Guide_______Entretien à bord



Fabricant Français de Peintures Yachting



Le plaisir de naviguer avec





Depuis plus de 40 ans, **SOROMAP YACHTING** s'est spécialisée dans la fabrication et la distribution de produits spécifiques à la plaisance, à destination des chantiers et des shipchandlers. Toute une gamme de ces produits et leurs conditionnements a été adaptée à l'usage des particuliers. Implantée à La Rochelle, SOROMAP YACHTING dispose également d'une agence commerciale à Cannes La Bocca.

PEINTURE

Grâce à un outil de production performant et à ses laboratoires de recherche, de développement et de contrôle, le **département PEINTURE** conçoit, formule, fabrique et diffuse une gamme complète de peinture (laques de finition, vernis, antifoulings, primaires, sous-couches, apprêts et enduits) et un ensemble de produits adaptés à l'entretien et à la réparation d'un bateau (résines polyesters, tissus, gelcoats, mastics, produits de nettoyage et de rénovation, anodes, ...).

VERNIS

Gamme complète de vernis, peintures pour l'industrie et le bâtiment. Distributeur des produits MILESI. Résines époxy pour le sol.

VOILERIE

Conception, fabrication et distribution de tissus, d'accastillage et d'accessoires de voilerie. Fourniture de tissus utilitaires et d'accessoires de sellerie. Découpe laser (étude, dessin et découpe).

MATS ET GREEMENTS

Fabrication de mâts, gréements courants et dormants pour bateaux de série et prototypes. Fabrication de gréements pour l'industrie et le bâtiment.

Pour chacun d'entre nous, plaisancier, marin, l'entretien d'un bateau est important à plus d'un titre :

- Gage de sécurité pour l'équipage, l'entretien d'un bateau permet de garantir le bon fonctionnement en toute situation des éléments qui le composent.
- Un bateau représente un investissement, son entretien régulier permet de lui conserver sa valeur marchande.
- Le plaisir de posséder un bateau soigné dont la coque, les vernis, l'accastillage ou les voiles sont comme neufs ; le plaisir d'entendre le son d'un winch bien graissé ou de constater le redémarrage immédiat du moteur après un hivernage, tout cela contribue grandement au plaisir de naviguer.

Aussi, avons nous édité ce guide simple, pour que chacun puisse réaliser l'essentiel de l'entretien sur son bateau, ainsi que les petites réparations, en choisissant les outils et les produits les mieux adaptés, et ceci avec un minimum d'expérience.

Bien sûr, certaines opérations exigent des connaissances plus techniques. Il convient alors de les confier au savoir-faire des professionnels de la plaisance.

Votre shipchandler saura vous renseigner et vous orienter dans ce domaine.



SOMMAIRE

DEDARATION COOLE ET BONT	
REPARATION COQUE ET PONT	Dana 1
Réparation sur polyester Grosses réparations sur stratifiés	Page 1 Page 1
Positos réparations sur gologat	
Petites réparations sur gelcoat Réparation époxy	D /
> Réparation epoxy	rage 0 Page 7
ENTRETIEN / RENOVATION COQUE ET PONT	ruge /
> Entretien de la coque et du pont	Page 8
Nettoyage	Page 8
Rénovation du gelcoat	Page 9
Entretien des ponts en teck	Page 11
Entretien et étanchéité des hublots	Page 13
> Entretien de l'accastillage	Page 14
Désoxydation	
• Entretien	
• Lubrification	Page 16
ENTRETIEN DE L'INTERIEUR DU BATEAU	
> Ameublement intérieur	Page 18
> Rénovation des vaigrages	Page 19
> Entretien des cales	Page 22
Nettoyage	Page 22
Rénovation	D 22
Isolation / Flottabilité	Page 23
> L'insonorisation	Page 24
ENTRETIEN DES EQUIPEMENTS ANNEXES	
> Le moteur	Page 31
Nettoyage	Page 31
• Entretien	Page 31
Rénovation	Page 33
> La protection anti-corrosion	Page 35
• Les anodes standard	Page 36
• Les anodes moteur	Page 41
> Les voiles	Page 42
Nettoyage	Page 42
Protection	Page 42
Réparation	
> Les pneumatiques	
• Réparation	Page 43
Rénovation	
> Les pare-battages	Page 46
> Le cocoonage > Savon et hygiène	Page 46
MATERIEL D'APPLICATION	Page 48
• Pinceaux	Page 40
Rouleaux	
Couteaux à enduire et spatules	Page 50
Grattoirs	Page 51
Grattoirs Adhésifs	Page 51
Rubans toilés	Page 52
Bandes de décoration	Page 53
Pour le lustrage, polissage	
Aérosol rechargeable Préval	
TABLEAU RECAPITULATIF DES PRODUITS	Page 54

REPARATION COQUE ET PONT



RÉPARATION SUR POLYESTER

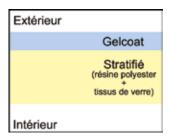
Les composites se présentent sous forme de stratifié recouvert de gelcoat. Le stratifié est généralement constitué de résines polyesters renforcées par des tissus de verre.

La couche extérieure, le gelcoat, donne à la pièce son aspect définitif et sa couleur.

Le stratifié assure une résistance mécanique de la pièce.

Le gelcoat apporte l'étanchéité et protège le stratifié du milieu ambiant.

Lorsque ce système est abîmé, il est nécessaire de réparer au plus tôt.



GROSSES RÉPARATIONS SUR STRATIFIÉS

Si la coque est perforée ou atteinte par une grande fissure, les dégâts peuvent nécessiter l'intervention d'un professionnel. Lorsqu'il est possible d'effectuer la réparation soi-même, la meilleure méthode consiste à travailler de l'intérieur.

- 1/ Poncer les bords de la déchirure en V en débordant largement, de façon à retrouver une surface saine.
- 2/ Sur la surface externe, face au gelcoat, placer un gabarit (figure 1) enduit de cire de démoulage.
- 3/ Par l'intérieur, appliquer le gelcoat de finition **PLASTOGEL**, puis après durcissement, appliquer une seconde couche.
- 4/ Découper et appliquer des morceaux de tissus de verre de plus en plus larges (figure 2), en les imprégnant de résine polyester **STRATO 25**.
- 5/ Bien chasser les bulles d'air entre chaque couche en tamponnant avec un pinceau ou un rouleau ébulleur.
- 6/ Après polymérisation, démonter le gabarit et effectuer les retouches et les finitions nécessaires (voir page 5: Petites réparations sur gelcoat)

NB: Pour les pièces de tissus de verre, employer alternativement **MAT** et **ROVING** afin d'assurer une résistance optimale au stratifié.

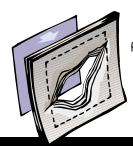


figure 1



figure 2

REPARATION COQUE ET PONT



> Gelcoat de finition PLASTOGEL

Le **gelcoat de finition PLASTOGEL** est utilisé pour la réparation de surface ou finition sur polyester stratifié.



Caractéristiques : Il possède de très bonnes propriétés mécaniques et thermiques et une bonne tenue aux intempéries et aux UV.

Existe en blanc, incolore et noir (couleurs RAL à partir de 5 kg sur commande).

Application: A la brosse ou au rouleau. Très thixotrope. Incorporer au gelcoat 1.5 à 2 % de durcisseur PMEC et bien mélanger. Appliquer une couche de 0.6 à 0.8 mm. Le durcissement complet est obtenu en 5 h à 20°C.

Conditionnement: 250 g et 750 g avec catalyseur, 5 et 25 kg. Existe en paraffiné et non paraffiné.

> Gelcoat spatulable





Caractéristiques: Paraffiné. Pré-accéléré. Il possède une très bonne résistance au farinage, aux intempéries et au vieillissement.

Application: A la spatule. Très thixotrope. Incorporer au gelcoat 1.5 à 2 % de durcisseur PMEC et bien mélanger. Appliquer une couche de 0.6 à 1.5 mm. Le durcissement complet est obtenu en 5 h à 20°C.

Conditionnement: 750 g, 5 kg et tube 75 ml.

Couleurs: Noir, Bleu marine, Blanc cassé, Ivoire, gris clair.





> Résine polyester

La **résine polyester** permet de réaliser des stratifiés verre/polyester, des réparations coque polyester.

Caractéristiques: La résine polyester est thixotrope et elle est dotée d'un système d'accélération donnant une température exothermique basse, avec un temps de gel relativement long et un durcissement rapide.

Application: La résine polyester est pré-accélérée. Additionner environ 2 % de PMEC à la résine, mélanger soigneusement pour obtenir un mélange homogène. Appliquer la résine sur les tissus à imprégner, la résine imprègne rapidement les tissus de verre.

Conditionnement: 375 g et 750 g avec catalyseur, 5 et 25 kg.



> KIT STRATIFICATION

Le **Kit Stratification** contient 250 g de résine polyester, 5 g de durcisseur et une bande de taffetas (1.10 ML x 9 cm).



REPARATION COQUE & PONT





> MAT DE VERRE

Grammage	300 g	450 g
Consommation de la résine	700 à 900 g/m²	1100 à 1250 g/m²
Conditionnement	Au rouleau, pochette de 1 m², 5 m², 10 m² et 20 m²	



> Tissu ROVING

Grammage	300 g	510 g
Consommation de la résine	350 à 450 g/m²	600 à 750 g/m²
Caractéristiques	Armure taffetas	
Nombre de fil en chaîne	4.1 au cm	2.2 au ccm
Nombre de fil en trame	4.1 au cm	2.2 au ccm
Conditionnement	Au rouleau, poch 10 m² (ette de 1 m², 5 m², et 20 m²



> TAFFETAS

Grammage	105 g 200 g	
Consommation de la résine	130 à 250 g/m²	240 à 350 g/m²
Caraltrian	Rouleau de 1 m/ML pochette de 1 m²	
Conditionnement	1 m x 5 ML 1 m x 10 ML	1 m x 16 ML

> ROVIMAT

Existe en 500 gr / 300 gr. Pochette 1x5m².

PETITES RÉPARATIONS SUR GELCOAT

Eraflures: Si la rayure se situe dans la masse du gelcoat, effectuer un égrenage de la zone au grain 240 à sec, puis effectuer une retouche au gelcoat de finition **PLASTOGEL**. Si la rayure est profonde, utiliser au préalable le mastic polyester fin **PLASTOBOAT**.

