect : limpide Définition : rapide - moyen	Dilution des produits UV applicables au pistolet.
LZC 1000 Diluant rapide	Densité : 0,790 Aspect : limpide - incolore Définition : rapide	La dilution de produits applicables au pistolet. En tant qu'additif pour polyester afin d'augmenter la vie en pot.
LZC 1024 Diluant cellulosique	Densité : 0,830 Aspect : limpide Définition : moyen	La dilution de produits cellulosiques de fonds et de finitions.
LZC 1051 Diluant pour polyuréthane	Densité : 0,870 Aspect : limpide Définition : moyen - lent	Dilution de tous les produits PU et cellulosiques. A préférer au LZC 2 surtout dans les périodes les plus chaudes et pour produits séchant en tunnel air chaud
LZC 2525 Diluant rapide	Densité : 0,800 Aspect : limpide Définition : rapide	Dilution de tous les produits PU et cellulosiques, dans les cas où l'on recherche une rapidité de séchage. Obligation pour la série LAC 11 lors d'applications au pistolet.

TRÈS IMPORTANT : Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélanges, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits.

En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques.

Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré.

Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation.

Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.

SERIE **LZC**

LZC 9261 Diluant de nettoyage	Densité : 0,795 Aspect : limpide - incolore	Le lavage de machines à rideau, à rouleau, de pistolet.
LZC 9264 Diluant lourd sans x	Densité : 0,880 Aspect : limpide - incolore Définition : moyen - lent	Dilution de tous les PU, mélamine et cellulosiques.
LZC 11343 Diluant de nettoyage pour pompe.	Densité : 0,870 Aspect : limpide - transparent Définition : moyen - lent	Le nettoyage des pompes bicomposantes PU et de leurs circuits.
LZC 13943 Diluant lourd PU	Densité : 0,895 Aspect : limpide - incolore Définition : lent	Pour polyuréthanes électro lors des périodes très chaudes.

NOTA :

Les densités indiquées sont données à titre purement indicatif, et peuvent changer sans avis.

TRÈS IMPORTANT : Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélangent, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits.

En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques.

Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré.

Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation.

Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.

TABLEAU DE COMPATIBILITE DES LZC

DILUANTS	CELLULOS	POLYURETHANES	POLYESTERS	MELAMINES	SYNTHETIQUES
LZC 3	+	+	°	+	°
LZC 70	+	+	°	+	°
LZC 82	+	°	°	°	°
LZC 91	°	+ (LQA91)	°	°	°
LZC 94	+	+	+	+	°
LZC 97	+	°	°	°	°
LZC 102	+	+	+	+	°
LZC 131	+	+	°	+	°
LZC 944	°	°	+	°	°
LZC 990	+	+	+	+	°
LZC 1000	+	+	+	+	°
LZC 1024	+	°	°	+	°
LZC 2	+	+	°	+	°
LZC 1051	+	+	°	+	°
LZC 2525	+	+	+	°	°
LZC 8256	+	°	°	°	°
LZC 9261	+	+	+	+	°
LZC 9264	+	+	+	+	°
LZC 11343	+	+	°	+	°
LZC 13943	+	+	°	+	°

+ : COMPATIBILITE **°** : INCOMPATIBILITE

NOTA : pour l'utilisation précise d'un LZC, se reporter à l'élément de la fiche technique concernant ce diluant.

SERIE LZC - Mars 06-10

TRÈS IMPORTANT : Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélangent, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits.

En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques.

Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré.

Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation.

Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.