



RESINE POLYESTER PRE ACCELEREE ORTHOPHTALIQUE, ACCELEREE ET THIXOTROPE

Résine polyester insaturée, rigide, thixotrope, pré accélérée, basse réactivité.

Bien que la **RESINE POLYESTER** soit une résine rigide, elle se caractérise par une bonne élasticité qui fait qu'elle est adaptée à la préparation de stratifiés qui requièrent des exigences mécaniques.

Puisque c'est une résine pré accélérée et thixotrope, elle se caractérise par sa très haute force de maintien qui la rend adaptée aux applications verticales ou inclinées. De plus, la résine procure une imprégnation optimale du tissu ainsi qu'un cycle de traitement rapide et un pic de température exothermique bas.

PROPRIETES PHYSIQUES E LA RESINE NON POLYMERISEE

Densité : 1.08-1.12 (DEV MOP 02-09)
Viscosité : 670 – 730 mPa.s (DEV MOP 02-02)
Teneur en styrène : 44 - 46 % (DEV MOP 02-06)
Temps de gel : 22 – 26 minutes (DEV MOP 02-01)
Pic exothermique : 155 – 175°C (DEV MOP 02-01)

PROPRIETES MECANIKES DE LA RESINE DE BASE NON REFERENCEE

(Echantillon de 100 g de résine catalysée à 1.25 % de PMEC50. 24 heures de polymérisation à température ambiante + heure à 100°C)
HDT : 63°C (ASTM D648)
Tg : 80°C (DIN 53445)
Allongement à la rupture : 2.50 % (ASTM D648)
Résistance à la traction : 55 MPa (ASTM D648)
Résistance à la flexion : 100 MPa (ASTM D790)
Dureté BARCOL : 45 (ASTM D2583)

APPLICATION

La **RESINE POLYESTER** est utilisée aussi bien en moulage, projection qu'en imprégnation.

Additionner 1.5% de PMEC à la résine, mélanger soigneusement pour obtenir un mélange homogène. Appliquer la résine sur les tissus à imprégner, la résine imprègne rapidement les tissus de verre.

EMBALLAGE ET CONSERVATION

Conditionnement : 375 g avec catalyseur, 750 g avec catalyseur, 5 kg, 25 kg et fût de 220 kg
Stockage : 3 mois à l'obscurité et à une température maximum de 30°C.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Conserver hors de portée des enfants.

Porter lors de la manipulation des gants, lunettes, un appareil respiratoire et un vêtement de protection.

Ne pas fumer pendant l'utilisation.

Travailler dans un endroit ventilé.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la fiche de sécurité

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et non d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leur possibilité d'application. Elles sont données avec objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de notre part. Toutes ces informations peuvent être modifiées à tout moment par notre société.