Rayures profondes: Si le stratifié est atteint, il faut poncer autour de la zone abîmée, puis reboucher à l'aide d'un mastic polyester chargé de fibres de verre, couramment appelé "choucroute".

Utiliser pour cela, le mastic FIBROBOAT, la finition étant réalisée avec le gelcoat de finition PLASTOGEL ou GELCOAT SPATULABLE, le cas échéant, grâce au mastic fin PLASTOBOAT.



> Mastic polyester PLASTOBOAT

Le mastic polyester PLASTOBOAT de réparation, est conseillé pour les finitions de bateaux en stratifié.

Caractéristiques : Il possède une grande résistance mécanique aux chocs et à la chaleur.

Application: Le support doit être propre et sec. Mélanger le mastic avec 2 % de catalyseur, puis appliquer dans les 5 minutes maximum. Après séchage (environ 30 minutes à 20°C), le produit peut être poncé.

Conditionnement: 250 g, 500 g et 1.8 kg



> Mastic polyester armé FIBROBOAT

Le **mastic polyester FIBROBOAT** de réparation, chargé en fibres pour les bateaux en stratifiés, est conseillé pour les épaisseurs importantes.

Caractéristiques: Il possède une grande résistance mécanique aux chocs et à la chaleur.

Application: Le support doit être propre et sec. Mélanger le mastic avec 2 % de catalyseur, puis appliquer dans les 5 minutes maximum. Après séchage (environ 15-30 minutes à 20°C), le produit peut être poncé.

Conditionnement: 200 g, 500 g et 1.4 kg



Si le gelcoat est teinté, appliquer un voile de **PEINTURE RETOUCHE** à la teinte d'origine. (**SOROMAP** vous propose plus de 25 références).

Conditionnement: 150 ml









RÉPARATION ÉPOXY

Pour les réparations sur composites époxy, et en règle générale, pour toute réparation de la coque en parties immergées (oeuvres vives), utiliser des mastics et résines époxy parfaitement étanches.

> Mastic époxy SPEED 1P1

Pour le rebouchage de trous importants, utiliser le Mastic Epoxy SPEED 1P1.



Caractéristiques : Le SPEED 1P1 est étanche et il possède une très bonne résistance mécanique. Il peut être utilisé sous la ligne de flottaison. Ne subit pas de retrait.

Application: Réaliser un mélange des deux composants bien homogène. Le support devra être poncé. Appliquer le mélange à l'aide d'une spatule. Lisser et laisser sécher (10 heures à 18°C).

Conditionnement: 400 g, 1 kg, 5 kg et tube de 150 g

> Résine époxy SO184UV

Pour la construction ou tout autre stratification exigeant une haute résistance, utiliser la **Résine Epoxy SO184UV**.

Cette résine peut être employée sur les planches à voile, elle est incolore et résistante aux UV.



Caractéristiques : La Résine Epoxy SO184UV permet, grâce à sa viscosité, l'imprégnation des fibres de verre, kevlar et carbone, tout en apportant au stratifié des qualités mécaniques.

Application : Mélanger soigneusement la base et le durcisseur. Epaisseur maxi: 5 mm.

Conditionnement: 400 g, 1.5 kg et 6 kg

> Kit réparation époxy



Caractéristiques: Utiliser pour la stratification des bateaux et planches à voile. La **Résine Epoxy** est de faible viscosité et possède un bon pouvoir couvrant.

Application: Mélanger soigneusement base et durcisseur (100/50). Epaisseur maxi: 5 mm.

Conditionnement : Tissu taffetas 105 g + 300 g de résine

> Mastic époxy EPOFIX

Soude à froid même sous l'eau. Devient dur comme l'acier. Durçit en 5 minutes. Soude l'acier, l'aluminium, le marbre, le béton, le bois, le polyester, ... Résiste à la chaleur.

Conditionnement: blister 60 g



RÉPARATION SUR BOIS, ACIER, BÉTON

Pour les réparations sur bois, sur l'acier ou sur le béton, il est conseillé d'appliquer une couche de **Vernis d'accrochage V4** avant la stratification.

> Vernis d'accrochage V4

Caractéristiques : Vernis isolant servant de base d'adhérence avant stratification polyester d'une surface en bois, métal, béton.

Application: Au pinceau ou au rouleau. La couche ne doit pas avoir une épaisseur supérieure à 250 microns pour obtenir un bon durcissement.

Conditionnement: 750 cc







ENTRETIEN DE LA COQUE ET DU PONT

NETTOYAGE

Avant toute rénovation, il est important de procéder à un nettoyage complet.

> Nettoyant coque et pont MULTINET

Le **MULTINET** est un nettoyant pour coque et pont.



Caractéristiques : Le **MULTINET** est un détergent puissant, biodégradable, utilisé pour le nettoyage des surfaces en polyester et gelcoats.

Application: Produit prêt à l'emploi, mais peut être dilué en fonction du taux de salissures à éliminer. Appliquer au balai brosse et frotter la surface à nettoyer. Laisser agir quelques instants, puis rincer abondamment à l'eau.

Conditionnement: 500 ml, 500 ml pulvé, 1 L, 5 L et 30 L

> Nettoyant polyvalent ECOLOGIQUE N623



Caractéristiques: Nettoyant polyvalent coques et ponts.

Produit Biodégradable (test OCDE). Respectueux de l'environnement. Ne présente aucun symbole de danger, ni physico-chimique, ni toxicologique.

Application: Le nettoyant polyvalent est utilisable dilué dans l'eau en fonction du taux de salissures à éliminer. Frotter la surface à nettoyer et laisser agir quelques instants, puis rincer abondamment à l'eau. Renouveler l'opération si nécessaire.

Conditionnement: 500 ml, 1 L, 5 L et 30 L

RÉNOVATION DU GELCOAT

Sous l'action des intempéries, le gelcoat peut jaunir (entartrage de la coque) et se ternir (farinage). Pour lui redonner tout son éclat, utiliser des produits d'entretien spécifiques.

> Déjaunissant coque PLASNET

Utiliser le PLASNET contre le gelcoat jauni.



Caractéristiques: Le PLASNET permet d'éliminer toutes les traces jaunes du gelcoat et les traces d'oxydation. Produit biodégradable (test OCDE).

Application: Appliquer à la brosse ou au pinceau, pur ou dilué. Laisser agir 5 à 10 minutes selon le degré de salissures du support et rincer abondamment à l'eau.

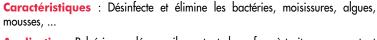
Conditionnement: 500 ml, 1 L, 5 L, 30 kg et gel en 1 L



ENTRETIEN/RENOVATION COQUE & PONT



> Désinfectant MOISISTOP



Application: Pulvériser un léger voile sur toute la surface à traiter en respectant une distance de 20 à 30 cm.

Répéter l'opération après 30 minutes en cas de moisissures persistantes. Sur les tissus: Faire un essai préalable.

Conditionnement: 500 ml et 1 L

> Pâte à polir POLISTRAT



Contre le farinage et les rayures superficielles.

Caractéristiques : Permet un décrassage rapide et la reprise du brillant initial du gelcoat. Existe en : Noir, bleu, rouge, vert pour les gels coat de couleur.

Application: Déposer sur la surface à traiter une faible quantité de **POLISTRAT** et lustrer (à la main ou à l'aide d'une polisseuse). Procéder par petites surfaces. Répéter l'opération jusqu'à l'obtention du brillant recherché.

Conditionnement: 500 g et 5 kg

> Liquide de lustrage LUSTRAT



Pour parfaire la finition après l'application de la pâte à polir POLISTRAT.

Caractéristiques : Utiliser pour rendre la brillance à des gelcoats ou des peintures laquées.

Application: Appliquer par petites surfaces avec un chiffon imbibé et étendre en frottant légèrement. Essuyer avec un chiffon doux et bien sec. Répéter l'opération jusqu'à l'obtention du brillant recherché.

Conditionnement: 500 ml

ENTRETIEN DES PONTS EN TECK

Sous l'action de l'ambiance marine (sel, soleil, ...), le teck perd de son éclat. Pour lutter contre cet effet, nous vous proposons une huile de protection et un rénovateur spécial teck.

> Rénovateur teck NETATECK

Pour éliminer les traces noires, lichens et autres salissures sur le teck.

Caractéristiques: Permet non seulement de nettoyer et blanchir les bois, mais également de raviver la teinte de ceux qui ont souffert des intempéries.

Produit biodégradable (test OCDE).

Application: Humidifier le bois à l'eau douce, puis appliquer au pinceau ou à la brosse et frotter légèrement, le produit mousse un peu. Laisser agir 10-15 minutes puis rincer au jet d'eau.

Conditionnement: 500 ml et 1 L



> Huile de teck OILTECK

Caractéristiques: Offre une excellente protection du teck contre les effets du soleil, du sel et de toutes les agressions que subissent les ponts.

Application: Appliquer au pinceau dans le sens des fibres du bois sur une surface bien sèche. Appliquer une 2^{ème} couche après 8 h de séchage.

Conditionnement: 500 ml, 1 L et 5 L



ENTRETIEN/RENOVATION COQUE & PONT

ENTRETIEN/RENOVATION COQUE & PONT





> Mastic Colle Polyuréthanne TECHNIFLEX

Pour la réalisation de collages et de joints d'étanchéité.

Caractéristiques : Polymérise rapidement au contact de l'humidité de l'air. Se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence. Existe en blanc, noir ou gris.

Application: S'applique à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique sur des supports propres et secs. Après application, chaque joint peut être lissé à l'aide d'une spatule humide.

Conditionnement: 310 ml



> Nettoyant Plexi NET PLEXI

Caractéristiques: Produit détergent, possédant des agents antistatiques pour le nettoyage des supports de type Plexi.

Application: Pulvériser le **NETTOYANT PLEXI** et essuyer à l'aide d'un chiffon qui ne peluche pas. Essuyer sans frotter.

Conditionnement: 250 ml



> Colle bois NAUTI PU

Permet le collage de menuiseries bois extérieures.

