



COLLE POLYESTER ARMEE POUR LE COLLAGE DES STRATIFIES

La colle polyester armée est assouplie pour assemblage haute résistance de stratifiés polyester. Cette colle se caractérise par un pic exothermique faible, ayant pour conséquence direct un retrait limité et l'absence de marquage.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Densité :1.30 – 1.35 (DEV MOP 02-09)
Etat physique :Liquide visqueux
Point éclair :32°C
Viscosité :340000 – 390000 mPa.s (DEV MOP 02-02)
Temps de gel :23 – 25 minutes (DEV MOP 02-01)
Pic exothermique :105 +/- 5°C (DEV MOP 02-01)

APPLICATION

Bien homogénéiser le mélange colle / catalyseur PMEC (entre 0.8 et 3 %).

Veiller à ce que les surfaces à encoller soit parfaitement propres, sèches et débarrassées de toutes matières non adhérentes. Les deux parties encollées doivent être assemblées puis pressées afin que la colle atteigne l'épaisseur optimale de collage. En cas d'utilisation de résine L.S.E (faible émission de styrène), pensez à poncer légèrement le stratifié afin d'éliminer les éventuels agents présents en surface.

CERTIFICATS

- De conformité (suivant norme NFL 00-015)
- De contrôle (viscosité, réactivité)

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement :750 ml et 5 kg
Stockage :En emballage d'origine clos, à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur.
Température :< 20°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Prohiber toute source d'ignition et d'étincelles. Eloigner de la chaleur. Ne pas fumer. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Attention à l'électricité statique.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.