

PRODUIT **KROMOSYSTEM Y2K ACRYLIQUE**

DEFINITION TECHNIQUE FINITIONS PIGMENTEES PU SATINEES

CATALYSEUR FINITIONS SATINEES : 20 % LNB 99
 DILUANTS FINITIONS SATINEES : LZC 2 – LZC 70

DOMAINE D'UTILISATION Application aux pistolets sur meubles, portes pour intérieurs, pièces tournées, moulures, etc...

CARACTERISTIQUES **Finitions satinées** : dureté superficielle optimale, très haut pouvoir couvrant et garnissant, excellente homogénéité de la matité.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

		Densité à 20°C	Extrait sec	Viscosité à 20°C CF n°4
NEUTRES	KGA 403 transp. 20 gloss	0,980	50,6% ± 1%	65" ± 2"
BLANCS	KKR513 blanc 50 gloss	1.250	62,0% ± 1%	70" ± 2"
			Densité à 20 °C	extrait sec
CONCENTRES PIGMENTAIRES	KMT 10 kromopast blanche	1,910 ± 0,010		83,0 ± 1 %
	KMT 20 kromopast jaune vif	0,985 ± 0,010		34,5 ± 1 %
	KMT 21 kromopast citron couvrant	1,590 ± 0,010		67,0 ± 1 %
	KMT 22 kromopast jaune d'or	1,080 ± 0,010		57,7 ± 1 %
	KMT 23 kromopast ocre jaune	1,550 ± 0,010		76,6 ± 1 %
	KMT 40 kromopast verte	1,080 ± 0,010		57,8 ± 1 %
	KMT 50A kromopast rouge vif	1,240 ± 0,010		42,5 ± 1 %
	KMT 51 kromopast rouge glycine	0,995 ± 0,010		52,4 ± 1 %
	KMT 53 kromopast ocre rouge	1,600 ± 0,010		78,0 ± 1 %
	KMT 60 kromopast bordeaux	1,060 ± 0,010		64,0 ± 1 %
	KMT 70 kromopast violette	1,040 ± 0,010		60,7 ± 1 %
	KMT 80 kromopast bleue	1,060 ± 0,010		57,4 ± 1 %
	KMT 90 kromopast noire	1.040 ± 0,010		71,0 ± 1 %
CATALYSEURS	LNB 99 catalyseur pour satiné	0,950 ± 0,010		25,0 ± 1 %
	- Vie en pot du produit catalysé		: 24 heures minimum	
	- Séchage à température ambiante :		satinés	
	a) hors poussière		10 minutes	
	b) sec au toucher		35 minutes	
	c) sec en profondeur		12 heures	

milesi vernis s. a.

milesi vernis s.a. – 11, rue Lucien sampaix – parc d'activité de la croix banche B.P. 108 – 91704 ste geneviève de bois

téléphone 01 60 15 93 44 – télécopie 01 69 04 69 29 – capital 686.020,57 euros – SIREN : B.311.147.631

e-mail : milesi@milesi.fr – web : www.milesi.com

CARACTERISTIQUES

D'UTILISATION

	PISTOLET	AIRLESS
1 ^{ère} couche quantité g/m ²	150	150
2 ^{ème} couche quantité g/m ²	150	150
g/m ² maximum	300	300
Dilution Satinés	10 - 30 %	10 - 30 %

CARACTERISTIQUES

APRES UTILISATION

- Dureté superficielle	: optimum
- Résistance aux produits ménagers	: bonne
- Résistance au jaunissement	: excellente

CYCLES TYPES

- Support	: MDF, massif, placage	
- Fond	: 2 couches d'apprêt polyuréthane	série LBR
	ou apprêt polyester	série LRR
- Finition	: 1 couche Kromosystem Y2K satiné	série KKR

NOTA

- Le système teintométrique Y2K a été conçu pour être utilisé avec la machine à teinter automatique. L'ensemble des coloris des nuanciers NCS et RAL sont disponibles auprès de notre service technique.
Les teintes proposées peuvent aussi être réalisées manuellement en utilisant une balance de précision à 0,01 gramme.
- La reproductibilité des teintes est d'une très haute fiabilité.
- Les pigments entrant dans la composition des bases KMT ont été sélectionnés afin d'obtenir les meilleures résistances physico-chimiques et stabilité dans le temps, selon les normes européennes actuelles. Ils sont tous conformes à la norme EN 71/3.
- Le rapport KGA 3 / pâtes pigmentaires à respecter est de 70/30 en poids.
- La base blanche KKR 513 peut être pigmentée avec les bases pigmentaires KMT20 à KMT90 à un taux maximum de 10 %.
- Pour une meilleure reproductibilité des formulations faites avec le Kromosystem Y2K, il est conseillé de ne pas utiliser des produits trop vieux ou périmés, du fait que la force colorante est sujette à variations dans le temps.
- Les pourcentages de catalyseurs et de diluants indiqués sont exprimés en poids.
- Les bases pigmentaires sont miscibles entre elles en toutes proportions pour la réalisation d'autres couleurs.
- L'intervalle entre deux couches doit être compris entre 3 et 5 heures sans égrenage ; avec un léger égrenage de la 1^{ère} couche, on peut appliquer la seconde couche après 1 ou 2 jours.

TRÈS IMPORTANT : Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélanges, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits. En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques. Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré. Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation. Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.

- Pour un durcissement correct des produits, il est conseillé d'opérer dans une ambiance supérieure à 18°C ; à des températures inférieures, les caractéristiques techniques des produits risquent d'être altérées.
- Pour l'obtention des meilleurs résultats, les apprêts les plus indiqués sont des apprêts polyester comme le LRR100 ou LRR22255, poncés au grain fin (280-400 par exemple).
- L'utilisation de fonds polyuréthanes LBR donne en général des résultats inférieurs par la possibilité de détrempe ou d'affaissement qui peut apparaître à plus ou moins longue échéance.

ETIQUETAGE

KGA 403, KKR513

Symbole :
F : Facilement inflammable

KMT 10, KMT 20, KMT 21, KMT 50, KMT 80

Symbole : -

KMT 22, KMT23, KMT 40, KMT 51, KMT 53, KMT 60, KMT 70, KMT 90

Symbole :
Xn : Nocif

LNB 99

Symboles :
F : Facilement inflammable
Xn : Nocif

CONDITIONNEMENT	KGA 403	: bidon métal de 14 kg
	KKR 513	: bidon métal de 20 kg
	KMT 10	: bidon métal de 5 et 20 kg
	KMT 21, 23 et 53	: bidon métal de 5 kg
	KMT 20, 22, 40, 50A, 51, 60, 70, 80, 90	: bidon métal de 3.5 kg
	LNB99	: bidon métal de 1 et 2,5 li

CONSERVATION	KGA 403, KKR 513, KMT...	: 12 mois
	LNB 99	: 6 mois
	En emballage d'origine.	

KROMOSYSTEM Y2K ACRYLIQUE - Janvier 09 – 1

TRÈS IMPORTANT : Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélangent, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits. En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques. Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré. Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation. Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.