Caractéristiques: Colle réticulant avec l'humidité de l'air ambiant ou des matériaux que l'on désire assembler.

Application: Appliquer avec un pinceau ou un peigne fin, sur une des deux surfaces et enserrer les deux éléments pendant minimum 1 h.

Conditionnement: 250 g, 750 g

> Rénovateur Plexi POLISH PLEXI

Caractéristiques : Rénove les surfaces de type plexi qui présentent de légères rayures. **Ne pas utiliser sur du verre.**

Application: Imbiber de produit un coton de ouate sans grain, et frotter énergiquement la surface à polir. Lorsque le produit commence à sécher, essuyer le avec un chiffon propre. Renouveler l'opération si nécessaire.

Conditionnement: 200 ml





> Colle polyester armée

Caractéristiques : Allie un très bon collage et une très bonne résistance à la traction et à la chaleur grâce à la présence de fibres de verre.

Application: Incorporer à la colle 1.5 à 2 % de durcisseur PMEC et bien mélanger. Encoller les deux parties qui doivent être assemblées puis presser afin que la colle atteigne l'épaisseur optimale de collage.

Conditionnement: 750 cc et 5 kg

ÉTANCHÉITÉ DES HUBLOTS

L'étanchéité d'un hublot est, en général, assurée par le mastic silicone d'étanchéité. Il est parfois nécessaire de refaire ce joint. C'est une opération relativement facile si on utilise un produit et un outillage adapté.

> Mastic Silicone Marine

Pour la réalisation de joints d'étanchéité (accastillage, hublot).

Caractéristiques : Polymérise rapidement au contact de l'humidité de l'air, il se transforme en un joint souple et résistant.

Existe en blanc, translucide et noir (uniquement en cartouche).

Application: Appliquer (à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique pour les cartouches) sur des supports propres et secs. Après application, chaque joint sera lissé à l'aide d'une spatule humide.

Conditionnement: Cartouche de 310 ml et tube de 75 ml





ENTRETIEN DE L'ACCASTILLAGE

DÉSOXYDATION

La rouille est une attaque chimique superficielle de toutes les parties du bateau en métaux ferreux, y compris l'inox.

> Passivant Dérouillant PASSIVNET

Acide qui permet de dégraisser, de dérouiller et de passiver les surfaces métalliques ferreuses.



Caractéristiques: Transforme superficiellement le métal en une couche microcristalline très adhérente qui le protège contre la corrosion.

Application: Appliquer à la brosse ou en pulvérisation, doit sécher sans être rincé, sauf si l'on veut peindre dans les 48 heures qui suivent la phosphatation.

Conditionnement: 1 L et 5 L

> Convertisseur de rouille

Permet de traiter et de protéger contre la corrosion les métaux ferreux oxydés sans avoir à les décaper auparavant.



Caractéristiques: De part son noir intense, après traitement, le support peut rester en finition définitive à l'intérieur et plusieurs mois à l'extérieur avant d'être recouvert par une laque de finition monocomposante.

Application: Humidifier le support pour une meilleure imprégnation du produit. Appliquer deux couches à la brosse, au pistolet ou au trempé avec 20 à 30 % d'eau.

Conditionnement: 125 ml et 1 L

ENTRETIEN

> Rénovateur inox SORONOX

Permet de retrouver le brillant des métaux et peintures oxydés.

Caractéristiques : Laisse sur la partie traitée une cire de protection.

Application: Pulvériser sur les surfaces à traiter à environ 20 cm. Laisser le produit agir, puis à l'aide d'un tampon ouaté ou d'un chiffon doux, frotter jusqu'à disparition complète du produit. Finir le lustrage à l'aide d'un chiffon propre et sec.

Conditionnement: 400 ml



> Nettoyant Inox

Pour redonner de l'éclat aux inox ternis, il est nécessaire d'employer un produit à la fois abrasif et protecteur.

Caractéristiques: Nettoie toutes les surfaces de métal sales ou oxydées: inox, acier, bronze, laiton, cuivre,

Application: Appliquer le produit sur la partie à nettoyer et frotter à l'aide d'un chiffon. L'action polissante débute lorsque le produit devient sec. Essuyer le support avec un chiffon propre, le métal retrouve tout son éclat.

Conditionnement : 250 ml en émulsion liquide, 200 g en pâte + éponge





> Produit de galvanisation à froid SOROGALVA

Pour assurer une protection durable des surfaces rouillées (ancre, chaîne, remorque, ...).

Caractéristiques : Directement applicable sur les surfaces rouillées (non grasses et non humides).

Application: Appliquer 2 couches par pulvérisation à 20-30 cm de la surface sèche et dégraissée.

Conditionnement: 200 ml

GALVANISATIO A FROID

ENTRETIEN/RENOVATION COQUE & PONT



LUBRIFICATION

Dans un milieu agressif comme le milieu marin, la lubrification et la protection contre l'humidité de l'accastillage est primordiale, en particulier sur le pont. **SOROMAP** propose à cet effet une gamme complète de lubrifiants spécifiques à chaque utilisation.



> Lubrifiant au téflon SOROFLON

Permet de diminuer le frottement sans tâcher les gorges d'étai et de grande voile.

Caractéristiques : Peut être appliqué sur tous les matériaux: bois, plastique, métal, caoutchouc, ...

Application: Appliquer par pulvérisation à 20-30 cm de la surface propre, sèche et dégraissée. Laisser sécher quelques instants.

Conditionnement: 200 ml



> Lubrifiant pour ambiance marine SOROSUIF

Caractéristiques: Donne de bons résultats de lubrification en milieu très humide (manilles, barres d'écoute, axes de poulies, ...).

Application: Pulvériser à environ 15 cm de la partie à lubrifier. Laisser sécher.

Conditionnement: 200 ml

> Graisse pour winches SOROWINCH

Adaptée aux pièces subissant de grandes contraintes mécaniques (winches, ridoirs, ...).

Caractéristiques: Son pouvoir lubrifiant hydrodynamique renforcé, lui confère une tenue aux très hautes pressions ainsi qu'à l'usure.

Application: Pulvériser à environ 15 cm de la partie à lubrifier. Laisser sécher.

Conditionnement: 200 ml



> Graisse pour winches

Adaptée aux pièces subissant de grandes contraintes mécaniques (winches, ridoirs, ...).

Caractéristiques: Elle a une très forte adhésivité, résiste au délavage par l'eau, elle est anti-usure et réduit les bruits de fonctionnement.

Application: Démonter le winch, éliminer toutes traces de graisses résiduelles, nettoyer les pièces. Appliquer sans excès la graisse sur tous les mécanismes à lubrifier.

Conditionnement: 100 g



> Graisse Silicone 2002

Utilisée sur les filetages, vannes, robinets, équipements de marine, radio navigation, ...

Caractéristiques : Insoluble dans l'eau. Inerte en présence de produits chimiques dilués. Excellente tenue thermique, ainsi qu'au vide. Totale résistance à l'oxydation.

Application: Utiliser sur des surfaces propres et dégraissées. Appliquer en couche mince.

Conditionnement: 100 g





AMEUBLEMENT INTÉRIEUR



> Nettoyant intérieur INTERNET

Pour dégraisser et éliminer la saleté sur tous les supports (vaigrages, skaïs, vernis, ...).

Caractéristiques : Produit sans silicone, biodégradable. Possède la certification contact alimentaire.

Application: Pulvériser et essuyer à l'aide d'un chiffon qui ne peluche pas.

Conditionnement: 500 ml



> Polish d'intérieur SOROPOLISH

Dépoussière, nettoie et fait briller en laissant un agréable parfum de menthe.

Caractéristiques : Recommandé pour l'entretien de skaïs, vinyle, plastique, bois, stratifié, vernis, ...

Application: Pulvériser à environ 20 cm des parties à rénover. Frotter légèrement avec un chiffon doux pour unifier la brillance. Renouveler l'opération sur les surfaces sales ou encrassées.

Conditionnement: 400 ml

RÉNOVATION DES VAIGRAGES

L'aspect intérieur du bateau est amélioré par la présence de vaigrage. Les vaigrages sont des revêtements destinés à être fixés par collage aux parois internes du bateau.

Ces revêtements, spécialement conçus pour l'intérieur des bateaux, doivent être résistants aux UV et au brouillard salin.

> Revêtement aiguillété JOBOAT

Revêtement aiguilleté durable et imputrescible et épouse bien les formes.

C'est un excellent isolant acoustique et thermique.

Caractéristiques : Existe en Gris Perle 11141.

Conditionnement: Au ML ou par 25 ML

CARACTERISTIC	UES PHYSIQUES
Composition	100 % Polyester
Masse surfacique	600 g/m ²
Epaisseur	6 mm
Largeur utile	2 m
CARACTERISTIQ	UES MECANIQUES
Résistance à la traction	CH : 40 daN TR : 75 daN
Allongement rupture	CH: 145 % TR: 55 %
Résistance à la déchirure	CH : 8 daN TR : 9 daN
AUTRES CARACTERISTIQUES	
Classement feu	M3 selon norme NF P92-501
Classement UV	6 selon norme NF G07-067





> Vaigrage sur feutrine

Revêtement co-aiguilleté NT-PU enduit PVC.

Caractéristiques: Existe en Chevreau Blanc 2298, Dollaro Blanc 2298, Sirocco Sable 3332, Sioux Beige 3129, Dollaro Gris 3147.

Conditionnement : Au ML ou par 25 ML

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES		
Composition	Enduction: 85 % Support: 15 %	
Masse surfacique totale	870 +- 50 g/m² (ISO 2286)	
Masse surfacique support	135 +- 10 g/m² (ISO 2286)	
Epaisseur	3.3 +- 0.3 mm	
Largeur utile	135 - 140 cm	
CARACTERISTIQUES MECANIQUES		
Résistance à la traction (NFG 37 103)	L : > 20 daN T : > 20 daN	
Allongement rupture (NFG 37 103)	L:>80 % T:>100 %	
Résistance à la déchirure amorcée (NFG 37 128)	L : >= 3 daN T : >= 2 daN	
AUTRES CARACTERISTIQUES		
Classement au brouillard salin (NFX 41-002)	Oui	
Résistance aux micro-organismes	Label Sanitized	



> Colle vaigrage

La mise en place du vaigrage est facilitée par son épaisseur qui permet de masquer les inégalités des parois.

