



ANTIFOULING DE MATRIZ MIXTA AF1

Antifouling de matriz mixta de larga duración, sin estaño, a fuerte contenido en cobre, que posee unos biocidas particularmente eficaces en cualquier tipo de agua.

CARACTERÍSTICAS

Este antifouling se adapta a cualquier tipo de soporte: poliéster, acero, madera, excepto soportes de aleación ligera (no aplicar sobre aluminio). Contiene un biocida especial que lucha contra la formación del "velo graso". Gracias a su fuerte contenido en cobre y a su capacidad a soltar progresivamente sus tóxicos, el AF1 asegura un excelente poder antifouling para cualquier tipo de uso. El AF1 es compatible con la mayoría de los antifouling.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: Evaporación del solvente
Densidad: De 1.59 a 1.66 dependiendo del color
Extracto seco (en peso): De 65.6 a 71% dependiendo del color
Punto de inflamación: +47.5°C
Viscosidad: 37-47" +5" copa NF6
Espesor de la película seca por capa: 50 micrones
Espesor total aconsejado: 100 micrones
Rendimiento práctico por capa: 8 -10 m²/l
Tinte: Negro, azul claro, azul oscuro, rojo, verde, blanco/gris y new blanco
Aspecto: Satinado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre casco nuevo: Limpiar el poliéster escueto con la ayuda del desencerador-desengrasante DCR900, dejar secar. Aplicar un primario de asimiento para mejorar la adhesividad del antifouling (PR10 monocomponente o PR20 epoxi bicomponente).

Sobre un antiguo antifouling: Limpiar el soporte de toda suciedad, eliminar cada defecto de superficie (burbujas, ampollas,...). Si la naturaleza del fondo es desconocida, se aconseja eliminar por completo el antiguo antifouling o aplicar la capa de fondo aislante SC10.

Recuerde: AF1 contiene un óxido de cobre, no debe usarse sobre soportes de aluminio.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar el producto antes de su uso.

APLICACIÓN

Poner una banda protectora para delimitar la superficie a pintar. Tapar los ánodos para protegerlos del antifouling. Aplicar 2 capas de antifouling AF1 de 50 micrones (película seca), o sea 100 micrones húmedos por capa para una buena protección. Sobre las zonas sensibles (línea de flotación, azafrán,...), añadir una 3era mano. Dejar secar 4 horas mínimo antes de la botadura.

CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, pistola.
Para brocha y rodillo: Producto prefabricado.
Para la pistola (evitar al máximo): Dilución máxima de 5% con el diluyente ANTIFOULING
Diámetro de la boquilla de inyección 1.4-1.7, presión del aire 3-3.5 baros

Temperatura de uso: 5 a 35°C

Higrometría: < a 80%

Recuerde: La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

Curado:

Sin polvo: 10 minutos

Seco al tacto: 1 hora

Intervalo entre 2 capas: 3 horas

Botadura mínima: 4 horas

Exposición máxima al aire: 45 días

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Acondicionamiento : 750 ml, 2.5 L y 16 L

Almacenamiento: Ver la fecha limite de uso sobre embalaje (válido para embalaje de origen no abierto)

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Para el lijado del antifouling, es imprescindible llevar una máscara para no inhalar los polvos tóxicos. Usar guantes, máscaras e indumentaria de protección.

Mantener fuera del alcance de los niños.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.

Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.