



TRAITEMENT OSMOSE CURATIF ET PREVENTIF TO26

Résine époxy sans solvant, à 2 composants, de forte épaisseur, pour l'étanchéité des carènes polyester.

CARACTERISTIQUES

Cette résine époxy à deux composants, sans solvant, applicable en forte épaisseur, est indiquée pour la protection isolante des bateaux osmosés (600 microns secs) ou en traitement préventif sur le polyester (400 microns). Elle possède une excellente résistance à l'eau.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Mécanisme de durcissement : Réaction chimique
Densité : Base : 1.17 Durcisseur : 0.991
Point éclair : /
Viscosité : Base : 93 p +- 30 A6V10 Durcisseur : 87'' +- 5 NF4
Epaisseur du film sec par couche : 200 microns
Epaisseur totale préconisée : 600 microns pour le traitement curatif
400 microns pour le traitement préventif
Rendement pratique par couche : 5 m²/l
Aspect du film : Brillant, légèrement bleu

PREPARATION DE SURFACE

Traitement curatif : Ce traitement ne peut être appliqué que sur un bateau parfaitement sec (contrôle au testeur d'humidité). Eliminer complètement le gel-coat et les couches de tissus dégradées par l'osmose, par un sablage ou rabotage. Rincer à l'eau douce puis laisser sécher le bateau pour éliminer toute l'humidité de la coque. Vérifier la teneur en humidité par un testeur d'humidité. Lorsque le bateau est sec, appliquer le traitement.

Traitement préventif : Décirer – dégraisser soigneusement le gel-coat neuf à l'aide du décirant **DCR900**. Puis effectuer un léger égrenage du gel-coat (mâter la surface)

PREPARATION DE LA PEINTURE

Bien homogénéiser le produit après avoir mélangé les deux composés. Pour plus de précision, le mélange au poids est recommandé. Ce produit ne se dilue pas, il est sans solvant.

Rapport du mélange en volume

Composé A : 61
Composé B : 39

Rapport du mélange en poids

Composé A : 65
Composé B : 35

Diluant pour nettoyer le rouleau ou pinceau : **Diluant TO26** (ex D200)
Temps de mûrissement du mélange : 5 minutes
Vie en pot du mélange : 1 h 30 à 20°C

APPLICATION

Traitement curatif :

Appliquer une couche de résine époxy **TO26** au pinceau en faisant bien pénétrer la résine dans tous les trous et imperfections de façon à bien mouiller les fibres. Laisser sécher 24 heures. Mastiquer si nécessaire. Appliquer 3 couches de 200 microns de résine **TO26** au rouleau, à 24 heures d'intervalle, soit 600 microns. Laisser sécher 24 h puis appliquer le primaire **PR20**, puis l'antifouling.
Si la dernière couche reste poisseuse, rincer avec une éponge humide.

CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

Matériel d'application : Rouleau ou pinceau.
Pour le rouleau et pinceau : Ne se dilue pas.
Utiliser le **diluant TO26** (ex D200) pour le nettoyage du matériel.
Température d'utilisation : +15 à +35°C
Hygrométrie : < 75%
Rappel : La température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée, afin d'éviter la formation de condensation.

Séchage (à 20°C) pour une couche de 200 microns :

Ponçable : 24 heures
Surcouchable : 16 à 48 heures
Polymérisation complète : 10 jours à température ambiante

CARACTERISTIQUES DE LA RESINE POLYMERISEE

Résistance à l'eau : Excellente tenue à l'eau salée et douce.

Résistance à l'abrasion : Excellente tenue.

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement : 750 ml et 2.5 litres

Stockage : 24 mois dans l'emballage d'origine fermé, à l'abri de l'humidité

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Utiliser gants, lunettes, masque respiratoire à solvant et vêtement de protection. Pendant l'application et le temps de séchage, il faut prévoir une ventilation adéquate

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

*Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part.
Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.*