Caractéristiques : Colle néoprène à double encollage.

Application: Appliquer avec un pinceau ou une spatule une couche uniforme de 100 à 150 g/m² sur les deux surfaces à assembler. Laisser évaporer les solvants (environ 10 à 20 minutes). Afficher avec précision les deux parties. La prise n'est maximale qu'après 48 - 72 heures. Consommation: 200 à 300 g/m².

Conditionnement: 400 cc et bombe aérosol 500ml





> Colle vaigrage repositionnable

La mise en place du vaigrage est facilitée par son épaisseur qui permet de masquer les inégalités des parois.

Caractéristiques : Résiste à l'humidité. A utiliser à une température supérieure à 18°C.

Application : Encollage simple face: Assemblage après séchage et changement de couleur de la colle avec une pression supérieure à $200~g/m^2$ pendant 20-30 secondes.

Conditionnement: 750 cc et 5 kg



> Peinture vaigrage PVC

Redonne aux vaigrages l'aspect d'origine.

Caractéristiques : Existe en Ivoire Simbad, Gris Dollaro et Blanc Chevreau.

Application: L'application s'effectue sur le vaigrage. Pulvériser à 25-30 cm du support. Appliquer 3 ou 4 couches fines à 10 mn d'intervalle. Laisser sécher 1 h.

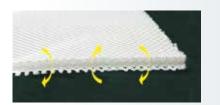
Conditionnement: 400 ml, Aérosol

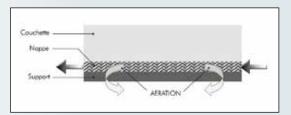


ENTRETIEN DE L'INTERIEUR DU BATEAU



> Sous-Matelas Anti-condensation







Active la circulation d'air entre la couchette et le support. Empêche la condensation et donc la formation de moisissures. Le tissage en nid d'abeille permet à la nappe de ne pas s'écraser et de retrouver sa forme originelle. Se découpe facilement sans s'effilocher.

Conditionnement: 2.10 m x 1.40 m et 25 m x 2.10 m

ENTRETIEN DES CALES

NETTOYAGE

> Dégraissant cale et moteur CALNET

Dégraissant puissant qui élimine toute trace de graisse ou d'huile d'origine minérale.



Caractéristiques : Ce produit possède la classification écologique WGK (sans danger pour l'eau). **Produit biodégradable** (test OCDE).

Application: S'emploie pur. Nettoyer les surfaces à nettoyer à la brosse ou par pulvérisation, laisser agir quelques instants et rincer à l'eau sous pression. Ne pas utiliser sur des pièces en magnésium et éviter tout contact prolongé avec les peintures de finition.

Conditionnement: 500 ml, 500 ml pulvé, 1 L, 5 L et 30 L

RÉNOVATION

> Peinture de cale

Peinture satinée conçue pour la réfection des cales et fonds de bateaux.

Caractéristiques: Existe en blanc, gris 7035, orange.

Conditionnement: 750 cc et 2.5



ISOLATION / FLOTTABILITÉ

> Mousse Polyuréthanne Bicomposante POLYMOUSS

Pour l'isolation des cloisons et la réalisation de volume de flottabilité.

Caractéristiques : Mousse à cellules fermées, très résistante.

Application: Mélange 1/1 en volume. Pour 1 litre de produit mélangé, on obtient environ 28 litres de mousse expansée.

Conditionnement: 1.5 L, 8 L et 40 L



> Mousse Polyuréthanne Monocomposante MONOMOUSS

Permet la réalisation de petits travaux d'isolation: remplissage des cavités, isolation acoustique et thermique, calfatage, colmatage,

Caractéristiques : Auto-extinguible. Thixotrope. Polymérise au contact de l'humidité de l'air.

Application: Appuyer doucement sur l'applicateur de manière à bien contrôler son débit et son application. Ne remplir qu'au tiers du volume à combler; la mousse en s'expansant occupe un volume deux fois plus grand.

Conditionnement: 500 ml





L'INSONORISATION

Le bruit, phénomène mécanique n'est rien d'autre qu'une forme de transmission d'énergie ayant pour vecteur l'air. Sans air, le bruit ne saurait exister.



Le mécanisme du bruit

- 1 La source sonore émet des vibrations.
- 2 Les molécules d'air sont mises en mouvement par ces vibrations (il s'agit d'une pression de régime alternatif).
- 3 L'air ambiant propage ces vibrations selon une onde sphérique (la pression exerçée par cette vibration décroît en fonction du carré de la distance).
- 4 Toute membrane sensible perçoit ses vibrations : micros,tympan,



Enáncianos sur 1/2 efectables en Hart

Le bruit, une nuisance

La présence de pressions acoustiques excessives entraînent des dommages irréversibles de l'appareil auditif.

Dans les cas les plus graves, les conséquences peuvent aller jusqu'à des lésions cérébrales ou neurovégétatives.



Amplitude

- Définition : Variation de la pression
- Unité de mesure : Le décibel

Fréquence

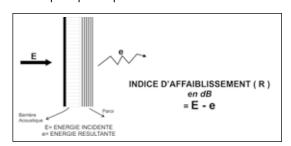
- Définition : Hauteur de son émis (basses fréquences = sons graves ; hautes fréquences = sons aigus)
- Unité de mesure : Le hertz

Octave

- Définition : Intervalle entre deux sons dans un rapport de 2.

Le spectre

Définition : Représentation graphique des niveaux acoustiques d'un son complexe par fréquence



D'une grande facilité d'application, l'insonorisation contribue activement au confort du bateau. Nous vous proposons 2 types d'installation :

- Une insonorisation efficace à moindre coût (mousse alvéolée)
- Une insonorisation très performante (mousse complexes)

L'insonorisation d'un compartiment moteur :

- Elle doit être totale sur les 5 faces entourant le moteur.
- La mousse simple coûte moins chère, mais est moins efficace. Elle absorbe les décibels mais ne les arrête pas.
- Les mousses complexes sont moins économiques, mais beaucoup plus performantes. La masse en élastomère qu'elles contiennent arrête les décibels.



> Mousse alvéolée Soromap

Efficace à moindre coût, elle est essentiellement utilisée pour insonoriser les moteurs essence, elle permet un gain de 10 DBA.

Conditionnement: 1000 x 2000 x 50 mm Existe aussi en kit de 6 plagues: 670 x 500 x 50 mm







> Mousse Agglomérée 120

Mousse agglomérée recouverte d'un film PU de protection.

Conditionnement

 $1000 \times 2000 \times 50$ mm - $1000 \times 2000 \times 40$ mm Existe aussi en kit de 6 plaques 25 mm

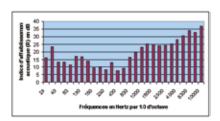


Matière	Mousse PU agglomérée
Densité	120 kg/m3 +- 10 %
Classement feu	NFT 56 -125 Classement B ISO 4589-3
Tenue de température	120°C 90°C en utilisation continu maxi
Résistance à la compression pour un écrasement de 10%	12 - 23 kPa (DIN 53577)
Résistance à la traction	70 kPa (DIN 53571)
Allongement rupture	> 60 % (DIN 53571)
Déformation résiduelle après compression	50 % 23°C 72 max 20 % (DIN 53572)

Fréquence	Indice d'affaiblissement (R)
25	16.1
32	23.5
40	13.6
50	13.5
63	11.4
80	17.1
100	17
125	14
160	9.5
200	9.6
250	8.1
315	13.3
400	7.6
500	9
630	16.7
800	19.6
1000	23
1250	25.2
1600	25
2000	24.1
2500	24.4
3150	25.3
4000	28.1
5000	30.6
6300	34.1
8000	32.8
10000	36.9
A	21.1

Descriptif du produit :

Mousse PU Agglomérée 120 kg/m3 Epaisseur 40 mm Revêtue d'un film PU 25 µ



> Mousse Agglomérée 120 MA5

Mêmes caractéristiques que la mousse agglomérée 120 avec une masse antivibratoire EPDM d'une densité de 5 kg/m². Très performante.



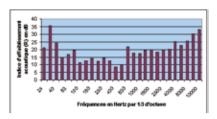
Conditionnement:

1000 x 2000 x 50 mm Existe aussi en kit de 6 plaques 50 mm

Fréquence	Indice
	d'affaiblissement (R)
25	21.4
32	35.5
40	24.5
50	14.9
63	16.7
80	19.8
100	11.3
125	12.9
160	14.5
200	12.1
250	14.6
315	12.9
400	8.5
500	9.9
630	21.7
800	17.7
1000	17.5
1250	19.6
1600	20
2000	18.3
2500	20
3150	20.4
4000	25.3
5000	22.7
6300	25.5
8000	30.3
10000	33
Α	16.1
Lin	14.9

Descriptif du produit :

une couche de MA5EPDM





> Mousse Complexe M1

Mousse complexe recouverte d'un film PU de protection.

Conditionnement:

1000 x 2000 x 25 mm.

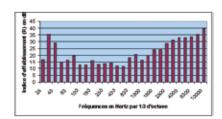


Matière	PU imprégné sans CFC
Colori	Anthracite
Densité	90-100 kg/m3
Classement feu	M1
Allongement à la rupture	150 % mini
Résistance à la traction	70 kPa mini
Compression set	13 % mini
Inflammabilité	M1, class "0" (BS476) Feu MVSS 302
Indice d'oxygine loi	50
Obscurcissement fumée	60 % BS511
Domaine d'application	Absorbant acoustique zones classées feu M1

Fréquence	Indice d'affaiblissement (R)
25	16.7
32	35.6
40	29
50	15
63	16.4
80	19.7
100	12.5
125	12.5
160	+
200	16.3
250	14.1
315	14.4
400	12
500	11.6
630	18.2
800	20.8
1000	16.4
1250	20
1600	24.1
2000	24.1
2500	28.8
3150	31.4
4000	33
5000	33
6300	33.6
8000	35.6
10000	39.5

Descriptif du produit :

Maintenu par tôle acier 0.8 mm Une couche de FS90/25 Un film alu



> Mousse Complexe M1 MA5

Mêmes caractéristiques que la mousse M1 avec une masse antivibratoire EPDM d'une densité de 5 kg/m².

