



ANTIFOULING DE MATRIZ DURA AF DRIVE

Antifouling de matriz dura, de larga duración, sin estaño, fuertemente concentrado en biocidas eficaces en cualquier tipo de agua.

CARACTERÍSTICAS

Antifouling de matriz dura adaptada a las colas **previamente primarizadas (PR20 / SC20)**.

Gracias a su capacidad a soltar progresivamente sus toxinas, el **AF DRIVE** asegura un excelente poder antifouling para cualquier tipo de uso.

El **AF DRIVE** es compatible con la mayoría de los antifoulings.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

Mecanismo de curación: Evaporación del solvente
Densidad: De 1.365 a 1.374 dependiendo del color
Extracto seco (en peso): De 59.3 a 66% dependiendo del color
Punto de inflamación: +51.5°C
Viscosidad: 40'' +/- 5'' Copa NF6
Espesor de la película seca por capa: 50 micrones
Espesor total aconsejado: 100 micrones
Rendimiento práctico por capa: 8 – 10 m²/l
Número de capas: 2
Tinta: Gris volvo, negro, blanco, gris volvo SX
Aspecto: Satinado

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Desengrasar la superficie, a continuación aplicar el sistema del ciclo de aluminio de la carena.

PREPARACIÓN DE LA PINTURA

Bien homogeneizar el producto antes de uso.

APLICACIÓN

Poner una banda protectora para delimitar la superficie a pintar. Tapar los ánodos para protegerlos del antifouling.

Aplicar 2 capas de antifouling **AF DRIVE** de 50 micrones (película seca), o sea 100 micrones húmedos para una buena protección. Dejar secar 4 horas mínimo antes de la botadura. Un curado de 24 horas antes de la botadura dará mejores resultados.

CARACTERÍSTICAS DE USO

Herramienta de aplicación: Brocha, rodillo, pistola.
Para brocha y rodillo: Producto prefabricado
Para la pistola (evitar al máximo): Dilución máxima de 5% con el **diluyente ANTIFOULING**
Diámetro de la boquilla de inyección 1.4-1.7; presión del aire 3-3.5 baros.
Temperatura de uso: +5°C a +35°C
Higrometría: < a 80%
Recuerde: La temperatura del soporte debe estar al menos de 3°C por encima del punto de rocío, con fin de evitar la formación de condensación.

Curado (a 20°C):

Sin polvo: 10 minutos
Seco al tacto: 1 hora
Intervalo entre 2 capas: 3 horas
Botadura mínima: 4 horas
Exposición máxima al aire: 30 días

EMBALAJE Y CONSERVACIÓN

Acondicionamiento: 250 ml y 750 ml
Almacenamiento: Ver límite de uso sobre embalaje (válido para embalaje de origen no abierto)

PRECAUCIONES DE EMPLEO

Para el lijado del antifouling, es imprescindible llevar una máscara para no inhalar los polvos tóxicos. Usar guantes, máscara e indumentaria de protección.

Mantener fuera del alcance de los niños.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Ver ficha de seguridad

Estas informaciones se refieren al estado actual de conocimiento que tenemos, y tienen como objetivo informarles sobre nuestros productos y sus posibilidades de aplicación. Están comunicadas con objetividad pero no implican nuestra responsabilidad.

Estas informaciones pueden ser modificadas por nuestra empresa en cualquier momento. Our company may modify all these details at any time