



CAPA DE FONDO MONOCOMPONENTE DE CAUCHO CLORADO SC10

Capa de fondo de caucho clorado, utilizado en grueso espesor para la estanqueidad de los ciclos de pinturas monocomponentes o como aislante para los anti-incrustantes

CARACTERÍSTICAS

Esta capa de fondo de caucho clorado posee un excelente poder impermeabilizante en inmersión, cuando se usa en grueso espesor. Se emplea en varias capas como impermeabilizante o anticorrosivo sobre los fondos de madera, lastres fundidos. Se aplica también como aislante cuando existe dudas sobre la compatibilidad entre anti-incrustantes.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: Evaporación del solvente
Densidad: 1.3
Extracto seco: 55 % en peso
Punto de inflamación: 30°C
Viscosidad: 90 P +- 20 A5 V10
Espesor de la película seca por capa: 70 micrones
Espesor total aconsejado: 250 micrones
Rendimiento práctico por capa: 6 m²/l
Tinte: Gris
Aspecto: Ópaco

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre madera o acero nuevo: Hacer un lijado y aplicar una capa muy diluida de la capa de fondo SC10.

Sobre un antiguo anti-incrustante: Limpiar el soporte de toda suciedad, eliminar cada defecto de superficie (burbujas, ampollas,...). Si la naturaleza del fondo es desconocida, aplicar la capa de fondo aislante SC10.

Sobre superficies ya pintadas: Decapar al máximo la antigua pintura.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar el producto antes de su uso.

APLICACIÓN

Sobre madera (obras vivas): Aplicar 4 capas de SC10 de 70 micrones (película seca), para una buena protección impermeabilizante con 24 horas de intervalo. Bien dejar secar 24 horas antes de aplicar el anti-incrustante o el imprimación AP10.

Sobre madera (obras muertas): Aplicar 1 capa de 40 micrones.

Sobre aluminio / acero y lastres fundidos: Aplicar 4 capas de 70 micrones (película seca) con 24 horas de intervalo.

CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, pistola.
Para brocha y rodillo: Producto prefabricado.
Para la pistola: Dilución máxima de 5-10% con el diluyente SC10.
Diámetro de la boquilla de inyección 1.7-2.2 ; presión del aire: 3.5-4.5 baros.
Temperatura de uso: + 8 a+ 35°C.
Higrometría: < a 80%
Recuerde: La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

Curado (a 20°C):

Sin polvo: 30 minutos
Seco al tacto: 2 horas
Intervalo entre 2 capas: 24 horas
Sobrecapa: 24 horas
Curado completo: 7 días

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Condicionamiento: 750 ml y 2.5 litros
Almacenamiento: 12 meses.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Usar guantes, máscaras respiratorias para solventes y indumentaria de protección.

Trabajar en un lugar bien ventilado. La acumulación de solventes puede al contacto del fuego o de una chispa encenderse

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

*This information corresponds to the actual state of our knowledge and has the sole object of informing you about our products and possible applications. It is objectively given but does not imply any guarantee by us.
Our company may modify all these details at any time*