Conditionnement:

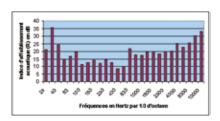
1000 x 2000 x 33 mm

Fréquence	Indice d'affaiblissement (R
25	21.4
32	35.5
40	24.5
50	14.9
63	16.7
80	19.8
100	11.3
125	12.9
160	14.5
200	12.1
250	14.6
315	12.9
400	8.5
500	9.9
630	21.7
800	17.7
1000	17.5
1250	19.6
1600	20
2000	18.3
2500	20
3150	20.4
4000	25.3
5000	22.7
6300	25.5
8000	30.3
10000	33
Α	16.1
Lin	14.9



Descriptif du produit

une couche de MA5EPDM



Afin d'assurer une bonne tenue mécanique et de maintenir les performances acoustiques, il est impératif que le support avant application soit :

- propre, sec et poncé
- exempt de corps gras et silicone

- la peinture du support doit être parfaitement stable et compatible aux solvants.

On ne saurait trop insister sur l'importance de ces 3 points pour assurer la bonne tenue des collages, et on a souvent incriminé une mauvaise qualité de colle ou d'adhésif, alors que le problème provenait du non respect des impératifs mentionnés ci-dessus.

ENTRETIEN DES EQUIPEMENTS ANNEXES





NEOPRENE GEL

> Colle néoprène liquide NAUTIPRENE 44

Pour les collages de toutes nos mousses d'insonorisation.

Caractéristiques : Colle de contact à double encollage.

Application: Etaler à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule dentelée une couche uniforme (150 g/m²) sur les deux surfaces à assembler. Laisser évaporer les solvants (10 à 20 mn). Afficher avec précision les deux parties, maroufler fortement. La prise n'est maximale gu'après 48 - 72 h.

Conditionnement: 400 ml et 5 L

> Colle néoprène gel NAUTIPRENE 66

Pour les collages de toutes nos mousses d'insonorisation.

Caractéristiques : Colle de contact à double encollage.

Application facile sans coulures ni bavures.

Application: Etaler à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule dentelée une couche uniforme (150 g/m²) sur les deux surfaces à assembler. Laisser évaporer les solvants (10 à 20 mn). Afficher avec précision les deux parties, maroufler fortement. La prise n'est maximale qu'après 48 - 72 h.

Conditionnement: 400 ml et 5 L

LE MOTEUR

NETTOYAGE

> Dégraissant cale et moteur CALNET

Dégraissant puissant qui élimine toute trace de graisse ou d'huile d'origine minérale.



Caractéristiques : Ce produit possède la classification écologique WGK (sans danger pour l'eau). **Produit biodégradable** (test OCDE).

Application: S'emploie pur. Nettoyer les surfaces à nettoyer à la brosse ou par pulvérisation, laisser agir quelques instants et rincer à l'eau sous pression. Ne pas utiliser sur des pièces en magnésium et éviter tout contact prolongé avec les peintures de finition.

Conditionnement: 500 ml, 500 ml pulvé, 1 L, 5 L et 30 L

ENTRETIEN

> Graisse Marine Moteur SOROGRAISS

Graisse utilisée pour la lubrification en milieu salin et très humide.

Caractéristiques: Spécialement recommandée pour neutraliser et prévenir à la fois contre la corrosion chimique et électrolytique. Très bonne résistance aux températures élevées ainsi qu'aux contraintes mécaniques.

Application: Appliquer par pulvérisation à 20-30 cm de la surface à protéger.

Conditionnement: 200 ml



ENTRETIEN DES EQUIPEMENTS ANNEXES





PROTECTION

MOTEUR

INE PROTECTION

DOME DEL MOTO

POMORO

> Lubrifiant des contacts électroniques / électriques SOROCONTACT

Utilisé sur tous les contacts électriques ou électroniques (interrupteurs, fusibles, contacts des armoires de commandes, ...) afin de nettoyer et de les protéger.

Caractéristiques : Adapté au traitement des pièces composées de métaux divers (argent, fer, cuivre, ...).

N'attaque pas les métaux, ni les isolants (caoutchouc, matière plastique, ...).

Application: Appliquer par pulvérisation à 20 - 30 cm de la surface propre, sèche et dégraissée. Laisser sécher quelques instants.

Conditionnement: 150 ml



Caractéristiques : Additif empêchant le développement des microorganismes dans le gasoil. Indispensable pendant la période d'hivernage.

Application: Introduire **BACTISTOP** dans le réservoir avant de remplir celui-ci de façon à avoir une bonne homogénéité.
500 ml peut traiter 1000 litres de carburant.

Conditionnement: 500 ml



> Protection des moteurs marins SOROPROTECT

Pour protéger le moteur durant l'hivernage. Produit de protection de longue durée contre la corrosion marine des pièces mécaniques.

Caractéristiques: Water repellent (il chasse l'eau de la surface du support et laisse une pellicule de protection très fine).

Application: S'applique à froid, en pulvérisation croisée, sur les métaux secs ou humides mais propres.

Conditionnement: 400 ml

> Traitement biologique des WC mobile BIO WC

Caractéristiques : Remplace les produits chimiques dans les WC mobiles. Empêche le développement des micro-organismes qui sont à l'origine des mauvaises odeurs. Liquéfie les matières organiques pour faciliter la vidange.

Application: Après vidange du réservoir à matières, verser deux doses de 25 ml de **BIO WC** par 5 litres de capacité de réservoir à traiter. Ajouter ensuite de l'eau fraîche afin de diluer le produit en veillant à ce que le mélange couvre toujours les matières.

Conditionnement: 500 ml



RÉNOVATION

> Peinture Moteur

Mise en peinture de toutes les surfaces métalliques, aluminium et alliages légers préalablement traitées et apprêtées (chromate de zinc, anticorrosion sable ou anticorrosion rouge).

Caractéristiques : Haut pouvoir couvrant et séchage rapide. Bonne résistance aux intempéries.

Application: Appliquer 2 à 3 couches croisées à l'aide d'un pistolet.

Conditionnement: 1 litre





> Peinture Moteur en gérosol

Mise en peinture de toutes les surfaces métalliques, aluminium et alliages légers préalablement traitées et apprêtées (chromate de zinc, anticorrosion sable ou anticorrosion rouge).

Caractéristiques: Séchage rapide. Bonne rétention.

Application : Pulvériser d'un mouvement régulier et en couches croisées à une distance de 25 à 30 cm de la surface à peindre.

Conditionnement: 400 ml



TEINTES CONSTRUCTEUR DISPONIBLES:

- 1 LITRE:

OMC, MERCURY, PERKINS, VOLVO, YANMAR, COUACH NANNI, GENERAL MOTORS, CATERPILLAR, BMW

- EN 400 ML:

EVINRUDE, YAMAHA, TOHATSU, JOHNSON, MARINER, HONDA, VOLVO, OMC, SUZUKI, PERKINS, LOMBARDINI, CATERPILLAR, GENERAL MOTORS, COUACH NANNI, BAUDOIN, YANMAR, BMW, MERCURY



LA PROTECTION ANTI-CORROSION

Risques de corrosion

Dans l'eau de mer, un bateau est soumis à des effets corrosifs importants, dûs à des phénomènes électrolytiques.

Ces phénomènes sont générés par des différences de potentiel entre les pièces métalliques (hélices, arbres d'hélice, chaises, mèche de safran, passe-coque, coques en aluminium), et l'environnement.



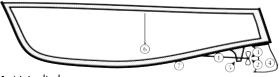
Protection anti-corrosion

Pour protéger ces pièces, on installe un ou plusieurs éléments mécaniques, les **ANODES**, dont le rôle sera de se détruire à la place du bateau. Il faut, par conséquent, renouveler périodiquement cette protection pour qu'elle reste efficace.



Nos **ANODES** constituées de 99.996 % de zinc, sont sans danger pour l'environnement. Nos **ANODES** sont en conformité avec la **NORME MARINE NATIONALE NC 431990 STCAN** 22.09.1960.

Les ANODES STANDARDS, les plus couramment utilisées, protègent les éléments communs à tous les bateaux (coque, safran, arbre d'hélice, ...).



- 1- Noix d'arbre
- 2- Embout conique radice
- 3- Embout d'arbre à visser
- 4- Rosace
- 5- Collier
- 6- Anode à pendre
- 7- Anode à souder et à visser





LES ANODES STANDARD



> Noix d'arbre

Utilisée principalement pour la protection des arbres d'hélices. Livrée avec visserie complète.

Dimensions (Ø int.): 19 mm - 20 mm petite - 22 mm 22 mm petite - 25 mm - 25 mm petite - 25.4 mm - 28 mm 28.5 mm - 30 mm - 31.7 mm - 34 mm - 35 mm - 38 mm - 44.4 mm 1"3/4 - 40 mm - 45 mm - 50 mm - 50.8 mm 2" - 50/60 mm 55 mm - 57.1 mm 2" 1/4 - 60 mm - 63.5 mm - 65 mm - 70 mm



> Noix d'arbre profilées

Livrée avec visserie complète.

Dimensions (Ø int.): 22 mm - 25 mm - 30 mm



> Embout conique radice complet

Livrée avec visserie complète.

Dimensions (Ø arbre): 22/25 mm - 30 mm



> Embout conique radice

Livrée avec visserie complète.

Dimensions (Ø arbre): 22/25 mm - 30 mm - 35 mm - 40 mm 45 mm - 50 mm - 60 mm



> Embout radice 6 pans

Livrée avec visserie complète.

Dimensions (Ø arbre): 22/25 mm - 30 mm - 35 mm - 40 mm 45 mm - 50 mm

> Embout d'arbre à visser

Ø arbre	Filetage
22/25 mm	M16 x 200
28/34 mm	M20 x 250
40 mm	M28 x 250



> Embout Max-Prop

Anode spécifique destinée à être montée sur une hélice de type Max-Prop.

