



PARA EL ENCOLADO DE ESTRATIFICADOS PEGAMENTO DE POLIÉSTER REFORZADO

El pegamento poliéster reforzado está ablandado para el ensamblado de alta resistencia de estratificados de poliéster. Este pegamento se caracteriza por un pico exotérmico lo que permite una contracción limitada y la ausencia de marcado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

Aspecto:Líquido viscoso
Densidad:1.30 – 1.35 (DEV MOP 02-09)
Viscosidad:40000 – 390000 mPa.s (DEV MOP 02-02)
Punto de inflamación:32°C
Curación :23 – 25 minutes (DEV MOP 02-01)
Pico exotérmico:105 +/- 5°C (DEV MOP 02-01)

APLICACIÓN

Bien homogeneizar la mezcla pegamento / catalizador P MEC (entre 0.8 y 3 %).

Las superficies por pegar deben ser perfectamente limpias, secas y sin residuos. Las dos partes encoladas deben armarse luego apremiadas para que el pegamento alcance el grosor óptimo de encolado. En caso de utilización de resinas L.S.E (Low Styren Emission, escasa emisión de estireno), lijar ligeramente el estratificado para eliminar los posibles agentes presentes en superficie.

CERTIFICADOS

- de conformidad (según la norma NFL 00-015)
- de control (viscosidad, reactividad)

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Acondicionamiento:750 ml y 5 kg
Almacenamiento: En envase de origen cerrado, protegido de la luz y de toda fuente de calor. Temperatura: < 20°C

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Prohibir cualquier fuente de ignición y de chispazos. Tener fuera del calor. No fumar. Evitar el contacto con la piel y los ojos. Cuidado con la electricidad estática.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

*Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.
Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.*