



PEGAMENTO POLIURETANO BICOMPONENTE

NAUTI 22

NAUTI 22 ha sido especialmente estudiado para el encolado de materias sintéticas (PVC, poliuretano), algunos cauchos, cuero,....

Se utiliza para arreglar botes neumáticos en PVC (STRONGAN, TERSILON,...).

Tiene un muy bueno comportamiento al calor y una alta resistencia al hidrólisis.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

La base

Base del producto: Pegamento a base de poliuretano en medio solvente

Color: Incoloro translúcido

Viscosidad a 20°C: 0.849

Densidad: 0.86 g/cm³ +- 0.02

Extracto seco (EN827): 19 % +- 3 %

Tiempo límite de abertura: 10 mn

Resistencia a la temperatura de las asambleas: -30°C a +100°C con 4 % de endurecedor

Tiempo de fraguado final: 48 h

Vida útil: Hasta 12 h con 4 % de endurecedor

Punto de inflamación: -15°C

El endurecedor

Base del producto: Poliisocianato en solución en un sistema solvente fácilmente inflamable

Color: Incoloro

Viscosidad: Muy fluido

Densidad: 1.07

Extracto seco (EN827): 27 +- 2 %

Contenido de isocianato: Hasta 8 %

Punto de inflamación: -4°C

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los soportes deben estar limpios, secos, desengrasados con MEK (el PVC en contacto con el MEK se vuelve pegajoso). Dejar secar.

APLICACIÓN

Este pegamento se utiliza con un endurecedor, incorporar 4% (o sea 40 ml para 1 litro).

Incorporar los 4 % del endurecedor a la cantidad de pegamento deseado. Hacer una mezcla homogénea.

Encolar las dos superficies a pegar con la ayuda de una brocha aplicando una película homogénea. Dejar secar entre 5 y 10 minutos, cuando el pegamento empieza a engomar, volver a aplicar una segunda película de pegamento. Dejar engomar 10 minutos, luego fijar y apretar fuertemente. El encolado es inmediato.

Las calidades finales se alcanzan después de 48 horas. Estos encolados se recomiendan con una temperatura de 20°C y para un porcentaje de higrometría inferior a 65%.

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Condicionamiento : 250 ml y 750 ml

Almacenamiento : 12 meses en su envase de origen herméticamente cerrado.

Almacenar el pegamento entre 5 y 35°C. En frío, la viscosidad aumenta hasta formar un gel sólido de color blanco, el pegamento recobra sus propiedades al volver a + 20°C.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Antes cualquier uso del producto, consulte la hoja de datos de seguridad.

Volver a poner a una temperatura de 18, 20°C antes homogeneización y uso.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

This information corresponds to the actual state of our knowledge and has the sole object of informing you about our products and possible applications. It is objectively given but does not imply any guarantee by us.

Our company may modify all these details at any time