Ø int.	Ø arbre	Entraxe
38 mm	63 mm	46
42 mm	70 mm	50
46 mm	83 mm	60
52 mm	100 mm	73



Ø 46 mm / 52 mm

> Rosace

Protection des safrans, gouvernails,... Livrée avec visserie complète.

Dimensions (Ø ext.) : 50 mm - 74 mm - 90 mm - 108 mm



> Collier

Pour les arbres d'hélices, axes, ... Lorsque l'encombrement ne permet pas l'installation d'une noix d'arbre. Livrée avec visserie complète.

Dimensions (Ø int.): 20 mm - 22 mm - 25 mm - 30 mm - 35 mm - 40 mm - 45 mm - 50 mm



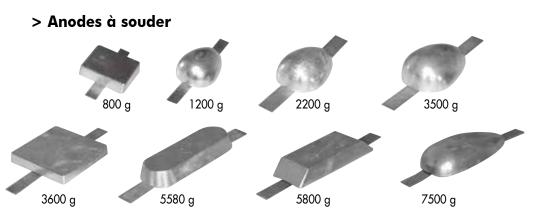




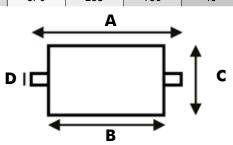
> Anode à pendre

Livrée avec un câble de 3 m de long.

Poids: 1.6 kg



Poids	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ep. (mm)
800 g	150	75	80	20	22
1200 g	210	115	72	20	43
2200 g	270	140	90	30	50
3500 g	295	170	100	30	60
3600 g	300	150	150	30	25
5580 g	365	250	100	40	40
5800 g	370	240	105	40	40
7500 g	370	235	130	40	55



> Anodes à boulonner



Poids	Dimensions	Entraxe
2.2 kg	270 x 90 x 50	230
3 kg	300 x 65 x 30	200
3.5 kg	295 x 100 x 60	180
5.5 kg	275 x 100 x 37	200
12 kg	450 x 100 x 50	230
2.5 kg	250 x 65 x 30	100-210
1.2 kg	175 x 55 x 25	0-110

> Plaques à visser









	Dimensions	Entraxe
Α	65 x 65 x 10	50
В	98 x 45 x 8	50
С	100 x 50 x 18	50
D	155 x 65 x 15	120 / 40





> Plaques

Plaque pré-percée pour faciliter le montage. Perçage Ø 5 mm.

Dimensions: 100 x 75 x 25 - 150 x 75 x 25 - 180 x 50 x 25 - 300 x 150 x 10 - 300 x 150 x 15 -

300 x 150 x 20 - 300 x 150 x 25



> Embout hélice "Bec de canard"

Epaisseur: 10 mm.



> Anode Vétus Type 8

Tableau arrière Jeanneau.

Hauteur: 45 mm. Ø extérieur: 80 mm.



> Anode Vétus

Dimensions	Entraxe
150 x 60 x 25	83
250 x 65 x 30	145



> Anode Coeur

Poids	Entraxe
450 g	40



> Anode ovale

Dimensions	Entraxe
100 x 40 x 18	50
130 x 50 x 30	50

> Anodes propulseur









Volvo QL

Side Power GM

Side Power

Vétus

LES ANODES MOTEUR

Les **ANODES MOTEURS**, spécifiques à chaque marque de motoriste, sont employées pour protéger les pièces du moteur les plus exposées à la corrosion (embase, circuit de refroidissement, ...).

Marques disponibles

- ARNESSON
- BAGLIETO
- BAUDOIN
- BMW
- BERA
- BUKH
- CATERPILLAR
- CASTOLDI
- CHRYSLER
- CUMMINS
- GENERAL MOTORS
- GRAND BANK
- HONDA
- JOHNSON EVINRUDE OMC
- MARINER
- MERCRUISER
- MERCURY
- POSILIPO
- RENAULT-COUACH
- RIVA
- SUZUKI
- TOHATSU
- VOLVO
- YAMAHA
- YANMAR
- + Anodes ALU Hydral 2C (nous consulter)



Kit Volvo - Mercury - Mercruiser



LES VOILES

NETTOYAGE

Sur un bateau, les voiles présentent souvent des traces de rouille dûes, en général, à l'oxydation de l'accastillage.

> Dérouillant Nettoyant pour voiles CLEANSAIL

Nettoie et désoxyde. Enlève toutes tâches de rouille, d'huile et de graisses sur les voiles.



Caractéristiques: Ne pas utiliser sur les tissus à voile type spinnakers.

Application: Appliquer à l'aide d'une brosse, d'un pinceau ou d'un chiffon la surface à traiter. Après quelques minutes d'imprégnation, la rouille ou les graisses sont mises en solution, frotter alors doucement avec une brosse jusqu'à l'obtention d'une surface nette. Rincer abondamment.

Conditionnement: 500 ml et 1 L

PROTECTION

> Protection anti UV SOROSUN

Les principaux agresseurs des voiles et tauds sont les rayons ultra-violets.

Caractéristiques: Produit de protection anti UV, appliqué notamment sur les coutures, laisse un voile de protection efficace.

Conditionnement: 5 L



RÉPARATION VOILES

Les petites réparations des voiles, tauds, cordages, ... sont facilement réalisables.

SOROMAP propose à cet effet, une **TROUSSE DE VOILERIE** (modèle standard ou maxi) qui regroupe dans une malette, le matériel et l'outillage nécessaire pour procéder immédiatement à ces petites réparations (tissus de renfort, fil à voile, sangle, oeillet, cosse, double face, aiguilles de voilier, coupe-fil, Découvit, alène, paumelles, coupeur à chaud, ...)*.

* Modèle maxi



LES PNEUMATIQUES

RÉPARATION

> Kit de réparation pneumatique pour PVC et Hypalon

En cas de détérioration, le KIT PNEUMATIQUE permet la réparation des embarcations en PVC ou en Hypalon.

Caractéristiques : Ce kit contient une colle spéciale, une notice d'emploi et du tissu PVC ou Hypalon.

Application: Nettoyer bien le support avant d'appliquer (au pinceau) une couche de colle homogène sur les deux surfaces à encoller. Laisser sécher 5 mn, lorsque la colle gomme, repasser une deuxième couche de colle. Laisser sécher 10 mn. Avant d'assembler, réactiver la colle avec un chiffon propre imbibé de MEK. Attendre quelques secondes, puis assembler les deux surfaces. Lisser avec la paume du centre vers l'extérieur.

Conditionnement: Existe en blanc, rouge, noir ou gris pour les deux kits.





PVC

Hypalon



RÉNOVATION

La rénovation des pneumatiques exige une peinture spéciale, qui reste souple une fois sèche. La préparation est très importante : Poncer le tissu au grain 180 et dégraisser au MEK. La mise en peinture doit toujours s'effectuer embarcation gonflée à 80 %. Gonfler ensuite à 100 % pour le séchage.

Les embarcations pneumatiques nécessitent un entretien régulier par un rinçage à l'eau douce après chaque sortie.



> Peinture pneumatique FLEXIPAINT

Peinture satinée pour la rénovation des embarcations PVC.

Caractéristiques: En aérosol. Existe en rouge, noir ou gris.

Application: Pulvériser à 25-30 cm du support et appliquer 2 à 4 couches fines à 10 mn d'intervalle. Laisser sécher 30 mn à 1 h.

Conditionnement: 400 ml



> Peinture pneumatique

Adaptée pour les supports néoprène, toile caoutchoutée, PVC et hypalon.

Caractéristiques: Excellente flexibilité et bonne adhérence. Possède une bonne résistance aux UV et à l'atmosphère marin. Existe en blanc, rouge, noir, gris ou orange.

Application: Appliquer au pinceau deux couches à 6 h d'intervalle. Dilution avec le diluant peinture pneumatique 5 % maximum.

Conditionnement: 250 cc et 750 cc.



> Nettoyant pneumatique

Pour la rénovation des pneumatiques en PVC, néoprène ou hypalon.

Caractéristiques : Biodégradable.

Application: Appliquer le nettoyant à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge propre. Frotter puis rincer abondamment à l'eau douce ou à l'eau de mer.

Renouveler l'opération si nécessaire.

Conditionnement: 500 ml, 500 ml pulvé et 1 L

> Colle pneumatique PVC

Conditionnement: Tube de 75 ml

> Liquide d'étanchéité pneumatique TOPFLEX

Revêtement intérieur adapté aux structures flottantes en PVC ou hypalon (embarcations pneumatiques, bouées, ...)

Caractéristiques : Possède un grand pouvoir d'adhésion et de flexibilité. Redonne une étanchéité au tissu micro-poreux.

Application: Introduire le produit par la valve de gonflage recréant ainsi une membrane élastique interne obstruant les porosités et les fuites mineures. Manipuler l'objet en tous sens afin de bien répartir le produit.

Il est essentiel que l'embarcation reste gonflée pendant la période de séchage (3-4 jours).

Conditionnement: 500 ml



> Antifouling pneumatique

Idéal pour les surfaces en PVC et hypalon.

Caractéristiques : Caractérisé par son élasticité, il possède une excellente adhésion et flexibilité.

Existe en noir ou en gris.

Application : Appliquer au pinceau deux couches à 8 h d'inter-

valle. Dilution: 10 à 15 %.

Conditionnement: 750 cc

Etiquetage Biocide (règlement 1896/2000, 1687/2002, 2032/2003, 1048/2005, 1849/2006, 1451/2007 et Directive 98/8/CE)

> Colle pneumatique NAUTICOLLE 22

Pour la réparation des bateaux pneumatiques en PVC, néoprène et hypalon.

Caractéristiques : Très bonne tenue à la chaleur et haute résistance à l'hydrolyse.

Application: Encoller les deux surfaces à coller à l'aide d'un pinceau en appliquant un film homogène. Laisser sécher 5 à 10 mn, lorsque la colle commence à gommer, ré appliquer un deuxième film de colle. Laisser gommer puis afficher et presser fortement. Le collage est immédiat.

Conditionnement: 250 cc et 750 cc





> Colle pneumatique NAUTICOLLE 24

Colle pour tissus Hypalon / Néoprène.

Conditionnement: 400 cc



LES PARE-BATTAGES

L'élimination des salissures sur les pare-battages (dûes à la pollution ambiante, traces de ragage, ...) s'effectue à l'aide d'un produit spécial.



