



IMPRIMACIÓN EPOXI DE ADHERENCIA BICOMPONENTE PR20

Imprimación epoxídico de 2 componentes de agarre para todo tipo de superficies.

CARACTERÍSTICAS

Este imprimación ofrece una excelente adherencia sobre el poliéster, aluminio y acero, así como una buena protección anticorrosiva. Sirve de base para los ciclos epoxídicos así como para el agarre de anti-incrustantes sobre cascos de poliésteres nuevos.

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: Reacción química entre el componente A y B y evaporación del solvente.
Densidad: 1.45 (base) / 0.917 (endurecedor)
Punto de inflamación: 27.5°C
Extracto seco (en peso): 73% (base) / 38% (endurecedor)
Viscosidad: 125 +- 20 p A6V10 (base) / 63'' +- 5 copa NF4 (endurecedor)
Espesor de la película seca por capa: 40 micrones
Espesor total aconsejado: 40 micrones
Rendimiento práctico por capa: 8 m²/l
Aspecto: Verde pastel mate

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre carenas nuevas de aluminio, acero: Hacer un enarenado del soporte, desempolvar bien y aplicar inmediatamente la imprimación **PR20**.

Sobre gelcoat nuevo: Hacer una limpieza con el desencerador **DCR900**, dejar secar y aplicar la imprimación.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar la base y el endurecedor separadamente. A continuación mezclar, la base, endurecedor y diluyente. Dejar madurar la mezcla entre 15 y 20 minutos antes de usar.

Balance de la mezcla en volumen: Base: 65 / Endurecedor: 35 / Diluyente: 0 a 10

Diluyente para pistola, rodillo y brocha: **Diluyente PR20**

Tiempo de empleo útil de la mezcla en bote: Cerca de 8 horas a 20°C

APLICACIÓN

Aplicar una capa de imprimación epoxídica **PR20** de 40 micrones (película seca). Dejar secar 6 horas mínimo, 20 horas máximo antes de aplicar la capa de fondo epoxídica **SC20**, o dejar secar 6 horas mínimo, 12 horas máximo antes de aplicar el anti-incrustante sobre el poliéster.

CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: Pistola, rodillo u brocha.
Para brocha y rodillo: Dilución de 5 %.
Para la pistola: Dilución de 5 a 10%.
Temperatura de uso: 10 a 30°C
Higrometría: < a 80%
Recuerde: La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

Curado (a 20 °C):

Sin polvo: 30 minutos
Seco al tacto: 4 horas
Revestible: 6 horas mínimo, 12 horas máximo con anti-incrustante
20 horas mínimo para pinturas epoxídicas o poliuretanas (lijado suave necesario tras 20 horas).

Polimerización completa: 10 días a temperatura ambiente.

Los tiempos anteriormente mencionados aumentan si la temperatura de uso y del soporte son inferiores a 21°C, al contrario disminuyen cuando la temperatura es superior a 21°C.

CARACTERÍSTICAS DEL PRIMARIO POLIMERIZADO

Resistencia al agua: Excelente comportamiento
Adherencia Excelente

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Condicionamiento: 750 ml y 2.5 litros

Almacenamiento: 12 meses en su envase de origen no abierto y almacenado bajo techo.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Usar guantes, máscarillas respiratorias para solventes e indumentaria de protección.

Trabajar en un lugar bien ventilado. La acumulación de solventes puede encenderse al contacto del fuego o de una chispa.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

*Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.
Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento.*