



RESINA POLIÉSTER PRE ACCELERADA ORTOFTÁLICA, ACELERADA Y TIXOTRÓPICA

Resina poliéster insaturada, rígida, tixotrópica, preacelerada, de baja reactividad.

Aunque la **RESINA POLIÉSTER** sea una resina rígida, se caracteriza por su alta elasticidad que hace que sea adaptada para la preparación de estratificados que requieren exigencias mecánicas.

Ya que es una resina preacelerada y tixotrópica, se caracteriza por su muy alta fuerza de mantenimiento que la vuelve adaptada para las aplicaciones verticales o inclinadas. Además, la resina ofrece una impregnación óptima de la tela así como un ciclo de tratamiento rápido y un pico de temperatura exotérmica bajo.

PROPIEDADES DE LA RESINA NO POLIMERIZADA

Color:	Azulada
Densidad:	1.08-1.12 (DEV MOP 02-09)
Viscosidad:	670-730 mPA.s (DEV MOP 02-02)
Contenido de estireno:	44-46% (DEV MOP 02-06)
Tiempo de gelificación:	22-26 minutos (DEV MOP 02-01)
Pico exotérmico:	155-175°C (DEV MOP 02-01)
Valor ácido:	25
Monómero:	Estireno
Contenido en monómero (%):	39
Viscosidad – Brookfield, cps:	
huso 2 a 2 rpm:	1700
huso 2 a 20 rpm:	550
Índice tixotrópico:	3
Estabilidad (espacio oscuro):	3 meses
Punto de inflamación:	23°C <= PE <= 55°C

CARACTERÍSTICAS DE LA RESINA POLIMERIZADA

(muestra de 100 g de resina catalizada al 1.25% de P MEC – 24 horas de polimerización a temperatura ambiente + hora a 100°C)

Temperatura de deflexión del calor:	63 (ASTM D648)
Límite elástico a la tracción:	55 MPa (ASTM D638)
Fuerza de flexión:	100 MPa (ASTM D790)
Dureza BARCOL:	45
Elongación de rotura:	2.5 % (ASTM D648)
Tg:	80°C (DIN 53445)

APLICACIÓN

La **RESINA POLIÉSTER** es utilizada tanto en moldeo, proyección que en impregnación.

Añadir 1.5% de P MEC a la resina, mezclar con cuidado para obtener una mezcla homogénea. Aplicar la resina sobre las telas a impregnar, la resina impregna rápidamente los tejidos de vidrio.

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Condicionamiento:	375 g con catalizador, 750 g con catalizador, 5 kg, 25 kg y 220 kg
Almacenamiento:	3 meses en oscuridad y a una temperatura máxima de 30°C.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Mantener fuera del alcance de los niños.

Durante la manipulación, usar guantes, gafas, aparato respiratorio y ropa de protección.

No fumar durante su utilización.

Trabajar en un local ventilado

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

This information corresponds to the actual state of our knowledge and has the sole object of informing you about our products and possible applications. It is objectively given but does not imply any guarantee by us.

Our company may modify all these details at any time