> Nettoyant pare-battages SORODEF

Pour le nettoyage des pare-battages en PVC. Nettoie les traces noires et élimine les traces de peinture.

Caractéristiques : Biodégradable.

Application: Appliquer le produit sur une surface sèche à l'aide d'un chiffon ou d'une éponge propre. Frotter puis rincer abondamment à l'eau douce ou à l'eau de mer. Renouveler l'opération si nécessaire.

Conditionnement: 500 ml, 500 ml pulvé et 1 L

> Pistolet RIPACK 2200

L'application du film thermorétractable s'effectue grâce au **PISTOLET RIPACK 2200**.

Le coffret comprend: 1 pistolet **RIPACK 2200**, 1 détendeur, 8 ML de tuyau spécial gaz propane, 1 clé de montage.

Avantages: Rapide, fiable sûr et ergonomique.



> Pistolet RAFALE+

Coffret comprenant: 1 pistolet **RAFALE+**, 1 détendeur réglable - sécurité avec manomètre, 8 ML de tuyau spécial gaz (propane), 1 livret d'instruction avec carte de garantie, poignée "Homme de mort" avec protection, 1 paire de gant



LE COCOONAGE

> Film thermorétractable

Pour protéger votre bateau durant l'hivernage, utiliser le **FILM THERMORETRACTABLE** (film polyéthylène).
Garanti anti UV 12 mois, bi orienté. Rouleau le 50 kg.



E paisseur	Dimensions	Couleur
180 µ	4 x 66 ML	Blanc
180 µ	6 x 44 ML	Transparent
200 μ	6 x 39 ML	Blanc
200 μ	8 x 29 ML	Blanc
200 μ	10 x 23 ML	Blanc
200 μ	12 x 19 ML	Blanc
200 µ	14 x16 ML	Blanc

> Film de protection Polyanne

Polyane 10 u. 6 ml x 27 ml.

> Ruban adhésif blanc

Pour les raccords.

Dimensions : 50 mm x 33 ML, 75 mm x 33 ML

et 100 mm x 33 ML



> Feuillard textile

Le **FEUILLARD TEXTILE** sert au positionnement de la bâche thermorétractable.

Dimensions: 13 mm x 1100 ML



ENTRETIEN DES EQUIPEMENTS ANNEXES

MATERIEL D'APPLICATION





> Boucles sangle

En acier, sachet de 20 u.

Dimensions: 13 mm



> Fermeture autocollante

Pour bâche thermo.

Longueur: 1 m ou 2 m



> Grille d'aération autocollante

Pour bâche thermo.

Dimensions: 11.5 x 15 cm

SAVON ET HYGIÈNE



> Purificateur d'eau BIONET

Purifie l'eau des réservoirs pendant 6 mois. Désinfectant eau potable. Ne pas mettre dans les réservoirs ALU.

Caractéristiques : A base de sels d'argent. Sans goût, ni

Application: 1 bouchon pour 40 litres d'eau à traiter. Conditionnement: 100 ml (pour 1000 litres d'eau)



> Savon de mer

Peut être utilisé pour la toilette et le shampoing en eau de mer.

Caractéristiques: Conforme à la norme AFNOR NFT 73-101.

Conditionnement: 250 ml

Afin de mettre en œuvre tous ces produits, **SOROMAP** vous propose également toute une gamme de matériels et outils d'application.

PINCEAUX

Type de pinceaux Dimensions / Taille A jeter épais 15 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 et 80 mm De nettoyage en nylon 15 / 25 / 40 mm A vernir plat, épais 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 et 80 mm Soie noire - virole nickelé 30 / 40 / 50 / 60 et 70 mm Spalters 150 et 200 mm Pouce 0 / 2 / 4 et 6
De nettoyage en nylon 15 / 25 / 40 mm A vernir plat, épais 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 et 80 mm Soie noire - virole nickelé 30 / 40 / 50 / 60 et 70 mm Spalters 150 et 200 mm
A vernir plat, épais 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 et 80 mm Soie noire - virole nickelé 30 / 40 / 50 / 60 et 70 mm Spalters 150 et 200 mm
Soie noire - virole nickelé 30 / 40 / 50 / 60 et 70 mm Spalters 150 et 200 mm
Spalters 150 et 200 mm
100 0. 200
Pouce 0 / 2 / 4 et 6
Radiateur 25 / 30 / 35 et 40 mm
Bec de canard 25 / 35 et 40 mm
A lettre 6 / 8 / 10 / 12 / 14 et 16 mm
A rechampir 3/0 / 2 et 4

ROULEAUX

Type de rouleaux	Dimensions
Mousse	170 mm
Laqueur sans couture	75 / 125 et 180 mm
Laqueur emboîtable	180 mm
Patte de lapin à vis	120 et 180 mm
Patte de lapin emboîtable	100 mm
Patte de lapin laqueur	100 mm
Patte de lapin floque emboîtable	110 mm
Patte de lapin mousse Haute densité	100 mm
Patte de lapin rayure verte	100 mm
Enducteur Thermonylon	130 / 150 et 180 mm
Poil ras Luconyl	150 et 170 mm
Ebulleur Acier	70 et 140 mm
Ebulleur Alu	70 et 140 mm
Ebulleur Rylsan	70 et 140 mm





COUTEAUX À ENDUIRE ET SPATULES



> Couteaux à enduire

Largeur: 2/3/4/6/8/10/12/14/16 cm

> Couteaux à enduire anglais

Largeur: 4 et 10 cm



> Couteaux à enduire inox

Largeur: 25 cm



> Spatule en caoutchouc

Largeur: 14 et 20 cm

GRATTOIRS

> Grattoirs Bahco

Grattoir universel. Lame réversible et remplaçable

Type:

Modèle 665 (lame 65 mm - 2.5 pouces) Modèle 650 (lame 50 mm - 2 pouces)



> Grattoirs tous usages

Largeur: 60 mm.



> Riflard

Lame rigide et affûtée.

Largeur: 7 cm



ADHÉSIFS

> Ruban de masquage TESA 4329

Ne transfert pas la colle si le ruban est laissé quelques jours. Pour tout usage courant. Ne laisse pas passer les solvants.

Longueur: 50 m

Largeur: 19, 25, 30, 38 et 50 mm



MATERIEL D'APPLICATION





> Masquage PVC rouge

Masquage lisse rouge, très résistant aux solvants et aux déchirures. On obtient avec ce ruban des bordures parfaitement nettes. Ne prend pas les courbes.

Longueur: 66 m **Largeur**: 9, 19 et 25 mm



Dimensions: 5 ML x 25 mm



BANDES DE DÉCORATION

> Ruban de masquage 3M 2367

Pour travaux délicats. Ne laisse pas passer les solvants. Très conformable (permet les arrondis grâce à sa légère élasticité).

Longueur: 50 m Largeur: 19 et 25 mm

> Bandes de décoration

Bandes en couleur unie.

Longueur: 10 m

Largeur: 9, 40, 50 et 80 mm

Couleur: Noir, Rouge, Bleu Marine, Blanc, Cyan





tesa / Power

> Masquage 3M bleu 2090

Pas de transfert de colle, même sur une longue durée.

Longueur: 55 m

Largeur: 19, 25 et 50 mm

POUR LE LUSTRAGE, POLISSAGE

> Peau de mouton Ø 75 mm





RUBANS TOILÉS

> Ruban toilé

Utilisés pour la protection des barres de flèches, ridoirs, ...

Longueur: 2.75 m **Largeur**: 19 et 38 mm

Couleur: Noir, Blanc, Bleu, Rouge et Gris

> Plateau complexe Ø 75 mm

Permet de traiter les zones confinées et difficiles d'accès.



357 DESTANCE OF TAPE

> Ruban alu toilé

Ruban toilé imperméable couleur alu. Fort pouvoir adhésif. A utiliser en protection (ridoirs, barres de flèche, ...).

Longueur: 55 et 9.1 m **Largeur**: 48 mm

AÉROSOL RECHARGEABLE PRÉVAL

Permet d'appliquer tout produit en retouche, laque, vernis mono ou bicomposant.

+ Recharge.



TABLEAU RECAPITULATIF PRODUITS

PEINTURES MOTEUR & RETOUCHE COQUE ET PONT		
PEINTURE RETOUCHE	Pour les retouches sur gelcoat polyester après ponçage.	p. 5
PEINTURE MOTEUR (aérosol)	Pour la mise en peinture de tous les supports métalliques.	p. 34
PEINTURE MOTEUR (au litre)	Pour la mise en peinture des surfaces métalliques, aluminium et alliages légers préalablement traitées et apprétées.	p. 33

	ENTRETIEN DES PNEUMATIQUES	
PEINTURE POUR PNEUMATIQUES	Pour la rénovation des supports en hypalon, néoprène et PVC.	p.44
AEROSOL POUR PNEUMATIQUE	Pour la réparation des embarcations en PVC.	p. 44
ANTIFOULING POUR PNEUMATIQUE	Mise en peinture des surfaces néoprène, PVC et hypalon.	p. 45
KIT DE REPARATION PNEUMATIQUE	Pour la réparation des pneumatiques en PVC.	p. 43
NETTOYANT PNEUMATIQUE	Pour l'entretien des embarcations en PVC, néoprène et hypalon.	p. 44
Liquide d'étanchéité pneumatique TOPFLEX	Pour étanchéifier les embarcations pneumatiques (PVC ou hypalon)	p. 45
Colle pneumatique NAUTICOLLE 22	Pour le collage des tissus élastomères et plastomères des embarcations pneumatiques en PVC.	p. 45

	ANODES	
ANODES STANDARDS	Pour protéger les éléments communs à tous les bateaux (coque, safran,)	
	NOIX D'ARBRE	p. 36
	NOIX D'ARBRE PROFILEE	p. 36
	EMBOUT CONIQUE RADICE COMPLET	p. 36
	EMBOUT CONIQUE RADICE	p. 36
	EMBOUT CONIQUE RADICE 6 PANS	p. 36
	EMBOUT D'ARBRE A VISSER	p. 37
	EMBOUT MAX-PROP	p. 37
	ROSACE	p. 37
	COLLIER	p. 37
	ANODE A PENDRE	p. 38
	ANODE A SOUDER	p. 38
	ANODE A BOULONNER	p. 39
	PLAQUE A VISSER	p. 39
	PLAQUE	p. 40
	EMBOUT HELICE "BEC DE CANARD"	p. 40
	ANODE VETUS	p. 40
	ANODE COEUR	p. 40
	ANODE OVALE	p. 40
	ANODE PROPULSEUR	p. 41
ANODES MOTEUR	Pour protéger les pièces du moteur les plus exposées à la corrosion (embase, circuit de refroidissement,).	p. 41

	COLLES ET MASTICS	
COLLES		
Colle néoprène gel NAUTIPRENE 66	Pour le collage des tissus, plastiques, bois, caoutchouc, mousse d'insonorisation.	p. 30
Colle néoprène liquide NAUTIPRENE 44	Pour le collage des tissus, plastiques, bois, caoutchouc, mousse d'insonorisation.	p. 30
Colle néoprène vaigrage	Pour le collage des vaigrages, moquettes,	p. 21
Colle néoprène vaigrage repositionnable	Pour le collage des vaigrages, moquettes,	p. 21
Colle pneumatique NAUTICOLLE 22	Pour le collage des tissus élastomères et plastomères des embarcations pneumatiques en PVC.	p. 45
Colle bois NAUTI PU	Pour le collage de menuiseries bois extérieur.	p. 12
Colle polyester armée	Pour le collage des stratifiés	p. 12
MASTICS		
MASTIC SILICONE	Pour la réalisation de joints d'étanchéité.	p. 11
Mastic colle TECHNIFLEX	Pour la réalisation de collages et de joints d'étanchéité.	p. 10

	STRATIFICATION	
VERNIS ACCROCHAGE		
Vernis V4	A utiliser avant la stratification.	p.7
RESINES POLYESTER		
KIT DE STRATIFICATION	Pour la réparation de stratifiés.	p. 3
RESINE POLYESTER	Pour la réalisation de stratifié verre/polyester.	p. 3
RESINE POLYESTER UV	Pour la réalisation de stratifié verre/polyester.	p. 3
MASTICS ET ENDUITS		
Mastic polyester PLASTOBOAT	Pour la finition de bateaux en stratifiés.	p. 5
Mastic polyester armé FIBROBOAT	Pour la réparation en épaisseur importante de bateaux en stratifiés.	p. 5
Mastic époxy SPEED 1P1	Pour toutes réparations de la coque en partie immergée.	p. 6
GELCOAT		
Gelcoat de finition	Pour la réparation de surface ou la finition sur polyester stratifié.	p. 2
Gelcoat spatulable	Pour la réparation de surface ou la finition sur polyester stratifié.	p. 2
RESINE EPOXY		
Résine époxy SO184UV	Pour toute stratification exigeant une haute résistance (construction de planche à voile).	p. 6
Mastic époxy EPOFIX	Pour la réparation de pièces métalliques, en polyester, alu,	p. 7
Kit réparation Epoxy	Pour la stratification des bateaux et planches à voile.	p. 6
TISSUS		
MAT DE VERRE	Tissu de verre compatible époxy et polyester.	p. 4
TISSU ROVING	Tissu de verre armé taffetas compatible époxy et polyester.	p. 4
TAFFETAS	Tissu de verre se déformant très bien. Compatible époxy et polyester.	p. 4
MOUSSES PU		
Mousse PU bicomposante POLYMOUSS	Pour l'isolation des cloisons, la réalisation de volume de flottabilité,	p. 23
Mousse PU monocomp. MONOMOUSS	Pour le remplissage de cavité, l'isolation acoustique et thermique, le calfatage et le colmatage.	p. 23

	PRODUITS D'ENTRETIEN	
GRAISSES/LUBRIFIANTS		
GRAISSE SILICONE 2002	Pour lubrifier les filetages, les robinets, les équipements de marine,	p. 17
GRAISSE pour WINCHES	Pour lubrifier les winches ou toutes pièces mécaniques en mouvement sous pression extrême.	p. 17
Protection moteur SOROPROTECT	Pour une protection externe des moteurs marins pendant l'hivernage.	p. 32
SOROCONTACT	Pour la lubrification des contacts électriques et électroniques.	p.32
SOROFLON	Lubrifiant à sec qui permet la diminution des frottements.	p. 16
SOROSUIF	Pour la lubrification et la protection de toutes les pièces en milieu très humide (ridoir, manille,).	p. 16
Galvanisation à froid SOROGALVA	Pour une protection durable des surfaces rouillées (ancres, chaînes,).	p. 15
Graisse pour winch SOROWINCH	Pour la lubrification de toutes pièces fonctionnant en atmosphère très humide et qui sont en mouvement sous forte pression (winches, ridoirs,).	p. 17
Graisse marine SOROGRAISS	Pour la lubrification en milieu salin et très humide.	p. 31
Bactéricide pour carburant BACTISTOP	Additif empêchant le développement des micro-organismes dans le gasoil.	p. 33
BIO WC	Traitement biologique des WC mobiles.	p. 33
POLISSAGE - LUSTRAGE		
Pâte à polir POLISTRAT	Pour la remise à neuf des plastiques stratifiés.	p. 10
Liquide à lustrer LUSTRAT	Pour la rénovation des peintures et stratifiés polyesters.	p. 10
Polish métaux liquide NET-INOX LIQUIDE	Pour la rénovation des surfaces métalliques (inox, bronze, laiton, cuivre, aluminium anodisé).	p. 15
Polish métaux pâte NET-INOX PATE	Pour la rénovation des surfaces métalliques (inox, bronze, laiton, cuivre, aluminium anodisé).	p. 15
Rénovateur inox SORONOX	Permet de retrouver le brillant des métaux et peintures oxydées.	p. 15
Polish d'intérieur SOROPOLISH	Pour la rénovation de skaïs, vinyle, plastique, bois, strati- fié, vernis,	p. 18
Rénovateur pour plexi POLISH PLEXI	Pour la rénovation des surfaces de type plexi.	p. 13
Nettoyant pour plexi	Pour le nettoyage des surfaces de type plexi.	p. 13
NETTOYANTS		
Rénovateur teck NETATECK	Nettoie et redonne au teck sa couleur d'origine.	p. 11
Huile de teck OILTECK	Pour la protection des ponts en teck.	p. 11
Passivant / Dérouillant PASSIVNET	Pour éliminer la rouille sur les métaux.	p. 14
Convertisseur de rouille	Transforme la rouille en protection antirouille.	p. 14
Nettoyant polyvalent N623	Nettoyant polyvalent coques et ponts	p. 8
Déjaunissant coque PLASNET	Pour enlever le jaune et le tartre sur les coques polyesters.	p. 9

Dérouillant voile CLEANSAIL	Enlève toutes traces de rouille, d'huile et de graisse sur les voiles.	p. 42
Dégraissant cale et moteur CALNET	Pour éliminer toute trace de salissure à base d'huiles, fuels, graisses minérales,	p. 22/31
Nettoyant pare-battage SORODEF	Pour nettoyer et rénover les pare-battages.	p. 46
Nettoyant coque et pont MULTINET	Pour le nettoyage de surfaces grasses (polyester, peinture, skaï,).	p. 8
Nettoyant intérieur INTERNET	Permet le nettoyage des skaïs, plastiques, bois vernis, stratifiés, émail,	p. 18
MOISISTOP	Pour éliminer moisissures, bactéries, algues, mousses,	p. 10
SAVON / HYGIENE		
BIONET	Pour purifier et désinfecter l'eau.	p. 48
SAVON DE MER	Savon pour la toilette et le shampoing en eau de mer.	p. 48

	VAIGRAGES	
Revêtement aiguilleté JOBOAT	Isolant acoustique et thermique.	p. 19
Vaigrage sur feutrine	Isolant acoustique et thermique.	p. 20
Peinture vaigrage PVC	Pour redonner l'aspect d'origine aux vaigrages.	p. 21
Sous-matelas anti-condensation	Empêche la condensation et donc la formation de moisissures	p. 22

	INSONORISATION	
Mousse alvéolée	Insonorisation des moteurs essences.	p. 25
Mousse agglomérée	Insonorisant pour moteur essence et diesel.	p. 26/27
Mousse complexe M1	Insonorisant classé feu M1.	p. 28/29

	DIVERS	
Peinture de cale	Pour la réfection des cales et fonds de bateaux.	p. 23
Protection anti UV SOROSUN	Protège des rayons UV.	p. 42
Trousse de voilerie	Pour toutes les petites réparations facilement réalisables.	p. 43
Film thermorétractable	Pour protéger votre bateau durant l'hivernage.	p. 46
Accessoire pour bâche thermorétractable	Pistolet RIPACK2200, ruban adhésif, boucle sangle, feuillard textile, fermeture autocollante, grille d'aération,	p. 47/48
Pinceaux	A jeter, bec de canard, spalters,	p. 49
Rouleaux	Patte de lapin, ébulleur, laqueur,	p. 49
Couteaux à enduire et spatule	Standard, anglais, inox, à colle.	p. 50
Grattoirs	Tous usages, Riflard	p. 51
Adhésifs	Rubans de masquage	p. 51/52
Rubans toilés	Pour la protection des barres de flèches, ridoirs,	p. 52
Bandes de décoration		p. 53
Pour le lustrage	Peau de mouton, plateau	p. 53
Aérosol rechargeable	Pour l'application de produits en retouche.	p. 53



Retrouvez tous nos produits sur notre nouveau site internet

www.soromap.com



Venez découvrir toutes les dernières nouveautés et actualités.



Consulter toutes les **fiches produits** de notre catalogue mis à jour régulièrement.

Télécharger les:

- Fiches techniques
- Fiches de sécurité
- Cycles d'application

Vous pouvez également télécharger la dernière version éditée de notre catalogue

faceboo		
BOROMA		97
Pentures - Vernis	sine Steen Chap har	
Access Access Access		Date Canadama
-		1
		Romany American Committee - Committee Annual Committee C
	11 th 12	1 :

NOTES



ZI de Beligon 1, Rue Maurice Mallet 17300 Rochefort s/mer

> peinture@soromap.com www.soromap.com